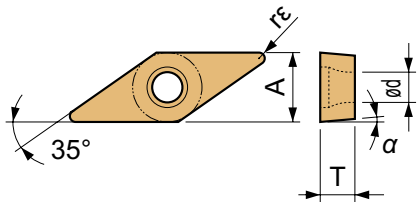


Режущие пластины для токарной обработки

Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

35° ромб • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием

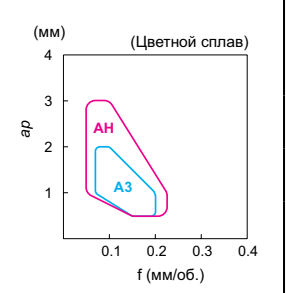
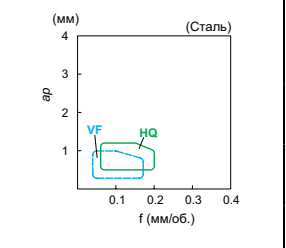
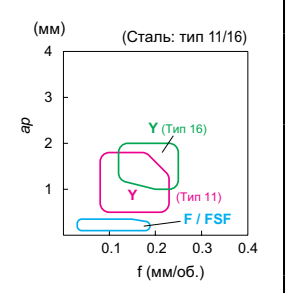
Обозначение	A	T	ød	α	Обозначение	A	T	ød	α
VC_0802_	4.76	2.38	2.3	7°	VC_1604_	9.525	4.76	4.4	7°
VC_1103_	6.35	3.18	2.8	7°	VC_2205_	12.70	5.56	5.5	7°



Р	М	К	Н	С	Н	Легкообрабатываемая сталь	Углеродистая сталь • Легированная сталь	Нержавеющая сталь	Серый чугун	Чугун с шаровидным графитом	Цветной сплав	Жаропрочный сплав	Титановый сплав	Упрочненный материал
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○

Классификация использования
 ●: Прерывистая / 1й выбор
 ○: Прерывистая / 2й выбор
 ●: Незначительные прерывания / 1й выбор
 ○: Незначительные прерывания / 2й выбор
 ●: Непрерывная обработка / 1й выбор
 ○: Непрерывная обработка / 2й выбор
 (Если твердость ниже 45HRC)

Пластина	Обозначение	Разм. (мм)	Кермет		Кермет с покрытием PVD				Твердый сплав с покрытием CVD				Твердый сплав с покрытием PVD		Тв. сплав	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома		
			гϵ	TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525				CA4010	CA4115
	VBGT 1103003 ^R / _L -Y 110301 ^R / _L -Y 110302 ^R / _L -Y 110304 ^R / _L -Y 110308 ^R / _L -Y	0.03																E25 ~27 E29 F40 ~42	
		0.1	○																
		0.2	●	●	○														
		0.4	●	●	○														
		0.8	○																
	VBGT 160402 ^R / _L -Y 160404 ^R / _L -Y 160408 ^R / _L -Y	0.2	●	●	○														E25 ~27 F40 ~42
		0.4	●	●	○														
		0.8	○																
	VBGT 1103005M ^R / _L -Y 110301M ^R / _L -Y 110302M ^R / _L -Y 110304M ^R / _L -Y 110308M ^R / _L -Y	<0.05																	E25 ~27 E29 F40 ~42
		<0.1																	
		<0.2																	
		<0.4																	
<0.8																			
VBGT 160402M ^R / _L -Y 160404M ^R / _L -Y 160408M ^R / _L -Y	<0.2																	E25 ~27 F40 ~42	
	<0.4																		
	<0.8																		
Чистовая / Полуцистовая обработка	VCGT 110302 ^R / _L -Y 110304 ^R / _L -Y	0.2		●														E25-27 E29 F40-42	
		0.4		●															
Чистовая обработка	VCMT 080202VF 080204VF	0.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E29 F40 ~42	
		0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Чистовая / Полуцистовая обработка	VCMT 080202HQ 080204HQ	0.2	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E25-27 E29 F40-42	
		0.4	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	VCMT 110304HQ 160304HQ 160308HQ	0.4		●														E25-27 F40-42	
		0.8		●															
Полуцистовая обработка / Острая кромка	VCGT 110301FN-Z 110302FN-Z 110304FN-Z	0.1		●														E25 ~27 E29 F40 ~42	
		0.2		●															
		0.4		●															
Чистовая / Полуцистовая обработка цветных металлов	VCGT 160404AH	0.4																E25 ~27 F40 ~42	
Полуцистовая / Черновая обработка цветных металлов	VCGT 160412 220530	1.2																-	
		3.0																	
Чистовая / Полуцистовая обработка цветных металлов	VCGT 160404 ^R / _L -A3 160408 ^R / _L -A3	0.4																E25 ~27 F40 ~42	
		0.8																	



* Пластины, на которых радиус вершины R(ре) указан с пометкой (напр. <0.05, <0.1, <0.2 и т.д.), обозначает минимальный допуск для угла R(ре).

(TN30 PV30 PR905 PR915) Ссылка на страницу B71

● : Типовая позиция ○ : Только со склада производителя в Японии R : Только правая L : Только левая

B64

Пластины продаются по 10 шт. в коробке