

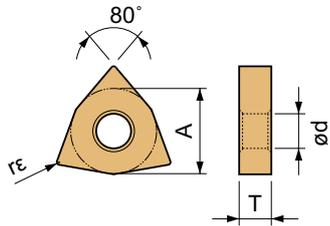
# Режущие пластины для токарной обработки

## Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

### 80° треугольник "ломаный" • Режущая пластина негативной формы и с отверстием

| Обозначение | A (мм) | T (мм) | ød (мм) |
|-------------|--------|--------|---------|
| WN_06T3_    | 9.525  | 3.96   | 3.81    |
| WN_0604_    | 9.525  | 4.76   | 3.81    |

| Обозначение | A (мм) | T (мм) | ød (мм) |
|-------------|--------|--------|---------|
| WN_0804_    | 12.70  | 4.76   | 5.16    |



| Обозначение | A (мм) | T (мм) | ød (мм) | Легкообрабатываемая сталь | Углеродистая сталь • Легированная сталь | Нержавеющая сталь | Серый чугун | Чугун с шаровидным графитом | Цветной сплав | Жаропрочный сплав | Титановый сплав | Упрочненный материал |
|-------------|--------|--------|---------|---------------------------|---|-------------------|-------------|-----------------------------|---------------|-------------------|-----------------|----------------------|
| P           | ●      | ○      | ○       | ○                         | ○                                       | ○                 | ○           | ○                           | ○             | ○                 | ○               | ○                    |
| M           |        |        |         |                           | ●                                       | ●                 |             |                             |               |                   |                 |                      |
| K           |        |        |         |                           |   |                   | ●           | ●                           |               |                   |                 |                      |
| N           |        |        |         |                           |   |                   |             |                             |               |                   |                 |                      |
| S           |        |        |         |                           |   |                   |             |                             |               |                   |                 |                      |
| H           |        |        |         |                           |   |                   |             |                             |               |                   |                 |                      |

Классификация использования  
 ● : Превыствия / 1й выбор  
 ○ : Превыствия / 2й выбор  
 ○ : Незначительные превышения / 1й выбор  
 ○ : Незначительные превышения / 2й выбор  
 ● : Непрерывная обработка / 1й выбор  
 ○ : Непрерывная обработка / 2й выбор  
 (Если твердость ниже 45HRC)

| Пластина  | Обозначение   | Разм. (мм) | Кермет | Кермет с покрытием PVD | Твердый сплав с покрытием CVD |      |        |      |      |        |        | Твердый сплав с покрытием PVD | Тв. сплав | Соответствующая стр. в разделе державок | Диапазон применения стружколома |        |        |        |
|---|---|------------|--------|------------------------|-------------------------------|------|--------|------|------|--------|--------|-------------------------------|-----------|---|---------------------------------|--------|--------|--------|
|   |   |            |        |                        | TN6020                        | TN60 | PV7020 | PV60 | PV90 | CA5505 | CA5515 |                               |           |   |                                 | CA5525 | CA5535 | CA6515 |
| Чистовая обработка с зачистной кромкой Wiper      | WNMG 080404WP<br>080408WP   | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 |        |        | F53    |
| Получистовая обработка с зачистной кромкой Wiper  | WNMG 06T312WQ<br>WNMG 060412WQ<br>WNMG 080404WQ<br>080408WQ<br>080412WQ                         | 1.2        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | -      |        |        |
|   |   | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | F53    |        |        |
|   |   | 1.2        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 |        |        |        |
| Чистовая обработка                                | WNMG 060404GP<br>060408GP   | 0.4        | ○      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | F53    |        |        |
| Получистовая обработка                            | WNMG 06T304HQ<br>06T308HQ<br>WNMG 060404HQ<br>060408HQ<br>WNMG 080404HQ<br>080408HQ<br>080412HQ | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | -      |        |        |
|   |   | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 1.2        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | F52    |        |        |
| Чистовая / получистовая обработка • Обточка торца | WNMG 080404CQ<br>080408CQ<br>080412CQ   | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 0.8        | ○      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 |        |        | F53    |
|   |   | 1.2        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 |        |        |        |
| Чистовая / получистовая обработка • Обточка торца | WNMG 080408CJ<br>080412CJ   | 0.8        |        |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 1.2        |        |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 |        |        | F53    |
| Получистовая обработка                            | WNMP 080404TK<br>080408TK   | 0.4        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 | D16    |        |        |
|   |   | 0.8        | ●      |                        |                               |      |        |      |      |        |        |                               |           |   |                                 |        |        | F53    |

(TN30 PV30 PR905 PR915) Ссылка на страницу B42