

bilz

ThermoGrip®
Schrumpfspannfutter
Shrink Chucks





Liebe Leserin, lieber Leser,

an der „Schneide“ wird bekanntlich das Geld verdient. Dabei beeinflusst die Produktivität dieser Schneide die Gesamtkosten von Zerspanungsprozessen, zu denen sie selbst nur zwischen 4 – 6 % beiträgt. Diesen Aussagen werden wohl die Mehrzahl aller Produktions- und Zerspanungsfachleute zustimmen.

Doch was unternehmen Sie, um die Leistungsfähigkeit der Schneide voll auszunutzen und deren Standwege zu erhöhen?

Das vorliegende Handbuch soll Sie bei der Auswahl von optimalen Spannmitteln für Ihre „Schneiden“ unterstützen.

Unsere lange Erfahrung als traditionsreiches Familienunternehmen hilft uns dabei, Produkte zu entwickeln, denen Sie vertrauen können und in diesem Handbuch ein umfassendes Produktspektrum für Sie zusammenzustellen.

Dabei sind zahlreiche Verbesserungen eingeflossen.



„Immer besser“ ist für uns kein Schlagwort. Es ist ein Qualitätsversprechen.

Und unsere Produkte und wir selbst halten, was wir versprechen.

Über das dargestellte Programm hinaus können wir Ihnen unterschiedlichste anwendungs-spezifische Lösungen anbieten.

Sprechen Sie uns auch für neue Lösungen gerne an.

Viele denken nach, wir denken gerne vor.

Im Namen des ganzen Bilz Teams



Dear reader,

As everyone knows, money is made at the „cutting edge“. The productivity of this cutting edge influences the total costs of cutting processes, however its contributions only amount to 4 – 6 %. Most production and cutting experts will agree with these statements.

What should you do to fully profit from the cutting edge performance and to increase tool life? This manual will support you in selecting the optimal clamping tools for your “cutting edges”.

Our long experience as a traditional family-run company helps us to develop products you can rely on and compile a comprehensive product range in this manual. Many improvements have been included.












“Always better” is not just a slogan for us. It is a promise for quality. We and our products keep our promises. Beyond this product range, we can offer you various custom-designed solutions. Please speak with us about new solutions for your applications.

Many people react, we act.






On behalf of the whole Bilz Team

T Schrumpffutter Standardausführung Shrink Chucks

									
HSK-A	Seite Page	HSK-C	Seite Page	HSK-E	Seite Page	HSK-F	Seite Page	CAT	Seite Page
HSK-A32	15	HSK-C32	27	HSK-E25	28	HSK-F40	40	CAT 40 Inch	43
HSK-A40	15	HSK-C40	27	HSK-E32	29	HSK-F63	41	CAT 40	44
HSK-A50	15	HSK-C50	27	HSK-E40	31	HSK-E63 Inch	42	CAT 50 Inch	45
HSK-A63	16	HSK-C63	27	HSK-E40 Inch	32			CAT 50	46
HSK-A80	21			HSK-E50	35				
HSK-A100	22			HSK-E50 Inch	36				
				HSK-E63	39				

							
AD	Seite Page	ADB/ADF	Seite Page	BT/JD	Seite Page	BT/JDF	Seite Page
AD30	48	ADB40	51	BT30 Inch	56	BT40	57
AD40	49	ADB50	53	BT50	60		

TSF Schrumpffutter - Schlanke Ausführung Slim Shrink Chucks

									
HSK-A	Seite Page	HSK-E	Seite Page	HSK-F	Seite Page	AD	Seite Page	BT/JD	Seite Page
HSK-A63	19	HSK-E25	28	HSK-F40	40	AD40	52	BT40	59
		HSK-E32	30						
		HSK-E40 Inch	33-34						
		HSK-E50	37-38						

Thermogrip® Schrumpfgeräte Thermogrip® Shrink Units		Seite page
Übersicht ISG Serie Overview ISG Series		83
Zubehör Thermogrip® ISG Schrumpfgeräte Equipment Thermogrip® Shrink Units		87-88
TDS Sc Datenträger TDS Sc Data Carrier		89

THD Schrumpffutter - verstärkte Ausführung Heavy Duty Shrink Chucks

HSK-A	Seite Page	ADB/ADF	Seite Page	BT/JD	Seite Page	CAT	Seite Page
HSK-A100	25	ADB50	55	BT50	59	CAT40 Inch	47
HSK-A125	26					CAT50 Inch	47

T Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks

HSK-A	Seite Page	AD40	Seite Page	ADF50	Seite Page	JDF40	Seite Page	JD50	Seite Page
HSK-A63	17	AD40	50	ADF50	54	JDF40	58	JD50	61
HSK-A100	23								

ER Schrumpfeinsatz ER Shrink Fit Adaptor	
ER	Seite Page
ER	68
ER Inch	69

Verlängerungen Extensions	Schwingungsgedämpfte Verl. Chuck Extensions with Vibration Damping		
TSFV	Seite Page	VIDAT	Seite Page
110-160	62	LNE-T..;20	65
200-250	63	LNE-T..;25	65
110-250Inch	63	LNE-T..;32	65
		LNE-MH	65

MMS MQL	
HSK-A	Seite Page
MQ1	72
MQ2	73 - 75

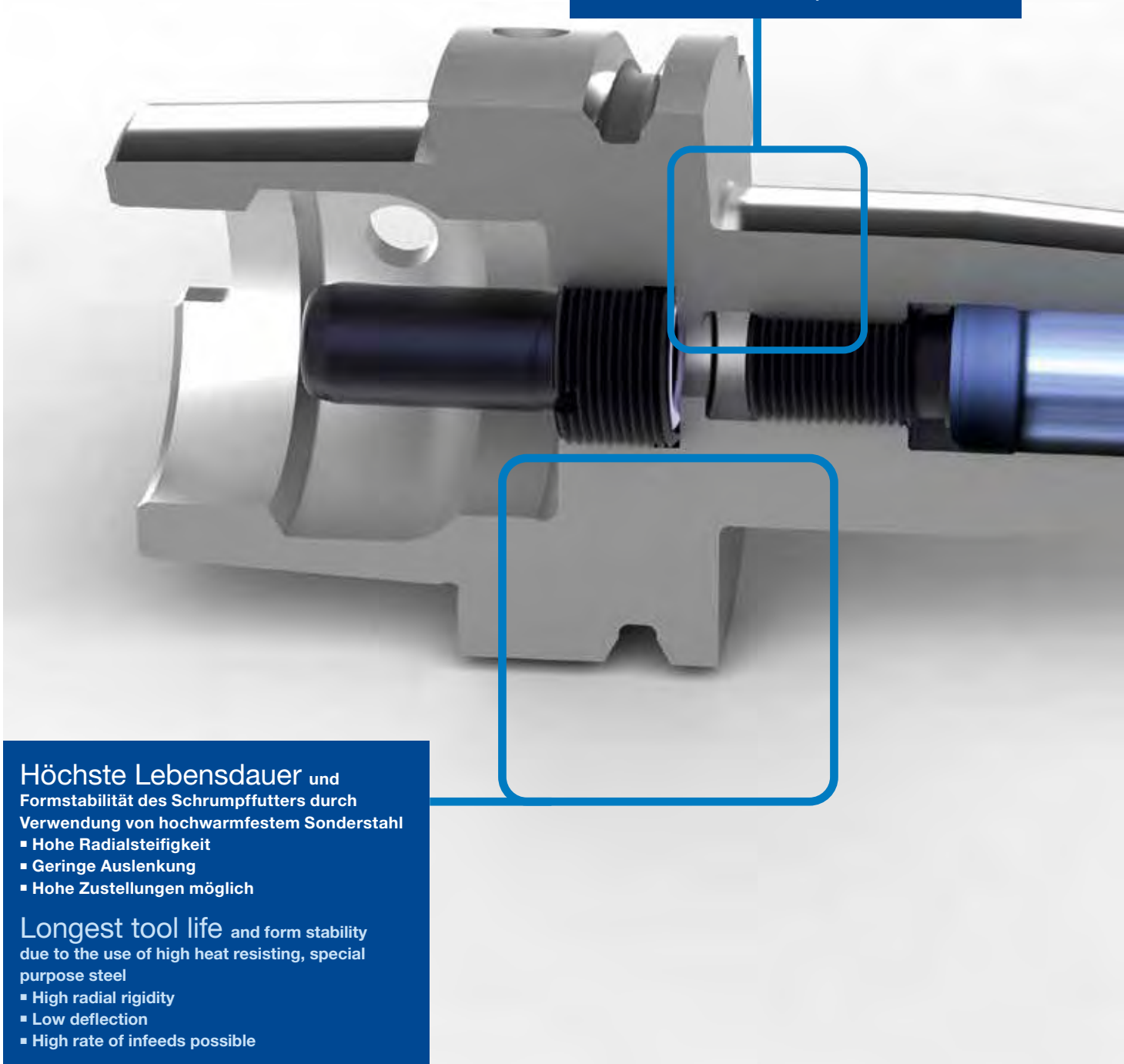
Zubehör Schrumpffutter Equipment Shrink Chucks	Seite page
Einstellschrauben Adjusting Screws	76
Messadapter zur Längeneinstellung Measuring	77
Universal Messadapter (MMS 1+2 Kanal) Universal Measuring Adaptor (MQL 1+2 Channel)	78
Längeneinstellhülsen Length Adjusting Sleeve	79
Anzugsbolzen Pull Stud	80-81
Montage Kühlmittelübergabe-Satz Assembly Instructions – Coolant Transfer Set	82
Bestellhinweise Important Hints	91

Hohe Laufruhe durch “Balanced by Design”
und anschließendem Feinwuchten

- Bessere Oberflächengüte
- Ideal für HPC/HSC Bearbeitung
- Schonung der Maschinenspindel

Optimized stability through “Balanced
by Design” and subsequent fine balancing

- Better surface quality
- Ideal for HPC/HSC processing
- Low wear of the machine spindle



Höchste Lebensdauer und
Formstabilität des Schrumpffutters durch
Verwendung von hochwarmfestem Sonderstahl

- Hohe Radialsteifigkeit
- Geringe Auslenkung
- Hohe Zustellungen möglich

Longest tool life and form stability
due to the use of high heat resisting, special
purpose steel

- High radial rigidity
- Low deflection
- High rate of infeeds possible

Sicherheit

- Alle Zylinderschäfte nach DIN 1835 Form A, B und E sowie DIN 6535 Form HA, HB und HE können gespannt werden
- Kein Spannkraftverlust bei fettigen und öligen Schäften

Security

- All cylindrical shanks acc. to DIN 1835 Form A, B and E as well as DIN 6535 Form HA, HB and HE can be clamped
- No loss of clamping force on greasy and oily shanks

Patentierter Vorweite ermöglicht das Einsetzen des Werkzeugs im kalten Zustand sowie einen automatischen Schrumpfprozess und vereinfacht die Handhabung.
15% – 20% geringerer Wärmebedarf bei der Erhitzung des Schrumpffutters

The patented counterbore allows insertion of the tool under cold conditions, as well as an automatic shrinking process and simplified handling.
15% – 20% less heat required when heating the shrink chuck

Höchste Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm und genaueste Kegeltoleranzen, hergestellt in klimatisierter Fertigung

- Reduzierung der Werkzeugkosten durch Standzeitverbesserung, da ein gleichmäßigerer Schneideneingriff erfolgt
- Reduzierung von Rattermarken

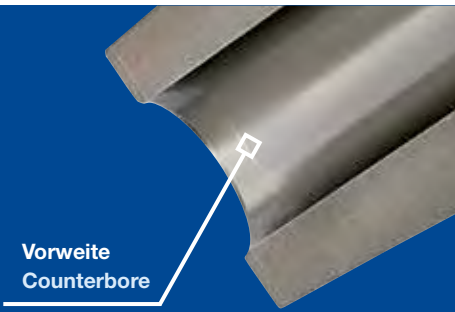
Highest concentricity

< 0,003 mm and precise taper tolerances, manufactured in an air-conditioned production area

- Reduced tool costs due to improved tool life, allows a constant cutting edge contact
- Reduced chatter marks

- **Vorzentrierung des Werkzeugs**
für einen automatisierten Schrumpfprozess
- **15 % – 20 % geringerer Wärmebedarf**
bei der Erhitzung – materialschonend
- **Optimales Ausschrumpfen von HSS Schäften**

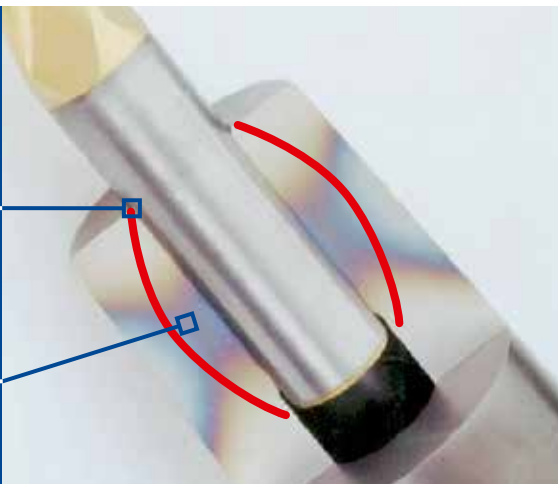
- **Precentering of the tool**
for an automatic shrinking process
- **15 % – 20 % less heat needed**
during heating – low wear
- **Optimal shrinking out of HSS shanks**



Vorweite
Counterbore

Die patentierte Bilz Vorweite erlaubt problemlose Werkzeugwechsel!
The patented Bilz counterbore allows problem free tool change

Hot Spot mit grafisch dargestellter Weitung
Hot Spot produces symmetric widening



Infokasten Information

Das Bild oben zeigt einen Querschnitt eines induktiv erhitzten Schrumpffutters. In der Spulenmitte ist die Magnetfeldstärke am größten, weshalb sich dort die Futteroberfläche mehr als an den Randbereichen der Spule erwärmt. Durch diesen „Hot Spot“ ergibt sich eine unterschiedliche Temperatur entlang des Futter. Dadurch weitet sich das Futter um wenige Mikrometer in der Mitte stärker nach außen.

Das Futter ist somit am Hot Spot immer minimal mehr geöffnet als am Bohrungseingang. Die zylindrische Vorweite überbrückt diesen kritischen Punkt sicher bei reduziertem Energiebedarf. Diese materialschonende Erwärmung bewirkt eine längere Lebenszeit der Schrumpffutter.

The picture above shows the cross section of an inductively heated shrink chuck. The surface of the chuck mainly heats the Hot Spot area very quickly. This area is situated in the middle of the coil spindle. Since the temperature is always higher on the surface of the chuck than in the inner part, the chuck opens by micrometres – similar to a banana – slightly outwards.

Because of this, the chuck is always slightly more open at the Hot Spot than at the boring entry. The cylindrical counterbore bypasses this critical area securely at reduced energy requirement. Due to this low wear heating process, a longer tool life of the shrink chucks is guaranteed.



ThermoGrip® Schlanke Schrumpffutter

ThermoGrip® Slim Shrink Chucks

Speziell für den Gesenk- und Formenbau wurde die neue TSF ThermoGrip® Schrumpffutterserie (schlank) entwickelt.

Diese ist für das induktive Schrumpfen von Hartmetall-Werkzeugen geeignet. Durch die schlanke Bauform dieser neuen Schrumpffutterserie gehören Störkanten der Vergangenheit an. Die Außengeometrie der neuen TSF-Schrumpffutter wurde mit einer 3°-Schräge, passend für Formschrägen, ausgelegt.

Die schlanken Schrumpffutter sind zusätzlich mit einer nicht-rostenden Beschichtung ausgeführt.

Die TSF-Schrumpffutter haben eine Rundlaufgenauigkeit von < 0,003 mm und sind < 1 gmm/kg feingewuchtet. Speziell für diese Schrumpffutter werden in allen neuen Induktionsschrumpfgeräten der ThermoGrip® – Gerätefamilie die Parameter für Schrumpfzeit und Generatorleistung für den jeweils zu schrumpfenden Schaftdurchmesser hinterlegt. Bei älteren Geräteversionen können die Parameter nachgerüstet werden. Somit können auch diese sehr dünnwandigen Schrumpffutter prozesssicher gespannt und wieder gelöst werden, ohne sie dabei zu überhitzen.

Aus einer umfassenden Produktpalette für alle gängigen Werkzeugspindeln stehen verschiedene Nutzlängen für jeden Einsatzzweck zur Verfügung.

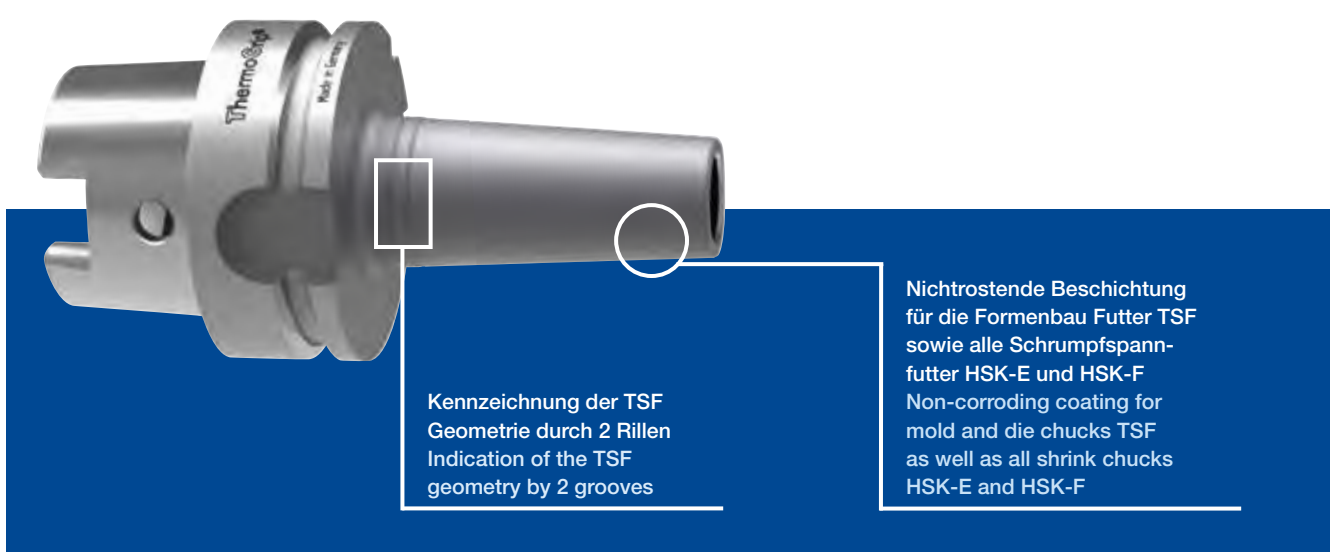
Introducing the new shrink chuck TSF ThermoGrip® – the slim version has been developed especially for the mold and die industry. This chuck type is used for induction shrinking of carbide tools. Due to the slim shape of this new chuck, interfering edges are a thing of the past.

The external geometry of the new shrink chuck TSF is designed with a 3° incline, compatible with dies and molds.

The slim shrink chucks have a non-corroding coating.

The chucks have a concentricity of < 0,003 mm and are fine balanced at < 1 gmm/kg. Specifically for these slim chucks, all new ThermoGrip® shrink units are programmed with the parameters of heating time and generator output to shrink all possible shank diameters. Older version shrink units can be upgraded with these parameters. As a result, thin-walled chucks can be shrunk with the highest reliability and without the risk of overheating.

The broad product range means that chucks with different lengths are available for all applications on all standard spindles.





Die erhöhte Wandstärke, verbunden mit der verkürzten Bauform, hilft auch bei höchster Belastung Vibrationen zu vermeiden.
Increased wall thickness combined with the short and rigid design help prevent vibrations even at high speeds.

Hohe Radialsteifigkeit für beste Formgenauigkeit bei höchster Abtragate
High radial rigidity for best form stability at highest metal removal rate

Bis zu 50% mehr Überdeckung – Optimal für die *HPC Zerspanung

Hinweis: THD Futter erforderliche Geräte/Spulen:

Ø 16, 20, 25: auf ISG34xxWK-WS und Spule ISGS3200-2 möglich
Ø 32 und größer: nur auf HL-Geräten ISG44xx

Up to 50% more overlap – Suited for *HPC cutting

Attention: THD chuck can be used only with the following units/coils:

Ø 16, 20, 25: on ISG34xxWK-WS and coil ISGS3200-2 possible
Ø 32 and above: only on HL-units ISG44xx

* High Performance Cutting



ISG4410WK-HL

Der Schwergewichtsmeister – schrumpfen von Werkzeugen bis 40 kg
Vollautomatisches Schrumpfen und Kühlen auch großer und schwerer Schrumpffutter
Spannbereich Ø: 3 mm – 50 mm
Kühlart: Flüssigkeitskühlung
Kühlzeit: 30 Sekunden

The Heavyweight Champion - shrinking of tools up to 40 kg
Fully automatic Shrinking and Cooling, also suitable for large and heavy Shrink Chucks
Clamping range Ø: 3 mm – 50 mm
Cooling type: Water
Cooling time: 30 seconds

TSFV – Schlanke Schrumpferlängerungen
TSFV – Shrink Extensions



Optimale Kombination aus
kleinstmöglicher Störkontur,
hoher Radialsteifigkeit und
hohen Drehmomenten
Optimal combination of the
smallest possible interference
contour, high radial rigidity,
and high torques

Geeignet für den modularen Aufbau für tiefe, schwerzugängliche Kavitäten
Shanks for modular build up to access deep and restricted cavities



ThermoGrip® Cool Jet Anwendungen

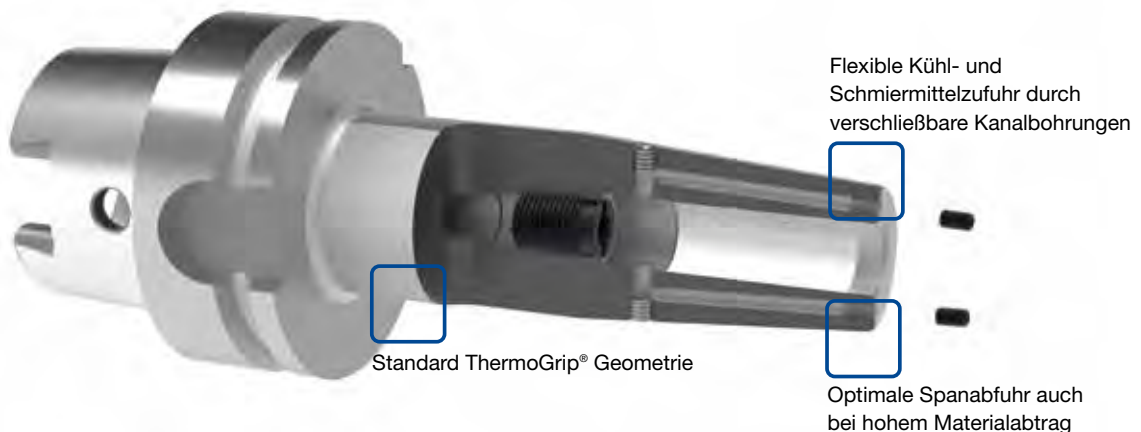
Selbst bei schwierigsten Fräsoperationen arbeitet Thermogrip® Cool Jet aufgrund des auf die Schneide gerichteten Kühlmittelstrahls zuverlässig und sicher und wird durch die mitgelieferten Verschlusschrauben flexibel an die jeweilige Anwendung angepasst.

- alle Werkzeugtypen mit und ohne Innenkühlung
- universelle Eignung für alle Anwendungen im Metall,- Holz- und Verbundwerkstoff bereich

ThermoGrip® Cool Jet Applications

Even with the most difficult milling operations, Thermogrip® Cool Jet works reliably and safely due to the coolant jet directed to the cutting edge is flexibly adapted to each application due to the locking screws provided.

- all tool types with and without internal cooling
- universal suitability for all metal, wood and composite applications



ThermoGrip® Cool Jet steht für flexible verschließbare Kühl- und Schmierstoffzufuhr

- bedarfsorientierte Kühlung der Schneide
- optimierte Luft- und Kühlschmierstoffzufuhr
- höhere Werkzeugstandzeiten durch konstante werkzeugschonende Temperaturen an der Schneide
- verbesserte Oberflächenqualität dank optimaler Spanabfuhr
- anwenderfreundliches Schrumpfen und Einsetzen

ThermoGrip® Cool Jet ist für Standardschrumpffuteraufnahmen T... von Durchmesser 3 mm bis 50 mm erhältlich

ThermoGrip® Cool Jet stands for optimised coolant supply through closable coolant supply channels

- demand-orientated cooling of the cutting edge
- optimized air and lubricant feed
- longer tool life due to constant tool preserving cutting temperatures at the cutting edge
- improved surface quality due to optimal chip removal – no second chip cutting
- excellent usability in shrinking and insertion

ThermoGrip® Cool Jet is available for standard shrink chuck shanks T... from diameter 3 mm up to 50 mm

ThermoGrip® Corona Jet Anwendungen

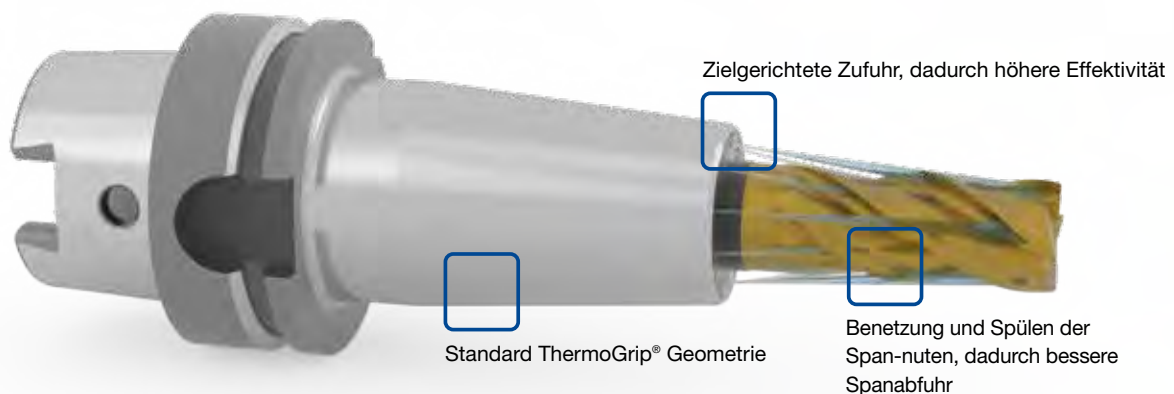
Neuartige Kühlmittelzufuhr: Die Futterstirnseite besitzt einen Düsenring, dessen integrierte, in unterschiedlichen Winkeln angebrachten Düsen direkt auf die Schneide und die Spannuten ausgerichtet sind.

- für Werkzeuge ohne Kühlmittelkanäle
- Bearbeitung von Metall-, Holz- und Verbundwerkstoffen
- besonders bei Umfangfräsen, zirkulärem Taschenfräsen und tiefen Kavitäten

ThermoGrip® Corona Jet Applications

Innovative Type of Coolant Feed: The front end of the chuck contains a jet ring with integrated jets set at varying angles, directed at the cutting edge and cutters flutes.

- for Tools without coolant channels
- Treatment of metal, wood and composites
- particularly suitable for peripheral milling, circular pocket milling and deep cavities



ThermoGrip® Corona Jet steht für optimale Kühl- und Schmierstoffzufuhr direkt an die Werkzeugschneide

- verbesserte Oberflächenqualität dank optimaler Spanabfuhr
 - höhere Werkzeugstandzeiten durch konstante werkzeugschonende Temperaturen an der Schneide
 - komplette Kühlmittelbenetzung des Werkzeugs dank Düsenreihen in spezieller Winkelordnung
 - Verringerung von Schneidenausbrüchen da kein Überfahren von Spänen
 - anwenderfreundliches Schrumpfen und Einsetzen
- ThermoGrip® Corona Jet ist für Standardschrumpffuteraufnahmen T... von Durchmesser 6 mm bis 20 mm erhältlich

ThermoGrip® Corona Jet stands for optimal coolant and lubricant feed directly at the cutting edge

- improved surface quality due to optimal chip removal – No second cutting of chips
 - longer tool life due to constant tool cutting temperatures at the cutting edge
 - complete coolant spraying of the cutter due to the special angled design of the jets
 - reduction in tool breakage due to effective chip removal
 - excellent usability in shrinking and insertion
- ThermoGrip® Corona Jet is available for standard shrink chuck shanks T... from diameter 6 mm up to 20 mm

≤ 3 μm

Rundlaufgenauigkeit der ThermoGrip® Schrumpffutter
Concentricity of the ThermoGrip® Shrink Chucks

max. 8.000 max. 10.000 max. 12.000 max. 15.000 max. 18.000 max. 20.000 max. 24.000 max. 25.000 max. 30.000 max. 35.000 max. 36.000 max. 40.000 max. 42.000 max. 50.000

Max. zulässige Drehzahl Max. RPM

G2.5/25.000

Wuchtgüte: Die Futter sind werkseitig feingewuchtet mit G2,5 bei 25.000 U/min, bei Futter mit Masse > = 1 kg bzw. bei Futter mit Masse < 1 kg mit Restunwucht < 1 g mm
Balancing: The chucks are factory-made finely balanced with G2,5 at 25.000 rpm, for chucks with the mass of > = 1 kg; or chucks with the mass of < 1 kg with residual imbalance < 1 g mm

CHIP

Mit Datenträgerbohrung With data carrier bore

coated

Nichtrostend beschichtet Corrosion protected (coated)

Für tiefe Kavitäten geeignet – speziell für den Gesenk- und Formenbau
Suitable for deep cavities – especially for the mold and die industry

Vibrationsdämpfung Vibration damping

HSS

Geeignet für HSS Schäfte ab Durchmesser 6 mm Suitable for HSS shanks from diameter 6 mm

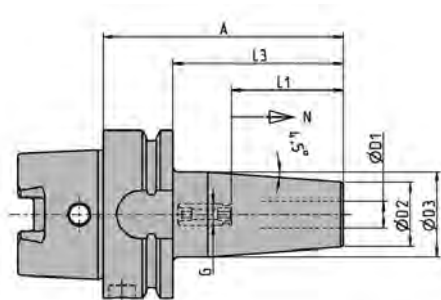
Für alle ThermoGrip® Schrumpffutter gilt:
Werkzeugschafttoleranzen: Ø 3,4 = h4 | Ø 5 = h5 | Ø ≥ 6 = h6

The following applies for all ThermoGrip® shrink chucks:
Shank tolerance: Ø 3,4 = h4 | Ø 5 = h5 | Ø ≥ 6 = h6

Formular Sonderschrumpffutter direkt per QR Code:
Form special shrink chuck directly via QR Code:

DE

EN

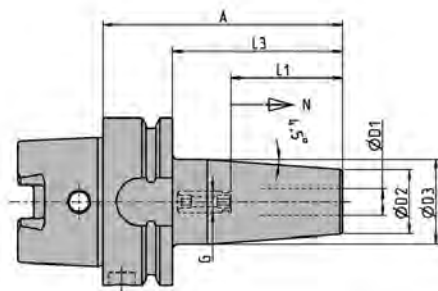


T... HSK-A32								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 40.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	65	45	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A32	6727280			
4	65	45	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A32	6727281			
5	65	45	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A32	6727282			
6	75	55	21	26	36	10	M5	T0600-75/HSK-A32	5053729			
8	75	55	21	26	36	10	M6	T0800-75/HSK-A32	9129720			
10	75	55	24	29	42	10	M8x1	T1000/HSK-A32	6726214			
12	80	60	24	29	47	5	M10x1	T1200/HSK-A32	6726215			
		5064893			6738740	Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82						

T... HSK-A40								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A40	6726615			
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A40	6726616			
5	60	40	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A40	6726617			
6	80	60	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A40	6726222			
8	80	60	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A40	6726223			
10	80	60	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A40	6726224			
12	90	70	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A40	6726225			
14	90	70	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A40	6726226			
16	90	70	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A40	6726227			
		5028425			6738741	Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82						

T... HSK-A50								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 30.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A50	5038902			
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A50	9179308			
5	80	54	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A50	5000253			
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A50	6726232			
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A50	6726233			
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A50	6726234			
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A50	6726235			
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A50	6726236			
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A50	6726237			
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-A50	6726238			
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-A50	6726239			
		5028426			6738442	Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82						

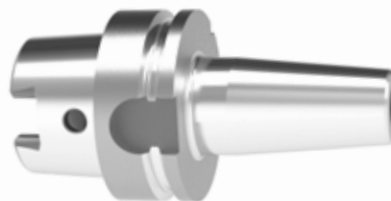
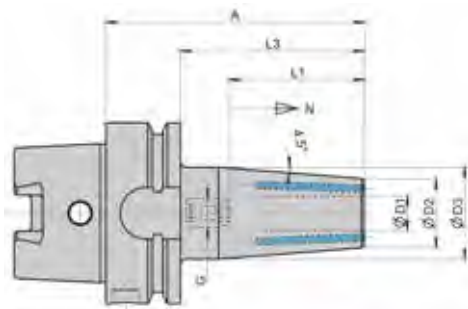
*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



T... HSK - A63									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-A63	6726618				
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-A63	6726619				
5	80	54	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-A63	6726620				
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A63	6726201				
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A63	6726202				
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A63	6726203				
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A63	6726204				
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A63	6726205				
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A63	6726206				
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-A63	6726211				
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-A63	6726207				
25	115	89	44	52,5	58	10	M16x1	T2500/HSK-A63	6726208				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16x1	T3200/HSK-A63	6726209				
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-A63	6726388				
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-A63	6726391				
10	120	94	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-A63	6726392				
12	120	94	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-A63	6726410				
14	120	94	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/HSK-A63	6726401				
16	120	94	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-A63	6726399				
18	120	94	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/HSK-A63	6726539				
20	120	94	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/HSK-A63	6726662				
25	120	94	44	52,5	58	10	M16x1	T2500-120/HSK-A63	6726416				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16x1	T3200/HSK-A63	6726209				
6	160	134	21	32	36	10	M5	T0600-160/HSK-A63	6726411				
8	160	134	21	32	36	10	M6	T0800-160/HSK-A63	6726402				
10	160	134	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/HSK-A63	6726403				
12	160	134	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/HSK-A63	6726404				
14	160	134	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/HSK-A63	6726405				
16	160	134	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/HSK-A63	6726406				
18	160	134	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/HSK-A63	6726407				
20	160	134	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/HSK-A63	6726468				
25	160	134	44	52,5	58	10	M16x1	T2500-160/HSK-A63	6726408				
32	160	134	44	52,5	62	10	M16x1	T3200-160/HSK-A63	6726409				
6	200	174	21	32	36	10	M5	T0600-200-K1-HSKA63	6726634				
8	200	174	21	32	36	10	M6	T0800-200-K1-HSKA63	6726356				
10	200	174	24	34	42	10	M8x1	T1000-200-K1-HSKA63	6726498				
12	200	174	24	34	47	10	M10x1	T1200-200-K1-HSKA63	9073374				
14	200	174	27	42	47	10	M10x1	T1400-200-K1-HSKA63	5135423				
16	200	174	27	42	50	10	M12x1	T1600-200-K1-HSKA63	9079363				
18	200	174	33	51	50	10	M12x1	T1800-200-K1-HSKA63	5134245				
20	200	174	33	51	52	10	M16x1	T2000-200-K1-HSKA63	5066417				
25	200	174	44	52,5	58	10	M16x1	T2500-200-K1-HSKA63	5134246				
32	200	174	44	52,5	62	10	M16x1	T3200-200-K1-HSKA63	5134247				
		5025376				6738421		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

T.....-C1-...HKA63 / Cool Jet, DIN69893

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T.....-C1-HSKA63									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300-80-C1-HSKA63	5150192				
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400-80-C1-HSKA63	5150201				
5	80	54	15	20	25	5	M6	T0500-80-C1-HSKA63	5147940				
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600-80-C1-HSKA63	5150210				
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800-80-C1-HSKA63	5150212				
10	85	59	24	32	42	10	M8 x1	T1000-85-C1-HSKA63	5150214				
12	90	64	24	32	47	10	M10 x1	T1200-90-C1-HSKA63	5150217				
14	90	64	27	34	47	10	M10 x1	T1400-90-C1-HSKA63	5150218				
16	95	69	27	34	50	10	M12 x1	T1600-95-C1-HSKA63	5150219				
18	95	69	33	42	50	10	M12 x1	T1800-95-C1-HSKA63	5150220				
20	100	74	33	42	52	10	M16 x1	T2000-100-C1-HSKA63	5150222				
25	115	89	44	52,5	58	10	M16 x1	T2500-115-C1-HSKA63	5150223				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA63	5150224				
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-HSKA63	5150225				
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-HSKA63	5150226				
10	120	94	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-HSKA63	5150227				
12	120	94	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-HSKA63	5150228				
14	120	94	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-HSKA63	5150229				
16	120	94	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-HSKA63	5150230				
18	120	94	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-HSKA63	5150231				
20	120	94	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-HSKA63	5150232				
25	120	94	44	52,5	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-HSKA63	5150233				
32	120	94	44	52,5	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA63	5150224				
6	160	134	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-HSKA63	5150235				
8	160	134	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-HSKA63	5150236				
10	160	134	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-HSKA63	5150238				
12	160	134	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-HSKA63	5150240				
14	160	134	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-HSKA63	5150241				
16	160	134	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-HSKA63	5150242				
18	160	134	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-HSKA63	5150940				
20	160	134	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-HSKA63	5150245				
25	160	134	44	52,5	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-HSKA63	5150247				
32	160	134	44	52,5	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-HSKA63	5150248				
		5025376				6738241		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

Cool-Jet Ausführung

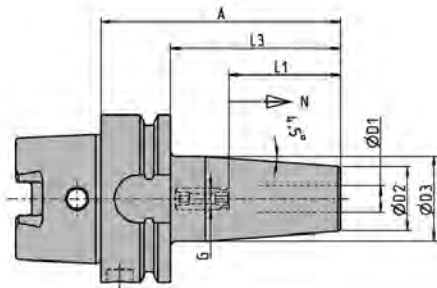
- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

Cool-Jet execution

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes

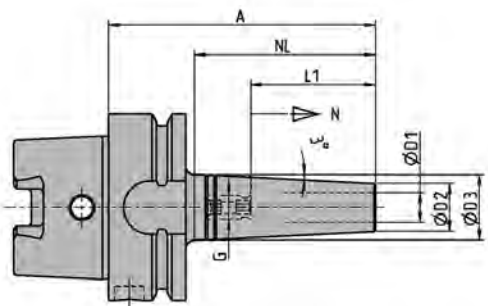


*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



T... HSK-A63 – Inch									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,125	3,15	2,13	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318/HSK-A63	9079266				
0,187	3,15	2,13	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476/HSK-A63	9079278				
0,250	3,15	2,13	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/HSK-A63	6726420				
0,312	3,15	2,13	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794/HSK-A63	6726421				
0,375	3,35	2,32	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/HSK-A63	6726422				
0,500	3,54	2,52	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/HSK-A63	6726424				
0,625	3,74	2,72	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/HSK-A63	6726426				
0,750	3,94	2,91	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/HSK-A63	6726428				
1,000	4,53	3,50	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T2540/HSK-A63	6726430				
0,125	4,72	3,70	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-120/HSK-A63	9079267				
0,187	4,72	3,70	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-120/HSK-A63	9079279				
0,250	4,72	3,70	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/HSK-A63	6727392				
0,375	4,72	3,70	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/HSK-A63	6727393				
0,500	4,72	3,70	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/HSK-A63	6727394				
0,625	4,72	3,70	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/HSK-A63	9079254				
1,000	4,72	3,70	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T2540-120/HSK-A63	5099442				
1,250	4,72	3,70	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T3175/HSK-A63	6726431				
0,125	6,30	5,28	0,59	1,06	0,79	0,20	M6	T0318-160/HSK-A63	9079268				
0,187	6,30	5,28	0,59	1,06	0,98	0,20	M6	T0476-160/HSK-A63	9079280				
0,250	6,30	5,28	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/HSK-A63	6726614				
0,375	6,30	5,28	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/HSK-A63	9079221				
0,500	6,30	5,28	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/HSK-A63	9079247				
0,625	6,30	5,28	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/HSK-A63	9079255				
0,750	6,30	5,28	1,30	2,01	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/HSK-A63	9079258				
1,000	6,30	5,28	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/HSK-A63	9079259				
1,250	6,30	5,28	1,73	2,07	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/HSK-A63	9079261				
	5025376			6738421			Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82						

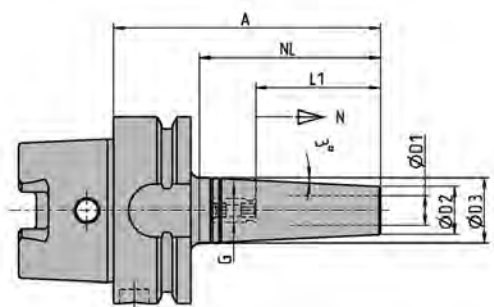
TSF... HSK-A63, DIN69893
 Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks






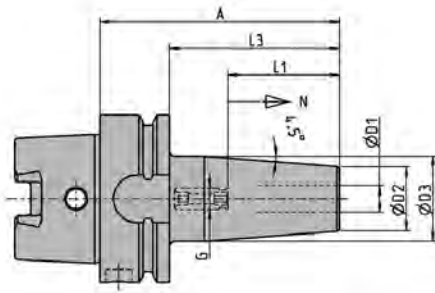
TSF... HSK-A63									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	coated
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	70	40	9	13	20	5	M6	TSF0300-40/HSK-A63	9078617				
4	70	40	10	14	20	5	M6	TSF0400-40/HSK-A63	9078654				
6	90	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/HSK-A63	9078658				
8	90	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/HSK-A63	9078670				
10	90	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/HSK-A63	9078676				
12	90	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/HSK-A63	9078725				
16	90	60	22	28	50	5	M12x1	TSF1600-60/HSK-A63	9078728				
3	100	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-A63	9078652				
4	100	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-A63	9078655				
6	120	90	12	21	36	5	M5	TSF0600-90/HSK-A63	9078660				
8	120	90	14	23	36	5	M6	TSF0800-90/HSK-A63	9078673				
10	120	90	16	25	42	5	M8x1	TSF1000-90/HSK-A63	9078677				
12	120	90	18	27	47	5	M10x1	TSF1200-90/HSK-A63	9078726				
16	120	90	22	31	50	5	M12x1	TSF1600-90/HSK-A63	9078729				
3	130	100	9	19	20	5	M6	TSF0300-100/HSK-A63	9078653				
4	130	100	10	20	20	5	M6	TSF0400-100/HSK-A63	9078657				
6	150	120	12	24	36	5	M5	TSF0600-120/HSK-A63	9078661				
8	150	120	14	26	36	5	M6	TSF0800-120/HSK-A63	9078674				
10	150	120	16	28	42	5	M8x1	TSF1000-120/HSK-A63	9078678				
12	150	120	18	30	47	5	M10x1	TSF1200-120/HSK-A63	9078624				
16	150	120	22	34	50	5	M12x1	TSF1600-120/HSK-A63	9078730				
3	200	174	9	26	20	5	M6	TSF0300-200-K1-HSKA63	5132995				
6	200	174	12	29	36	5	M6	TSF0600-200-K1-HSKA63	5132993				
8	200	174	14	31	36	5	M5	TSF0800-200-K1-HSKA63	5132996				
10	200	174	16	33	42	5	M8x1	TSF1000-200-K1-HSKA63	5132997				
12	200	174	18	35	47	5	M10x1	TSF1200-200-K1-HSKA63	5132999				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87													
5025376 6738421 Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82													

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

TSF... HSK-A63, DIN69893
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



TSF... HSK-A63 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 24.000	CHIP	coated
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,125	2,76	1,57	0,35	0,51	0,79	0,20	M6	TSF0318-40/HSK-A63	5053808				
0,187	3,54	2,36	0,43	0,71	0,98	0,20	M6	TSF0476-60/HSK-A63	5053812				
0,250	3,54	2,36	0,47	0,71	1,42	0,20	M5	TSF0635-60/HSK-A63	5053814				
0,375	3,54	2,36	0,63	0,87	1,65	0,20	M8X1	TSF0953-60/HSK-A63	5048183				
0,500	3,54	2,36	0,79	1,02	1,85	0,20	M10X1	TSF1270-60/HSK-A63	5053816				
0,625	3,54	2,36	0,87	1,10	1,97	0,20	M12X1	TSF1588-60/HSK-A63	5053817				
0,125	3,94	2,76	0,35	0,63	0,79	0,20	M6	TSF0318-70/HSK-A63	5053818				
0,187	4,72	3,54	0,43	0,83	0,98	0,20	M6	TSF0476-90/HSK-A63	5053819				
0,250	4,72	3,54	0,47	0,83	1,42	0,20	M5	TSF0635-90/HSK-A63	5053821				
0,375	4,72	3,54	0,63	0,98	1,65	0,20	M8X1	TSF0953-90/HSK-A63	5053822				
0,500	4,72	3,54	0,79	1,14	1,85	0,20	M10X1	TSF1270-90/HSK-A63	5053823				
0,625	4,72	3,54	0,87	1,22	1,97	0,20	M12X1	TSF1588-90/HSK-A63	5053824				
0,125	5,12	3,94	0,35	0,75	0,79	0,20	M6	TSF0318-100/HSK-A63	5053825				
0,187	5,91	4,72	0,43	0,94	0,98	0,20	M6	TSF0476-120/HSK-A63	5053826				
0,250	5,91	4,72	0,47	0,94	1,42	0,20	M5	TSF0635-120/HSK-A63	5053827				
0,375	5,91	4,72	0,63	1,10	1,65	0,20	M8X1	TSF0953-120/HSK-A63	5053828				
0,500	5,91	4,72	0,79	1,26	1,85	0,20	M10X1	TSF1270-120/HSK-A63	5053829				
0,625	5,91	4,72	0,87	1,34	1,97	0,20	M12X1	TSF1588-120/HSK-A63	5053830				
 TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87													
 5025376		 6738421		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82									

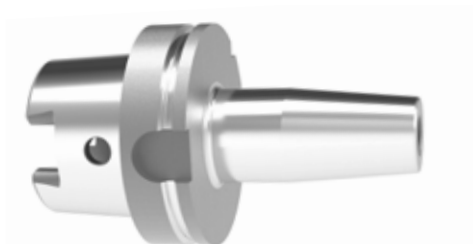
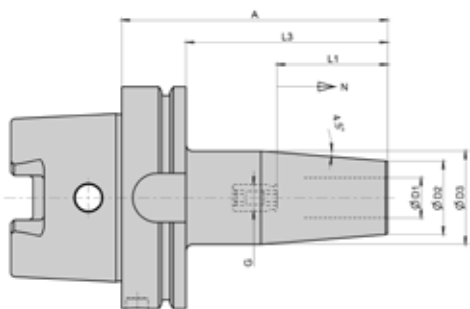


T... HSK - A80									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
6	85	59	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A80	6726455				
8	85	59	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A80	6726396				
10	90	64	24	32	42	10	M8 x 1	T1000/HSK-A80	6726985				
12	95	69	24	32	47	10	M10 x 1	T1200/HSK-A80	6726397				
14	95	69	27	34	47	10	M10 x 1	T1400/HSK-A80	6727004				
16	100	74	27	34	50	10	M12 x 1	T1600/HSK-A80	6726658				
18	100	74	33	42	50	10	M12 x 1	T1800/HSK-A80	6726874				
20	105	79	33	42	52	10	M16 x 1	T2000/HSK-A80	6726659				
25	115	89	44	53	58	10	M16 x 1	T2500/HSK-A80	6726488				
32	120	94	44	53	62	10	M16 x 1	T3200/HSK-A80	6726882				
		5028427				6738095		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

T... HSK - A80 - Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,250	3,35	2,32	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/HSK-A80	6726687				
0,375	3,54	2,52	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/HSK-A80	6726688				
0,500	3,74	2,72	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/HSK-A80	6726689				
0,625	3,94	2,91	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/HSK-A80	6726690				
0,750	4,13	3,11	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/HSK-A80	6726691				
1,000	4,53	3,50	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540/HSK-A80	6726692				
1,250	4,72	3,70	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175/HSK-A80	6726693				
		5028427				6738095		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

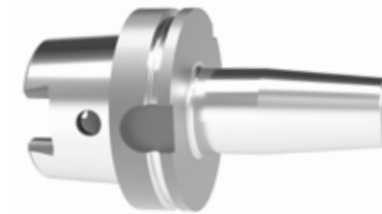
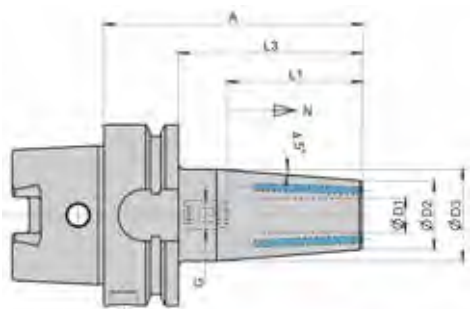
T... HSK-A100, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK - A 100									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
6	85	56	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-A100	6726342				
8	85	56	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-A100	6726343				
10	90	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-A100	6726344				
12	95	66	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-A100	6726345				
14	95	66	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-A100	6726346				
16	100	71	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-A100	6726347				
18	100	71	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-A100	6726348				
20	105	76	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-A100	6726349				
25	115	86	44	53	58	10	M16x1	T2500/HSK-A100	6726350				
32	120	91	44	53	62	10	M16x1	T3200/HSK-A100	6726351				
6	120	91	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-A100	6726478				
8	120	91	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-A100	6726479				
10	120	91	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-A100	6726755				
12	120	91	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-A100	6726480				
14	120	91	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/HSK-A100	6726833				
16	120	91	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-A100	6726820				
18	120	91	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/HSK-A100	6727035				
20	120	91	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/HSK-A100	6726821				
25	120	91	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/HSK-A100	6727037				
32	120	91	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/HSK-A100	6726351				
6	160	131	21	32	36	10	M5	T0600-160/HSK-A100	6726645				
8	160	131	21	32	36	10	M6	T0800-160/HSK-A100	6726646				
10	160	131	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/HSK-A100	6726647				
12	160	131	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/HSK-A100	6726648				
14	160	131	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/HSK-A100	6726649				
16	160	131	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/HSK-A100	6726650				
18	160	131	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/HSK-A100	6727036				
20	160	131	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/HSK-A100	6726643				
25	160	131	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/HSK-A100	6726644				
32	160	131	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/HSK-A100	6727038				
6	200	171	21	32	36	10	M5	T0600-200-HSK-A100	6727176				
8	200	171	21	32	36	10	M6	T0800-200-HSK-A100	6727177				
10	200	171	24	34	42	10	M8x1	T1000-200-HSK-A100	6727178				
12	200	171	24	34	47	10	M10x1	T1200-200-HSK-A100	6727179				
14	200	171	27	42	47	10	M10x1	T1400-200-HSK-A100	6727180				
16	200	171	27	42	50	10	M12x1	T1600-200-HSK-A100	6727181				
18	200	171	33	51	50	10	M12x1	T1800-200-HSK-A100	6727182				
20	200	171	33	51	52	10	M16x1	T2000-200-HSK-A100	6727183				
25	200	171	44	60	58	10	M16x1	T2500-200-HSK-A100	6727184				
32	200	171	44	60	62	10	M16x1	T3200-200-HSK-A100	6727185				
	5028428			6738303		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82							

T....-...-C1-...HSK-A100 / Cool Jet, DIN 69893

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T....-...-C1-HSKA100									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
6	85	56	21	27	36	10	M5	T0600-85-C1-HSKA100	5150254				
8	85	56	21	27	36	10	M6	T0800-85-C1-HSKA100	5150255				
10	90	61	24	32	42	10	M8 x1	T1000-90-C1-HSKA100	5150257				
12	95	66	24	32	47	10	M10 x1	T1200-95-C1-HSKA100	5150266				
14	95	66	27	34	47	10	M10 x1	T1400-95-C1-HSKA100	5150267				
16	100	71	27	34	50	10	M12 x1	T1600-100-C1-HSKA100	5150268				
18	100	71	33	42	50	10	M12 x1	T1800-100-C1-HSKA100	5150269				
20	105	76	33	42	52	10	M16 x1	T2000-105-C1-HSKA100	5150270				
25	115	86	44	53	58	10	M16 x1	T2500-115-C1-HSKA100	5150271				
32	120	91	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA100	5150272				
6	120	91	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-HSKA100	5150279				
8	120	91	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-HSKA100	5150280				
10	120	91	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-HSKA100	5150281				
12	120	91	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-HSKA100	5150282				
14	120	91	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-HSKA100	5150283				
16	120	91	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-HSKA100	5150284				
18	120	91	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-HSKA100	5150285				
20	120	91	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-HSKA100	5150286				
25	120	91	44	53	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-HSKA100	5150289				
32	120	91	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-HSKA100	5150272				
6	160	131	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-HSKA100	5150295				
8	160	131	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-HSKA100	5150293				
10	160	131	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-HSKA100	5150299				
12	160	131	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-HSKA100	5150300				
14	160	131	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-HSKA100	5150301				
16	160	131	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-HSKA100	5150302				
18	160	131	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-HSKA100	5150303				
20	160	131	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-HSKA100	5150304				
25	160	131	44	60	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-HSKA100	5150306				
32	160	131	44	60	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-HSKA100	5150307				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

Cool-Jet Ausführung

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

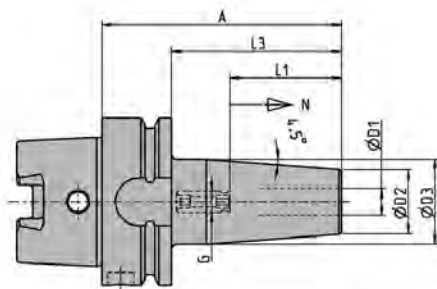
Cool-Jet execution

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

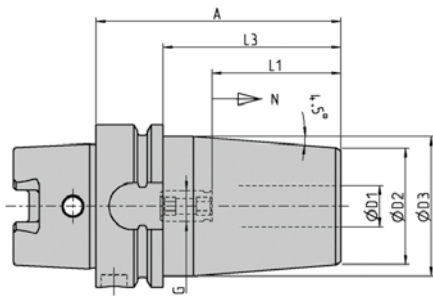
T... HSK-A100, DIN 69893
 Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK-A 100 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,250	3,35	2,20	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/HSK-A100	6726432				
0,375	3,54	2,40	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/HSK-A100	6726434				
0,500	3,74	2,60	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/HSK-A100	6726436				
0,625	3,94	2,80	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/HSK-A100	6726438				
0,750	4,13	2,99	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/HSK-A100	6726497				
1,000	4,53	3,39	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540/HSK-A100	6726442				
0,250	4,72	3,58	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/HSK-A100	5057074				
0,375	4,72	3,58	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/HSK-A100	5057076				
0,500	4,72	3,58	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/HSK-A100	5057079				
0,625	4,72	3,58	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/HSK-A100	5057081				
0,750	4,72	3,58	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-120/HSK-A100	5057083				
1,000	4,72	3,58	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-120/HSK-A100	5057092				
1,250	4,72	3,58	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175/HSK-A100	6726444				
0,250	6,30	5,16	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/HSK-A100	5057075				
0,375	6,30	5,16	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/HSK-A100	5057077				
0,500	6,30	5,16	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/HSK-A100	5057080				
0,625	6,30	5,16	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/HSK-A100	5057082				
0,750	6,30	5,16	1,30	2,01	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/HSK-A100	5057084				
1,000	6,30	5,16	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/HSK-A100	5057093				
1,250	6,30	5,16	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/HSK-A100	5057443				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

THD... HSK-A100, DIN 69893

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



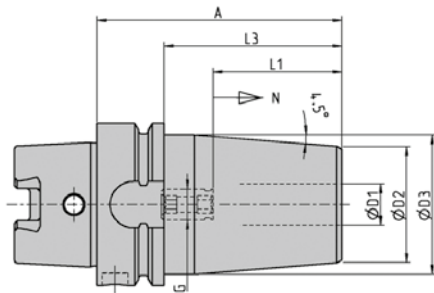
THD... HSK - A 100									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
16	105	76	50	61	50	10	M12x1	THD1600-105/HSK-A100	5029007				
20	110	81	58	70	52	10	M16x1	THD2000-110/HSK-A100	5025872				
25	110	81	64	76	58	10	M16x1	THD2500-110/HSK-A100	5026038				
32	120	91	72	85	62	10	M16x1	THD3200-120/HSK-A100	5028982				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 8													

THD... HSK - A100 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0,625	4,13	2,99	1,97	2,40	1,97	0,39	M12X1	THD1588-105/HSK-A100	5054390				
0,750	4,33	3,19	2,28	2,76	2,05	0,39	M16X1	THD1905-110/HSK-A100	5054391				
1,000	4,72	3,58	2,52	2,99	2,28	0,39	M16X1	THD2540-120/HSK-A100	5054392				
1,250	4,72	3,58	2,83	3,35	2,44	0,39	M16X1	THD3175-120/HSK-A100	5054393				
		5028428				6738303		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10													

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

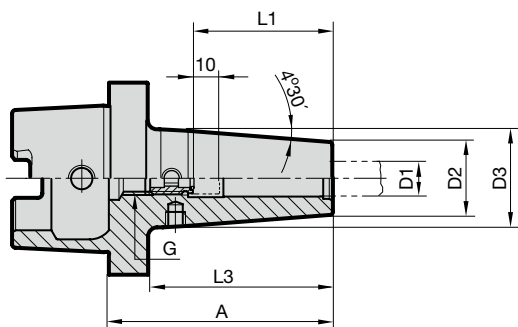
THD... HSK-A125, DIN69893

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



THD... HSK - A 125								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 10.000	CHIP	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
16	110	81	50	60	50	10	M12x1	THD1600-110/HSK-A125	5029874			
20	115	86	58	68	52	10	M16x1	THD2000-115/HSK-A125	5031102			
25	120	91	64	76	58	10	M16x1	THD2500-120/HSK-A125	5029870			
32	125	96	72	85	62	10	M16x1	THD3200-125/HSK-A125	5031105			
		5081044						Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10												

THD... HSK - A125 - Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 10.000	CHIP	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0,625	4,33	3,19	1,97	2,36	1,97	0,39	M12X1	THD1588-110/HSK-A125	5054394			
0,750	4,53	3,39	2,28	2,68	2,05	0,39	M16X1	THD1905-115/HSK-A125	5054395			
1,000	4,92	3,78	2,52	2,99	2,28	0,39	M16X1	THD2540-125/HSK-A125	5054396			
1,250	4,92	3,78	2,83	3,35	2,44	0,39	M16X1	THD3175-125/HSK-A125	5054397			
		5081044						Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10												



T... HSK - C32 G2,5/
25.000 ≤ 3µm max.
25.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	65	21	26	36	55	M5	T0600-65-K1-HSKC32-S	5072296
8	65	21	26	36	55	M6	T0800-65-K1-HSKC32-S	5072304
10	65	24	30	41	55	M8x1	T1000-65-K1-HSKC32-S	5072305
12	75	24	32	46	65	M10x1	T1200-75-K1-HSKC32-S	5072307

T... HSK - C40 G2,5/
25.000 ≤ 3µm max.
25.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	70	21	30	36	60	M5	T0600-70-K1-HSKC40-S	5072308
8	70	21	30	36	60	M6	T0800-70-K1-HSKC40-S	5072309
10	70	24	33,5	41	60	M8x1	T1000-70-K1-HSKC40-S	5072310
12	80	24	35	46	70	M10x1	T1200-80-K1-HSKC40-S	5072311
14	80	27	38	46	70	M10x1	T1400-80-K1-HSKC40-S	5072318
16	80	27	38	49	70	M12x1	T1600-80-K1-HSKC40-S	5072319

T... HSK - C50 G2,5/
25.000 ≤ 3µm max.
25.000 HSS

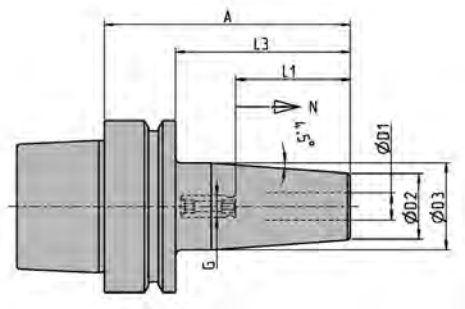
D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	70	21	30	36	57,5	M5	T0600-70-K1-HSKC50-S	5072320
8	70	21	30	36	57,5	M6	T0800-70-K1-HSKC50-S	5072321
10	75	24	33	41	62,5	M8x1	T1000-75-K1-HSKC50-S	5072322
12	80	24	34	46	67,5	M10x1	T1200-80-K1-HSKC50-S	5072325
14	80	27	37	46	67,5	M10x1	T1400-80-K1-HSKC50-S	5072326
16	85	27	38,5	49	72,5	M12x1	T1600-85-K1-HSKC50-S	5072327
18	85	33	44,5	49	72,5	M12x1	T1800-85-K1-HSKC50-S	5072328
20	90	33	45	51	77,5	M16x1	T2000-90-K1-HSKC50-S	5072329

T... HSK - C63 G2,5/
25.000 ≤ 3µm max.
25.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	70	21	30	36	57,5	M5	T0600-70-K1-HSKC63-S	5072330
8	70	21	30	36	57,5	M6	T0800-70-K1-HSKC63-S	5072331
10	75	24	34	41	62,5	M8x1	T1000-75-K1-HSKC63-S	5072332
12	80	24	34	46	67,5	M10x1	T1200-80-K1-HSKC63-S	5072333
14	80	27	36	46	67,5	M10x1	T1400-80-K1-HSKC63-S	5072334
16	85	27	36	49	72,5	M12x1	T1600-85-K1-HSKC63-S	5072335
18	85	33	44	49	72,5	M12x1	T1800-85-K1-HSKC63-S	5072336
20	90	33	45	51	77,5	M16x1	T2000-90-K1-HSKC63-S	5072337
25	100	44	53	57	87,5	M16x1	T2500-100-K1-HSKC63-S	5072338
32	110	44	53	61	97,5	M16x1	T3200-110-K1-HSKC63-S	5072662

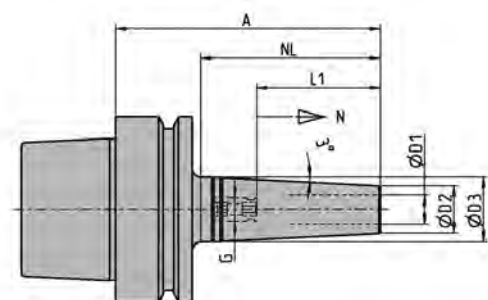
*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

T... HSK-E25, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



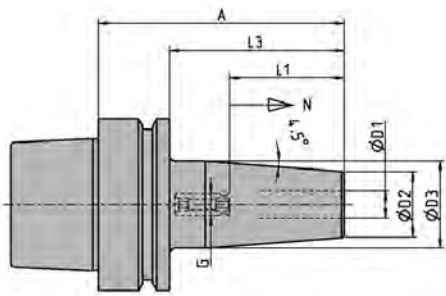
T... HSK - E25								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
6	50	40	15	19	36	5	M5	T0600/HSK-E25	9091169		
6	55	45	15	19	36	5	M5	T0600-55/HSK-E25	5023504		
		5100005				5100007		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82			

TSF... HSK-E25, DIN 69893
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



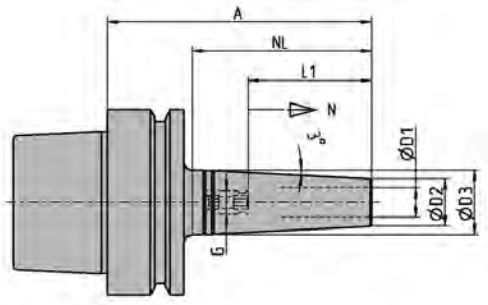
TSF... HSK - E25								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	45	33	9	12,5	23	8	M6	TSF0300-33/HSK-E25	5023510			
4	45	33	10	13,5	20	4	M6	TSF0400-33/HSK-E25	5023519			
5	45	33	11	14,5	20	3	M6	TSF0500-33/HSK-E25	5023524			
6	45	33	12	15,5	36	-	-	TSF0600-33/HSK-E25	5023525			
8	50	38	14	18	36	-	-	TSF0800-38/HSK-E25	5023528			
10	50	40	16	19	42	-	-	TSF1000-40/HSK-E25	5023530			
3	55	43	9	13,5	25	10	M5	TSF0300-43/HSK-E25	5023515			
4	55	43	10	14,5	20	13	M5	TSF0400-43/HSK-E25	5023521			
3	70	58	9	15	25	10	M6	TSF0300-58/HSK-E25	5023517			
4	70	58	10	16	20	15	M6	TSF0400-58/HSK-E25	5023523			
6	70	58	12	18	36	10	M5	TSF0600-58/HSK-E25	5023527			
8	70	59	14	18	36	7	M6	TSF0800-59/HSK-E25	5023529			
10	70	60	16	19	42	5	M8	TSF1000-60/HSK-E25	5023531			
		TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87										
		5100005				5100007		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				

T... HSK-E32, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK - E32									G2,5 ₄ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-E32	6726863			
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-E32	6726574			
5	60	40	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-E32	6726575			
6	70	50	20	26	36	10	M5	T0600/HSK-E32	6726289			
8	70	50	20	26	36	10	M6	T0800/HSK-E32	6726290			
10	70	50	24	29	42	10	M8x1	T1000/HSK-E32	6726291			
12	70	50	24	29	47	10	M10x1	T1200/HSK-E32	6726292			
		5064893				6738740		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				

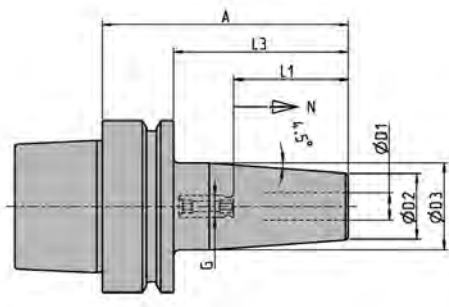
*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



TSF... HSK-E32									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	64	40	9	13	20	5	M6	TSF0300-40/HSK-E32	9078742				
4	64	40	10	14	20	5	M6	TSF0400-40/HSK-E32	9078744				
6	74	50	12	17	36	5	M5	TSF0600-50/HSK-E32	9078746				
8	74	50	14	19	36	5	M6	TSF0800-50/HSK-E32	9078748				
10	78	55	16	21	42	5	M8x1	TSF1000-55/HSK-E32	9078750				
3	94	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-E32	9078743				
4	94	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-E32	9078745				
6	104	80	12	20	36	5	M5	TSF0600-80/HSK-E32	9078747				
8	104	80	14	22	36	5	M6	TSF0800-80/HSK-E32	9078749				
10	104	80	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-80/HSK-E32	9078751				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87													
5064893			6738740			Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82							

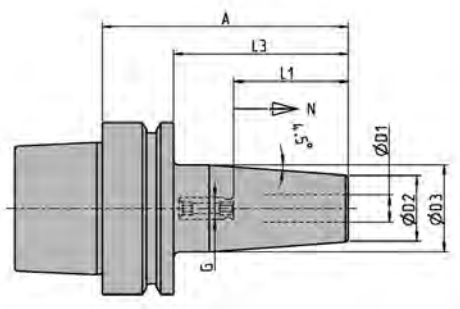
TSF... HSK-E32 – Inch									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated	
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0.125	2.52	1.57	0.39	0.55	0.79	0.20	M6	TSF0318-64/HSK-E32	5057306				
0.187	2.52	1.57	0.43	0.55	0.98	0.20	M6	TSF0476-64/HSK-E32	5057311				
0.250	2.91	1.97	0.47	0.67	1.42	0.20	M5	TSF0635-74/HSK-E32	5057313				
0.375	3.07	2.17	0.63	0.83	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-78/HSK-E32	5057317				
0.125	3.70	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0318-94/HSK-E32	5057309				
0.187	3.70	2.76	0.43	0.71	0.98	0.20	M6	TSF0476-94/HSK-E32	5057312				
0.250	4.09	3.15	0.47	0.79	1.42	0.20	M5	TSF0635-104/HSK-E32	5057315				
0.375	4.09	3.15	0.63	0.87	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-104/HSK-E32	5057318				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87													
5064893			6738740			Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82							

T... HSK-E40, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



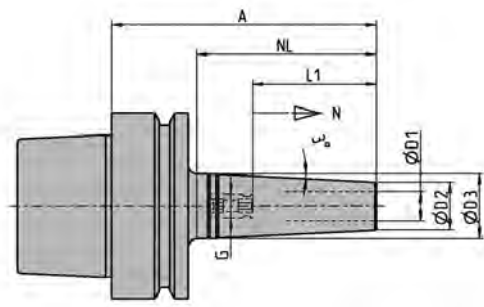
T... HSK - E40									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	coated	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-E40	6726576				
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-E40	6726577				
5	60	40	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-E40	6726578				
6	65	45	21	27	36	-	-	T0600-65/HSK-E40	6726626				
8	65	45	21	27	36	-	-	T0800-65/HSK-E40	6726627				
10	65	45	24	30	42	-	-	T1000-65/HSK-E40	9081714				
12	65	45	24	30	47	-	-	T1200-65/HSK-E40	6727546				
3	80	60	15	20	20	5	M6	T0300-80/HSK-E40	5012455				
4	80	60	15	20	20	5	M6	T0400-80/HSK-E40	9145679				
5	80	60	15	20	25	5	M6	T0500-80/HSK-E40	5031332				
6	80	60	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-E40	6726299				
8	80	60	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-E40	6726300				
10	80	60	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-E40	6726301				
12	90	70	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-E40	6726302				
16	90	70	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-E40	6726304				
3	120	100	15	20	20	5	M6	T0300-120/HSK-E40	6727478				
4	120	100	15	20	20	5	M6	T0400-120/HSK-E40	6727497				
5	120	100	15	20	25	5	M6	T0500-120/HSK-E40	6727498				
6	120	100	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-E40	6726989				
8	120	100	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-E40	6726990				
10	120	100	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-E40	6726991				
12	120	100	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-E40	6726992				
		5028425				6738741		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82					

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



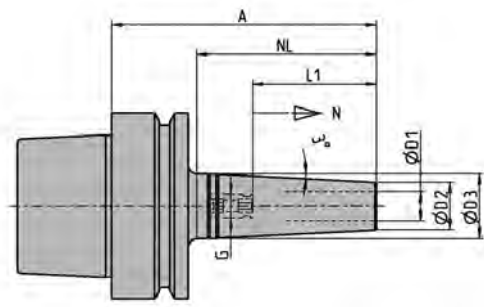
T... HSK - E40 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	IdentNo.			
0.125	2.36	1,57	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0318-60/HSK-E40	9079262			
0.187	2.36	1,57	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0476-60/HSK-E40	9079269			
0.250	3.15	2,36	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635-80/HSK-E40	9079208			
0.375	3.15	2,36	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953-80/HSK-E40	9079215			
0.500	3.54	2,76	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270-90/HSK-E40	9079243			
0.625	3.54	2,76	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588-90/HSK-E40	9079248			
0.125	4.72	3,94	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0318-120/HSK-E40	9079263			
0.187	4.72	3,94	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0476-120/HSK-E40	9079270			
0.250	4.72	3,94	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635-120/HSK-E40	9079210			
0.375	4.72	3,94	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953-120/HSK-E40	9079216			
0.500	4.72	3,94	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270-120/HSK-E40	9079244			
0.625	4.72	3,94	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588-120/HSK-E40	9079249			
		5028425				6738741		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				

TSF... HSK-E40, DIN 69893
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



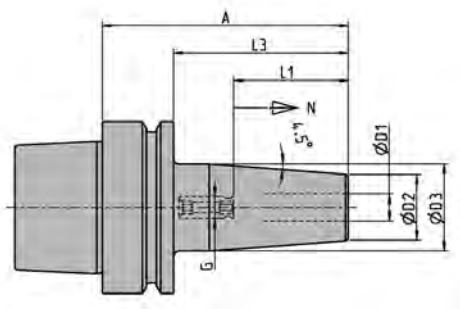
TSF... HSK-E40									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 42.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	50	24	9	12	20	5	M6	TSF0300-24/HSK-E40	5035774				
4	50	24	10	12,5	20	5	M6	TSF0400-24/HSK-E40	5035773				
6	50	24	12	15	34	-	-	TSF0600-24/HSK-E40	5035770				
6	60	38	12	16	36	-	-	TSF0600-38/HSK-E40	9078910				
8	60	38	14	18	36	-	-	TSF0800-38/HSK-E40	9078925				
10	60	38	16	20	42	-	-	TSF1000-38/HSK-E40	9078926				
12	60	38	18	22	42	-	-	TSF1200-38/HSK-E40	9078927				
3	64	40	9	13	20	5	M6	TSF0300-40/HSK-E40	9078566				
4	64	40	10	14	20	5	M6	TSF0400-40/HSK-E40	9078570				
5	64	40	11	15	20	5	M6	TSF0500-40/HSK-E40	9122963				
6	84	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/HSK-E40	9078572				
8	84	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/HSK-E40	9078576				
10	84	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/HSK-E40	9078579				
12	84	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/HSK-E40	9078582				
3	94	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-E40	9078569				
4	94	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-E40	9078571				
5	94	70	11	18	20	5	M6	TSF0500-70/HSK-E40	9142898				
6	114	90	12	21	36	5	M5	TSF0600-90/HSK-E40	9078573				
8	114	90	14	23	36	5	M6	TSF0800-90/HSK-E40	9078577				
10	114	90	16	25	42	5	M8x1	TSF1000-90/HSK-E40	9078580				
12	114	90	18	27	47	5	M10x1	TSF1200-90/HSK-E40	9078583				
6	144	120	12	24	36	5	M5	TSF0600-120/HSK-E40	9078574				
8	144	120	14	26	36	5	M6	TSF0800-120/HSK-E40	9078578				
10	144	120	16	28	42	5	M8x1	TSF1000-120/HSK-E40	9078581				
12	144	120	18	30	47	5	M10x1	TSF1200-120/HSK-E40	9078584				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87													
5028425										6738741			
										Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82			

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



TSF... HSK-E40 – Inch									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 42.000	coated	
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0.125	2.52	1.65	0.39	0.55	0.79	0.20	M6	TSF0318-64/HSK-E40	5054359				
0.187	2.52	1.57	0.39	0.55	0.98	0.20	M6	TSF0476-64/HSK-E40	5054361				
0.250	2.56	1.50	0.47	0.63	1.42	–	–	TSF0635-65/HSK-E40	–				
0.375	2.56	1.50	0.63	0.79	1.65	–	–	TSF0953-65/HSK-E40	–				
0.500	2.56	1.50	0.71	0.87	1.65	–	–	TSF1270-65/HSK-E40	–				
0.125	3.70	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0318-94/HSK-E40	5054360				
0.187	3.70	2.76	0.43	0.71	0.98	0.20	M6	TSF0476-94/HSK-E40	5054362				
0.250	3.31	2.36	0.47	0.71	1.42	0.20	M5	TSF0635-90/HSK-E40	5054363				
0.375	3.31	2.36	0.63	0.87	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-84/HSK-E40	5054367				
0.500	3.54	2.36	0.71	0.94	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-90/HSK-E40	–				
0.125	4.72	2.76	0.35	0.63	0.79	0.20	M6	TSF0318-120/HSK-E40	–				
0.187	4.72	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0476-120/HSK-E40	–				
0.250	4.49	3.54	0.47	0.83	1.42	0.20	M5	TSF0635-114/HSK-E40	5054364				
0.375	4.49	3.54	0.63	0.98	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-114/HSK-E40	5054368				
0.500	4.72	3.54	0.71	1.06	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-120/HSK-E40	–				
0.250	5.67	4.72	0.47	0.94	1.42	0.20	M5	TSF0635-144/HSK-E40	5054365				
0.375	5.67	4.72	0.63	1.10	1.65	0.20	M8x1	TSF0965-144/HSK-E40	5054369				
0.500	6.30	4.72	0.71	1.18	1.85	0.20	M12x1	TSF1270-160/HSK-E40	–				
	TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87												
	5028425		6738741	Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82									

T... HSK-E50, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK - E50									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-E50	6726654			
4	80	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-E50	6726655			
5	80	54	15	20	20	5	M6	T0500/HSK-E50	6726656			
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-E50	6726309			
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-E50	6726310			
10	85	59	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-E50	6726311			
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-E50	6726312			
14	90	64	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-E50	6726313			
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-E50	6726314			
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-E50	6726315			
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-E50	6726316			
3	120	94	15	20	20	5	M6	T0300-120/HSK-E50	6773345			
4	120	94	15	20	20	5	M6	T0400-120/HSK-E50	6727172			
5	120	94	15	20	20	5	M6	T0500-120/HSK-E50	9080804			
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-E50	6726888			
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-E50	6726891			
10	120	94	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-E50	6726756			
12	120	94	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-E50	6726896			
16	120	94	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-E50	6726964			
		5028426				6738442		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				

HSK

CAT

AD/ADF

JD/JDF/BT

TSFV

LNE

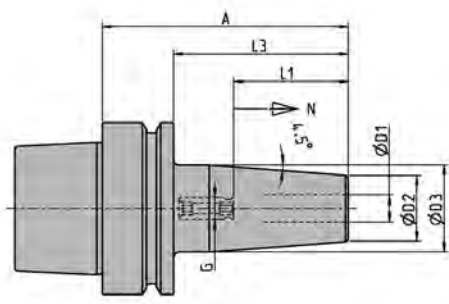
TER

MMS/MQL

Appendix

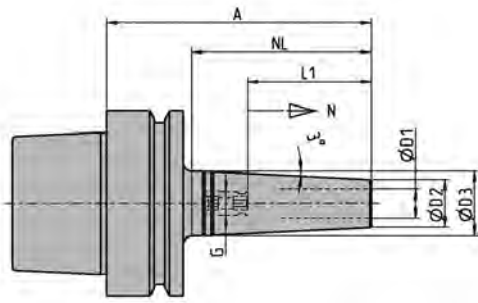
*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

T... HSK-E50, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



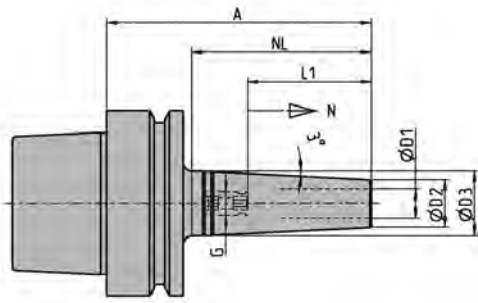
T... HSK - E50 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	3.15	2,13	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0318-80/HSK-E50	9079264			
0.187	3.15	2,13	0.83	1.06	1.42	0.39	M6	T0476-80/HSK-E50	9079271			
0.250	3.15	2,13	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635-80/HSK-E50	6727386			
0.375	3.35	2,32	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953-85/HSK-E50	6727388			
0.500	3.54	2,52	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270-90/HSK-E50	6727390			
0.625	3.74	2,72	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588-95/HSK-E50	9079250			
0.750	3.94	2,91	1.30	1.65	2.05	0.39	M16x1	T1905-100/HSK-E50	9079256			
0.125	6.30	5,28	0.83	1.26	1.42	0.39	M6	T0318-160/HSK-E50	9079265			
0.187	6.30	5,28	0.83	1.26	1.42	0.39	M6	T0476-160/HSK-E50	9079272			
0.250	6.30	5,28	0.83	1.26	1.42	0.39	M5	T0635-160/HSK-E50	9079211			
0.375	6.30	5,28	0.95	1.34	1.65	0.39	M8x1	T0953-160/HSK-E50	9079218			
0.500	6.30	5,28	1.06	1.65	1.85	0.39	M10x1	T1270-160/HSK-E50	9079245			
0.625	6.30	5,28	1.06	1.65	1.97	0.39	M12x1	T1588-160/HSK-E50	9079252			
0.750	6.30	5,28	1.30	2.01	2.05	0.39	M16x1	T1905-160/HSK-E50	9079257			
		5028426				6738442		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				

TSF... HSK-E50, DIN 69893
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



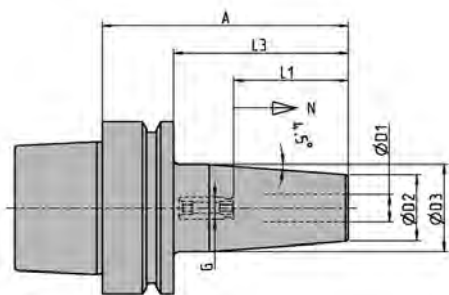
TSF... HSK-E50									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 36.000	coated					
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.								
3	70	42	9	13	20	5	M6	TSF0300-42/HSK-E50	9078885								
4	70	42	10	14	20	5	M6	TSF0400-42/HSK-E50	9078888								
6	70	42	12	16	36	5	M5	TSF0600-42/HSK-E50	9078929								
8	70	42	14	18	36	5	M6	TSF0800-42/HSK-E50	9078931								
10	70	42	16	20	42	-	-	TSF1000-42/HSK-E50	9078932								
12	70	42	18	22	47	-	-	TSF1200-42/HSK-E50	9078933								
16	70	41	22	26	47	-	-	TSF1600-41/HSK-E50	5038979								
6	90	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/HSK-E50	9078892								
8	90	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/HSK-E50	9078895								
10	90	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/HSK-E50	9078898								
12	90	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/HSK-E50	9078901								
16	90	60	22	28	50	5	M16x1	TSF1600-60/HSK-E50	9078906								
3	100	70	9	16	20	5	M6	TSF0300-70/HSK-E50	9078887								
4	100	70	10	17	20	5	M6	TSF0400-70/HSK-E50	9078889								
6	120	90	12	21	36	5	M5	TSF0600-90/HSK-E50	9078893								
8	120	90	14	23	36	5	M6	TSF0800-90/HSK-E50	9078896								
10	120	90	16	25	42	5	M8x1	TSF1000-90/HSK-E50	9078899								
12	120	90	18	27	47	5	M10x1	TSF1200-90/HSK-E50	9078902								
16	120	90	22	31	50	5	M16x1	TSF1600-90/HSK-E50	9078908								
6	150	120	12	24	36	5	M5	TSF0600-120/HSK-E50	9078894								
8	150	120	14	26	36	5	M6	TSF0800-120/HSK-E50	9078897								
10	150	120	16	28	42	5	M8x1	TSF1000-120/HSK-E50	9078900								
12	150	120	18	30	47	5	M10x1	TSF1200-120/HSK-E50	9078903								
16	150	120	22	34	50	5	M16x1	TSF1600-120/HSK-E50	9078909								
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87																	
5028426										6738442				Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82			

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



TSF... HSK-E50 – Inch									G2.5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	coated	
D1 [Inch]	A [Inch]	NL [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
0.125	2.76	1.65	0.39	0.55	0.79	0.20	M6	TSF0318-70/HSK-E50	5054183				
0.187	2.76	1.65	0.39	0.55	0.98	0.20	M6	TSF0476-70/HSK-E50	5054185				
0.250	2.76	1.65	0.47	0.63	1.42	0.20	M5	TSF0635-70/HSK-E50	5054196				
0.375	2.76	1.65	0.63	0.79	1.65	0.20	–	TSF0953-70/HSK-E50	5054200				
0.500	2.76	1.65	0.71	0.87	1.85	–	–	TSF1270-70/HSK-E50	–				
0.625	2.76	1.65	0.87	1.02	1.85	–	–	TSF1588-70/HSK-E50	–				
0.250	3.54	2.36	0.47	0.71	1.42	0.20	M5	TSF0635-90/HSK-E50	5054197				
0.375	3.54	2.36	0.63	0.87	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-90/HSK-E50	5054201				
0.500	3.54	2.36	0.79	1.02	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-90/HSK-E50	5054205				
0.625	3.54	2.36	0.87	1.10	1.97	0.20	M10x1	TSF1588-90/HSK-E50	5054208				
0.125	3.94	2.76	0.39	0.67	0.79	0.20	M6	TSF0318-100/HSK-E50	5054184				
0.187	3.94	2.76	0.43	0.71	0.98	0.20	M6	TSF0476-100/HSK-E50	5054186				
0.250	4.72	3.54	0.47	0.83	1.42	0.20	M5	TSF0635-120/HSK-E50	5054198				
0.375	4.72	3.54	0.63	0.98	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-120/HSK-E50	5054202				
0.500	4.72	3.54	0.79	1.14	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-120/HSK-E50	5054206				
0.625	4.72	3.54	0.87	1.22	1.97	0.20	M10x1	TSF1588-120/HSK-E50	5054209				
0.250	5.91	4.88	0.47	0.94	1.42	0.20	M5	TSF0635-150/HSK-E50	5054199				
0.375	5.91	4.72	0.63	1.10	1.65	0.20	M8x1	TSF0953-150/HSK-E50	5054203				
0.500	5.91	4.72	0.79	1.26	1.85	0.20	M10x1	TSF1270-150/HSK-E50	5054207				
0.625	5.91	4.72	0.87	1.34	1.97	0.20	M10x1	TSF1588-150/HSK-E50	5054210				
	TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87												
	5028426		6738442	Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82									

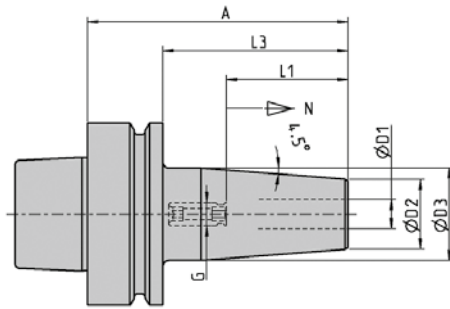
T... HSK-E63, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK-E63									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 30.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	80	54	21	27	36	10	M5	T0600/HSK-E63	6726319			
8	80	54	21	27	36	10	M6	T0800/HSK-E63	6726320			
10	85	59	24	32	42	10	M8 x 1	T1000/HSK-E63	6726321			
12	90	64	24	32	47	10	M10 x 1	T1200/HSK-E63	6726322			
14	90	64	27	34	47	10	M10 x 1	T1400/HSK-E63	6726323			
16	95	69	27	34	50	10	M12 x 1	T1600/HSK-E63	6726324			
18	95	69	33	42	50	10	M12 x 1	T1800/HSK-E63	6726325			
20	100	74	33	42	52	10	M16 x 1	T2000/HSK-E63	6726326			
25	115	89	44	53	58	10	M16 x 1	T2500/HSK-E63	6726327			
		5025376				6738421		Zubehör, siehe Seite 82 Accessories, page 82				

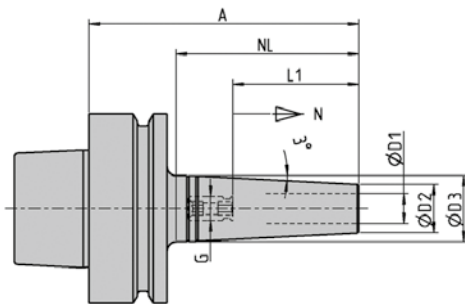
*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

T... HSK-F40, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks




T... HSK - F40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	60	40	15	20	20	5	M6	T0300-60/HSK-F40	5036785			
4	60	40	15	20	20	5	M6	T0400-60/HSK-F40	5036786			
5	60	40	15	20	20	5	M6	T0500-60/HSK-F40	5036788			
6	65	45	21	27	36	5	M5	T0600-65/HSK-F40	5026620			
8	65	45	21	27	36	5	M6	T0800-65/HSK-F40	5036791			
10	65	45	24	31	42	5	M8x1	T1000-65/HSK-F40	5036792			
12	65	45	24	31	42	5	M10x1	T1200-65/HSK-F40	5036793			
6	80	60	21	27	36	10	M5	T0600-80/HSK-F40	5036794			
8	80	60	21	27	36	10	M6	T0800-80/HSK-F40	5036795			
10	80	60	24	32	42	10	M8x1	T1000-80/HSK-F40	5036797			
12	90	70	24	32	47	10	M10x1	T1200-90/HSK-F40	5036798			
16	90	70	27	34	50	10	M12x1	T1600-90/HSK-F40	5036799			

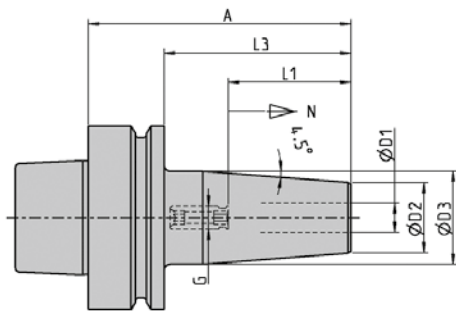
TSF... HSK-F40, DIN 69893
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



TSF... HSK - F40									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 50.000	coated
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	70	48	12	17	36	10	M5	TSF0600-48/HSK-F40	5083004			
8	70	48	14	19	36	10	M6	TSF0800-48/HSK-F40	5083009			
10	80	58	16	22	42	10	M8x1	TSF1000-58/HSK-F40	-			
12	80	58	18	24	42	10	M10x1	TSF1200-58/HSK-F40	-			

 TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87

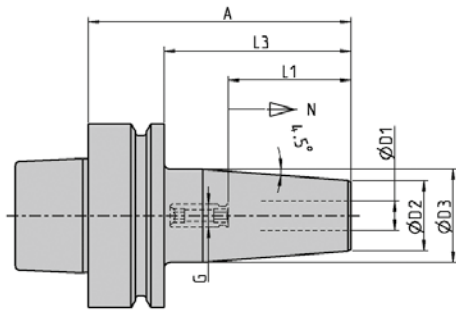
T... HSK-F63, DIN 69893
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... HSK - F63									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	90	54	15	20	20	5	M6	T0300/HSK-F63	9107682			
4	90	54	15	20	20	5	M6	T0400/HSK-F63	6773733			
5	90	54	15	20	25	5	M6	T0500/HSK-F63	9091580			
6	90	64	21	27	36	10	M5	T0600-90/HSK-F63	9122311			
8	90	64	21	27	36	10	M6	T0800-90/HSK-F63	9122312			
10	90	64	24	32	42	10	M8x1	T1000/HSK-F63	6726373			
12	90	64	24	32	47	10	M10x1	T1200/HSK-F63	6726374			
14	95	69	27	34	47	10	M10x1	T1400/HSK-F63	6726393			
16	95	69	27	34	50	10	M12x1	T1600/HSK-F63	6726414			
18	95	69	33	42	50	10	M12x1	T1800/HSK-F63	6726415			
20	100	74	33	42	52	10	M16x1	T2000/HSK-F63	6726375			
25	115	89	36	42	58	10	M16x1	T2500/HSK-F63	6727436			
3	120	94	15	20	20	5	M6	T0300-120/HSK-F63	9115118			
4	120	94	15	20	20	5	M6	T0400-120/HSK-F63	9115149			
5	120	94	15	20	25	5	M6	T0500-120/HSK-F63	9115150			
6	120	94	21	27	36	10	M5	T0600-120/HSK-F63	9075284			
8	120	94	21	27	36	10	M6	T0800-120/HSK-F63	6726841			
10	120	94	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/HSK-F63	6727435			
12	120	94	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/HSK-F63	6726810			
14	120	94	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/HSK-F63	9115151			
16	120	94	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/HSK-F63	9077033			
18	120	94	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/HSK-F63	9115152			
20	120	94	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/HSK-F63	9115153			
3	160	134	15	27	20	5	M6	T0300-160/HSK-F63	9115154			
4	160	134	15	27	20	5	M6	T0400-160/HSK-F63	9115155			
5	160	134	15	27	25	5	M6	T0500-160/HSK-F63	9115156			
6	160	134	21	32	36	10	M5	T0600-160/HSK-F63	9115158			
8	160	134	21	32	36	10	M6	T0800-160/HSK-F63	9080135			
10	160	134	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/HSK-F63	9080136			
12	160	134	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/HSK-F63	6727465			
14	160	134	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/HSK-F63	9115160			
16	160	134	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/HSK-F63	9097804			
18	160	134	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/HSK-F63	9115162			
20	160	134	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/HSK-F63	9075282			

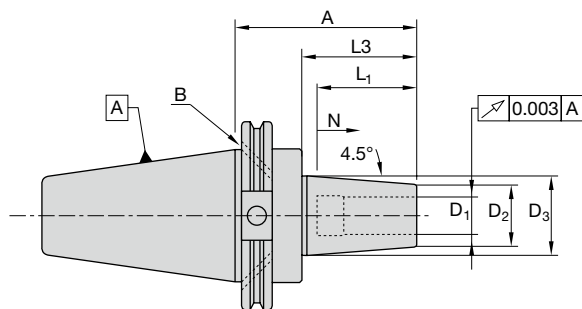
*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

T... HSK-F63, DIN 69893
 Schrumpffutter Shrink Chucks



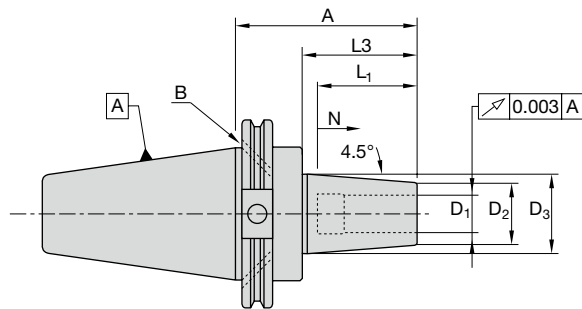
T... HSK - F63 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 36.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0,250	3,54	2,52	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-90/HSK-F63	5057126			
0,312	3,54	2,52	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794-90/HSK-F63	5061847			
0,375	3,54	2,52	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-90/HSK-F63	5057131			
0,500	3,54	2,52	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-95/HSK-F63	5057133			
0,625	3,74	2,72	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-95/HSK-F63	5057140			
0,750	3,94	2,91	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-100/HSK-F63	5057142			
1,000	4,53	3,50	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-115/HSK-F63	5057148			

T... CAT 40, ANSI B5.50
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... CAT 40 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 18.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
0,125	3,74	2,36	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-95/CAT40ADB-UNC	9087264		
0,187	3,74	2,36	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-95/CAT40ADB-UNC	9087265		
0,250	3,74	2,36	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/CAT40ADB-UNC	9075136		
0,312	3,74	2,36	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794-95/CAT40ADB-UNC	9087266		
0,375	3,74	2,36	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/CAT40ADB-UNC	9074678		
0,500	3,74	2,36	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/CAT40ADB-UNC	9074679		
0,625	3,74	2,36	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/CAT40ADB-UNC	9074680		
0,750	3,74	2,36	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/CAT40ADB-UNC	9074681		
1,000	3,94	2,56	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-100/CAT40ADB-UNC	9074675		
1,250	3,94	2,56	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-100/CAT40ADB-UNC	9074647		
0,125	4,72	3,34	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-120/CAT40ADB-UNC	9087267		
0,187	4,72	3,34	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-120/CAT40ADB-UNC	9087268		
0,250	4,72	3,34	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/CAT40ADB-UNC	9074633		
0,312	4,72	3,34	0,83	1,06	1,42	0,39	M6	T0794-120/CAT40ADB-UNC	9087269		
0,375	4,72	3,34	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/CAT40ADB-UNC	9074635		
0,500	4,72	3,34	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/CAT40ADB-UNC	9074637		
0,625	4,72	3,34	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/CAT40ADB-UNC	9074639		
0,750	4,72	3,34	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-120/CAT40ADB-UNC	9074641		
1,000	4,72	3,34	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-120/CAT40ADB-UNC	9074645		
1,250	4,72	3,34	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-120/CAT40ADB-UNC	9074648		
0,125	6,30	4,92	0,59	0,79	0,79	0,20	M6	T0318-160/CAT40ADB-UNC	9087270		
0,187	6,30	4,92	0,59	0,79	0,98	0,20	M6	T0476-160/CAT40ADB-UNC	9087271		
0,250	6,30	4,92	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/CAT40ADB-UNC	9074634		
0,312	6,30	4,92	0,83	1,26	1,42	0,39	M6	T0794-160/CAT40ADB-UNC	9087272		
0,375	6,30	4,92	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/CAT40ADB-UNC	9074636		
0,500	6,30	4,92	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/CAT40ADB-UNC	9074638		
0,625	6,30	4,92	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/CAT40ADB-UNC	9074640		
0,750	6,30	4,92	1,30	1,75	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/CAT40ADB-UNC	9074642		
1,000	6,30	4,92	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/CAT40ADB-UNC	9074646		
1,250	6,30	4,92	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/CAT40ADB-UNC	9074649		

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



T... CAT 40

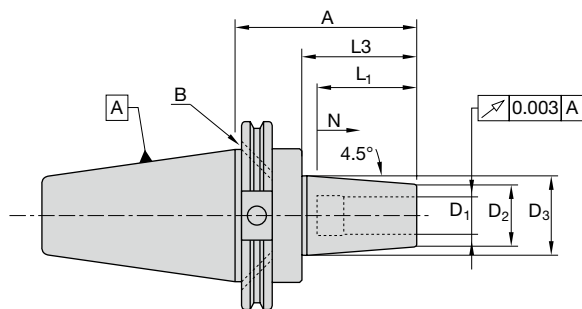
G2,5/
25.000

≤ 3µm

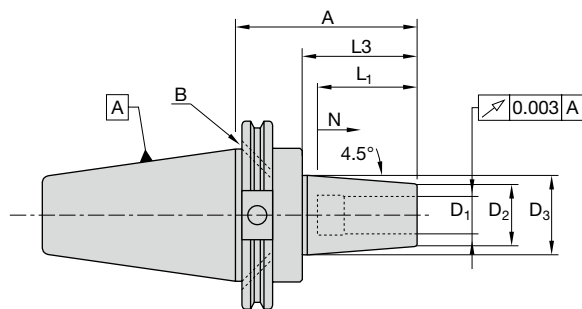
max.
18.000

HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	95	60	15	20	20	5	M6	T0300-95/CAT40ADB-UNC	9087273
4	95	60	15	20	20	5	M6	T0400-95/CAT40ADB-UNC	9087286
5	95	60	15	20	25	5	M6	T0500-95/CAT40ADB-UNC	9087287
6	95	60	21	27	36	10	M5	T0600-95/CAT40ADB-UNC	9074627
8	95	60	21	27	36	10	M6	T0800-95/CAT40ADB-UNC	9074628
10	95	60	24	32	42	10	M8x1	T1000-95/CAT40ADB-UNC	9074629
12	95	60	24	32	47	10	M10x1	T1200-95/CAT40ADB-UNC	9074630
14	95	60	27	34	47	10	M10x1	T1400-95/CAT40ADB-UNC	9074658
16	95	60	27	34	50	10	M12x1	T1600-95/CAT40ADB-UNC	9074631
18	95	60	33	42	50	10	M12x1	T1800-95/CAT40ADB-UNC	9074664
20	95	60	33	42	52	10	M16x1	T2000-95/CAT40ADB-UNC	9074632
25	100	65	44	53	58	10	M16x1	T2500-100/CAT40ADB-UNC	9074760
32	100	65	44	53	62	10	M16x1	T3200-100/CAT40ADB-UNC	9074672
6	120	85	21	27	36	10	M5	T0600-120/CAT40ADB-UNC	9074650
8	120	85	21	27	36	10	M6	T0800-120/CAT40ADB-UNC	9074652
10	120	85	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/CAT40ADB-UNC	9074654
12	120	85	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/CAT40ADB-UNC	9074656
14	120	85	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/CAT40ADB-UNC	9074659
16	120	85	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/CAT40ADB-UNC	9074662
18	120	85	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/CAT40ADB-UNC	9074665
20	120	85	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/CAT40ADB-UNC	9074667
25	120	85	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/CAT40ADB-UNC	9074669
32	120	85	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/CAT40ADB-UNC	9074673
6	160	125	21	32	36	10	M5	T0600-160/CAT40ADB-UNC	9074651
8	160	125	21	32	36	10	M6	T0800-160/CAT40ADB-UNC	9074653
10	160	125	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/CAT40ADB-UNC	9074655
12	160	125	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/CAT40ADB-UNC	9074657
14	160	125	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/CAT40ADB-UNC	9074661
16	160	125	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/CAT40ADB-UNC	9074663
18	160	125	33	44	50	10	M12x1	T1800-160/CAT40ADB-UNC	9074666
20	160	125	44	53	52	10	M16x1	T2000-160/CAT40ADB-UNC	9074668
25	160	125	44	53	58	10	M16x1	T2500-160/CAT40ADB-UNC	9074671
32	160	125	44	53	62	10	M16x1	T3200-160/CAT40ADB-UNC	9074674



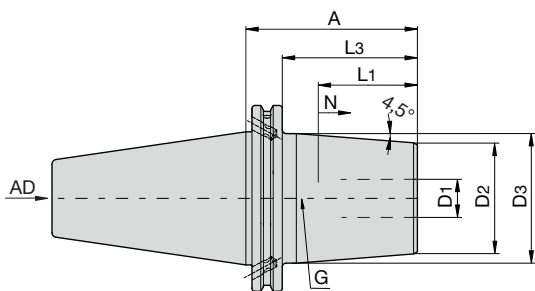
T... CAT 50 – Inch								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
0,250	3,74	2,36	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635/CAT50ADB-UNC	9074085		
0,375	3,74	2,36	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953/CAT50ADB-UNC	9074102		
0,500	3,74	2,36	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270/CAT50ADB-UNC	9074105		
0,625	3,74	2,36	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588/CAT50ADB-UNC	9074108		
0,750	3,74	2,36	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905/CAT50ADB-UNC	9074111		
1,000	4,13	2,75	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T2540/CAT50ADB-UNC	9074115		
1,250	4,13	2,75	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175/CAT50ADB-UNC	9074118		
0,250	4,72	3,35	0,83	1,06	1,42	0,39	M5	T0635-120/CAT50ADB-UNC	9074098		
0,375	4,72	3,35	0,94	1,26	1,65	0,39	M8X1	T0953-120/CAT50ADB-UNC	9074103		
0,500	4,72	3,35	1,06	1,34	1,85	0,39	M10X1	T1270-120/CAT50ADB-UNC	9074106		
0,625	4,72	3,35	1,06	1,34	1,97	0,39	M12X1	T1588-120/CAT50ADB-UNC	9074109		
0,750	4,72	3,35	1,30	1,65	2,05	0,39	M16X1	T1905-120/CAT50ADB-UNC	9074112		
1,250	4,72	3,35	1,73	2,09	2,44	0,39	M16X1	T3175-120/CAT50ADB-UNC	9074119		
0,250	6,30	4,92	0,83	1,26	1,42	0,39	M5	T0635-160/CAT50ADB-UNC	9074101		
0,375	6,30	4,92	0,94	1,34	1,65	0,39	M8X1	T0953-160/CAT50ADB-UNC	9074104		
0,500	6,30	4,92	1,06	1,65	1,85	0,39	M10X1	T1270-160/CAT50ADB-UNC	9074107		
0,625	6,30	4,92	1,06	1,65	1,97	0,39	M12X1	T1588-160/CAT50ADB-UNC	9074110		
0,750	6,30	4,92	1,30	2,01	2,05	0,39	M16X1	T1905-160/CAT50ADB-UNC	9074113		
1,000	6,30	4,92	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T2540-160/CAT50ADB-UNC	9074117		
1,250	6,30	4,92	1,73	2,36	2,44	0,39	M16X1	T3175-160/CAT50ADB-UNC	9074120		



T... CAT 50								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
6	95	60	21	27	36	10	M5	T0600-95/CAT50ADB-UNC	9074144		
8	95	60	21	27	36	10	M6	T0800-95/CAT50ADB-UNC	9074147		
10	95	60	24	32	42	10	M8x1	T1000-95/CAT50ADB-UNC	9074150		
12	95	60	24	32	47	10	M10x1	T1200-95/CAT50ADB-UNC	9074153		
14	95	60	27	34	47	10	M10x1	T1400-95/CAT50ADB-UNC	9074156		
16	95	60	27	34	50	10	M12x1	T1600-95/CAT50ADB-UNC	9074160		
18	95	60	33	42	50	10	M12x1	T1800-95/CAT50ADB-UNC	9074163		
20	95	60	33	42	52	10	M16x1	T2000-95/CAT50ADB-UNC	9074166		
25	105	70	44	53	58	10	M16x1	T2500-105/CAT50ADB-UNC	9074170		
32	105	70	44	53	62	10	M16x1	T3200-105/CAT50ADB-UNC	9074173		
6	160	125	21	32	36	10	M5	T0600-160/CAT50ADB-UNC	9074146		
8	160	125	21	32	36	10	M6	T0800-160/CAT50ADB-UNC	9074149		
10	160	125	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/CAT50ADB-UNC	9074152		
12	160	125	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/CAT50ADB-UNC	9074155		
14	160	125	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/CAT50ADB-UNC	9074159		
16	160	125	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/CAT50ADB-UNC	9074162		
18	160	125	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/CAT50ADB-UNC	9074165		
20	160	125	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/CAT50ADB-UNC	9074168		
25	160	125	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/CAT50ADB-UNC	9074172		
32	160	125	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/CAT50ADB-UNC	9074175		

THD... CAT..., ANSI B5.50

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



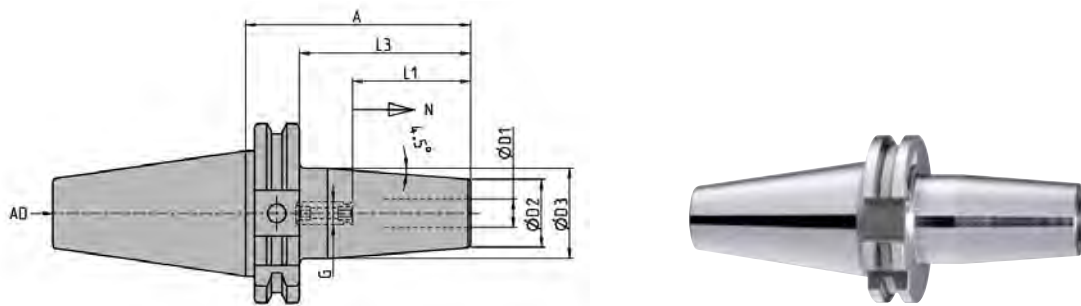
THD... CAT40 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.625	4.33	3.58	1.97	2.36	1.97	0.39	M12x1	THD1588-110/CAT40ADB-UNC	5057676			
0.750	4.33	3.58	2.28	2.68	2.05	0.39	M16x1	THD1905-110/CAT40ADB-UNC	5057677			

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 8

THD... CAT50 – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.625	4.33	3.58	1.97	2.36	1.97	0.39	M12x1	THD1588-110/CAT50ADB-UNC	-			
0.750	4.33	3.58	2.28	2.68	2.05	0.39	M12x1	THD1905-110/CAT50ADB-UNC	-			
1.000	4.33	3.58	2.52	2.99	2.44	0.39	M16x1	THD2540-110/CAT50ADB-UNC	5057678			
1.250	4.33	3.58	2.83	3.35	2.44	0.39	M16x1	THD3175-110/CAT50ADB-UNC	5057679			

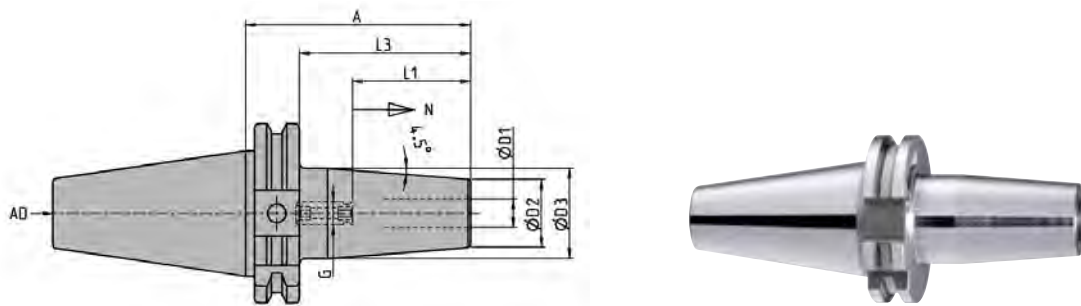
Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 8

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



T... AD30 (Alt/Old: DIN69871)								G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 20.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.		
6	71	52	21	27	36	10	M5	T0600-71/AD30	5038916		
8	71	52	21	27	36	10	M6	T0800-71/AD30	5038934		
10	71	52	24	32	42	10	M8x1	T1000-71/AD30	5038935		
12	71	52	24	32	47	10	M10x1	T1200-71/AD30	5038936		
16	71	52	27	34	50	10	M12x1	T1600-71/AD30	5038938		
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300-80/AD30	9076052		
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400-80/AD30	9076053		
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500-80/AD30	9101810		
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/AD30	6727264		
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/AD30	6727265		
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/AD30	6727266		
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/AD30	6727272		
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/AD30	6727261		
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/AD30	9118789		
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/AD30	9118792		
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/AD30	9118795		
3	120	101	15	20	20	5	M6	T0300-120/AD30	-		
4	120	101	15	20	20	5	M6	T0400-120/AD30	5038939		
5	120	101	15	20	25	5	M6	T0500-120/AD30	-		
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120/AD30	9118796		
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120/AD30	9118801		
10	120	101	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/AD30	9118803		
12	120	101	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/AD30	9118813		
16	120	101	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/AD30	9118814		

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

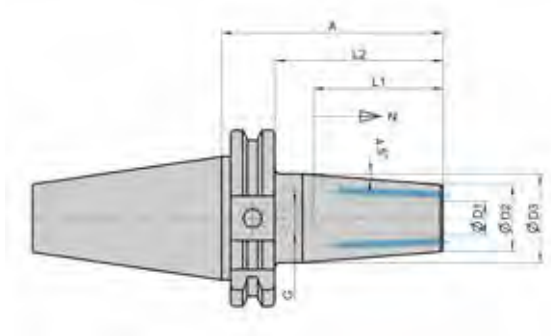


T... AD40 (Alt/Old: DIN 69871)									G2,5/25.000	≤ 3µm	max. 18.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300/AD40	6726852			
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400/AD40	6726537			
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500/AD40	6726538			
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/AD40	6726193			
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/AD40	6726194			
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/AD40	6726195			
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/AD40	6726196			
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/AD40	6726276			
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/AD40	6726197			
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/AD40	6726277			
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/AD40	6726198			
25	100	81	44	50	58	10	M16x1	T2500/AD40	6726199			
32	100	81	44	50	62	10	M16x1	T3200/AD40	6726278			
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120/AD40	6726832			
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120/AD40	9073978			
10	120	101	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/AD40	9074612			
12	120	101	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/AD40	9074772			
14	120	101	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/AD40	9074773			
16	120	101	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/AD40	9074775			
18	120	101	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/AD40	6727044			
20	120	101	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/AD40	9074778			
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160/AD40	6726829			
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160/AD40	9074611			
10	160	141	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/AD40	6726830			
12	160	141	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/AD40	6726831			
14	160	141	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/AD40	9074774			
16	160	141	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/AD40	9074776			
18	160	141	33	50	50	10	M12x1	T1800-160/AD40	9074777			
20	160	141	33	50	52	10	M16x1	T2000-160/AD40	9074779			

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

T....-...-C1-...AD40 / Cool Jet

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T....-...-C1-AD40 G2,5/
25.000 ≤ 3µm max.
18.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300-80-C1-AD40	5150243
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400-80-C1-AD40	5150348
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500-80-C1-AD40	5150349
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600-80-C1-AD40	5150350
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800-80-C1-AD40	5150351
10	80	61	24	32	42	10	M8 x1	T1000-80-C1-AD40	5150352
12	80	61	24	32	47	10	M10 x1	T1200-80-C1-AD40	5150353
14	80	61	27	34	47	10	M10 x1	T1400-80-C1-AD40	5150354
16	80	61	27	34	50	10	M12 x1	T1600-80-C1-AD40	5150356
18	80	61	33	42	50	10	M12 x1	T1800-80-C1-AD40	5150357
20	80	61	33	42	52	10	M16 x1	T2000-80-C1-AD40	5150358
25	100	81	44	50	58	10	M16 x1	T2500-100-C1-AD40	5150359
32	100	81	44	50	62	10	M16 x1	T3200-100-C1-AD40	5150360
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-AD40	5150365
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-AD40	5150367
10	120	101	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-AD40	5150368
12	120	101	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-AD40	5150369
14	120	101	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-AD40	5150370
16	120	101	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-AD40	5150371
18	120	101	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-AD40	5150373
20	120	101	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-AD40	5150374
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-AD40	5150375
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-AD40	5150376
10	160	141	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-AD40	5150378
12	160	141	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-AD40	5150380
14	160	141	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-AD40	5150383
16	160	141	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-AD40	5150385
18	160	141	33	50	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-AD40	5150387
20	160	141	33	50	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-AD40	5150389

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

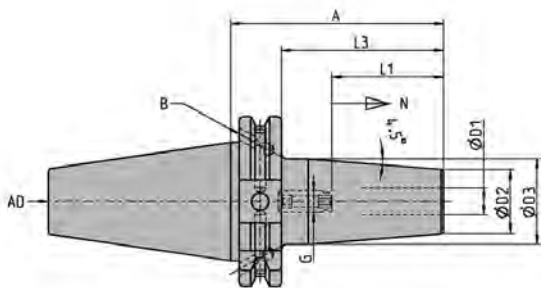
Cool-Jet Ausführung

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

Cool-Jet execution

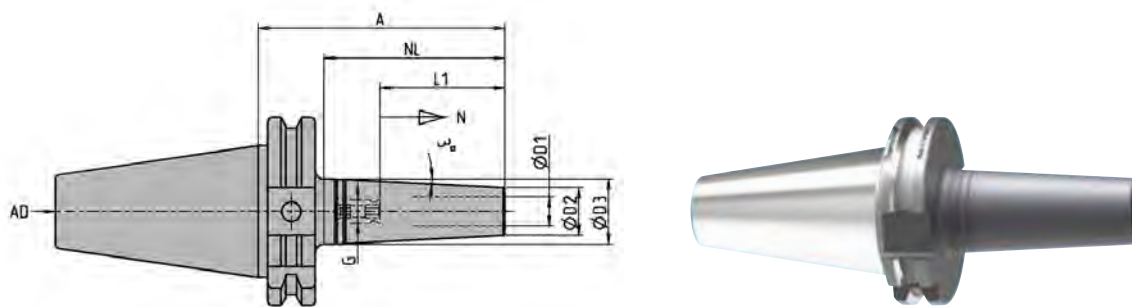
- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes





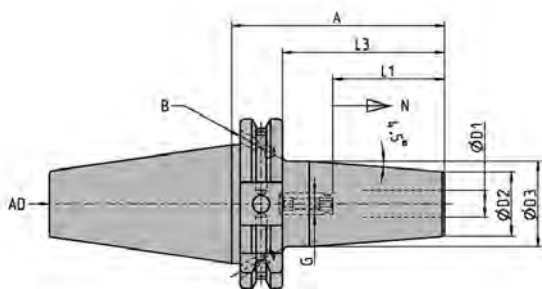
T... ADF40 (Alt/Old: ADB40 DIN 69871)									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 18.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	61	15	20	20	5	M6	T0300/ADB40	6727758			
4	80	61	15	20	20	5	M6	T0400/ADB40	6727760			
5	80	61	15	20	25	5	M6	T0500/ADB40	6727759			
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/ADB40	6727671			
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/ADB40	6727677			
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/ADB40	6727683			
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/ADB40	6727688			
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/ADB40	6727696			
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/ADB40	6727702			
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/ADB40	6727708			
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/ADB40	6727711			
25	100	81	44	50	58	10	M16x1	T2500/ADB40	6727717			

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80



TSF-AD40 (Alt/Old: DIN 69871)									G2.5/ 25.000	≤ 3 μm	max. 18.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.				
3	83	60	9	13	20	5	M6	TSF0300-60/AD40	9101227				
4	83	60	10	14	20	5	M6	TSF0400-60/AD40	9101238				
6	83	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/AD40	9079018				
8	83	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/AD40	9079023				
10	83	60	16	22	42	5	M8x1	TSF1000-60/AD40	9079026				
12	83	60	18	24	47	5	M10x1	TSF1200-60/AD40	9079029				
16	83	60	22	28	50	5	M12x1	TSF1600-60/AD40	9079032				
3	123	100	9	16	20	5	M6	TSF0300-100/AD40	9108372				
4	123	100	10	17	20	5	M6	TSF0400-100/AD40	9108373				
6	123	100	12	22	36	5	M5	TSF0600-100/AD40	9079021				
8	123	100	14	24	36	5	M6	TSF0800-100/AD40	9079024				
10	123	100	16	26	42	5	M8x1	TSF1000-100/AD40	9079027				
12	123	100	18	28	47	5	M10x1	TSF1200-100/AD40	9079030				
16	123	100	22	32	50	5	M12x1	TSF1600-100/AD40	9079033				
6	163	140	12	26	36	5	M5	TSF0600-140/AD40	9079022				
8	163	140	14	28	36	5	M6	TSF0800-140/AD40	9079025				
10	163	140	16	30	42	5	M8x1	TSF1000-140/AD40	9079028				
12	163	140	18	32	47	5	M10x1	TSF1200-140/AD40	9079031				
16	163	140	22	36	50	5	M12x1	TSF1600-140/AD40	9079034				
TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 77 TSF discs, see accessories page 77													
Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80													

T... ADF50, DIN ISO7388-1
Schrumpffutter Shrink Chucks



T... ADF50 (Alt/Old: ADB 50 DIN 69871)

G2,5/
25.000

≤ 3µm

max.
12.000

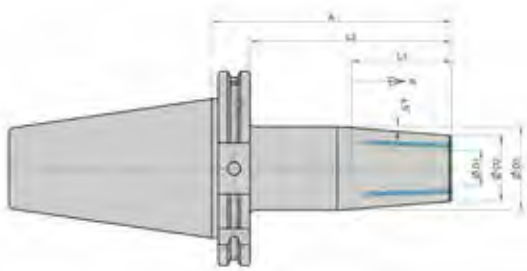
HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600/ADB50	6727617
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800/ADB50	6727615
10	80	61	24	32	42	10	M8x1	T1000/ADB50	6727624
12	80	61	24	32	47	10	M10x1	T1200/ADB50	6727630
14	80	61	27	34	47	10	M10x1	T1400/ADB50	6727639
16	80	61	27	34	50	10	M12x1	T1600/ADB50	6727645
18	80	61	33	42	50	10	M12x1	T1800/ADB50	6727649
20	80	61	33	42	52	10	M16x1	T2000/ADB50	6727653
25	90	71	44	53	58	10	M16x1	T2500/ADB50	6727658
32	90	71	44	53	62	10	M16x1	T3200/ADB50	6727665
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120/ADB50	6727618
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120/ADB50	6727616
10	120	101	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/ADB50	6727625
12	120	101	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/ADB50	6727631
14	120	101	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/ADB50	6727640
16	120	101	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/ADB50	6727603
18	120	101	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/ADB50	6727650
20	120	101	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/ADB50	6727654
25	120	101	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/ADB50	6727661
32	120	101	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/ADB50	6727667
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160/ADB50	6727612
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160/ADB50	6727621
10	160	141	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/ADB50	6727627
12	160	141	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/ADB50	6727633
14	160	141	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/ADB50	6727642
16	160	141	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/ADB50	6727647
18	160	141	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/ADB50	6727651
20	160	141	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/ADB50	6727656
25	160	141	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/ADB50	6727663
32	160	141	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/ADB50	6727669
6	200	171	21	32	36	10	M5	T0600-200-K1-ADF50	5017434
8	200	171	21	32	36	10	M6	T0800-200-K1-ADF50	5134248
10	200	171	24	34	42	10	M8x1	T1000-200-K1-ADF50	5134249
12	200	171	24	34	47	10	M10x1	T1200-200-K1-ADF50	5134250
14	200	171	27	42	47	10	M10x1	T1400-200-K1-ADF50	5134251
16	200	171	27	42	50	10	M12x1	T1600-200-K1-ADF50	5017436
18	200	171	33	51	50	10	M12x1	T1800-200-K1-ADF50	5017439
20	200	171	33	51	52	10	M16x1	T2000-200-K1-ADF50	5134252
25	200	171	44	60	58	10	M16x1	T2500-200-K1-ADF50	5134253
32	200	171	44	60	62	10	M16x1	T3200-200-K1-ADF50	5134254

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

T....-...-C1-...ADF50/ Cool Jet

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T....-...-C1-ADF50									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	80	61	21	27	36	10	M5	T0600-80-C1-ADF50	5150418			
8	80	61	21	27	36	10	M6	T0800-80-C1-ADF50	5150419			
10	80	61	24	32	42	10	M8 x1	T1000-80-C1-ADF50	5150420			
12	80	61	24	32	47	10	M10 x1	T1200-80-C1-ADF50	5150421			
14	80	61	27	34	47	10	M10 x1	T1400-80-C1-ADF50	5150422			
16	80	61	27	34	50	10	M12 x1	T1600-80-C1-ADF50	5150423			
18	80	61	33	42	50	10	M12 x1	T1800-80-C1-ADF50	5150424			
20	80	61	33	42	52	10	M16 x1	T2000-80-C1-ADF50	5150425			
25	90	71	44	53	58	10	M16 x1	T2500-90-C1-ADF50	5150426			
32	90	71	44	53	62	10	M16 x1	T3200-90-C1-ADF50	5150427			
6	120	101	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-ADF50	5150428			
8	120	101	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-ADF50	5150432			
10	120	101	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-ADF50	5150434			
12	120	101	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-ADF50	5150435			
14	120	101	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-ADF50	5150437			
16	120	101	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-ADF50	5150438			
18	120	101	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-ADF50	5150439			
20	120	101	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-ADF50	5150440			
25	120	101	44	53	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-ADF50	5150441			
32	120	101	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-ADF50	5150442			
6	160	141	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-ADF50	5150444			
8	160	141	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-ADF50	5150445			
10	160	141	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-ADF50	5150447			
12	160	141	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-ADF50	5150448			
14	160	141	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-ADF50	5150450			
16	160	141	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-ADF50	5150451			
18	160	141	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-ADF50	5150453			
20	160	141	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-ADF50	5150454			
25	160	141	44	60	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-ADF50	5150455			
32	160	141	44	60	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-ADF50	5150457			

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

Cool-Jet Ausführung

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

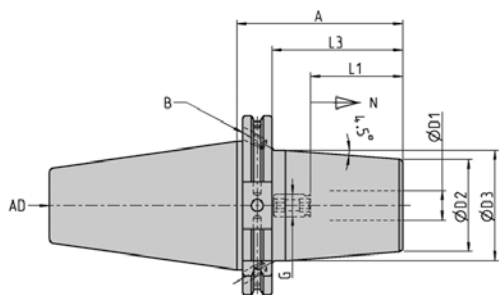
Cool-Jet execution

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



THD... ADF50, DIN ISO7388-1

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks

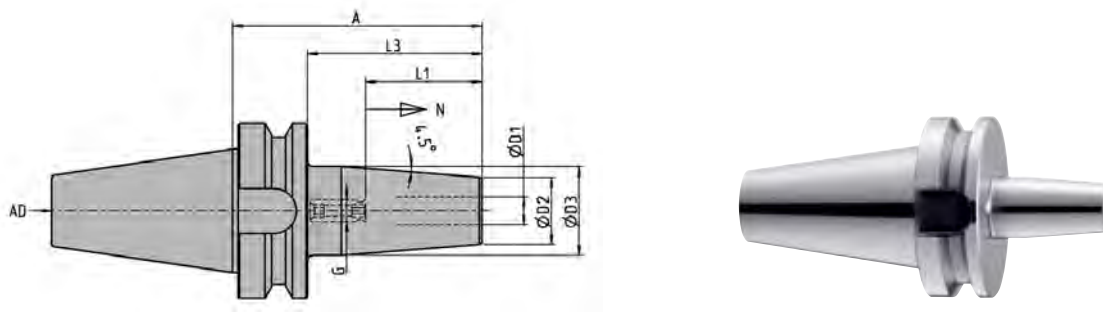


THD-ADF50 (Alt/Old: ADB50 DIN69871)									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
16	90	70,9	50	60	50	10	M12x1	THD1600-90/ADB50	5031169			
20	90	70,9	58	68	52	10	M16x1	THD2000-90/ADB50	5031171			
25	90	70,9	64	74	58	10	M16x1	THD2500-90/ADB50	5031173			
32	110	90,9	72	85	62	10	M16x1	THD3200-110/ADB50	5031174			

Anzugsbolzen siehe Seite 80 **Pull stud** see page 80

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 **Note for THD chucks, have a look at page 10**

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



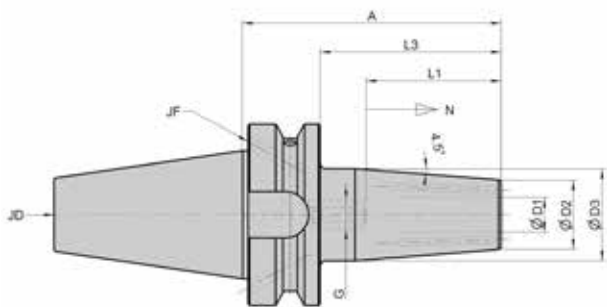
T... JD 30 (Alt/Old: BT30, MAS403)									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 15.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	80	58	15	20	20	5	M6	T0300-80/BT30	5020062			
4	80	58	15	20	20	5	M6	T0400-80/BT30	5020063			
5	80	58	15	20	25	5	M6	T0500-80/BT30	5020064			
6	80	58	21	27	36	10	M5	T0600-80/BT30	5020065			
8	80	58	21	27	36	10	M6	T0800-80/BT30	5020066			
10	80	58	24	32	42	10	M8x1	T1000-80/BT30	5020067			
12	80	58	24	32	47	10	M10x1	T1200-80/BT30	5020068			
14	80	58	27	34	47	10	M10x1	T1400-80/BT30	5061825			
16	80	58	27	34	50	10	M12x1	T1600-80/BT30	5020069			
18	80	58	33	42	50	10	M12x1	T1800-80/BT30	5092553			
20	80	58	33	42	52	10	M16x1	T2000-80/BT30	5020070			

Anzugsbolzen siehe Seite 81 Pull stud see page 81

T... JD 30 (Alt/Old: BT30, MAS403) – Inch									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 15.000	HSS
D1 [Inch]	A [Inch]	L3 [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	3.15	2.28	0.59	0.79	0.79	0.20	M6	T0318/BT30	5057109			
0.187	3.15	2.28	0.59	0.79	0.98	0.20	M6	T0476/BT30	5057110			
0.250	3.15	2.28	0.83	1.06	1.42	0.39	M5	T0635/BT30	5057111			
0.375	3.15	2.28	0.95	1.26	1.65	0.39	M8x1	T0953/BT30	5057112			
0.500	3.15	2.28	1.06	1.34	1.85	0.39	M10x1	T1270/BT30	5057113			
0.625	3.15	2.28	1.06	1.34	1.97	0.39	M12x1	T1588/BT30	5057114			

Anzugsbolzen siehe Seite 81 Pull stud see page 81

T... JDF 40, DIN ISO7388-2
Schrumpffutter Shrink Chucks



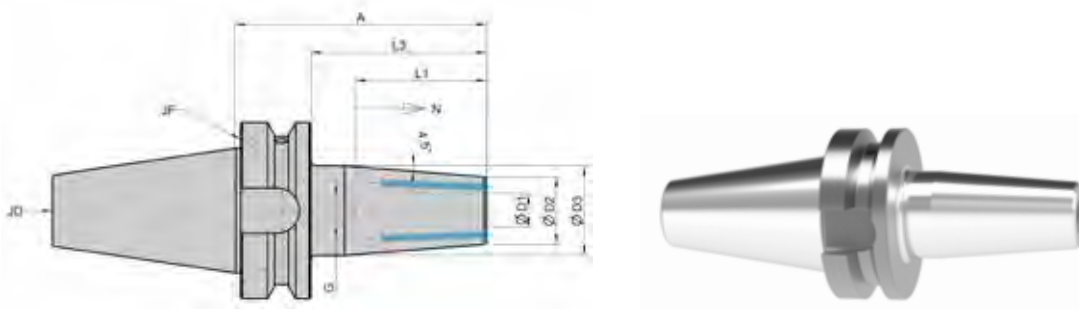
T... JDF 40 (Alt/Old: BT40, MAS403)									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 15.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	90	63	15	20	20	5	M6	T0300/BT40	6726807			
4	90	63	15	20	20	5	M6	T0400/BT40	6726621			
5	90	63	15	20	25	5	M6	T0500/BT40	6726622			
6	90	63	21	27	36	10	M5	T0600/BT40	6726499			
8	90	63	21	27	36	10	M6	T0800/BT40	6726484			
10	90	63	24	32	42	10	M8x1	T1000/BT40	6726485			
12	90	63	24	32	47	10	M10x1	T1200/BT40	6726486			
14	90	63	27	34	47	10	M10x1	T1400/BT40	6726500			
16	90	63	27	34	50	10	M12x1	T1600/BT40	6726470			
18	90	63	33	42	50	10	M12x1	T1800/BT40	6726501			
20	90	63	33	42	52	10	M16x1	T2000/BT40	6726469			
25	100	73	44	53	58	10	M16x1	T2500/BT40	6726502			
32	100	73	44	53	62	10	M16x1	T3200/BT40	9117365			
6	120	93	21	27	36	10	M5	T0600-120/BT40	6727101			
8	120	93	21	27	36	10	M6	T0800-120/BT40	6727102			
10	120	93	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/BT40	6727103			
12	120	93	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/BT40	6727104			
14	120	93	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/BT40	6727105			
16	120	93	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/BT40	6727106			
18	120	93	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/BT40	6727107			
20	120	93	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/BT40	6727108			
25	120	93	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/BT40	6727109			
32	120	93	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/BT40	9126834			
6	160	133	21	32	36	10	M5	T0600-160/BT40	6726811			
8	160	133	21	32	36	10	M6	T0800-160/BT40	6726812			
10	160	133	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/BT40	6726813			
12	160	133	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/BT40	6726814			
14	160	133	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/BT40	6726815			
16	160	133	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/BT40	6726816			
18	160	133	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/BT40	6726817			
20	160	133	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/BT40	6726818			
25	160	133	44	53	58	10	M16x1	T2500-160/BT40	6726819			

Anzugsbolzen siehe Seite 81 Pull stud see page 81

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

T....-...-C1-...JDF40/ Cool Jet

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T....-...-C1-JDF40								G2,5/ 25.000	≤ 3 μm	max. 15.000	coated	
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	90	63	15	20	20	5	M6	T0300-90-C1-JDF40	5150234			
4	90	63	15	20	20	5	M6	T0400-90-C1-JDF40	5150941			
5	90	63	15	20	25	5	M6	T0500-90-C1-JDF40	5150518			
6	90	63	21	27	36	10	M5	T0600-90-C1-JDF40	5150519			
8	90	63	21	27	36	10	M6	T0800-90-C1-JDF40	5150521			
10	90	63	24	32	42	10	M8 x1	T1000-90-C1-JDF40	5150942			
12	90	63	24	32	47	10	M10 x1	T1200-90-C1-JDF40	5150511			
14	90	63	27	34	47	10	M10 x1	T1400-90-C1-JDF40	5150531			
16	90	63	27	34	50	10	M12 x1	T1600-90-C1-JDF40	5150534			
18	90	63	33	42	50	10	M12 x1	T1800-90-C1-JDF40	5150535			
20	90	63	33	42	52	10	M16 x1	T2000-90-C1-JDF40	5150537			
25	100	73	44	53	58	10	M16 x1	T2500-100-C1-JDF40	5150539			
32	100	73	44	53	62	10	M16 x1	T3200-100-C1-JDF40	5150542			
6	120	93	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-JDF40	5150543			
8	120	93	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-JDF40	5150553			
10	120	93	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-JDF40	5150554			
12	120	93	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-JDF40	5150555			
14	120	93	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-JDF40	5150556			
16	120	93	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-JDF40	5150557			
18	120	93	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-JDF40	5150899			
20	120	93	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-JDF40	5150900			
25	120	93	44	53	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-JDF40	5150901			
32	120	93	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-JDF40	5150902			
6	160	133	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-JDF40	5150904			
8	160	133	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-JDF40	5150905			
10	160	133	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-JDF40	5150906			
12	160	133	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-JDF40	5150907			
14	160	133	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-JDF40	5150908			
16	160	133	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-JDF40	5150910			
18	160	133	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-JDF40	5150911			
20	160	133	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-JDF40	5150912			
25	160	133	44	53	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-JDF40	5150913			

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

Cool-Jet Ausführung

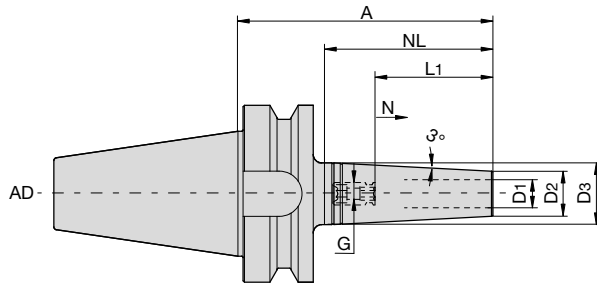
- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

Cool-Jet execution

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



TSF... JD40, DIN ISO7388-2
Schlanke Schrumpffutter Slim Shrink Chucks



TSF-JD40 (Alt/Old: BT40, MAS403)



D1 [mm]	A [mm]	NL [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	99	60	9	13	20	5	M6	TSF0300-60/BT40	9101105
4	99	60	10	14	20	5	M6	TSF0400-60/BT40	9088462
6	91	60	12	18	36	5	M5	TSF0600-60/BT40	9088457
8	91	60	14	20	36	5	M6	TSF0800-60/BT40	9101100
10	91	60	16	22	42	5	M8	TSF1000-60/BT40	9101101
12	91	60	18	24	47	5	M10	TSF1200-60/BT40	9101102
16	91	60	22	28	50	5	M12	TSF1600-60/BT40	9101103
20	91	60	27	33	52	5	M16	TSF2000-60/BT40	9101104

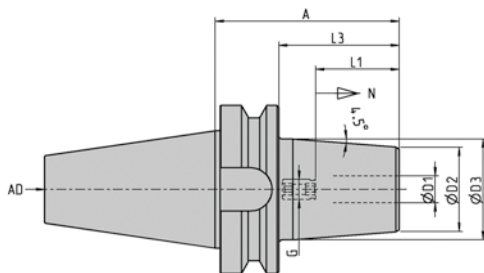


TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87

Anzugsbolzen siehe Seite 80 **Pull stud** see page 80

THD... JD50, DIN ISO7388-2

Verstärkte Schrumpffutter Heavy Duty Shrink Chucks



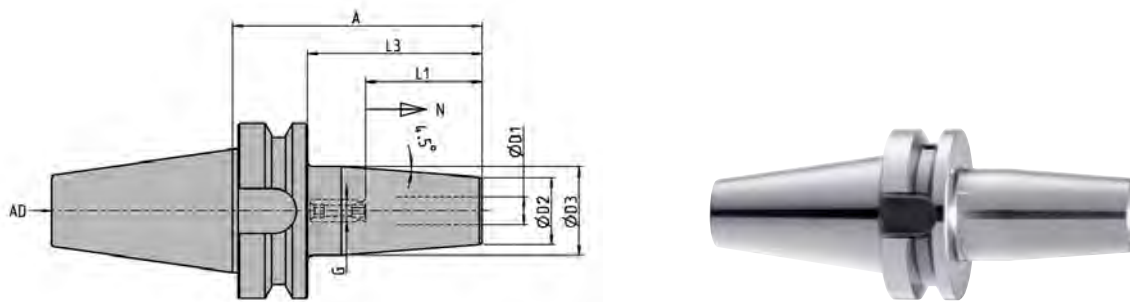
THD-JD50 (Alt/Old: BT50, MAS403)



D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
16	110	72	50	60	50	10	M12x1	THD1600-110/BT50	5031175
20	110	72	58	68	52	10	M16x1	THD2000-110/BT50	5031176
25	110	72	64	74	58	10	M16x1	THD2500-110/BT50	5031177
32	130	92	72	85	62	10	M16x1	THD3200-130/BT50	5031178

Anzugsbolzen siehe Seite 81 **Pull stud** see page 81

Hinweis zu THD Futter siehe Seite 10 Note for THD chucks, have a look at page 10



T... JD 50 (Alt/Old: BT50, MAS403)

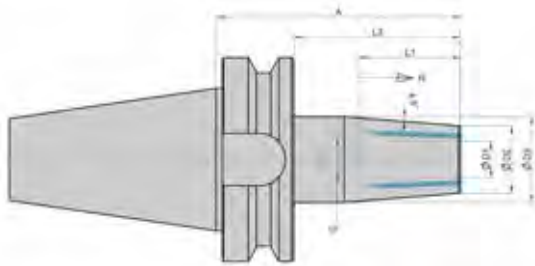
G2,5/25.000 $\leq 3\mu\text{m}$ max. 12.000 HSS

D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	100	62	21	27	36	10	M5	T0600/BT50	6726503
8	100	62	21	27	36	10	M6	T0800/BT50	6726504
10	100	62	24	32	42	10	M8x1	T1000/BT50	6726505
12	100	62	24	32	47	10	M10x1	T1200/BT50	6726506
14	100	62	27	34	47	10	M10x1	T1400/BT50	6726507
16	100	62	27	34	50	10	M12x1	T1600/BT50	6726378
18	100	62	33	42	50	10	M12x1	T1800/BT50	6726508
20	100	62	33	42	52	10	M16x1	T2000/BT50	6726509
25	110	72	44	53	58	10	M16x1	T2500/BT50	6726510
32	110	72	44	53	62	10	M16x1	T3200/BT50	6726511
6	120	82	21	27	36	10	M5	T0600-120/BT50	6727110
8	120	82	21	27	36	10	M6	T0800-120/BT50	6727112
10	120	82	24	32	42	10	M8x1	T1000-120/BT50	6727114
12	120	82	24	32	47	10	M10x1	T1200-120/BT50	6727116
14	120	82	27	34	47	10	M10x1	T1400-120/BT50	6727118
16	120	82	27	34	50	10	M12x1	T1600-120/BT50	6727120
18	120	82	33	42	50	10	M12x1	T1800-120/BT50	6727122
20	120	82	33	42	52	10	M16x1	T2000-120/BT50	6727124
25	120	82	44	53	58	10	M16x1	T2500-120/BT50	6727126
32	120	82	44	53	62	10	M16x1	T3200-120/BT50	6727128
6	160	122	21	32	36	10	M5	T0600-160/BT50	6726953
8	160	122	21	32	36	10	M6	T0800-160/BT50	6727113
10	160	122	24	34	42	10	M8x1	T1000-160/BT50	6727115
12	160	122	24	34	47	10	M10x1	T1200-160/BT50	6727117
14	160	122	27	42	47	10	M10x1	T1400-160/BT50	6727119
16	160	122	27	42	50	10	M12x1	T1600-160/BT50	6727121
18	160	122	33	51	50	10	M12x1	T1800-160/BT50	6727123
20	160	122	33	51	52	10	M16x1	T2000-160/BT50	6726952
25	160	122	44	60	58	10	M16x1	T2500-160/BT50	6727127
32	160	122	44	60	62	10	M16x1	T3200-160/BT50	6727129

Anzugsbolzen siehe Seite 81 Pull stud see page 81

T....-...-C1-...JD50/ Cool Jet

Cool Jet Schrumpffutter Shrink Chucks



T....-...-C1-JD50									G2,5/ 25.000	≤ 3µm	max. 12.000	HSS
D1 [mm]	A [mm]	L3 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	G	Bezeichnung Designation	Ident No.			
6	100	62	21	27	36	10	M5	T0600-100-C1-JD50	5150928			
8	100	62	21	27	36	10	M6	T0800-100-C1-JD50	5150929			
10	100	62	24	32	42	10	M8 x1	T1000-100-C1-JD50	5150930			
12	100	62	24	32	47	10	M10 x1	T1200-100-C1-JD50	5150931			
14	100	62	27	34	47	10	M10 x1	T1400-100-C1-JD50	5150932			
16	100	62	27	34	50	10	M12 x1	T1600-100-C1-JD50	5150933			
18	100	62	33	42	50	10	M12 x1	T1800-100-C1-JD50	5150935			
20	100	62	33	42	52	10	M16 x1	T2000-100-C1-JD50	5150936			
25	110	72	44	53	58	10	M16 x1	T2500-110-C1-JD50	5150937			
32	110	72	44	53	62	10	M16 x1	T3200-110-C1-JD50	5150938			
6	120	82	21	27	36	10	M5	T0600-120-C1-JD50	5150945			
8	120	82	21	27	36	10	M6	T0800-120-C1-JD50	5150946			
10	120	82	24	32	42	10	M8 x1	T1000-120-C1-JD50	5150947			
12	120	82	24	32	47	10	M10 x1	T1200-120-C1-JD50	5150948			
14	120	82	27	34	47	10	M10 x1	T1400-120-C1-JD50	5150949			
16	120	82	27	34	50	10	M12 x1	T1600-120-C1-JD50	5150950			
18	120	82	33	42	50	10	M12 x1	T1800-120-C1-JD50	5150951			
20	120	82	33	42	52	10	M16 x1	T2000-120-C1-JD50	5150953			
25	120	82	44	53	58	10	M16 x1	T2500-120-C1-JD50	5150954			
32	120	82	44	53	62	10	M16 x1	T3200-120-C1-JD50	5150955			
6	160	122	21	32	36	10	M5	T0600-160-C1-JD50	5150959			
8	160	122	21	32	36	10	M6	T0800-160-C1-JD50	5150960			
10	160	122	24	34	42	10	M8 x1	T1000-160-C1-JD50	5150961			
12	160	122	24	34	47	10	M10 x1	T1200-160-C1-JD50	5150962			
14	160	122	27	42	47	10	M10 x1	T1400-160-C1-JD50	5150963			
16	160	122	27	42	50	10	M12 x1	T1600-160-C1-JD50	5150964			
18	160	122	33	51	50	10	M12 x1	T1800-160-C1-JD50	5150966			
20	160	122	33	51	52	10	M16 x1	T2000-160-C1-JD50	5150967			
25	160	122	44	60	58	10	M16 x1	T2500-160-C1-JD50	5150968			
32	160	122	44	60	62	10	M16 x1	T3200-160-C1-JD50	5150969			

Anzugsbolzen siehe Seite 80 Pull stud see page 80

Cool-Jet Ausführung

- für optional externe Kühlung
- 2 verschließbare Kühlkanalbohrungen
- optional mit 4 Kühlkanalbohrungen

Cool-Jet execution

- for optional external cooling
- 2 closable cooling channel holes
- Optionally with 4 cooling channel holes



*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14

TSFV

Schlanke Schrumpferlängerungen Slim Shrink Chucks Extensions

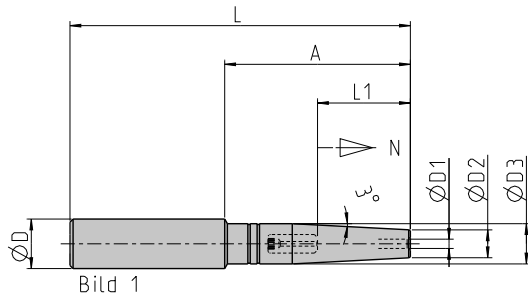


Bild 1

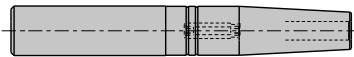


Bild 2

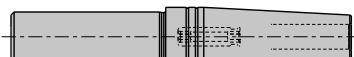



Bild 3



TSFV										
D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	63	12	110	9	11,8	15	5	1	TSFV0300-110-K1-Z1200	5118180
4	63	12	110	10	11,8	15	5	1	TSFV0400-110-K1-Z1200	5118185
5	63	12	110	11	11,8	20	5	1	TSFV0500-110-K1-Z1200	5118191
6	63	12	110	12	17	36	10	3	TSFV0600-110-K1-Z1200	5118091
8	63	12	110	14	19	36	10	3	TSFV0800-110-K1-Z1200	5118104
3	60	16	110	9	13	15	5	1	TSFV0300-110-K1-Z1600	5118181
4	60	16	110	10	14	15	5	1	TSFV0400-110-K1-Z1600	5118186
5	60	16	110	11	15	20	5	1	TSFV0500-110-K1-Z1600	5118192
6	60	16	110	12	15,8	36	10	2	TSFV0600-110-K1-Z1600	5118092
8	60	16	110	14	19	36	10	3	TSFV0800-110-K1-Z1600	5118159
3	58	20	110	9	13	15	5	1	TSFV0300-110-K1-Z2000	5118182
4	58	20	110	10	14	15	5	1	TSFV0400-110-K1-Z2000	5118187
5	58	20	110	11	15	20	5	1	TSFV0500-110-K1-Z2000	5118194
6	58	20	110	12	16	36	10	1	TSFV0600-110-K1-Z2000	5118093
8	58	20	110	14	19	36	10	1	TSFV0800-110-K1-Z2000	5118160
10	58	20	110	16	19,8	42	10	1	TSFV1000-110-K1-Z2000	5118168
12	58	20	110	18	19,8	47	10	1	TSFV1200-110-K1-Z2000	5118173
TSFV										
3	113	12	160	9	11,8	20	5	1	TSFV0300-160-K1-Z1200	5146279
4	113	12	160	10	11,8	20	5	1	TSFV0400-160-K1-Z1200	5146281
3	110	16	160	9	13	20	5	1	TSFV0300-160-K1-Z1600	5146282
4	110	16	160	10	14	20	5	1	TSFV0400-160-K1-Z1600	5146283
5	110	16	160	11	15	25	5	1	TSFV0500-160-K1-Z1600	5146284
5	110	20	160	11	15	25	5	1	TSFV0500-160-K1-Z2000	5146286
6	108	20	160	12	16	36	10	1	TSFV0600-160-K1-Z2000	5118095
8	108	20	160	14	19	36	10	1	TSFV0800-160-K1-Z2000	5146291
8	108	25	160	14	19	36	10	1	TSFV0800-160-K1-Z2500	5146292
10	108	25	160	16	21	42	10	1	TSFV1000-160-K1-Z2500	5146294
12	108	25	160	18	23	47	10	1	TSFV1200-160-K1-Z2500	5146296
14	108	25	160	20	24,8	47	10	1	TSFV1400-160-K1-Z2500	5146298
16	108	25	160	22	24,8	50	10	1	TSFV1600-160-K1-Z2500	5146299
10	98	32	160	16	21	42	10	1	TSFV1000-160-K1-Z3200	5146300
12	98	32	160	18	23	47	10	1	TSFV1200-160-K1-Z3200	5146301
14	98	32	160	20	25	47	10	1	TSFV1400-160-K1-Z3200	5146302
16	98	32	160	22	28	50	10	1	TSFV1600-160-K1-Z3200	5146304
18	98	32	160	25	30	50	10	1	TSFV1800-160-K1-Z3200	5146305
20	98	32	160	26	31,8	52	10	1	TSFV2000-160-K1-Z3200	5146306
 TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87										

TSFV

Schlanke Schrumpferlängerungen Slim Shrink Chucks Extensions

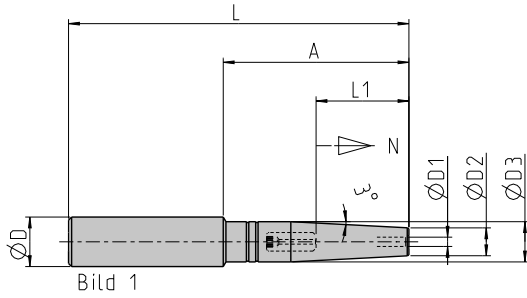


Bild 1



Bild 2



Bild 3



TSFV										≤ 10µm	50	max. 30.000	
D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L1 [mm]	N [mm]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.			
3	150	16	200	9	13	15	5	1	TSFV0300-200-K1-Z1600	5118183			
4	150	16	200	10	14	15	5	1	TSFV0400-200-K1-Z1600	5118188			
5	150	16	200	11	15	20	5	1	TSFV0500-200-K1-Z1600	5118195			
6	150	16	200	12	15,8	36	10	1	TSFV0600-200-K1-Z1600	5118096			
8	150	16	200	14	19	36	10	3	TSFV0800-200-K1-Z1600	5118163			
6	198	20	250	12	16	36	10	1	TSFV0600-250-K1-Z2000	5118098			
8	198	20	250	14	19	36	10	1	TSFV0800-250-K1-Z2000	5118165			
10	198	20	250	16	19,8	42	10	1	TSFV1000-250-K1-Z2000	5118171			
12	192	25	250	18	23	47	10	1	TSFV1200-250-K1-Z2500	5118175			
16	192	25	250	22	28	50	10	1	TSFV1600-250-K1-Z2500	5118178			

TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87

TSFV - Inch										≤ 10µm	50	max. 30.000	
D1 [Inch]	A [Inch]	D [Inch]	L [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	2.48	0.50	4.33	0.39	0.50	0.79	0.20	2	TSFV0318-110-K1-Z1270	5118200			
0.125	2.28	0.75	4.33	0.39	0.75	0.98	0.20	1	TSFV0318-110-K1-Z1905	5118201			
0.187	2.48	0.50	4.33	0.43	0.50	0.98	0.20	2	TSFV0476-110-K1-Z1270	5118203			
0.187	2.28	0.75	4.33	0.43	0.75	0.98	0.20	1	TSFV0476-110-K1-Z1905	5118204			
0.250	2.48	0.50	4.33	0.47	0.50	1.42	0.39	3	TSFV0635-110-K1-Z1270	5118206			
0.250	2.28	0.75	4.33	0.47	0.75	1.42	0.39	1	TSFV0635-110-K1-Z1905	5118207			
0.375	2.28	0.75	4.33	0.63	0.75	1.65	0.39	2	TSFV0953-110-K1-Z1905	5118209			

TSFV										≤ 10µm	50	max. 18.000	
D1 [Inch]	A [Inch]	D [Inch]	L [Inch]	D2 [Inch]	D3 [Inch]	L1 [Inch]	N [Inch]	Bild Picture	Bezeichnung Designation	Ident No.			
0.125	7.79	0.75	9.84	0.39	0.75	0.79	0.20	1	TSFV0318-250-K1-Z1905	5118202			
0.187	7.79	0.75	9.84	0.43	0.75	0.98	0.20	1	TSFV0476-250-K1-Z1905	5118205			
0.250	7.79	0.75	9.84	0.47	0.75	1.42	0.39	1	TSFV0635-250-K1-Z1905	5118208			
0.375	7.79	0.75	9.84	0.63	0.75	1.65	0.39	2	TSFV0953-250-K1-Z1905	5118210			
0.500	7.59	0.75	9.84	0.79	1.00	1.85	0.39	1	TSFV1270-250-K1-Z1905	5118211			
0.500	7.59	1.00	9.84	0.87	1.00	1.85	0.39	1	TSFV1270-250-K1-Z2540	5118212			
0.625	7.59	1.00	9.84	0.87	1.00	1.97	0.39	2	TSFV1588-250-K1-Z2540	5118213			

TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87



Wesentlich verbesserte Dämpfungseigenschaften mit Vidat
Significantly improved damping properties with Vidat

ThermoGrip® **VIDAT** steht für die **V**ibrations **DA**empfindende **TE**chnologie aus dem Hause **Bilz**. Dabei werden durch integrierte Dämpfer auftretende Schwingungen, resultierend aus der ersten Biegung, wirkungsvoll gedämpft. VIDAT Verlängerungen erreichen dabei Dämpfungsraten von mindestens 4 dB im Vergleich zu normalen Verlängerungen. Bedingt durch die extrem starre Verbindung der Schrumpftechnik, neigen vor allem lange, schlanke Verlängerungen öfter zum Rattern und Vibrieren. VIDAT Verlängerungen reduzieren diesen Effekt und erweitern dadurch das Einsatzgebiet erheblich.

Durch den Einsatz der Bilz VIDAT Verlängerungen können Sie während der Bearbeitung

- die Vibrationen im Spannsystem verringern
- die Qualität der Oberfläche auf dem Werkstück verbessern
- die Standzeit der Werkzeugschneiden erhöhen

ThermoGrip® **VIDAT** stands for **V**ibrations **DA**mping **TE**chnology from **Bilz**. Vibrations caused during the first extension deflection are effectively absorbed by integrated dampers. VIDAT extensions achieve damping rates of at least 4dB in comparison to normal extensions.

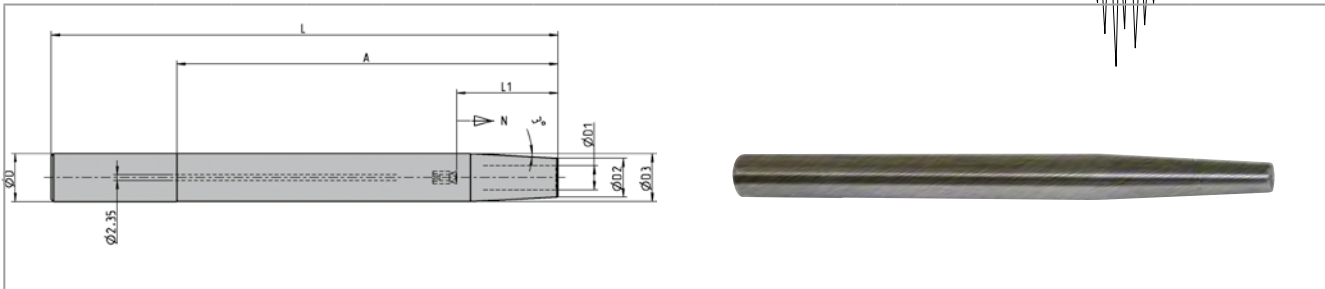
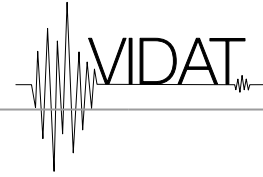
The very rigid nature of the shrinking process means that long, slim extensions in particular have a tendency to chatter and vibrate. VIDAT extensions reduce this effect, thus considerably increasing the area of application.

By using Bilz VIDAT extensions you can

- reduce the vibrations in the clamping system
- improve the surface quality of the workpiece
- increase tool life

VIDAT

Schlanke Schrumpferlängerungen, schwingungsgedämpft
Slim Shrink Chuck Extensions with Vibration Damping



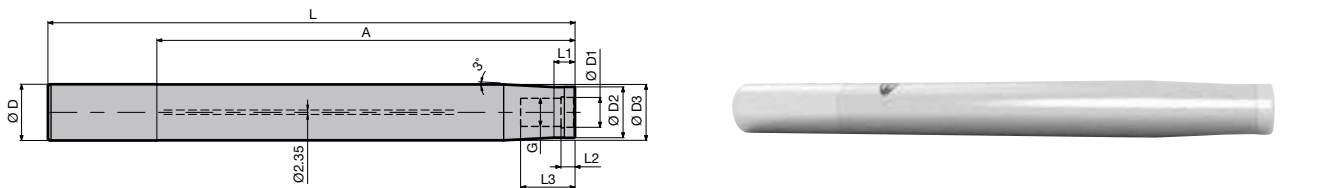
VIDAT Verlängerungen mit Schrumpfgeometrie VIDAT extensions with shrink geometry



D1 [mm]	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	N [mm]	max. Drehzahl in Kombination mit max. rpm in combination with		Bezeichnung Designation	Ident No.
							HSK63-HSK100/ISO40-ISO50	HSK50/ISO30		
6	158	20	210	12	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0600-210-K1-Z2000	5109763
8	158	20	210	14	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T0800-210-K1-Z2000	5110224
10	158	20	210	16	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1000-210-K1-Z2000	5110226
12	158	20	210	18	19,8	5	10000 1/min	7000 1/min	LNE-T1200-210-K1-Z2000	5110227
10	242	25	300	16	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1000-300-K1-Z2500	5110287
12	242	25	300	18	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1200-300-K1-Z2500	5109988
14	242	25	300	20	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1400-300-K1-Z2500	5109994
16	242	25	300	22	24,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1600-300-K1-Z2500	5110303
12	238	32	300	18	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1200-300-K1-Z3200	5110428
14	238	32	300	20	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1400-300-K1-Z3200	5110429
16	238	32	300	22	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1600-300-K1-Z3200	5110430
18	238	32	300	25	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T1800-300-K1-Z3200	5110433
20	238	32	300	27	31,8	5	8000 1/min	-	LNE-T2000-300-K1-Z3200	5110436

Innere Kühlmittelzufuhr bis max. 50 bar Internal coolant supply up to max. 50 bar

	TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87
--	---



VIDAT Verlängerungen für Aufschraubfräser/Aufsteckfräser VIDAT extensions for shell milling cutters



M	G	A [mm]	D [mm]	L [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	max. Drehzahl in Kombination mit max. rpm in combination with		Bezeichnung Designation	Ident No.
								HSK63-HSK100/ISO40-ISO50	HSK50/ISO30		
12	M12x1,75	192	25	250	12,5	21	24,8	8000 1/min	-	LNE-MH12-250-K1-Z2500	5110692
12	M12x1,75	242	25	300	12,5	21	24,8	8000 1/min	-	LNE-MH12-300-K1-Z2500	5110690
16	M16x2	188	32	250	17	29	31,8	8000 1/min	-	LNE-MH16-250-K1-Z3200	5110698
16	M16x2	238	32	300	17	29	31,8	8000 1/min	-	LNE-MH16-300-K1-Z3200	5110696

Innere Kühlmittelzufuhr bis max. 50 bar Internal coolant supply up to max. 50 bar

	TSF Wechselscheiben siehe Zubehör Seite 87 TSF discs, see accessories page 87
--	---



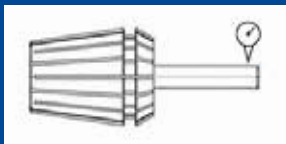
Einsatzbereich: Spannzangenfutter, angetriebene Werkzeugaufnahmen, Direktspannung in Maschinenspindel

Perfekter Halt

Ist das Werkzeug nicht sicher eingespannt, wirken durch die Rotation bei der Bearbeitung starke Kräfte auf Werkzeug und Futter. Das Werkzeug beginnt zu eiern. Die Folge: wachsender Verschleiß durch hohe Belastung von Werkzeug und Futter bei wesentlich schlechteren Bearbeitungsergebnissen (Oberflächengüte!).

Mit TER wird der Belastungseffekt durch Unwucht des Werkzeugs nahezu eliminiert. Äußerst exakt in das Zentrum der Spannbohrung eingespannt, läuft das Werkzeug optimal rund und bildet in eingeschrumpftem Zustand eine kurze und stabile Einheit mit der TER-Spannzange. Die exakte Führung des Werkzeugs ermöglicht mehr Präzision auch bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und minimiert Belastungen und Verschleiß durch axiale Kräfte erheblich.

Höchste Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit
 Highest possible run-out and repeatability accuracy



> 10 µm



< 3 µm

Im eingeschrumpften Zustand bilden Schneidwerkzeug und Schrumpfeinsatz eine Einheit (Monoblock)

Das Ergebnis:

Ein sehr hohes, übertragbares Drehmoment, beste Rundlaufeigenschaften und höchste Stabilität

When shrunk in, cutting tool and shrink fit collet form a unit (monoblock)

Result:

A very high transmittable torque, best possible run-out properties and highest possible stability

TER nutzen heißt von den zentralen Vorteilen der Schrumpfspanntechnik profitieren,

- Rundlaufgenauigkeit < 3 µm
 - maximale Haltekräfte
 - Steifigkeit
 - verschleißarme Monoblockeigenschaften
- ohne die vorhandenen Spannzangenfutter oder Spindeln durch ein neues Spannkonzep zu ersetzen.

Höhere Produktionsgeschwindigkeit

Der große Leistungsvorteil der TER liegt in der Möglichkeit, mit deutlich höheren Schnittdaten zu arbeiten.

Die TER Schrumpfspannzange ist auf allen gängigen ThermoGrip® Geräten vom Typ ISG schrumpfbar.

Areas of application: collet chucks, driven tool holders, direct clamping in the machine spindle

Perfect Fit

If the tool is not clamped securely, high forces are exerted on the tool and chuck through rotation. The tool will begin to wobble. The result: a higher load, therefore increased wear on the chuck and tool, leading to impaired quality of the manufacturing result. Using TER means that the load on the tool due to imbalance is practically eliminated. The tool is clamped precisely in the centre of the clamping bore, meaning that it runs true and when shrunk in, it forms a stable unit with the TER collet. The short and rigid clamping enables high precision at higher cutting speeds and reduces the wear on the cutting tool dramatically.

Using TER means profiting from the main advantages of collet shrinking,

- Run-out < 3 µm
 - maximum holding forces
 - rigidity
 - low-wear monoblock properties
- without the need to replace existing collet chucks or spindles.

Much higher cutting speeds

The biggest advantage of TER is the potential of machining with much higher cutting speeds. The TER shrink fit collet can be heated on all ThermoGrip® induction units.



Standzeiterhöhung bei Zerspanungswerkzeugen bis 300%

Durch das exakte Einspannen des Schneidwerkzeugs mit der TER - Schrumpfspannzange tauchen alle Schneiden gleichzeitig in das Werkstück ein – kein „Schlagen“ der Schneide.

Das Ergebnis:

Verbesserte Oberflächengüte & hervorragende Präzision

Increase of tool life for cutting tools up to 300%

Due to the precise clamping of the tool with the TER shrink collets, all cutters enter the workpiece simultaneously, avoiding “hitting” the cutting edge.

Result:

Better surface finishes & improved accuracy

Produktionskosten senken durch Höchstleistung – TER macht's möglich!
 Using high efficiency to reduce production costs – TER makes it possible!

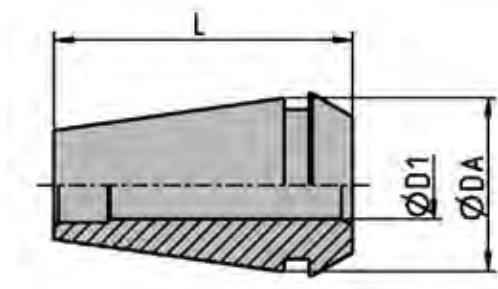
Mehr produzieren in kürzerer Zeit	Increase productivity in a short period of time
Arbeiten mit Hochgeschwindigkeit <ul style="list-style-type: none"> hohes übertragbares Drehmoment stabile Einspannung maximale Haltekräfte ultrapräziser, schneller Werkzeugwechsel (< 30s) 	High-speed machining <ul style="list-style-type: none"> High transmittable torque Stable clamping Maximum holding forces Ultra-precise, quick tool changes (< 30s)
Länger produzieren durch weniger Verschleiß	Longer machining due to less wear
Standzeiterhöhungen bis zu 300 % <ul style="list-style-type: none"> sehr hohe Stabilität des Systems minimale Belastungen durch axiale Kräfte weniger Ausbruch durch sauberen Rundlauf keine Verschmutzung (dichtes Monoblock-System) 	Increase of tool life for cutting tools up to 300 % <ul style="list-style-type: none"> High stability of the system Minimum load from axial forces Precise clamping means less damage Resistant to dirt (sealed monoblock system)
Hochwertig produzieren für beste Ergebnisse	High quality machining for top results
Hochpräzise und prozesssicher <ul style="list-style-type: none"> hervorragende Rundlaufeigenschaften (< 3 µm) extreme Wiederholgenauigkeit durch exakte Spannung 	High precision and process-secure <ul style="list-style-type: none"> Excellent run-out properties (< 3 µm) High repeatability due to precise clamping
Effektiver produzieren ohne Fertigungsumstellung	Improve manufacturing without changing production processes
Und Sie müssen nicht einmal umrüsten... <ul style="list-style-type: none"> vorhandene Spannzangenfutter weiter verwendbar ein universeller Werkzeughalter für alle Größen Verschleißteil Dichtscheibe wird nicht mehr benötigt 	No need to retool ... <ul style="list-style-type: none"> Existing collet chucks can still be used Universal toolholder for all sizes Sealing disc is no longer required – cost and logistics saving

Success Story

Aufgabe Situation	Lösung Solution	Kundennutzen Customer benefit
Wirbelsäulen Stützelement Spinal Support Element Maschine: Machine: INDEX G 200 Losgröße: Parts: 1500 Material: Material: TiAl6V4 Wettbewerb: Competition: Spannzange Collets DIN 6499-25 Ø 6mm (Schlichten) (Finishing) Ø 10mm (Schruppen) (Roughing) Schnittdaten: Cutting data: Schlichten: Finishing: Vc = 75,36 fz = 0,05 Schruppen: Roughing: Vc = 50,24 fz = 0,08 Schlichten: Finishing: Bearbeitungszeit: Cutting time: 20 s Standmenge: Tool life: 500 Stück pieces Schruppen: Roughing: Bearbeitungszeit: Cutting time: 75 s Standmenge: Tool life: 500 Stück pieces	 Werkzeug: Tool: TER0600/25 (Schlichten) (Finishing) TER1000/25 (Schruppen) (Roughing) Schnittdaten: Cutting data: Schlichten: Finishing: Vc = 84,78 fz = 0,06 Schruppen: Roughing: Vc = 50,24 fz = 0,2 Schlichten: Finishing: Bearbeitungszeit: Cutting time: 17 s Standmenge: Tool life: 1500 Stück pieces Schruppen: Roughing: Bearbeitungszeit: Cutting time: 30 s Standmenge: Tool life: 1500 Stück pieces	Reduzierung der Bearbeitungszeit: Reduction of the cutting time: 48s 7,82 min → 7,02 min → 11,39 % Erhöhung Standmenge: Increase tool life: 300 % Kostenrechnung: Cost calculation: Reduzierung der Bearbeitungszeit: Reduction of the cutting time: 48s / Werkstück work piece Losgröße: Parts: 1500 Stück pieces Maschinenstundensatz: Machine cost: 3 €/min Kostenreduzierung: Cost reduction: 

TER

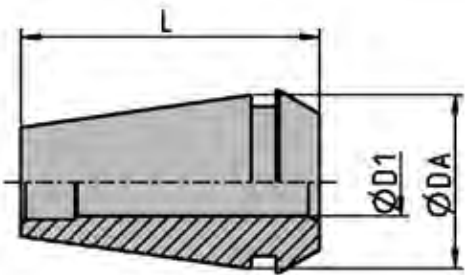
Schrumpfeinsatz Shrink Fit Adaptor



TER				
D1 [mm]	DA [mm]	L [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.
TER.../11 ER11/4008E				
3	11	18	TER0300/11	5076671
4			TER0400/11	5076673
6			TER0600/11	5076674
TER.../16 ER16/426E				
3	16	27,5	TER0300/16	5004694
4			TER0400/16	5004696
6			TER0600/16	5004697
8			TER0800/16	5004698
TER.../20 ER20/428E				
6	20	31,5	TER0600/20	5004699
8			TER0800/20	5004700
10			TER1000/20	5004701
TER.../25 ER25/430E				
3	25	34	TER0300/25	5004702
4			TER0400/25	5004703
6			TER0600/25	5004705
8			TER0800/25	5004706
10			TER1000/25	5004707
12			TER1200/25	5004708
14			TER1400/25	5004709
16			TER1600/25	5004710
TER.../32 ER32/470E				
6	32	40	TER0600/32	5004711
8			TER0800/32	5004712
10			TER1000/32	5004713
12			TER1200/32	5004714
14			TER1400/32	5004715
16			TER1600/32	5004717
18			TER1800/32	5004718
20			TER2000/32	5004719



Benötigtes Gerätzubehör siehe Seite 88 Required Accessories see page 88



TER - Inch ↗ ≤ 3µm				
D1 [Inch]	DA [Inch]	L [Inch]	Bezeichnung Designation	Ident No.
TER.../16 ER16/426E				
0.125	0,67	1,22	TER0318/16	5059311
0.156			TER0397/16	5089047
0.187			TER0476/16	5068405
0.250			TER0635/16	5059313
0.312			TER0794/16	5089048
TER.../20 ER20/428E				
0.125	0,83	1,22	TER0318/20	5068413
0.156			TER0397/20	5089049
0.250			TER0635/20	5059315
0.312			TER0794/20	5089050
0.375			TER0953/20	5059316
TER.../25 ER25/430E				
0.125	1,02	1,38	TER0318/25	5068416
0.187			TER0476/25	5068417
0.250			TER0635/25	5068419
0.312			TER0794/25	5089052
0.375			TER0953/25	5068420
0.437			TER1111/25	5089055
0.500			TER1270/25	5060472
0.625			TER1588/25	5068421
TER.../32 ER32/470E				
0.250	1.30	1.57	TER0635/32	5059317
0.375			TER0953/32	5059318
0.500			TER1270/32	5059319
0.625			TER1588/32	5060473
0.750			TER1905/32	5068422

Benötigtes Gerätzubehör siehe Seite 88 Required Accessories see page 88

Neben höchstem Qualitätsstandard in der Fertigung legen wir größten Wert auf intensive Anwendungsberatung, Kundenbetreuung und Lösungskompetenz. Werkzeuge werden vielfach nach Anforderungen unserer Kunden individuell konzipiert. While providing the highest quality standards in production, we strongly emphasize application support, customer relations, and competency for solutions. Separate from our standard range are individually designed chucks for the needs of our customers. Sustainable solutions from Bilz offer unequalled benefits worldwide

EINZIGARTIGE NACHHALTIGKEIT UNIQUE SUSTAINABILITY



Mensch

Unsere Lösungen bieten Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit durch ein sauberes Arbeitsumfeld und minimieren das Risiko von Hauterkrankungen.

Personnel safety

Our solutions deliver employee protection and safety at work by maintaining a hazard-free working environment and minimizing skin problems.



Ökonomie

Unsere Lösungen stehen für reduzierte Beschaffungs- und Wartungskosten, keine Entsorgungskosten und höhere Standzeiten.

Economy

Our solutions stand for reduced sourcing and maintenance cost as well as reduced disposal issues and increased tool life.



Umwelt

Unsere Lösungen senken Kosten um bis zu 19%, reduzieren den Verbrauch enorm und die Sondermüllentsorgung entfällt.

Environment

Our solutions reduce costs up to 19%, reduce the usage dramatically, and the expensive disposal of coolant is not needed.



MMS MQL

Wegen der sehr geringen Schmierstoffmenge ist es bei Minimalmengenschmierung (MMS) enorm wichtig, den Schmierstoff zielgenau und bedarfsgerecht dosiert an der Zerspanstelle aufzubringen.

Due to the extremely low volume of lubricant with Minimal Quality Lubricant (MQL) technology, it's very important to deliver the lubricant precisely on target and with the exact quantity needed directly to the point of the tool.

Die neue MMS-fähige Spannmittelgeneration von Bilz löst diese beiden Herausforderungen an das Spannmittel zu 100%:

The new generation of Bilz MQL synchro chucks can completely overcome both of these challenges as a toolholder:

→ **Optimale Dichtigkeit**

für einen verlustfreien Aerosolstrom ohne Versackungen oder Austritt von Schmiermittel aus dem Spannfutter in Form von feinem Tröpfchennebel

→ **Optimized sealed design**

provides loss-free lubricant delivery.

The design of the toolholder guarantees that all lubricant is applied immediately, no lubricant loss due to flow problems.

→ **Sofortige Schmierstoffzufuhr**

für einen verzögerungsfreien Durchfluss des Aerosols ohne Druckabfall bis an die Werkzeugspitze

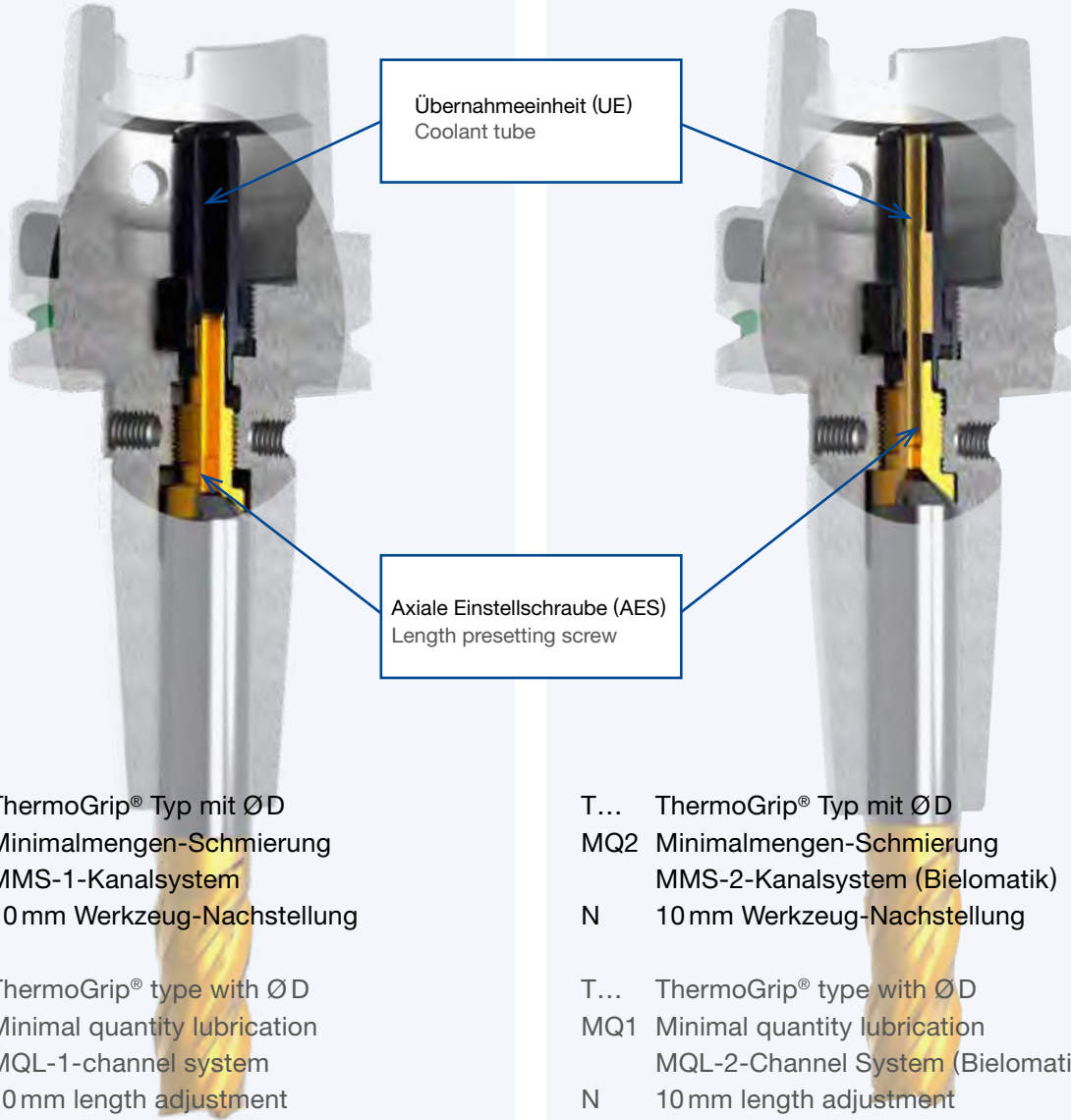
→ **Immediate lubricant**

delivery for delay-free flow of the aerosol without any loss in pressure up to the tool tip

Ihr Nutzen: Sie arbeiten mit optimaler Dichtigkeit sowie mit Schmierstoff von der ersten Sekunde an – verlustfrei!
Your advantage: with optimal leak prevention, we deliver lubricant from the very first second – loss-free.

1 1-Kanal-System lizenziert nach Horkos Corp.
1-Channel system licence of Horkos Corp.

2 2-Kanal-System
2-Channel System



T... ThermoGrip® Typ mit ØD
MQ1 Minimalmengen-Schmierung
MMS-1-Kanalsystem
N 10mm Werkzeug-Nachstellung

T... ThermoGrip® Typ mit ØD
MQ2 Minimalmengen-Schmierung
MMS-2-Kanalsystem (Bielomatik)
N 10mm Werkzeug-Nachstellung

T... ThermoGrip® type with ØD
MQ1 Minimal quantity lubrication
MQL-1-channel system
N 10mm length adjustment

T... ThermoGrip® type with ØD
MQ1 Minimal quantity lubrication
MQL-2-Channel System (Bielomatik)
N 10mm length adjustment

Checkliste MMS unter www.bilz.de oder direkt per QR Code:
Check list for MQL at www.bilz.de or direct via QR Code:

DE

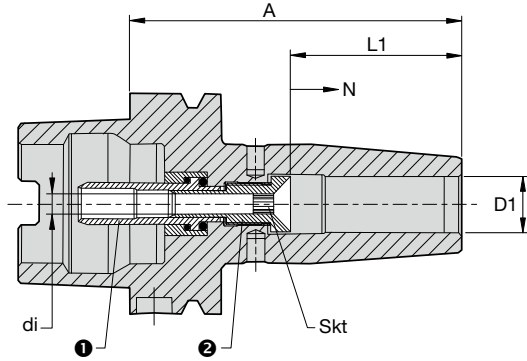


EN





MMS 1-Kanal-System Schrumpffutter
 MQL 1-Channel-System Shrink Chucks

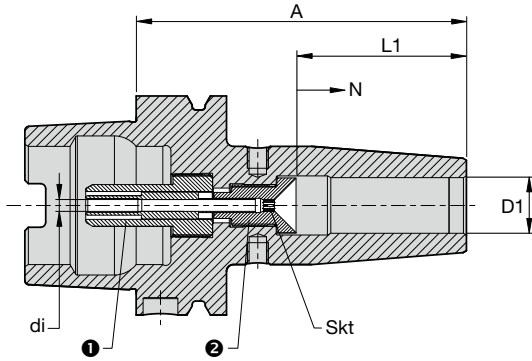


Schrumpffutter Shrink Chucks					Übernahmeeinheit Supply unit ①			Axiale Einstellschraube Setting screw ②				
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.		
6	80	36	T0600-MQ1-80/HSK-A63/0001	5056416	4,6	UE6-HSK63	5050204	4	T0600-3B-63	5056199		
8	80	36	T0800-MQ1-80/HSK-A63/0001	5050219					T0800-3B-63	5050206		
10	85	40	T1000-MQ1-85/HSK-A63/0001	5050220					T1000-3B-63	5049429		
12	90	45	T1200-MQ1-90/HSK-A63/0001	5058016				5,8	UE6-HSK63	5	T1200-3B-63	5056207
14	90	45	T1400-MQ1-90/HSK-A63/0001	5050221							T1400-3B-63	5050207
16	95	48	T1600-MQ1-95/HSK-A63/0001	5058017							T1600-3B-63	5056213
18	95	48	T1800-MQ1-95/HSK-A63/0001	5058018							T1800-3B-63	5056219
20	100	50	T2000-MQ1-100/HSK-A63/0001	5058019							T2000-3B-63	5049430
25	115	56	T2500-MQ1-115/HSK-A63/0001	5058020							T2500-3B-63	5056216
32	120	60	T3200-MQ1-120/HSK-A63/0001	5058021							T3200-3B-63	5057000
6	120	36	T0600-MQ1-120/HSK-A63/0001	5074641	2,3	UE6-HSK63	5050204	2	T0600-3B-32	5056966		
8		36	T0800-MQ1-120/HSK-A63/0001	5051301	3,45			3	T0800-3B-40	5051305		
10		40	T1000-MQ1-120/HSK-A63/0001	5076833	4,6			4	T1000-3B-50	5050209		
12		45	T1200-MQ1-120/HSK-A63/0001	5076835	5,8			5	T1200-3B-63	5056207		
14		45	T1400-MQ1-120/HSK-A63/0001	5076836				T1400-3B-63	5050207			
16		48	T1600-MQ1-120/HSK-A63/0001	5076837				T1600-3B-63	5056213			
18		48	T1800-MQ1-120/HSK-A63/0001	5076838				T1800-3B-63	5056219			
20		50	T2000-MQ1-120/HSK-A63/0001	5076840				T2000-3B-63	5049430			
6	160	36	T0600-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054945	2,3	UE6-HSK63	5050204	2	T0600-3B-32	5056966		
8		36	T0800-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054946	3,45			3	T0800-3B-40	5051305		
10		40	T1000-MQ1-160/HSK-A63/0001	5050222	4,6			4	T1000-3B-50	5050209		
12		45	T1200-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054947	5,8			5	T1200-3B-63	5056207		
14		45	T1400-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054948				T1400-3B-63	5050207			
16		48	T1600-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054949				T1600-3B-63	5056213			
18		48	T1800-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054950				T1800-3B-63	5056219			
20		50	T2000-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054951				T2000-3B-63	5049430			
25		56	T2500-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054952				T2500-3B-63	5056216			
32		60	T3200-MQ1-160/HSK-A63/0001	5054953				T3200-3B-63	5057000			

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeeinheit & Einstellschraube
 Delivery package: supply unit & setting screw



MMS 2-Kanal-System **Schrumpffutter**
 MQL 2-Channel-System **Shrink Chucks**



Schrumpffutter Shrink Chucks				Übernahmeeinheit Supply unit				Axiale Einstellschraube Setting screw			
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.	
6	80	36	T0600-MQ2-80/HSK-A 63/0001	5043587	1,6	UE5-HSK63-50/1	5037176	1,5	T0600-2B-63/1	5037179	
			T0600-MQ2-80/HSK-A 63/0002	5043590	2,3	UE5-HSK63-50/2	5037289	2,0	T0600-2B-63/2	5041227	
8	80	36	T0800-MQ2-80/HSK-A 63/0001	5043818	1,6	UE5-HSK63-50/1	5037176	1,5	T0800-2B-63/1	5037263	
			T0800-M Q2-80/HSK-A 63/0002	5043819	2,3	UE5-HSK63-50/2	5037289	2,0	T0800-2B-63/2	5041243	
10	85	40	T1000-MQ2-85/HSK-A 63/0001	5043820	1,6	UE5-HSK63-50/1	5037176	1,5	T1000-2B-63/1	5041380	
			T1000-MQ2-85/HSK-A 63/0002	5043821	2,3	UE5-HSK63-50/2	5037289	2,0	T1000-2B-63/2	5037285	
12	90	45	T1200-MQ2-90/HSK-A 63/0001	5043823	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1200-2B-63/1	5041379	
			T1200-MQ2-90/HSK-A 63/0002	5043824	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1200-2B-63/2	5037301	
			T1200-MQ2-90/HSK-A 63/0003	5043825	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1200-2B-63/3	5041250	
14	90	45	T1400-MQ2-90/HSK-A 63/0001	5043826	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1400-2B-63/1	5041377	
			T1400-MQ2-90/HSK-A 63/0002	5043827	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1400-2B-63/2	5041378	
			T1400-MQ2-90/HSK-A 63/0003	5043828	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1400-2B-63/3	5037323	
16	95	48	T1600-MQ2-95/HSK-A 63/0001	5043934	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1600-2B-63/1	5041376	
			T1600-MQ2-95/HSK-A 63/0002	5043935	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1600-2B-63/2	5037356	
			T1600-MQ2-95/HSK-A 63/0003	5043936	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1600-2B-63/3	5037325	
18	95	48	T1800-MQ2-95/HSK-A 63/0001	5043937	1,6	UE5-HSK63-49/1	5043830	1,5	T1800-2B-63/1	5041375	
			T1800-MQ2-95/HSK-A 63/0002	5043939	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T1800-2B-63/2	5041236	
			T1800-MQ2-95/HSK-A 63/0003	5043940	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T1800-2B-63/3	5037329	
20	100	50	T2000-MQ2-100/HSK-A 63/0002	5043953	2,3	UE5-HSK63-49/2	5039864	2,0	T2000-2B-63/2	5041382	
			T2000-MQ2-100/HSK-A 63/0003	5043954	3,4	UE5-HSK63-49/3	5038801	3,0	T2000-2B-63/3	5041400	
			T2000-MQ2-100/HSK-A 63/0004	5043955	4,6	UE5-HSK63-50/4	5037339	4,0	T2000-2B-63/4	5037338	
25	115	56	T2500-MQ2-115/HSK-A 63/0002	5043956	2,3	UE5-HSK63-54/2	5043968	2,0	T2500-2B-63/2	5041384	
			T2500-MQ2-115/HSK-A 63/0003	5043957	3,4	UE5-HSK63-54/3	5043969	3,0	T2500-2B-63/3	5041385	
			T2500-MQ2-115/HSK-A 63/0004	5043958	4,6	UE5-HSK63-54/4	5039132	4,0	T2500-2B-63/4	5037344	
32	120	60	T3200-MQ2-120/HSK-A 63/0002	5043965	2,3	UE5-HSK63-54/2	5043968	2,0	T3200-2B-63/2	5041386	
			T3200-MQ2-120/HSK-A 63/0003	5043966	3,4	UE5-HSK63-54/3	5043969	3,0	T3200-2B-63/3	5041387	
			T3200-MQ2-120/HSK-A 63/0004	5043967	4,6	UE5-HSK63-54/4	5039132	4,0	T3200-2B-63/4	5041388	

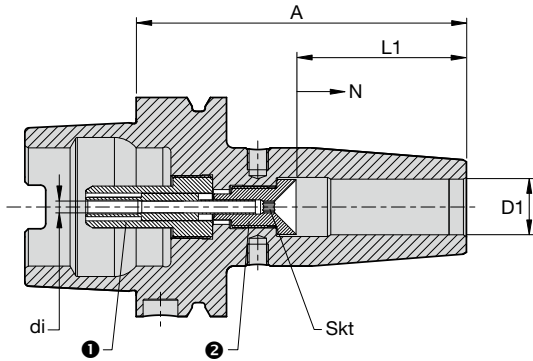
Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeeinheit & Einstellschraube
 Delivery package: supply unit & setting screw

MMS 2-Kanal-System MQL 2-channel system	
Rohrinnen Ø Tube bore Ø	Kreisfläche Circle area
di, mm	Ae, mm ²
1,6	2,01
2,3	4,15
3,4	9,08
4,6	16,62

*Hinweis Wuchtgüte siehe Seite 14 Balancing Information, page 14



MMS 2-Kanal-System **Schrumpffutter**
 MQL 2-Channel-System **Shrink Chucks**

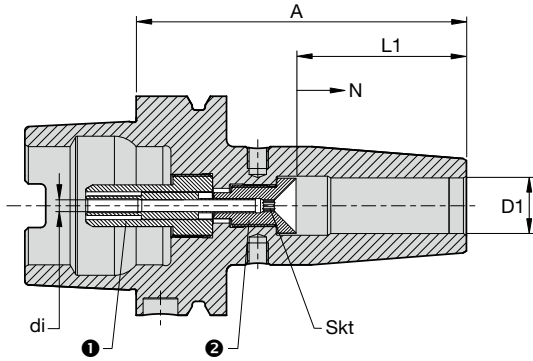


Schrumpffutter Shrink Chucks				Übernahmeeinheit Supply unit ①				Axiale Einstellschraube Setting screw ②		
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.
6	120	36	T0600-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-90/1	5037264	1,5	T0600-2B-32/1	5037207
			T0600-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-90/2	5039009	2,0	T0600-2B-32/2	5041398
8	120	36	T0800-MQ2-120/HSK-A 63/0001	5072972	1,6	UE5-HSK63-90/1	5037264	1,5	T0800-2B-40/1	5037266
			T0800-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-90/2	5039009	2,0	T0800-2B-40/2	5038976
10	120	40	T1000-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-85/1	5044847	1,5	T1000-2B-50/1	5041389
			T1000-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-85/2	5037300	2,0	T1000-2B-50/2	5037290
12	120	45	T1200-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-79/1	5045174	1,5	T1200-2B-63/1	5041379
			T1200-MQ2-120/HSK-A 63/0002	5072397	2,3	UE5-HSK63-79/2	5039011	2,0	T1200-2B-63/2	5037301
			T1200-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-79/3	5037303	3,0	T1200-2B-63/3	5041250
14	120	45	T1400-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-79/1	5045174	1,5	T1400-2B-63/1	5041377
			T1400-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-79/2	5039011	2,0	T1400-2B-63/2	5041378
			T1400-MQ2-120/HSK-A 63/0003	5132223	3,4	UE5-HSK63-79/3	5037303	3,0	T1400-2B-63/3	5037323
16	120	48	T1600-MQ2-120/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-74/1	5069074	1,5	T1600-2B-63/1	5041376
			T1600-MQ2-120/HSK-A 63/0002	5080820	2,3	UE5-HSK63-74/2	5039010	2,0	T1600-2B-63/2	5037356
			T1600-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-74/3	5037327	3,0	T1600-2B-63/3	5037325
18	120	48	T1800-MQ2-120/HSK-A 63/0001	5069152	1,6	UE5-HSK63-74/1	5069074	1,5	T1800-2B-63/1	5041375
			T1800-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-74/2	5039010	2,0	T1800-2B-63/2	5041236
			T1800-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-74/3	5037327	3,0	T1800-2B-63/3	5037329
20	120	50	T2000-MQ2-120/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-70/2	-	2,0	T2000-2B-63/2	5041382
			T2000-MQ2-120/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-70/3	-	3,0	T2000-2B-63/3	5041400
			T2000-MQ2-120/HSK-A 63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-70/4	5043481	4,0	T2000-2B-63/4	5037338

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeeinheit & Einstellschraube
 Delivery package: supply unit & setting screw

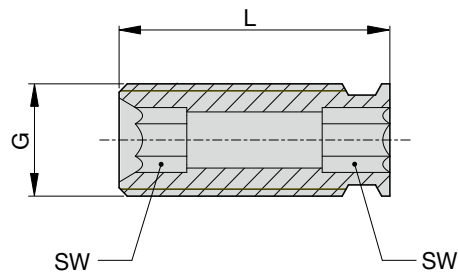


MMS 2-Kanal-System **Schrumpffutter**
 MQL 2-Channel-System **Shrink Chucks**



Schrumpffutter Shrink Chucks				G2.5/ 25.000			max. 24.000		CHIP	4,5°	Übernahmeeinheit Supply unit	Axiale Einstellschraube Setting screw		
D1 [mm]	A [mm]	L1 [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.	di	UE-Type BILZ	Ident No.	Skt	AES-Type BILZ	Ident No.				
6	160	36	T0600-MQ2-160/HSK-A 63/0001	5069141	1,6	UE5-HSK63-130/1	5037370	1,5	T0600-2B-32/1	5037207				
			T0600-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-130/2	5039133	2,0	T0600-2B-32/2	5041398				
8	160	36	T0800-MQ2-160/HSK-A 63/0001	5072395	1,6	UE5-HSK63-130/1	5037370	1,5	T0800-2B-40/1	5037266				
			T0800-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-130/2	5039133	2,0	T0800-2B-40/2	5038976				
10	160	40	T1000-MQ2-160/HSK-A 63/0001	5069142	1,6	UE5-HSK63-125/1	-	1,5	T1000-2B-50/1	5041389				
			T1000-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-125/2	5041254	2,0	T1000-2B-50/2	5037290				
12	160	45	T1200-MQ2-160/HSK-A 63/0001	5072399	1,6	UE5-HSK63-119/1	5072402	1,5	T1200-2B-63/1	5041379				
			T1200-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-119/2	5041246	2,0	T1200-2B-63/2	5037301				
			T1200-MQ2-160/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-119/3	5041251	3,0	T1200-2B-63/3	5041250				
14	160	45	T1400-MQ2-160/HSK-A 63/0001	-	1,6	UE5-HSK63-119/1	5072402	1,5	T1400-2B-63/1	5041377				
			T1400-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-119/2	5041246	2,0	T1400-2B-63/2	5041378				
			T1400-MQ2-160/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-119/3	5041251	3,0	T1400-2B-63/3	5037323				
16	160	48	T1600-MQ2-160/HSK-A 63/0001	5069149	1,6	UE5-HSK63-114/1	5069071	1,5	T1600-2B-63/1	5041376				
			T1600-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-114/2	-	2,0	T1600-2B-63/2	5037356				
			T1600-MQ2-160/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-114/3	5102531	3,0	T1600-2B-63/3	5037325				
18	160	48	T1800-MQ2-160/HSK-A 63/0001	5069153	1,6	UE5-HSK63-114/1	5069071	1,5	T1800-2B-63/1	5041375				
			T1800-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-114/2	-	2,0	T1800-2B-63/2	5041236				
			T1800-MQ2-160/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-114/3	5102531	3,0	T1800-2B-63/3	5037329				
20	160	50	T2000-MQ2-160/HSK-A 63/0002	5069154	2,3	UE5-HSK63-110/2	5069072	2,0	T2000-2B-63/2	5041382				
			T2000-MQ2-160/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-110/3	-	3,0	T2000-2B-63/3	5041400				
			T2000-MQ2-160/HSK-A 63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-110/4	5101838	4,0	T2000-2B-63/4	5037338				
25	160	56	T2500-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-99/2	-	2,0	T2500-2B-63/2	5041384				
			T2500-MQ2-160/HSK-A 63/0003	-	3,4	UE5-HSK63-99/3	-	3,0	T2500-2B-63/3	5041385				
			T2500-MQ2-160/HSK-A 63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-99/4	5037346	4,0	T2500-2B-63/4	5037344				
32	160	60	T3200-MQ2-160/HSK-A 63/0002	-	2,3	UE5-HSK63-94/2	5069073	2,0	T3200-2B-63/2	5041386				
			T3200-MQ2-160/HSK-A 63/0003	5069156	3,4	UE5-HSK63-94/3	-	3,0	T3200-2B-63/3	5041387				
			T3200-MQ2-160/HSK-A 63/0004	-	4,6	UE5-HSK63-94/4	-	4,0	T3200-2B-63/4	5041388				

Im Lieferumfang enthalten: Übernahmeeinheit & Einstellschraube
 Delivery package: supply unit & setting screw



T... Einstellschrauben T... Adjusting screws					
Ø D [mm]	G	L	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	M6	16	3	BN158-0616-1.5	6954747
4	M6	10	3	BN158-0610	6946782
5	M6	10	3	BN158-0610	6946782
6	M5	18	2,5	T0600-2-M5x18	6947302
8	M6	20	3	T0800-2-M6x20	6947303
10	M8x1	20	4	T1000-2-M8x1x20	6952015
11	M8x1	20	5	T1000-2-M8x1x20	6952015
12	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
14	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
15	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
16	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
18	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
20	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
22	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
25	M16x1	20	8	T2000-2-M16X1x20	6952018
28	M16x1	20	8	T2000-2-M16X1x20	6952018
32	M16x1	20	8	T2000-2-M16X1x20	6952018

TSF... Einstellschrauben TSF... Adjusting screws					
Ø D [mm]	G	L	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
3	M6	16	3	BN158-0616-1.5	6954747
4	M6	10	3	BN158-0610	6946782
5	M6	10	3	BN158-0610	6946782
6	M5	15	2,5	T0600-2-M5x18	6952890
8	M6	16	3	T0800-2-M6x16	6950028
10	M8x1	15	4	T1000-2-M8x1x15	6952442
12	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
14	M10x1	15	5	T1200-2-M10x1x15	6952444
16	M12x1	15	6	T1600-2-M12x1x15	6952445
18	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
20	M16x1	15	8	T2000-2-M16x1x15	6952529
25	M16x1	15	8	T2000-2-M16x1x15	6952529

THD... Einstellschrauben THD... Adjusting screws					
Ø D [mm]	G	L	SW	Bezeichnung Designation	Ident No.
16	M12x1	20	6	T1600-2-M12x1x20	6952017
20	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
25	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018
32	M16x1	20	8	T2000-2-M16x1x20	6952018

Messadapter zur Längenvoreinstellung

Measuring Adaptor for Length Presetting



T3-M...				
d1 [mm]	SW	L [mm]	Bezeichnung Designation	Ident No.
6	2,5	80	T3-M0600	6725959
8	3,0	80	T3-M0800	6725962
10	4,0	80	T3-M1000	6725963
12	5,0	80	T3-M1200-SW5	6726111
14	5,0	80	T3-M1400-SW5	6726112
16	6,0	80	T3-M1600	6725967
18	6,0	80	T3-M1800	6725968
20	8,0	80	T3-M2000	6725969
25	8,0	80	T3-M2500	6725970
32	8,0	80	T3-M3200	6725971

Messablauf:

Der Messadapter (B) wird in das ThermoGrip® Schrumpffutter (A) gesteckt und rastet in den Sechskant der Längenvoreinstellschraube ein.

Das Werkzeug (C) wird in den Messadapter (B) eingesetzt.

Durch Verdrehen des Messadapters (B) wird die Werkzeuglänge über die Nachstellschraube im Futter mit Hilfe eines Voreinstellgerätes bestimmt.

Der Messadapter (B) wird anschließend wieder aus dem ThermoGrip® Schrumpffutter (A) herausgenommen.

Das Differenzmaß (L) (L = 80 mm) muss beim Einstellen berücksichtigt werden. Dieser Vorhaltswert muss von der Gesamtlänge abgezogen werden.

Tip: Achten Sie beim Herausnehmen des Messadapters (B) darauf, dass Sie den Messadapter (B) nicht drehen. Ansonsten wird die Längennachstellschraube verstellt, und die Gesamtlänge ändert sich.

Als letzten Schritt setzen Sie das Werkzeug (C) ohne Messadapter (B) in die Vorweite der ThermoGrip® Schrumpffutter (A) ein und schrumpfen es auf dem ISG-Gerät Ihrer Wahl. Unser breites Geräte-Programm steht Ihnen zur Verfügung.

Kleiner Preis - große Wirkung

Der ThermoGrip® Messadapter ist der kostengünstige Einstieg in die Voreinstellung und zeichnet sich gegenüber komplexen Voreinstellgeräten durch Einfachheit und Vielseitigkeit aus. Unabhängig von der Spannvorrichtung können Sie die Länge im Werkzeughalter einstellen.

Einer für alle

Der ThermoGrip® Messadapter funktioniert auf jedem herkömmlichen Längenvoreinstellgerät.

Kostenreduzierung

Durch die einfache Bedienung kann Zeit bei der Voreinstellung eingespart werden. Der ThermoGrip® Messadapter gewährleistet Prozesssicherheit in der Fertigung durch höhere Maßhaltigkeit bei der Längenvoreinstellung.

Low Price - Big Effect

The ThermoGrip® Measuring Adaptor is the low cost entry into pre-setting and is characterized by its simple handling and versatility. The length of the tool holder can be preset independently by the clamping device.

One for all

The ThermoGrip® Measuring Adaptor works on all standard length presetting machines.

Cost reduction

Due to simple handling, time can be saved. The ThermoGrip® Measuring Adaptor guarantees process security in production due to higher dimensional accuracy at the length presetting.

Measurement Process

The measuring adaptor (B) is put into the ThermoGrip® shrink chuck (A) and locks into the hexagon of the length presetting screw.

The tool (C) is inserted into the measuring adaptor (B).

By turning the measuring adaptor (B) the tool length is determined via the adjusting screw with the help of a presetting device.

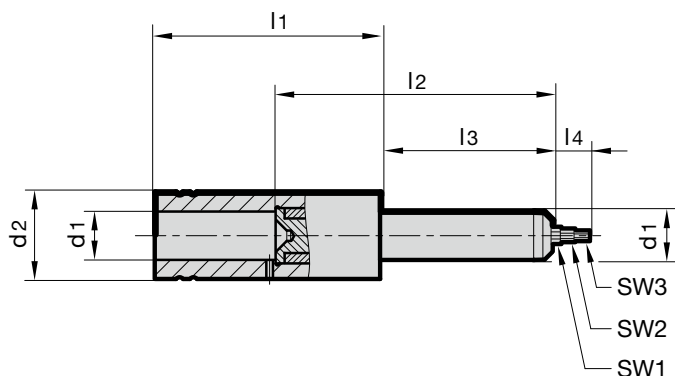
The measuring adaptor (B) is then taken out of the ThermoGrip® shrink chuck.

The differential dimension (L) (L = 80 mm) has to be considered during adjustment. This stored value has to be deducted from the total length.

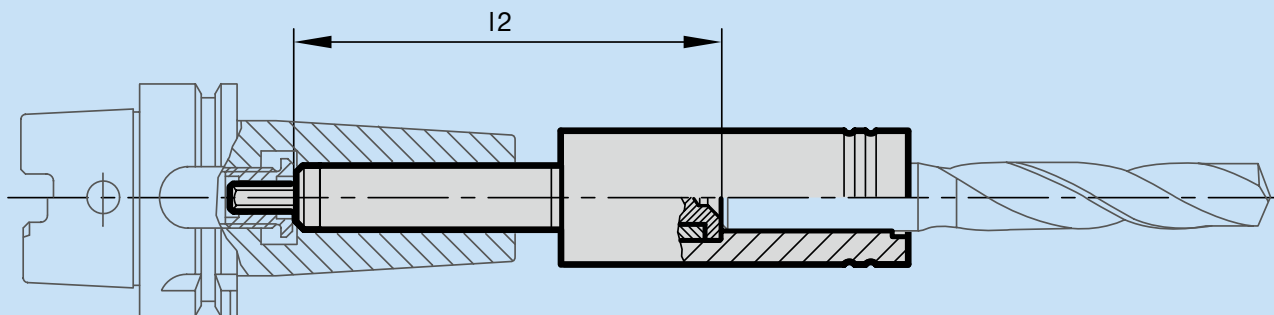
Tip: Make sure not to turn the measuring adaptor (B) when taking it out. Otherwise the length adjusting screw is displaced and the total length is readjusted.

As a last step, you put the tool (C) without measuring adaptor into the counterbore of the ThermoGrip® shrink chuck (A) and shrink it on the ISG machine of your own choice.

Universal Messadapter (MMS 1 + 2 Kanal) Universal Measuring Adaptor (MQL 1 + 2 Channel)



T3-M...										
Bezeichnung Designation	d1 [mm]	d2 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l3 [mm]	l4 [mm]	SW1	SW2	SW3	Ident No.
T3-M0600/0001	6	25	115	80	50	10	2,0	1,5	-	5046404
T3-M0600/0002	6	25	115	80	50	10	3,0	2,5	-	5046406
T3-M0600/0003	6	25	115	80	50	10	4,0	-	-	5046407
T3-M0800/0001	8	25	115	80	50	10	2,0	1,5	-	5046461
T3-M0800/0002	8	25	115	80	50	10	3,0	-	-	5046462
T3-M0800/0003	8	25	115	80	50	10	4,0	-	-	5046463
T3-M1000/0001	10	25	115	80	50	10	2,0	1,5	-	5046464
T3-M1000/0002	10	25	115	80	50	10	4,0	3,0	-	5046466
T3-M1200/0001	12	25	115	80	50	10	3,0	2,0	1,5	5046468
T3-M1200/0002	12	25	115	80	50	10	5,0	4,0	-	5046469
T3-M1400/0001	14	25	115	80	50	10	3,0	2,0	1,5	5046470
T3-M1400/0002	14	25	115	80	50	10	5,0	4,0	-	5046471
T3-M1600/0001	16	25	120	85	55	10	3,0	2,0	1,5	5046472
T3-M1600/0002	16	25	120	85	55	10	6,0	5,0	4,0	5046473
T3-M1800/0001	18	30	120	85	55	10	3,0	2,0	1,5	5046474
T3-M1800/0002	18	30	120	85	55	10	6,0	5,0	4,0	5046475
T3-M2000/0001	20	30	135	90	65	10	4,0	3,0	2,0	5046476
T3-M2000/0002	20	30	135	90	65	10	8,0	5,0	-	5046477
T3-M2500/0001	25	35	140	100	70	10	4,0	3,0	2,0	5046478
T3-M2500/0002	25	35	140	100	70	10	8,0	5,0	-	5046479
T3-M3200/0001	32	45	150	100	70	10	4,0	3,0	2,0	5046480
T3-M3200/0002	32	45	150	100	70	10	8,0	5,0	-	5046482



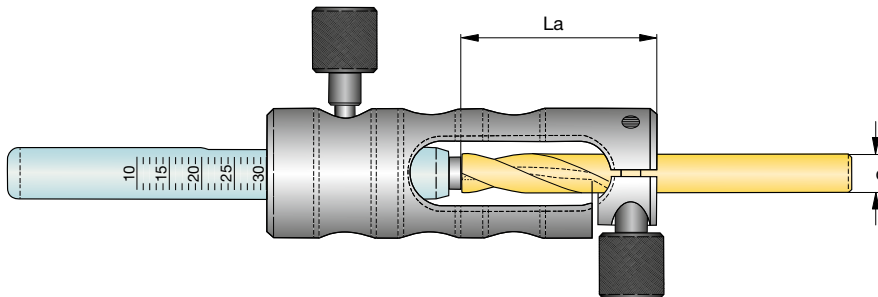
Längeneinstellhülsen Length Adjusting Sleeve



Mit der Längeneinstellhülse kann genau bestimmt werden, wie weit die Schneidwerkzeuge aus dem Schrumpffutter herausragen. Hierzu wird der Schiebestößel auf das gewünschte Skalenmaß eingestellt und festgeklemmt. Dann wird das Schneidwerkzeug in die Bohrung geführt, gegen den Kunststoffanschlag gedrückt und geklemmt. So wird der Fräser in das erhitze Schrumpffutter bis auf Anschlag eingeführt.

The length adjusting sleeve makes it possible to determine exactly how far the cutting tools come out of the shrink chuck. The slide is adjusted to the required length and clamped in.

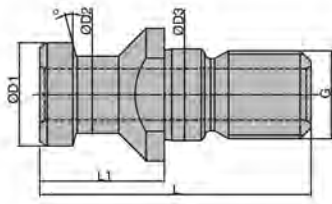
The cutting tool is then inserted into the bore hole, pressed against the plastic stop and clamped. This way the cutter is inserted into the hot shrink chuck up to the stop.



T3-LS...

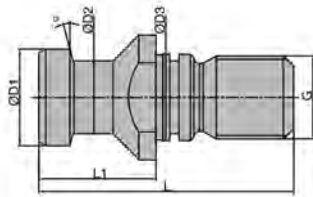
d Werkzeug Tool	La	Bezeichnung Designation	Ident No.
3 mm	5 – 25 mm	T3-LS0300-5-25	5021284
3 mm	30 – 50 mm	T3-LS0300-30-50	5032090
4 mm	5 – 25 mm	T3-LS0400-5-25	5021285
4 mm	30 – 50 mm	T3-LS0400-30-50	5032091
5 mm	5 – 25 mm	T3-LS0500-5-25	5021286
5 mm	30 – 50 mm	T3-LS0500-30-50	5032092
6 mm	10 – 35 mm	T3-LS0600-10-35	5021287
6 mm	35 – 60 mm	T3-LS0600-35-60	5032093
8 mm	10 – 35 mm	T3-LS0800-10-35	5021288
8 mm	35 – 60 mm	T3-LS0800-35-60	5032094
10 mm	15 – 50 mm	T3-LS1000-15-50	5021289
10 mm	35 – 60 mm	T3-LS1000-35-60	5032095
12 mm	15 – 50 mm	T3-LS1200-15-50	5021290
16 mm	30 – 65 mm	T3-LS1600-30-65	5032102

Anzugsbolzen DIN ISO 7388-3
 Pull Stud DIN ISO 7388-3



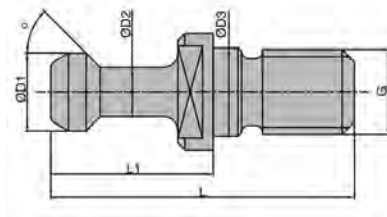
Form AD Mit Durchgangsbohrung, ohne O-Ring With through hole, without O-ring

G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	α	Bezeichnung Designation	Ident No.
M12	13	9	13	44	24	15°	BN164-SK30	6733614
M16	19	14	17	54	26	15°	BN164-SK40	6733615
M24	28	21	25	74	34	15°	BN164-SK50	6733616



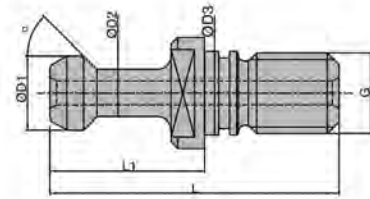
Form AF Ohne Durchgangsbohrung, inkl. O-Ring Without through hole, incl. O-ring

G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	α	Bezeichnung Designation	Ident No.
M16	19	14	17	54	26	15°	BN164B-SK40	5056290
M24	28	21	25	74	34	15°	BN164B-SK50	5056292



Form JD Mit Durchgangsbohrung, ohne O-Ring With through hole, without O-ring

G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	α	Bezeichnung Designation	Ident No.
M 12	11	7	12,5	43	23	45°	BN 164 - BT30	6733617
M 16	15	10	17	60	35	45°	BN 164 - BT40	6733618
M 24	23	17	25	85	45	45°	BN 164 - BT50	6733619
M 12	11	7	12,5	43	23	60°	BN 164 - BT30 - 60	4600614
M 16	15	10	17	60	35	60°	BN 164 - BT40 - 60	4600882
M 24	23	17	25	85	45	60°	BN 164 - BT50 - 60	4601402
M 16	15	10	17	60	35	90°	BN 164 - BT40 - 90	4600959
M 24	23	17	25	85	45	90°	BN 164 - BT50 - 90	4601404

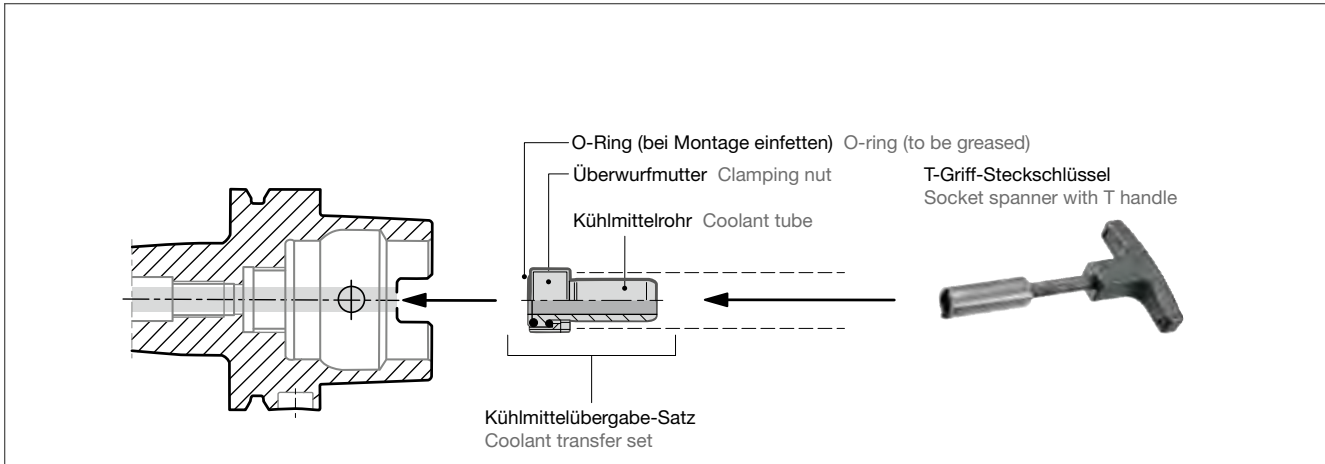


Form JD Mit Durchgangsbohrung, inkl. O-Ring With through hole, incl. O-ring

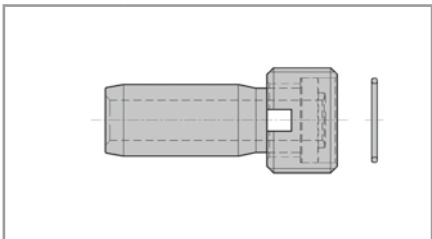
G	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	α	Bezeichnung Designation	Ident No.
M 12	11	7	12,5	43	23	45°	BN 164 - BT30	4600613
M 16	15	10	17	60	35	45°	BN 164 - BT40	4600957
M 24	23	17	25	85	45	45°	BN 164 - BT50	4601460
M 12	11	7	12,5	43	23	60°	BN 164 - BT30 - 60	5084973
M 16	15	10	17	60	35	60°	BN 164 - BT40 - 60	4600958
M 24	23	17	25	85	45	60°	BN 164 - BT50 - 60	4601461
M 16	15	10	17	60	35	90°	BN 164 - BT40 - 90	5084974
M 24	23	17	25	85	45	90°	BN 164 - BT50 - 90	4602462

Montage Kühlmittelübergabe - Satz

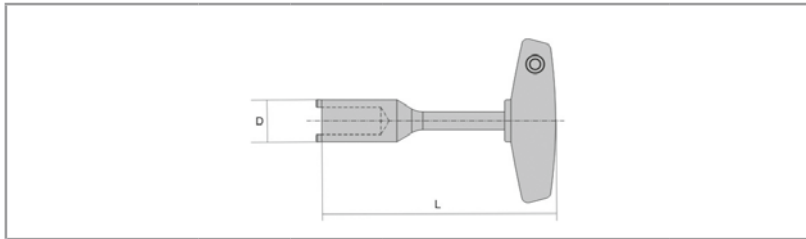
Assembly Instructions Coolant Transfer Set



1. Das HSK-Futter muss sauber und frei von Spänen und Beschädigungen sein.
The HSK shank must be clean and free from swarf and damage.
2. Die O-Ringe vor der Montage einfetten.
Grease the O-rings before assembly.
3. Den Kühlmittelübergabe - Satz vollständig (Kühlmittelrohr, Überwurfmutter und 2 O-Ringe) mit Hilfe des Steckschlüssels zentrisch in den HSK einfügen.
Completely insert the coolant transfer set (coolant tube, clamping nut and 2 O-rings) centrally into the HSK.
4. Den Kühlmittelübergabe - Satz / die Kühlmittelübergabe - Einheit einschrauben und fest anziehen (Anzugsmoment s. Tabelle unten).
Screw in the coolant transfer set/unit.
5. Das Kühlmittelrohr auf radiale Beweglichkeit prüfen.
Check the coolant tube for radial movement.



Kühlmittelrohr Coolant pipe		
Größen Size	Bezeichnung Designation	Ident No.
HSK25	UE4 HSK25	5100005
HSK32	UE4 HSK32	5064893
HSK40	UE4 HSK40	5028425
HSK50	UE4 HSK50	5028426
HSK63	UE4 HSK63	5025376
HSK80	UE4 HSK80	5028427
HSK100	UE4 HSK100	5028428
HSK125	UE4 HSK125	5064893



Montageschlüssel für Kühlmittelrohr Installation wrench for coolant pipe				
Größen Size	D [mm]	L [mm]	Max. Anzugsmoment Max. torque [Nm]	Ident No.
HSK25	6,8	132	3	5100007
HSK32	8,5	115	7	6738740
HSK40	10,5	115	11	6738741
HSK50	14,5	115	15	6738422
HSK63	16,5	136	20	6738421
HSK80	18,5	136	25	6738095
HSK100	22,0	136	30	6738303

Zur Kühlübergabe bei HSK-Werkzeugen inkl. Runddichtung DIN 3770 und Überwurfmutter
For coolant transfer for HSK tools incl. round gasket DIN 3770 and union nut.

Starter



Manuelle Spulenführung
Manual coil guidance

Übersichtliches Dialogmenü
der ThermoGrip® ISG3400
Serie jetzt schon im Einsteiger-
gerät STARTER erhältlich
Clearly structured dialog menu
ThermoGrip® ISG3400 series
now available in entry shrink
machine STARTER

Ergonomische Ablagemöglich-
keiten für Wechselscheiben,
Werkzeuge und Kühladapter
Ergonomic storage for inter-
changeable pole discs,
tools and cooling adaptor



Automatische Spulenführung
Automatic coil guidance

Übersichtliches Dialogmenü
der ThermoGrip® ISG3400
Serie
Clearly structured dialog
menu ThermoGrip® ISG3400
series

4 Kühlplätze
4 cooling places



Manuelle Spulenführung und
Kühlvorhang Bewegung
– keine Druckluft nötig
Manual coil guiding and cool-
ing tower movement
– no compressed air required

Schrumpffutter mit der „Cool
Down“ Technik sekunden-
schnell abkühlen, ohne das
heiße Teil zu berühren.
Within a few seconds the
shrink chuck will be cooled by
„Cool Down“ technology
without touching the hot part.

28l Flüssigkeitstank
28l liquid tank

Professional

Vollautomatisches Schrumpfen „Hands FREE“
Fully automatic Shrinking „hands free“



Optional erhältlich mit Schnell-
wechsellung
Optionally available with coil
quick change system

Verbesserte Abblasfunktion
zur optimalen Trocknung
der Schrumpffutter
Improved drying feature
after the cooling process

Vollautomatisches Abkühlen
und anschließendes Trocknen
der Schrumpffutter
Fully automatic cooling and
drying of the shrink chuck

Heavy Duty

Vollautomatisches Schrumpfen und Kühlen auch großer und schwerer Schrumpffutter
Fully automatic Shrinking and Cooling, also suitable for large and heavy Shrink Chucks



Spulen unterschiedlicher Größe über Schnellwechselsystem adaptierbar
Different sizes of coil available with coil quick change system

Für Schrumpffutter bis HSK-A125 und bis zu 40 kg Gewicht
For shrink chucks up to HSK-A125 and 40 kg weight

Schrumpffutter mit der „Cool Down“ Technik sekundenschnell abkühlen, ohne das heiße Teil zu berühren.
Within a few seconds the shrink chuck will be cooled by „Cool Down“ technology without touching the hot part.

Wechselscheiben einteilig
Pole discs one-piece



*) im Lieferumfang der Spule 2
ISGS3400-2 Ident No. 5129760 enthalten
always delivered with coil 2 ISGS3400-2
Ident No. 5129760

Für eine optimale Abschirmung des Magnetfeldes zwischen Spule und Werkzeugschaft
For optimal shielding of the magnetic field between coil and tool shank

Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	ISG1000	ISG 2400 Series Ident No.	ISG 3400 Series	
				Spule 1	Spule 2
ISGS1001-2	6,0 – 16 mm	5094533	–	–	–
ISGS2201-1	3,0 – 5,9 mm	6725758	6725758	–	–
ISGS2201-2	6,0 – 12 mm	–	6725759	–	–
ISGS2201-3	12,1 – 20 mm	–	6725760	–	–
ISGS3201-0	3,0 – 5,9 mm	–	–	6726157	–
ISGS3201-1	6,0 – 12 mm	–	–	6726143	–
ISGS3201-2	12,1 – 22 mm	–	–	6726144	–
ISGS3201-3	22,1 – 32 mm	–	–	6726145	–
ISGS3401-100X27X10	Durchlass 27 mm	–	–	–	5137388
ISGS3401-72X100X35X20*)	Durchlass 35 mm	–	–	–	5137383
ISGS3401-100X54X10	Durchlass 54 mm	–	–	–	5137387

Wechselscheiben zweiteilig
Pole discs two-piece



Für die Verwendung bei größerem Schneidendurchmesser als der zu schrumpfende
Schaftdurchmesser
For use when the cutting diameter is bigger than the shrinking diameter

Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	ISG1000	ISG 2400 Series Ident No.	ISG 3400 Series	
				Spule 1	Spule 2
ISGS2201GT-1	3,0 – 5,9 mm	9074537	9074537	–	–
ISGS2201GT-2	6,0 – 12,0 mm	9074538	9074538	–	–
ISGS2201GT-3	12,1 – 20,0 mm	9074539	9074539	–	–
ISGS3201GT-0	3,0 – 5,9 mm	–	–	9074540	–
ISGS3201GT-1	6,0 – 12,0 mm	–	–	9074541	–
ISGS3201GT-2	12,1 – 22,0 mm	–	–	9074542	–
ISGS3201GT-3	22,1 – 32,0 mm	–	–	9074543	–
ISGS3401GT-72X100X22X20	Durchlass 22 mm	–	–	–	5137396
ISGS3401GT-72X100X35X20	Durchlass 35 mm	–	–	–	5137398
ISGS3401GT-100X54X10	Durchlass 54 mm	–	–	–	5137394

Wechselscheiben TSF
Pole discs TSF



Das TSF-Set ermöglicht das Schrumpfen der TSF-Schrumpffutter auf dem Schrumpfgerät.
Die TSF-Scheiben sorgen für eine optimale Abschirmung des Magnetfeldes zwischen Spule
und Werkzeugschaft. Somit ist das prozesssichere und schonende Schrumpfen von
TSF-Schrumpffuttern gewährleistet.

The TSF set allows TSF shrink chucks to be shrunk using the shrink machine.
The TSF discs provide optimal shielding of the magnetic field between coil and tool shank.
This guarantees safe and reliable shrinking of the TSF shrink chucks.

Bezeichnung Designation	Spann-Ø Clamping-Ø	ISG1000	ISG 2400 Series Ident No.	ISG 3400 Series
ISGS...201-TSF-SET besteht aus folgenden Teilen ISGS...201-TSF-SET consists of the following parts		9102759	9102759	9102645
TVP-ISG-TSF Aufbewahrungsbox TVP-ISG-TSF storage box		6955194	6955194	6955194
ISGS...201-TSF03	3 mm	9102727	9102727	9088924
ISGS...201-TSF04	4 mm	9102728	9102728	9088925
ISGS...201-TSF05	5 mm	9102749	9102749	9102646
ISGS...201-TSF06	6 mm	9102750	9102750	9088926
ISGS...201-TSF08	8 mm	9102752	9102752	9088927
ISGS...201-TSF10	10 mm	9102753	9102753	9088928
ISGS...201-TSF12	12 mm	9102754	9102754	9088980
ISGS...201-TSF14	14 mm	9102755	9102755	9102647
ISGS...201-TSF16	16 mm	9102756	9102756	9088981
ISGS...201-TSF18	18 mm	9102757	9102757	9102648
ISGS...201-TSF20	20 mm	9102758	9102758	9088982
ISGS3201-TSF25	25 mm	–	–	9088983

Grundadapter TER mit Längeneinstellung
Basic adaptor TER with length adjustment



T3-WWK/TER



T3-W/55x114x70

Stufenlose, mechanische Längeneinstellung, präzise voreinstellbar auf die gewünschte Werkzeuglänge. Alle Spanngrößen sind mit passendem Einsatz einstellbar. Für die wassergekühlten Geräte ISG...TWK und ISG...WK wird der entsprechende Grundadapter T...-WWK/TER benötigt. Für die Tischgeräte ISG1000 und ISG...TLK muss zusätzlich zum Grundadapter T3-WWK/TER noch eine Reduzierung T...-W/TER bestellt werden.

Variable, mechanical length adjustment, can be precisely adjusted to the required tool length. For all clamping sizes with suitable shrink adaptor. For water cooled shrink units ISG... TWK and ISG... WK only the basic adaptor T...-WWK/TER is needed. An additional adaptor T...-W/TER in combination with the basic holder T...-WWK/TER is required for the table shrink machines ISG 1000 and ISG... TLK.

Bezeichnung Designation	Ident No.			
	ISG1000	ISG...TLK	ISG...TWK	ISG...WK
T3-WWK/TER	–	–	5020330	
T3-WWK/TER +	5020330 +	5020330 +	–	–
T3-W/55x114x70	5051118	5051118		

Adapter für Schrumpfeinsätze TER
Adaptors for shrink fit adaptors TER



Zur sicheren Aufnahme des TER Schrumpfeinsatz
Passend für Grundadapter T...-WWK/TER

For safe holding of the TER shrink fit adaptor
Suitable for basic adaptor T...-WWK/TER

Bezeichnung Designation	Ident No.
TER 11-2	5111889
TER 16-2	5111890
TER 20-2	5111891
TER 25-2	5111892
TER 32-2	5111893

Wechselscheiben für Schrumpfeinsätze TER
Pole disc for shrink fit adaptors TER



Für eine optimale Abschirmung des Magnetfeldes
zwischen Spule und Werkzeugschaft

For optimal shielding of the magnetic field between
coil and tool shank

Scheiben-Ø Disc-Ø	Spann-Ø Clamping-Ø	DA	Bezeichnung Designation	Ident No.
ISG2400 Series 40 mm	03 – 06	ER11	ISGS2201-TER11-1	5065479
	03 – 04	ER16	ISGS2201-TER16-1	5065474
	06 – 08	ER16	ISGS2201-TER16-2	5065477
	06 – 10	ER20	ISGS2201-TER20-1	5065473
	03 – 04	ER25	ISGS2201-TER25-1	5065468
	06 – 08	ER25	ISGS2201-TER25-2	5065470
	10 – 16	ER25	ISGS2201-TER25-3	5065472
	06 – 14	ER32	ISGS2201-TER32-1	5065466
ISG3400 Series 54 mm	16 – 20	ER32	ISGS2201-TER32-2	5065467
	03 – 06	ER11	ISGS3201-TER11-1	5095918
	03 – 04	ER16	ISGS3201-TER16-1	5087772
	06 – 08	ER16	ISGS3201-TER16-2	5087773
	06 – 10	ER20	ISGS3201-TER20-1	5087774
	03 – 04	ER25	ISGS3201-TER25-1	5087777
	06 – 10	ER25	ISGS3201-TER25-2	5087778
	12 – 16	ER25	ISGS3201-TER25-3	5087779
	06 – 08	ER32	ISGS3201-TER32-1	5087780
	10 – 20	ER32	ISGS3201-TER32-2	5087781

TDSc System



VOLLAUTOMATISCHES SCHRUMPFEN

mit dem ThermoGrip® Schrumpfgerät ISG3410-WK-WS

- Sekundenschnelles vollautomatisches Schrumpfen
- Keine Falscheingabe von Parametern
- Kein Überhitzen und Zerstören der Schrumpfaufnahmen
- Maximale Sicherheit

FULLY AUTOMATIC SHRINKING

with the ThermoGrip® shrink machine ISG3410-WK-WS

- Fully automatic shrinking within seconds
- No incorrect input of parameters
- No overheating and burning of the shrink holders
- Maximum security



QR Code scannen und das TDSc System in Kombination mit dem ThermoGrip® Schrumpfgerät anschauen

Scan the QR Code to view the TDSc System in combination with the ThermoGrip® Shrink Machine

SYSTEMAUFBAU ANBINDUNG SCHRUMPFGERÄT

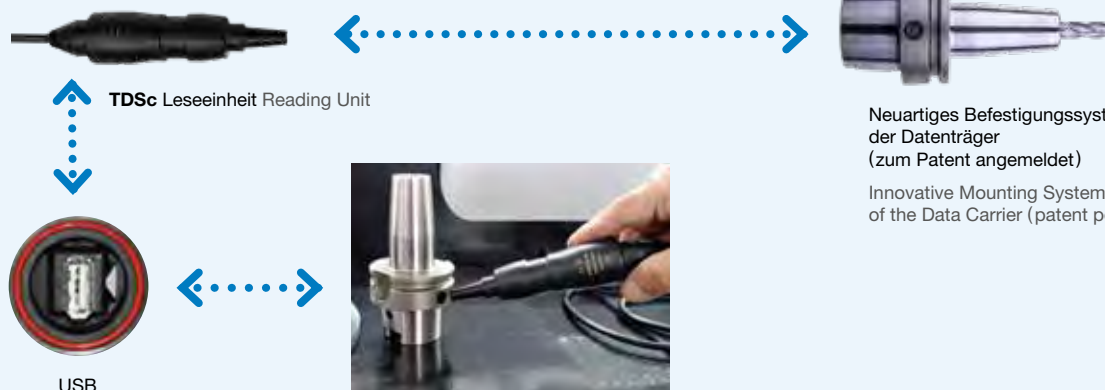
Schrumpfparameter auf dem Bilz Datenträger

- Alle relevanten Daten für den Schrumpfprozess sind auf dem Datenträger gespeichert (EPC-Bereich)
- Leseinheit wird über USB Schnittstelle an das Schrumpfgerät gekoppelt

SYSTEM CONFIGURATION WITH CONNECTION

to shrink machine, shrinking parameters on the data carrier

- All relevant data for the shrink process is stored on the data carrier (EPC range)
- Reading unit is connected to the shrinking machine via USB interface



TDSc-DC ...Datenträger Data Carrier




TID (12 BYTE)
EPC Speicher Memory (16 BYTE)



Neuartiges Befestigungssystem
der Datenträger
(zum Patent angemeldet)

Innovative Mounting System
of the Data Carrier (patent pending)

BIS-C Chip Reader BIS-C Chip Reader




Balluff BIS-C / BIS-M Auswerteeinheit mit handgeführtem Chip Reader und Ablage
* Option auf Anfrage, zusätzliche Abklärung notwendig

Balluff BIS-C / BIS-M evaluation unit with handheld Chip Reader and holder
* Option on request, additional clarification necessary

Verfügbarkeit auf den Geräten
Suitable for the following machines

Bezeichnung Designation	Ident No.	ISG2410 WK1	ISG2430 TLK	ISG2430 TWK	ISG2431 TLK	ISG3410 WK1	ISG3410 WK4	ISG3430 TLK	ISG3430 TLK4	ISG3430 TWK	ISG4410 WK1	ISG4410 WK2
ISGZ3410-BIS-C	5108649	✓	—	✓	—	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓

Bilz Chip Reader Bilz Chip Reader



Bilz RFID Auswerteeinheit mit handgeführtem Chip Reader und Ablage
Bilz RFID evaluation unit with handheld Chip Reader and holder

Verfügbarkeit auf den Geräten
Suitable for the following machines

Bezeichnung Designation	Ident No.	ISG2410 WK1	ISG2430 TLK	ISG2430 TWK	ISG2431 TLK	ISG3410 WK1	ISG3410 WK4	ISG3430 TLK	ISG3430 TLK4	ISG3430 TWK	ISG4410 WK1	ISG4410 WK2
ISGZ3410-BILZ-ID	5097703	✓	—	✓	—	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓

Tool Memory Editor Tool Memory Editor




PC-Programm, mit dem kundenspezifisch Werkzeugbezeichnung und zugehörige Schrumpfparameter erstellt werden können.
PC program with which customer-specific tool designations and the corresponding shrink parameters can be set up.

Verfügbarkeit auf den Geräten
Suitable for the following machines

Bezeichnung Designation	Ident No.	ISG2410 WK1	ISG2430 TLK	ISG2430 TWK	ISG2431 TLK	ISG3410 WK1	ISG3410 WK4	ISG3430 TLK	ISG3430 TLK4	ISG3430 TWK	ISG4410 WK1	ISG4410 WK2
ISGZ3410-TME	5096091	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

USB Interface
USB Interface



Verbindung vom USB-Anschluss auf der Verteilerplatine zu Steckverbinder an der Generatorbox
Connection of the USB-connector on the distributor board to the plug and socket on the generator box

Bezeichnung Designation	Ident No.	ISG2410 WK1	ISG2430 TLK	ISG2430 TWK	ISG2431 TLK	ISG3410 WK1	ISG3410 WK4	ISG3430 TLK	ISG3430 TLK4	ISG3430 TWK	ISG4410 WK1	ISG4410 WK2
ISGZ3410-USB-BG	5082290	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Programmaktualität

Im Rahmen der kontinuierlichen Aktualisierung unseres Produktprogrammes nehmen wir nicht nur neue und damit technisch bessere Produkte im Programm auf, sondern führen auch eine intensive Programmbereinigung durch. Es kann also im Einzelfall passieren, dass wir einen von Ihnen bestellten Artikel nicht mehr lagermäßig führen. Sie erhalten dann von uns in der Regel ein technologisch besseres Produkt, mindestens aber eine gleichwertige Alternative. In Zweifelsfällen wird sich unser Verkaufsteam mit Ihnen in Verbindung setzen, um eine für Sie optimale Ausführung zu bestimmen. Durch diese Vorgehensweise ist sichergestellt, dass Sie stets mit Werkzeugen beliefert werden, die technisch auf dem neuesten Stand sind.

Eine Verpflichtung zur Lieferung von noch im Katalog oder in der Preisliste abgebildeten Werkzeugen, die intern aber bereits programmbereinigt wurden, übernehmen wir deshalb nicht.

Preise

Dieser Katalog enthält keine Preise. Diese entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen Preisliste.

Mindestauftragswert

Wir bitten um Verständnis, dass wir Aufträge bis zu einem Gesamtwert unter € 100,- nur gegen eine zusätzliche Bearbeitungsgebühr in Höhe von € 20,- ausführen können.

Die Mindestbestellmenge bei Sonderartikeln beträgt 3 Stück.

Sonderformen

Sollten Sie eines Ihrer Bearbeitungsprobleme nicht mit einem unserer lagergängigen Werkzeuge lösen können, bieten wir Ihnen Sonderformen oder zeichnungsgebundene Werkzeuge auf Anfrage an. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern.

Updating of our product range

In the course of updating our product range, we are not only constantly adding new and technically improved products to our programme, but at the same time we are also continually reassessing the product range. In exceptional cases, it is possible that we no longer have the product you order on stock.

You will then receive a technically improved product or an equivalent alternative. In any case of doubt, our sales team will contact you in order to determine the optimal version for you. We ensure that you will always get the most updated tools.

We therefore do not assume any obligation to supply tools appearing in the catalogue and/or in the price list which have already been adjusted out of the system internally.

Bilz and its partners shall have no liability for indirect, incidental or consequential errors in this catalog.

Prices

For prices, please refer to the current price list.

Minimum order value

An additional handling fee of EUR 20.00 will be charged for orders with a total value of less than EUR 100.00.

The minimum order quantity for special tools is 3 pcs.

Special designs

If you find that your specific machining problems cannot be resolved with any of our permanently stocked tools, then we can supply special designs or tools made according to drawings. Our application technicians will be glad to help you.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

This publication may not be reprinted in whole or part without our permission. All rights reserved. No rights may be derived from any errors in content or from typographical or typesetting errors. Diagrams, features, and dimensions represent the current status of the date of issue on this catalog. We reserve the right to make technical changes. The visual appearance of the products may not necessarily correspond to the actual appearance in all cases or in every detail.



**BILZ WERKZEUGFABRIK
GmbH & Co. KG**
Vogelsangstr. 8
73760 Ostfildern
Deutschland/Germany
Telefon +49 711 348 01 - 0
Telefax +49 711 348 12 56
info@bilz.de
www.bilz.de



Produktions- und Vertriebsstandorte der LEITZ-Group

Production and sales locations of the LEITZ Group

- **Bilz**
- **Boehlerit**
- **Leitz**