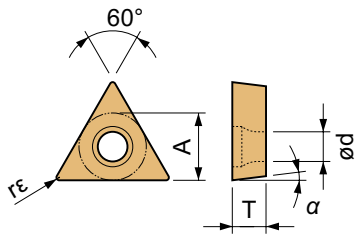
60°треугольник • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием

(мм)

Обозначение	A	T	ød	α
TP_0802_	4.76	2.38	2.3	11°
TPMT0902_	5.56	2.38	2.8	11°
TP_0902_	5.56	2.38	3.0	11°
TP_1102_	6.35	2.38	3.5	11°

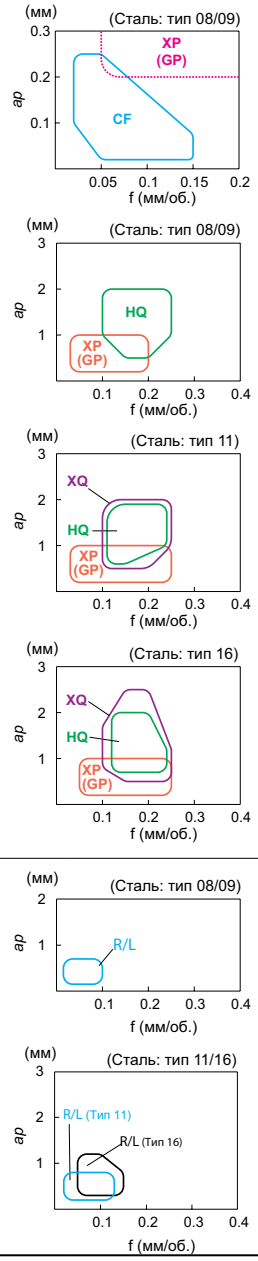
(мм)

Обозначение	A	T	ød	α
TP_1103_	6.35	3.18	3.3	11°
TPMT1603_	9.525	3.18	4.4	11°
TP_1603_	9.525	3.18	4.5	11°
TP_1604_	9.525	4.76	4.4	11°



Классификация использования
: Прерывистая / 1й выбор
: Прерывистая / 2й выбор
: Незначительные прерывания / 1й выбор
: Незначительные прерывания / 2й выбор
: Непрерывная обработка / 1й выбор
: Непрерывная обработка / 2й выбор
(Если твердость ниже 45HRC)

		Кермет		Кермет с покрытием PVD			Твердый сплав с покрытием CVD									Твердый сплав с покрытием PVD				Тв. сплав		
Пластина	Обозначение	Разм. (мм) rε	TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4010	CA4115	CA4120	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома
Минимальная глубина резания *ap*	TPGT 080202CF	0.2															●					E24 F32~37	
	TPGT 090202CF	0.2															●					F32~37	
	TPGT 080201M-CF 080202M-CF	< 0.1 < 0.2																● ●	● ●			E24 F32~37	
	TPGT 090201M-CF 090202M-CF	< 0.1 < 0.2																● ●	● ●			F32 ~37	
Чистовая обработка	TPMT 090202GP 090204GP	0.2 0.4	● ●		○ ○	● ●		○ ●	● ●								○ ○		● ●				
	TPMT 110304GP 110308GP	0.4 0.8	● ●		○ ●	● ●		● ○	● ●								○ ○		● ●			E24 F32~38	
	TPMT 160304GP 160308GP	0.4 0.8	●		○	●		○ ●	● ●								○		●			F32~38	
Чистовая / Получистовая обработка	TPMT 090202HQ 090204HQ	0.2 0.4	● ●		● ●	● ●		○ ○	● ●			● ●	●				● ●		● ●	●		F32 ~37	
	TPMT 110302HQ 110304HQ 110308HQ	0.2 0.4 0.8	● ● ●		○ ● ●	● ● ●		○ ○ ○	● ● ●	● ● ●		● ● ●	● ● ●				● ● ●		● ● ●	● ●		E24 F32 ~38	
	TPMT 160302HQ 160304HQ 160308HQ	0.2 0.4 0.8	● ●		○ ● ●			○ ○ ○	● ● ●	● ● ●		● ● ●	● ● ●				○ ● ●		● ● ●	● ●		F32 ~38	
Чистовая обработка низкоуглеродистой стали	TPMT 090204XP	0.4	●			●		○	●	●							○		●			F32~37	
	TPMT 110304XP 110308XP	0.4 0.8	● ●			● ●		● ●	● ●	● ●							● ○		● ●			E24 F32~38	
	TPMT 160304XP 160308XP	0.4 0.8	● ●			● ●		● ○	● ●	● ●							● ○					F32 ~38	
Чистовая / Получистовая обработка низкоуглеродистой стали	TPMT 110304XQ 110308XQ	0.4 0.8	● ●			● ●		○ ○	● ●	● ●												E24 F32~38	
	TPMT 160304XQ 160308XQ	0.4 0.8	● ●			● ●		○ ○	● ●	● ●												F32 ~38	
Чистовая обработка	TPGH 080201 R/L 080202 R/L 080204 R/L	0.1 0.2 0.4	 L ●		○ ● ●	 L ●		 L ○	 L L								○ ○ ●				○ ○ ○	E24 F32 ~37	
	TPGH 090201 R/L 090202 R/L 090204 R/L	0.1 0.2 0.4	 ● ●		○ ● ●	 ● ●		 L ○	 L L								○ ○ ●				○ ● ○	F32 ~37	
	TPGH 110202 R/L 110204 R/L	0.2 0.4			● ●			L L	L L								● ●				○ ○	F38	
	TPGH 110302 R/L 110304 R/L 110308 R/L	0.2 0.4 0.8	● ●		● ● ●	● ●		L ○ L	L L L								● ● ○				○ ○ ○	E24 F32 ~38	
	TPGH 160302 R/L 160304 R/L 160308 R/L	0.2 0.4 0.8	 ○		○ ● ●	 L		L ○ L	L L L								○ ● ●				○ ● ○	F32 ~38	



• Пластины, на которых радиус вершины R(rε) указан с пометкой (напр. **<0.05, <0.1, <0.2** и т.д.), обозначает минимальный допуск для угла R(rε).

(TN30 PV30 PR905 PR915) Ссылка на страницу **B70**

● : Типовая позиция ○ : Только со склада производителя в Японии R : Только правая L : Только левая

Пластины продаются по 10 шт. в коробке

www.інструменти.укр