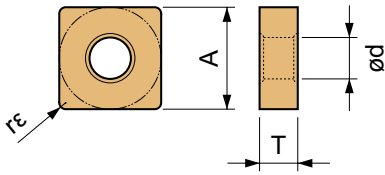


90° квадрат • Режущая пластина негативной формы и с отверстием

Обозначение	A (мм)	T (мм)	ød (мм)
SN_0903_	9.525	3.18	3.81
SN_1204_	12.70	4.76	5.16

Обозначение	A (мм)	T (мм)	ød (мм)
SN_1906_	19.05	6.35	7.94



Классификация использования	P	M	K	N	S	H
Легкообрабатываемая сталь	●	○	○	○	○	○
Углеродистая сталь • Легированная сталь	●	○	○	○	○	○
Нержавеющая сталь	○	○	○	○	○	○
Серый чугун	○	○	○	○	○	○
Чугун с шаровидным графитом	○	○	○	○	○	○
Цветной сплав	○	○	○	○	○	○
Жаропрочный сплав	○	○	○	○	○	○
Титановый сплав	○	○	○	○	○	○
Упрочненный материал	○	○	○	○	○	○

Классификация использования
 ● : Прерывистая / 1й выбор
 ○ : Прерывистая / 2й выбор
 ○ : Незначительные прерывания / 1й выбор
 ○ : Незначительные прерывания / 2й выбор
 ● : Непрерывная обработка / 1й выбор
 ○ : Непрерывная обработка / 2й выбор
 (Если твердость ниже 45HRC)

Пластина	Обозначение	Разм. (мм)	Кермет		Твердый сплав с покрытием PVD						Твердый сплав с покрытием PVD				Тв. сплав	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома								
			TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4010				CA4115	CA4120	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	
Чистовая / получистовая обработка	SNMG 120404HQ	0.4	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D10 D11		
	120408HQ	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120412HQ	1.2	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Средние режимы резания	SNMG 120404HK	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D10 D11		
	120408HK	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120412HK	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Получистовая / черновая обработка	SNMG 120408PS	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D10 D11		
	120412PS	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120416PS	1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Получистовая / черновая обработка	SNMG 120408HS	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D10 D11		
	120412HS	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120416HS	1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Получистовая / черновая обработка • Низкая подача	SNMG 120408PT	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D10 D11		
	120412PT	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Получистовая / черновая обработка • Низкая подача	SNMG 120408HT	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D10 D11		
	120412HT	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Черновая обработка	SNMG 090304	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-		
	090308	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	SNMG 120404	0.4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120408	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120412	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	120416	1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○
	120420	2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○
SNMG 190612	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
190616	1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

{ TN30 PR905 } Ссылка на страницу B40
 { PV30 PR915 }

www.инструменты.укр

Токарные пластины
 Отрицат. передний угол
 C
 D
 R
 S
 T
 V
 W
 Кермет • Твердый сплав

Пластины продаются по 10 шт. в коробке

● : Типовая позиция ○ : Только со склада производителя в Японии