

60° треугольник • Пластина позитивной формы

(мм)

(мм)

Обозначение	A	T	ød	α
TPGB 0802_	4.76	2.38	2.5	11°
0902_	5.56		3.0	

Обозначение	A	T	ød	α
TPGB 1103_	6.35	3.18	3.5	11°
1603_	9.525		4.5	
TPGW 1604_	9.525	4.76	4.4	

Тип кромки		Пример		Классификация использования	К	Серый чугун (с окалиной)	Серый чугун (без окалиной)	Чугун с шаровидным графитом (без окалины)	Металло-керамика	Закаленный материал (Черновая обработка)	Закаленный материал (Чистовая обработка)	Закаленный материал (удаление стружки)
Символ	Характеристики режущей кромки											
E	Хонингованная режущая кромка	E008	R0.08мм Хонингованная	⊕ : Прерывистая / 1й выбор ⊕⊕ : Прерывистая / 2й выбор ⊙ : Незначительные прерывания / 1й выбор ⊙⊙ : Незначительные прерывания / 2й выбор								
T	Скошенная режущая кромка	T01215	0.12mm X 15° Скошенная режущая кромка	⊕ : Прерывистая / 1й выбор ⊕⊕ : Прерывистая / 2й выбор ⊙ : Незначительные прерывания / 1й выбор ⊙⊙ : Незначительные прерывания / 2й выбор								
S	Скошенная + Хонингованная режущая кромка	S01225	0.12mm X 25° Скошенная + хонингованная режущая кромка	● : Непрерывная обработка / 1й выбор ○ : Непрерывная обработка / 2й выбор								

Пластина	Обозначение	(Предыдущее обозначение)	Тип кромки	Размер (мм)		Кол-во кромок	CBN						CBN с покрытием PVD	Подробнее о державке на стр.	
				Г	С		КBN10B	КBN25B	КBN65B	КBN510	КBN625	КBN10N			КBN25N
	TPGB 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME	TPGB 110302ME 110304ME 110308ME	T00815	0.2	1.9	3									E24 F32 F33 F34 F35 F36 F38
				0.4	1.8				●						
				0.8	1.5										
	TPGB 160304S01035MET 160308S01035MET	TPGB 160304ME-T 160308ME-T	S01035	0.4	1.8	3									F32 F33 F34 F35 F36 F38
				0.8	1.5										
	TPGB 080202T00815SE 080204T00815SE 090202T00815SE 090204T00815SE 110302T00815SE 110304T00815SE 110308T00815SE 160302T00815SE 160304T00815SE	TPGB 080202SE 080204SE 090202SE 090204SE 110302SE 110304SE 110308SE 160302SE 160304SE	T00815	0.2	1.8	1	●	●							E24 F32 ~37 F32 ~37 E24 F32 ~36 F38 F32 ~36 F38
			T00815	0.4	1.7		●	●							
			T00815	0.2	1.8		●	●							
			T00815	0.4	1.6		●	●							
	TPGB 080204S01035SET 090204S01035SET 110304S01035SET 110308S01035SET 160304S01035SET 160308S01035SET	TPGB 080204SE-T 090204SE-T 110304SE-T 110308SE-T 160304SE-T 160308SE-T	S01035	0.4	1.7	1									E24 F32-F37 E24 F32-36 F38 F32 ~36 F38
			S01035	0.4	1.6										
			S01035	0.4	1.8			●							
			S01035	0.4	1.8										
	TPGB 080202T00815 080204T00815 090202T00815 090204T00815 110302T00815 110304T00815 110308T00815 160302T00815 160304T00815 160308T00815	TPGB 080202 080204 090202 090204 110302 110304 110308 160302 160304 160308	T00815	0.2	2.4	1									E24 F32 ~37 F32 ~37 E24 F32 ~36 F38 F32 ~36 F38
			T00815	0.4	2.3										
			T00815	0.2	2.9										
			T00815	0.4	2.8										
	TPGB 110302T00815 110304T00815 110308T00815 160302T00815 160304T00815 160308T00815	TPGB 110302 110304 110308 160302 160304 160308	T00815	0.2	3.9	1	●								E24 F32 ~36 F38 F32 ~36 F38
			T00815	0.4	3.8										
			T00815	0.8	3.5										
			T00815	0.2	4.0										
	TPGW 160404S01035MET 160408S01035MET	TPGW 160404ME-T 160408ME-T	S01035	0.4	1.8	3									-
			S01035	0.8	1.5										
			T00815	0.4	1.8			●							
			T00815	0.8	1.6										
	TPGW 160404S01035SET 160408S01035SET	TPGW 160404SE-T 160408SE-T	S01035	0.4	1.9	1		●							-
			S01035	0.8	1.8										

CBN & PCD

CBN

www.инструменти.укр