

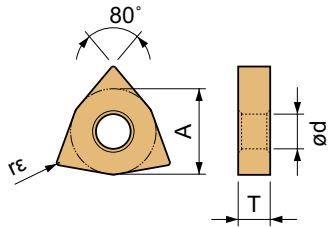
# Режущие пластины для токарной обработки

## Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

### 80° треугольник "ломаный" • Режущая пластина негативной формы и с отверстием

| Обозначение | A (мм) | T (мм) | ød (мм) |
|-------------|--------|--------|---------|
| WN_06T3_    | 9.525  | 3.96   | 3.81    |
| WN_0604_    | 9.525  | 4.76   | 3.81    |

| Обозначение | A (мм) | T (мм) | ød (мм) |
|-------------|--------|--------|---------|
| WN_0804_    | 12.70  | 4.76   | 5.16    |



| П | M | K | N | S | H | Легкообрабатываемая сталь | Углеродистая сталь • Легированная сталь | Нержавеющая сталь | Серый чугун | Чугун с шаровидным графитом | Цветной сплав | Жаропрочный сплав | Титановый сплав | Упрочненный материал |
|---|---|---|---|---|---|---------------------------|-----------------------------------------|-------------------|-------------|-----------------------------|---------------|-------------------|-----------------|----------------------|
| ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ●                         | ●                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |

Классификация использования  
 ● : Превыствия / 1й выбор  
 ○ : Превыствия / 2й выбор  
 ○ : Незначительные превышения / 1й выбор  
 ○ : Незначительные превышения / 2й выбор  
 ○ : Непрерывная обработка / 1й выбор  
 ○ : Непрерывная обработка / 2й выбор  
 (Если твердость ниже 45HRC)

| Пластина                                          | Обозначение                                                                                     | Разм. (мм) | Кермет | Кермет с покрытием PVD | Твердый сплав с покрытием CVD |      |        |      |      |        |        |        |        |        | Твердый сплав с покрытием PVD | Тв. сплав | Соответствующая стр. в разделе державок | Диапазон применения стружколома |            |        |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|------------------------|-------------------------------|------|--------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------------------|-----------|-----------------------------------------|---------------------------------|------------|--------|
|                                                   |                                                                                                 |            |        |                        | TN6020                        | TN60 | PV7020 | PV60 | PV90 | CA5505 | CA5515 | CA5525 | CA5535 | CA6515 |                               |           |                                         |                                 | CA6525     | CA4010 |
| Чистовая обработка с зачистной кромкой Wiper      | WNMG 080404WP<br>080408WP                                                                       | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 | D16<br>F53 |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
| Полушлифовая обработка с зачистной кромкой Wiper  | WNMG 06T312WQ<br>WNMG 060412WQ<br>WNMG 080404WQ<br>080408WQ<br>080412WQ                         | 1.2        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 | D16<br>F53 |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
| Чистовая обработка                                | WNMG 060404GP<br>060408GP<br>WNMG 080404GP<br>080408GP                                          | 0.4        | ○      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 | D16<br>F53 |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.8        | ○      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
| Полушлифовая обработка                            | WNMG 06T304HQ<br>06T308HQ<br>WNMG 060404HQ<br>060408HQ<br>WNMG 080404HQ<br>080408HQ<br>080412HQ | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 | D16<br>F53 |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
|                                                   |                                                                                                 | 1.2        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
| Чистовая / полушлифовая обработка • Обточка торца | WNMG 080404CQ<br>080408CQ<br>080412CQ<br>WNMG 080408CJ<br>080412CJ                              | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 | D16<br>F53 |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.8        | ○      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
|                                                   |                                                                                                 | 1.2        | ○      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |
| Чистовая / полушлифовая обработка • Обточка торца | WNMP 080404TK<br>080408TK                                                                       | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 | D16<br>F53 |        |
|                                                   |                                                                                                 | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |        |        |        |                               |           |                                         |                                 |            |        |

(TN30 PV30 PR905 PR915) Ссылка на страницу B42