

Режущие пластины для токарной обработки

Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

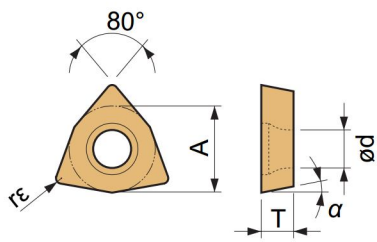
80° трехгранник • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием

Обозначение	A	T	ød	α
WB_0601_	3.97	1.59	2.3	5°
WB_0802_	4.76	2.38	2.3	5°
WC_0201_	3.97	1.59	2.3	7°

Обозначение	A	T	ød	α
WP_1102_	6.35	2.38	2.8	11°
WP_1603_	9.525	3.18	4.4	11°

- Режущие пластины
- Положительный передний угол
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W

Кермет • Твердый сплав



Обозначение	A	T	ød	α	Материал
P					Легкообрабатываемая сталь
M					Углеродистая сталь • Легированная сталь
K					Нержавеющая сталь
N					Серый чугун
S					Чугун с шаровидным графитом
H					Цветной сплав
					Жаропрочный сплав
					Титановый сплав
					Упрочненный материал

Классификация использования
 ⊕: Прерывистая / 1й выбор
 ⊕⊕: Прерывистая / 2й выбор
 ●: Незначительные прерывания / 1й выбор
 ⊕: Незначительные прерывания / 2й выбор
 ●: Непрерывная обработка / 1й выбор
 ○: Непрерывная обработка / 2й выбор
 (Если твердость ниже 45HRC)

Пластина	Обозначение	Разм. (мм)	Кермет		Кермет с покрытием PVD						Твердый сплав с покрытием CVD				Твердый сплав с покрытием PVD			Тв. сплав	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома		
			TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525	CA4010	CA4115	CA4120	PR930				PR1005	PR1025
Чистовая обработка	WBMT 060102 ^{R/L} -DP	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45 F46	
	060104 ^{R/L} -DP	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Чистовая обработка	WBGT 0601003 ^{R/L} -F	0.03	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45 F46	
	060101 ^{R/L} -F	0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	060102 ^{R/L} -F	0.2	L	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	060104 ^{R/L} -F	0.4	L	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	WBGT 0802003 ^{R/L} -F	0.03	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	080201 ^{R/L} -F	0.1	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	080202 ^{R/L} -F	0.2	L	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	080204 ^{R/L} -F	0.4	L	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	WBGT 0601005M ^{R/L} -F	<0.05	L	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	060101M ^{R/L} -F	<0.1	L	●	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Чистовая обработка	WCGT 020101 ^{R/L} -F	0.1	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		-	
	020102 ^{R/L} -F	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Без стружколома	WBGW 060102 ^{R/L}	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45 F46	-
	060104 ^{R/L}	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Чистовая обработка	WPMT 110204GP	0.4	L	○	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45	-
	160304GP	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Чистовая / Полушпоровая обработка	WPMT 110202HQ	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45	-
	110204HQ	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Чистовая / Полушпоровая обработка	WPMT 160304HQ	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45	-
	160308HQ	0.8	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Чистовая / Полушпоровая обработка	WPGT 110202 ^{R/L} -Y	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		F44 F45	-
	110204 ^{R/L} -Y	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	160304 ^{R/L} -Y	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	160308 ^{R/L} -Y	0.8	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
Без стружколома	WPGW 110202	0.2	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●		-	-
	110204	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	WPGW 160304	0.4	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			
	160308	0.8	L	●	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	●	●	●	●			

* Для пластин, у которых радиус вершины R(re) менее указанных (напр. <0.05, <0.1, <0.2 и т.д.) при заказе указывайте величину радиуса скругления.

B66 (TN30 / PV30 / PR905 / PR915) Ссылка на страницу **B72** ●: Типовая позиция ○: Только со склада в Японии R: Только правая L: Только левая

Пластины продаются по 10 шт. в коробке