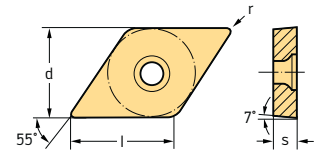


Пластины с задними углами DCGT / DCMT / DCMW

Tiger-tec®


Пластины

Обозначение Walter	d мм	l мм	s мм	r мм	f мм	ap мм	P HC			M HC			K HC		N HC HW		S HC			H BL BH	
							WPP01	WPP10	WPP20	WPP30	WSM10	WSM20	WSM30	WAK10	WAK20	WXN10	WK1	WSM10	WSM20	WSM30	WCB30
DCGT070201-PM2	6,35	7,75	2,38	0,1	0,02 - 0,06	0,5 - 1,5									☺	☺					
DCGT070202-PM2	6,35	7,75	2,38	0,2	0,05 - 0,12	0,5 - 2,0									☺	☺					
DCGT070204-PM2	6,35	7,75	2,38	0,4	0,08 - 0,25	0,6 - 2,5									☺	☺					
DCGT11T301-PM2	9,525	11,63	3,97	0,1	0,02 - 0,06	0,5 - 1,5									☺	☺					
DCGT11T302-PM2	9,525	11,63	3,97	0,2	0,05 - 0,12	0,5 - 2,0									☺	☺					
DCGT11T304-PM2	9,525	11,63	3,97	0,4	0,08 - 0,25	0,6 - 3,0									☺	☺					
DCGT11T308-PM2	9,525	11,63	3,97	0,8	0,10 - 0,30	0,8 - 3,5									☺	☺					
DCMT070204-PM5	6,35	7,75	2,38	0,4	0,12 - 0,20	0,4 - 2,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺		
DCMT070208-PM5	6,35	7,75	2,38	0,8	0,16 - 0,25	0,6 - 2,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺		
DCMT11T304-PM5	9,525	11,63	3,97	0,4	0,12 - 0,25	0,4 - 3,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺		
DCMT11T308-PM5	9,525	11,63	3,97	0,8	0,16 - 0,30	0,6 - 4,0	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺		
DCMT11T312-PM5	9,525	11,63	3,97	1,2	0,20 - 0,35	0,8 - 4,0	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺				☺	☺		
DCMW11T304	9,525	11,63	3,97	0,4	0,12 - 0,25	0,4 - 3,0							☺	☺							
DCMW11T308	9,525	11,63	3,97	0,8	0,16 - 0,30	0,6 - 4,0							☺	☺							
DCMW11T302	9,525	11,63	3,97	0,2	0,05 - 0,15	0,1 - 2,6														☺	☺
DCMW11T304	9,525	11,63	3,97	0,4	0,05 - 0,20	0,1 - 2,5														☺	☺
DCMW11T308	9,525	11,63	3,97	0,8	0,05 - 0,25	0,1 - 2,1														☺	☺
DCMW11T304-2	9,525	11,63	3,97	0,4	0,05 - 0,20	0,1 - 2,5														☺	☺
DCMW11T308-2	9,525	11,63	3,97	0,8	0,05 - 0,25	0,1 - 2,1														☺	☺

Значения шероховатости обработанной поверхности и техническую информацию см. на стр. А 298.

HC = Твердый сплав с покрытием
 HW = Твердый сплав без покрытия
 BL = Сплав с низким содержанием CBN
 BH = Сплав с высоким содержанием CBN

