

# Режущие пластины для токарной обработки

## Быстросменные режущие пластины для токарной обработки

**60°треугольник • Режущая пластина позитивной формы и с отверстием**

Обозначение	A	T	ød	α	(мм)
TB_0601	3.97	1.59	2.3	5°	
TC_0802	4.76	2.38	2.3	7°	
TC_0902	5.56	2.38	2.5	7°	

Обозначение	A	T	ød	α	(мм)
TC_1102	6.35	2.38	2.8	7°	
TC_1103	6.35	3.18	2.8	7°	
TC_16T3	9.525	3.97	4.4	7°	

Режущие пластины

Положительный передний угол

C

D

R

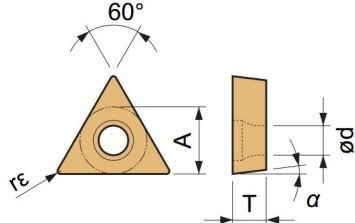
S

T

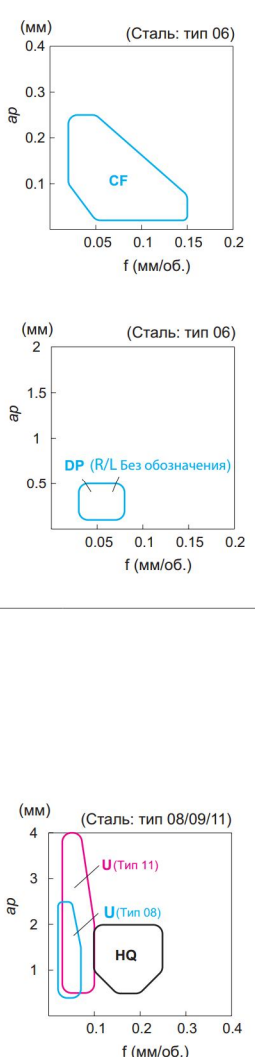
V

W

Кермет • Твердый сплав



Пластина	Обозначение	Разм. (мм)	Кермет		Твердый сплав с покрытием PVD						Твердый сплав с покрытием CVD			Тв. сплав	Соответствующая стр. в разделе державок	Диапазон применения стружколома									
			TN6020	TN60	PV7020	PV60	PV90	CA5505	CA5515	CA5525	CA5535	CA6515	CA6525				CA4010	CA4115	CA4120	PR930	PR1005	PR1025	PR1125	KW10	
	TBGT 060102CF	0.2																							Классификация использования <ul style="list-style-type: none"> <li>○ : Прерывистая / 1й выбор</li> <li>⊕ : Прерывистая / 2й выбор</li> <li>● : Незначительные прерывания / 1й выбор</li> <li>⊙ : Незначительные прерывания / 2й выбор</li> <li>● : Непрерывная обработка / 1й выбор</li> <li>○ : Непрерывная обработка / 2й выбор</li> </ul> (Если твердость ниже 45HRC)
	TBGT 060101M-CF 060102M-CF	< 0.1 < 0.2																							
	TBMT 060102DP 060104DP	0.2 0.4	●	●	●																				F32 F33 F34 F35 F37
	TBGT 0601003 <sup>R/L</sup> 060101 <sup>R/L</sup> 060102 <sup>R/L</sup> 060104 <sup>R/L</sup>	0.03 0.1 0.2 0.4	L	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	TBGT 0601005M <sup>R/L</sup> 060101M <sup>R/L</sup> 060102M <sup>R/L</sup> 060104M <sup>R/L</sup>	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4																							
	TBGW 060102 060104	0.2 0.4		●		○																			
	TCMT 090202HQ 090204HQ	0.2 0.4		●																					-
	TCMT 110202HQ 110204HQ 110208HQ	0.2 0.4 0.8		●																					
	TCMT 16T304HQ 16T308HQ 16T312HQ	0.4 0.8 1.2		●																					
	TCGT 0802003F <sup>R/L-U</sup> 080201F <sup>R/L-U</sup> 080202F <sup>R/L-U</sup>	0.03 0.1 0.2	R																						E24
	TCGT 110300F <sup>R/L-U</sup> 1103003F <sup>R/L-U</sup> 110301F <sup>R/L-U</sup> 110302F <sup>R/L-U</sup>	0.0 0.03 0.1 0.2	R																						
	TCGT 0802005MF <sup>R/L-U</sup> 080201MF <sup>R/L-U</sup> 080202MF <sup>R/L-U</sup>	< 0.1 < 0.2 < 0.4																							
	TCGT 1103005MF <sup>R/L-U</sup> 110301MF <sup>R/L-U</sup> 110302MF <sup>R/L-U</sup> 110304MF <sup>R/L-U</sup>	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4																							



\* Пластины, на которых радиус вершины R(re) указан с пометкой (напр. <0.05, <0.1, <0.2 и т.д.), обозначает минимальный допуск для угла R(re).

**B56**

**Пластины продаются по 10 шт. в коробке**

(TN30 PV30 PR905 PR915) Ссылка на страницу **B70**

● : Типовая позиция ○ : Только со склада производителя в Японии R : Только правая L : Только левая