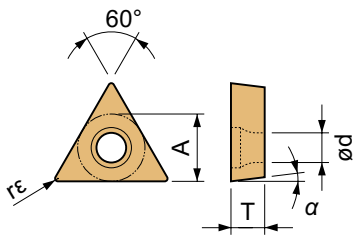
■ 60°треугольник • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием

(мм)

Обозначение	A	T	ød	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TPMT0902_	5.56	2.38	2.8	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°

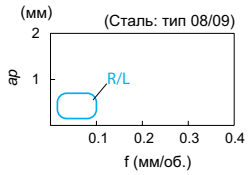
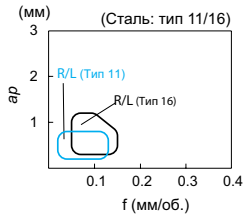
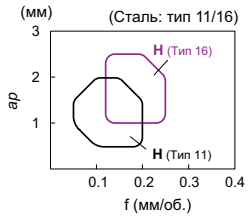
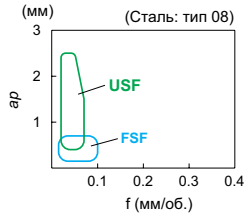
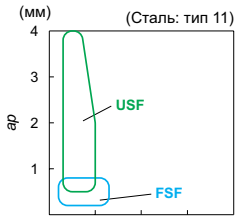
(мм)

Обозначение	A	T	ød	α
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TPMT1603_	9.525	3.18	4.4	11°
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°



P																		●					Легкообрабатываемая сталь
	○		○	○		○											◐		●				Углеродистая сталь • Легированная сталь
M																	◐		●				Нержавеющая сталь
K																						✠	Серый чугун
																							Чугун с шаровидным графитом
N																						◐	Цветной сплав
S																			◐				Жаропрочный сплав
																						◐	Титановый сплав
H																							Упрочненный материал

Классификация использования
✠ : Прерывистая / 1й выбор
✠ : Прерывистая / 2й выбор
● : Незначительные прерывания / 1й выбор
◐ : Незначительные прерывания / 2й выбор
● : Непрерывная обработка / 1й выбор
○ : Непрерывная обработка / 2й выбор
(Если твердость ниже 45HRC)

Пластина	Обозначение	Разм. (мм) rε	Кермет TN6020	Кермет TN60	Кермет PV7020	Кермет PV60	Кермет PV90	Твердый сплав с покрытием CVD CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4010	CA4115	CA4120	Твердый сплав с покрытием PVD PR930	PR1005	PR1025	PR1125	Тв. сплав KW10	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома
Чистовая обработка	TPGH 080201M R/L	< 0.1																●	●			E24	
	TPGH 080202M R/L	< 0.2																●	●			F32	
	TPGH 080204M R/L	< 0.4																●	●			~37	
	TPGH 090201M R/L	< 0.1																●	●			F32	
	TPGH 090202M R/L	< 0.2																●	●			~37	
	TPGH 090204M R/L	< 0.4																●	●				
	TPGH 110202M R/L	< 0.2																●	●			F38	
	TPGH 110204M R/L	< 0.4																●	●				
	TPGH 110302M R/L	< 0.2																●	●			E24	
	TPGH 110304M R/L	< 0.4																●	●			F32	
	TPGH 110308M R/L	< 0.8																●	●			~38	
	TPGH 160302M R/L	< 0.2																●	●			F32	
	TPGH 160304M R/L	< 0.4																●	●			~38	
	TPGH 160308M R/L	< 0.8																●	●				
	TPGH 090202 R/L-H	0.2		R																		F32~37	
	TPGH 110302 R/L-H	0.2	L	●	L		L	L									○				●	E24	
	TPGH 110304 R/L-H	0.4	●	●	●		○	●									●				●	F32	
	TPGH 110308 R/L-H	0.8	L	●	L		L	L									○				○	~38	
	TPGH 160304 R/L-H	0.4	L	●	L		L	L									●				○	F32	
	TPGH 160308 R/L-H	0.8		●			L	L									●				○	~38	
	TPGH 160304M R/L-H	< 0.4																	●			F32	
	TPGH 160308M R/L-H	< 0.8																	●			~38	
	TPGH 110302M R/L-H	< 0.2																	●			E24	
	TPGH 110304M R/L-H	< 0.4																	●			F32	
	TPGH 110308M R/L-H	< 0.8																	●			~38	
Чистовая / Получистовая обработка	TPGT 160402 R/L-H	0.2		L																		-	
	TPGT 160404 R/L-H	0.4		L																			
	TPGT 160408 R/L-H	0.8		L																			
Super Fine	TPET 0802003 R/L-FSF	0.03															○					E24	
	TPET 080201 R/L-FSF	0.1		○													○					F32	
	TPET 080202 R/L-FSF	0.2		○													○					~37	
	TPET 1103003 R/L-FSF	0.03															○					E24	
	TPET 110301 R/L-FSF	0.1		○													○					F32	
	TPET 110302 R/L-FSF	0.2		○													○					~38	
	TPET 0802005M R/L-FSF	< 0.05																	●			E24	
	TPET 080201M R/L-FSF	< 0.1																	●			F32	
	TPET 080202M R/L-FSF	< 0.2																	●			~37	
Чистовая обработка / Острая кромка / Прецизионная	TPET 1103005M R/L-FSF	< 0.05																	●			E24	
	TPET 110301M R/L-FSF	< 0.1																	●			F32	
	TPET 110302M R/L-FSF	< 0.2																	●			~38	

• Пластины, на которых радиус вершины R(rε) указан с пометкой (напр. **<0.05, <0.1, <0.2** и т.д.), обозначает минимальный допуск для угла R(rε).

● : Типовая позиция ○ : Только со склада производителя в Японии R : Только правая L : Только левая

TN30 PR905 / PV30 PR915 Ссылка на страницу ➡ B70

Пластины продаются по 10 шт. в коробке

www.інструменти.укр
ІНСТРУМЕНТИ.УКР