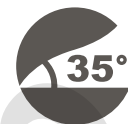


## LH2EM (A.B.C.)

2-ЗУБАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА  
С УДЛИНЕННОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ

Код	Диаметр режущей части (d <sub>1</sub> )	Длина режущей части (l <sub>2</sub> )	Общая длина (l <sub>1</sub> )	Диаметр хвостовика (d <sub>2</sub> )
LH2EMA-010	1,0	5	75	4
LH2EMA-015	1,5	6	75	4
LH2EMA-020	2,0	9	75	4
LH2EMA-025	2,5	10	75	4
LH2EMA-030	3,0	15	75	4
LH2EMA-035	3,5	15	75	4
LH2EMA-040	4,0	20	75	4
LH2EMA-045	4,5	20	75	6
LH2EMA-050	5,0	25	75	6
LH2EMA-055	5,5	25	75	6
LH2EMA-060	6,0	25	75	6
LH2EMA-065	6,5	25	75	8
LH2EMA-070	7,0	25	75	8
LH2EMA-075	7,5	25	75	8
LH2EMA-080	8,0	30	75	8
LH2EMB-030	3,0	15	100	6
LH2EMB-040	4,0	25	100	6
LH2EMB-050	5,0	30	100	6
LH2EMB-060	6,0	30	100	6
LH2EMB-070	7,0	35	100	8
LH2EMB-080	8,0	35	100	8
LH2EMB-090	9,0	40	100	10
LH2EMB-100	10,0	40	100	10
LH2EMB-110	11,0	45	100	12
LH2EMB-120	12,0	45	100	12
LH2EMC-080	8,0	40	150	8
LH2EMC-100	10,0	50	150	10
LH2EMC-120	12,0	50	150	12
LH2EMC-160	16,0	70	150	16
LH2EMC-180	18,0	80	150	20
LH2EMC-200	20,0	80	150	20



Угол наклона  
винтовой  
канавки



## общее назначение

LH 250 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 50 TiAlN

LH 460 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 55 AlTiN

высокоскоростная  
обработка

LH 500 UMG 0.5 μm CO 12% HRC > 60 AlTiN

LH 550 UMG 0.2 μm CO 9% HRC > 65-68 AlTiN

