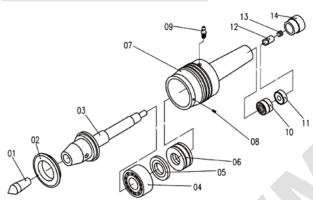
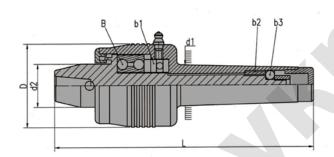
СМЕННЫЙ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЦЕНТР С ВПРЫСКОМ МАСЛА

SYIC - 82040





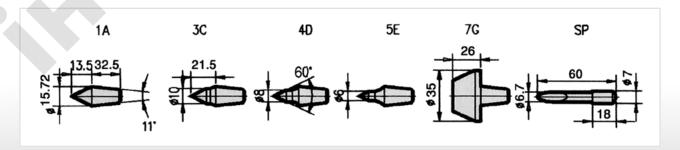


- 1. Материал: для шпинделя используется сталь SUJ2, прошедшая термообработку (60 62 HRC) для корпуса S45C , с закалкой при 45 47HRC.
- 2. Конструкция и Точность:

С передней стороны используются двухрядный шариковый подшипник и упорный подшипник, в центре корпуса - игольчатый подшипник, позволяющие получить высокую точность и обеспечивают прецизионную обработку.

- 3. С передней стороны находится водонепроницаемое устройство.
- 4. Внешний конус с углом 60°, концентричность 0,005мм.
- 5. Подходит для токарного станка ЧПУ и высокоскоростного токарного станка.
- 6. Используется сменный центральный адаптер с возможностью использования 7 различных насадок.
- 7. Система впрыскивания масла.

	Код	Nº	Наименование каждой части	Код	Nº	Наименование каждой части		
	SYIC - 82043-01	01	Сменный центр	SYIC - 82043-08	08	Screw		
	SYIC - 82043-02	02	Передняя крышка	SYIC - 82043-09	09	Винт для впрыскивания масла		
	SYIC - 82043-03	03	Центральный переходник	SYIC - 82043-10	10	Роликовый подшипник		
	SYIC - 82043,04	04	Игольчатый подшипник	SYIC - 82043-11	11	Шариковый подшипник		
	SYIC -82043-05	05	Шайба	SYIC -82043-12	12	Шестигранная гайка		
	SYIC - 82043-06	06	Упорный подшипник	SYIC - 82043-13	13	Винт		
	SYIC -82043-07	07	Корпус	SYIC -82043-14	14	Крышка		



Код	Тип	L	D	d ₁	$d_{_2}$	В	b ₁	b ₂	b ₃	Вес, кг
SYIC - 82043	MT3 x 68H	177	64	23,825	34	3204	51204	NK10/12A	605ZZ	2,1
SYIC - 82044	MT4 x 68H	205	64	31,267	34	3204	51204	NK14/16A	608ZZ	2,68
SYIC - 82045	MT5 x 68H	227	64	44,399	34	3204	51204	NK14/16A	608ZZ	3,52

B176