

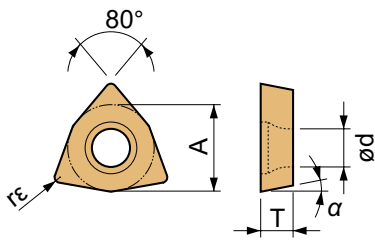
Режущие пластины для токарной обработки

Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

80° трехгранник • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием

Обозначение	A	T	∅d	α
WB_0601_	3.97	1.59	2.3	5°
WB_0802_	4.76	2.38	2.3	5°
WC_0201_	3.97	1.59	2.3	7°

Обозначение	A	T	∅d	α
WP_1102_	6.35	2.38	2.8	11°
WP_1603_	9.525	3.18	4.4	11°



Материал	P	M	K	N	S	H
Легкообрабатываемая сталь	○	○	○	○	○	○
Углеродистая сталь • Легированная сталь	○	○	○	○	○	○
Нержавеющая сталь	○	○	○	○	○	○
Серый чугун	○	○	○	○	○	○
Чугун с шаровидным графитом	○	○	○	○	○	○
Цветной сплав	○	○	○	○	○	○
Жаропрочный сплав	○	○	○	○	○	○
Титановый сплав	○	○	○	○	○	○
Упрочненный материал	○	○	○	○	○	○

Классификация использования
 ✦: Прерывистая / 1й выбор
 ✧: Прерывистая / 2й выбор
 ●: Незначительные прерывания / 1й выбор
 ○: Незначительные прерывания / 2й выбор
 ●: Непрерывная обработка / 1й выбор
 ○: Непрерывная обработка / 2й выбор
 (Если твердость ниже 45HRC)

- Режущие пластины
- Положительный передний угол
- C
- D
- R
- S
- T
- W

Кермет • Твердый сплав

Пластина	Обозначение	Разм. (мм) Rε	Кермет		Кермет с покрытием PVD						Твердый сплав с покрытием CVD				Твердый сплав с покрытием PVD			Тв. сплав KW10	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома	
			TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4010	CA4115	CA4120	PR930				PR1005
Чистовая обработка	WBMT 060102 ^{R/L} -DP	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45 F46	
	060104 ^{R/L} -DP	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBMT 080202 ^{R/L} -DP	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45 F46	
	080204 ^{R/L} -DP	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 0601003 ^{R/L} -F	0.03	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45 F46	
	060101 ^{R/L} -F	0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 060102 ^{R/L} -F	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	060104 ^{R/L} -F	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 0802003 ^{R/L} -F	0.03	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45 F46	-
	080201 ^{R/L} -F	0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 080202 ^{R/L} -F	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	080204 ^{R/L} -F	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 0601005M ^{R/L} -F	<0.05	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	060101M ^{R/L} -F	<0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 060102M ^{R/L} -F	<0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	060104M ^{R/L} -F	<0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 0802005M ^{R/L} -F	<0.05	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	080201M ^{R/L} -F	<0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WBGT 080202M ^{R/L} -F	<0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	080204M ^{R/L} -F	<0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WCGT 020101 ^{R/L} -F	0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	020102 ^{R/L} -F	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WCGT 020104 ^{R/L} -F	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45	-
	020104 ^{R/L} -F	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Без стружколома	WBGW 060102 ^{R/L}	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45 F46	-
	060104 ^{R/L}	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Без стружколома	WBGW 080202 ^{R/L}	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●	F44 F45 F46	-
	080204 ^{R/L}	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		
Чистовая обработка	WPMT 110204GP	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	F44 F45	-
	WPMT 160304GP	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Чистовая / Полуцифровая обработка	WPMT 110202HQ	0.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	F44 F45	-
	110204HQ	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Чистовая / Полуцифровая обработка	WPMT 160304HQ	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	F44 F45	-
	160308HQ	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Чистовая / Полуцифровая обработка	WPGT 110202 ^{R/L} -Y	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○	F44 F45	-
	110204 ^{R/L} -Y	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○		
Чистовая / Полуцифровая обработка	WPGT 160304 ^{R/L} -Y	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○	F44 F45	-
	160308 ^{R/L} -Y	0.8	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○		
Чистовая / Полуцифровая обработка	WPGT 110202M ^{R/L} -Y	<0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○	F44 F45	-
	110204M ^{R/L} -Y	<0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○		
Чистовая / Полуцифровая обработка	WPGT 160304M ^{R/L} -Y	<0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○	F44 F45	-
	160308M ^{R/L} -Y	<0.8	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○		
Без стружколома	WPGW 110202	0.2	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○	F44 F45	-
	110204	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○		
Без стружколома	WPGW 160304	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○	F44 F45	-
	160308	0.8	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	○	○	○	○		

• Для пластин, у которых радиус вершины R(ε) менее указанных (напр. <0.05, <0.1, <0.2 и т.д.) при заказе указывайте величину радиуса скругления.

B66 (TN30 / PV30 / PR905 / PR915)

Ссылка на страницу **B72** ●: Типовая позиция ○: Только со склада в Японии R: Только правая L: Только левая

Пластины продаются по 10 шт. в коробке