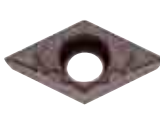
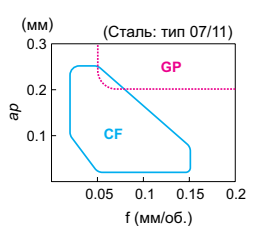
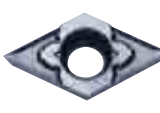
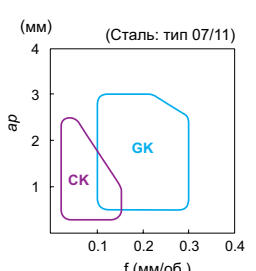

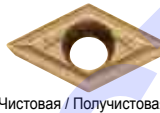
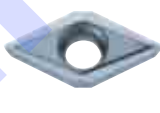
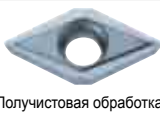


# Режущие пластины для токарной обработки

## Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

### 55° ромб • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием

Обозначение	A	T	ød	α
DC_0702_	6.35	2.38	2.8	7°
DC_11T3_	9.525	3.97	4.4	7°

Пластина	Обозначение	Разм. (мм) R(г)	Кермет		Кермет с покрытием PVD						Твердый сплав с покрытием CVD						Твердый сплав с покрытием PVD		Тв. сплав KW10	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома
			TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4010	CA4115	CA4120	PR930	PR1005			
 Минимальная глубина резания <i>ap</i>	DCGT 070202CF	0.2																			
	DCGT 11T302CF	0.2																			
	DCGT 070201M-CF 070202M-CF	<0.1 <0.2																			
	DCGT 11T301M-CF 11T302M-CF	<0.1 <0.2																			
 Чистовая обработка	DCGT 070201CK 070202CK	0.1 0.2																			
	DCGT 11T301CK 11T302CK	0.1 0.2																			
	DCGT 070201M-CK 070202M-CK	<0.1 <0.2																			
	DCGT 11T301M-CK 11T302M-CK	<0.1 <0.2																			
 Чистовая обработка	DCMT 070202GP 070204GP	0.2 0.4	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○		E16 E17 E18 E19 E21 E22 E23 E24 F29 F30	
	DCMT 11T304GP 11T308GP	0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
	DCMT 070202GK 070204GK 070208GK	0.2 0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
	DCMT 11T302GK 11T304GK 11T308GK	0.2 0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
 Чистовая / Полуцистовая обработка	DCMT 070202HQ 070204HQ 070208HQ	0.2 0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
	DCMT 11T302HQ 11T304HQ 11T308HQ	0.2 0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
	DCMT 070202FN-Z 070204FN-Z	0.2 0.4	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
	DCMT 11T302FN-Z 11T304FN-Z 11T308FN-Z	0.2 0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
 Полуцистовая обработка / Острая кромка	DCGT 070202FN-Z 070204FN-Z	0.2 0.4	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
	DCGT 11T302FN-Z 11T304FN-Z 11T308FN-Z	0.2 0.4 0.8	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○			
 Полуцистовая обработка / Отхонингованная	DCGT 11T302EN-Z 11T304EN-Z	0.2 0.4																			

\* Пластины, на которых радиус вершины R(г) указан с пометкой (напр. <0.05, <0.1, <0.2 и т.д.), обозначает минимальный допуск для угла R(г).