

## ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ТОКАРНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ С ЧПУ С РОБОТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ

Компания TONGTAI предлагает огромный модельный ряд токарных одно- и двухшпиндельных обрабатывающих центров, а также вертикальных токарных станков с ЧПУ карусельного типа.

Токарные станки с ЧПУ модели HS-22 и TNL-65L разработаны со специальным компактным дизайном, для легкой настройки и простоты управления рабочим процессом

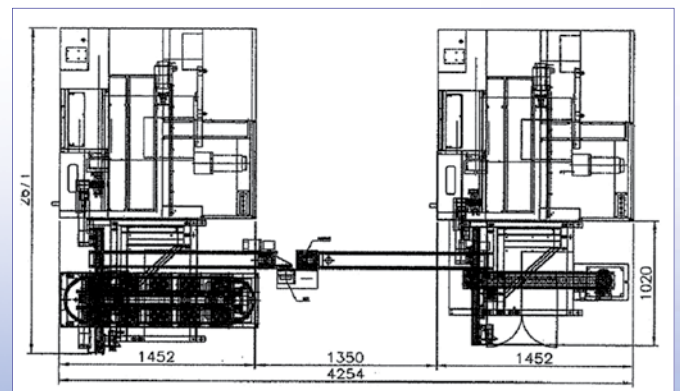
Высокоэффективная токарная обработка на станке модели HS-22 достигается за счет использования в конструкции станка широких направляющих скольжения, что обеспечивает стабильность токарной обработки. Направляющие наклонного типа под углом 45 градусов позволяют проводить обработку заготовок с большими подачами и на высоких скоростях.



Для станков этих моделей может использоваться автоматический подачник прутка или роботизированная система загрузки заготовки.

Роботизированная система загрузки заготовки позволит сократить время на смену заготовки тем самым увеличивая производительность станка и сократить вмешательство человека в процесс обработки заготовки.

Смена заготовки происходит за 5 секунд. Автомат сам забирает деталь из системы подачи заготовки (паллетайзер) и передает заготовку в шпиндель станка, меняя при этом уже обработанную деталь.





HS-22+loader



TNL-65L

ТОМСТА

Наименование	Спецификация	Ед. изм.	HS-22	HS-22M	TNL-65L
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения над станиной	мм	220		300
	Макс. диаметр точения	мм	220		300
	Макс. обрабатываемая длина	мм	200		230
ШПИНДЕЛЬ	Скорость вращения	об/мин	* 6000 [4800/6000]		3500
	Конус		* A2-5 [A2-6/A2-6]		A2-5
	Размеры патрона	мм	152 (Опция 203)		152
	Диаметр сквозного отверстия	мм	* 35[56/62]		35
	Макс диаметр подаваемого прутка	мм	* 26[44/51]		26
	Диаметр подшипника	мм	* 65[85/100]		65
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Количество инструментов	шт	12	-	4-6 блока для резцов
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	20x20	-	25x25(Опция 20x20)
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	∅32	-	∅25
ПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Тип		-	VDI 40	-
	Кол-во инструментов	шт	-	12	-
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	-	25x25	-
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	-	∅32	-
	Макс. скорость вращения	об/мин	-	6000	-
	Мощность	кВт	-	5,5/3,7	-
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОДАЧИ	По осям X/Z	мм	155/220	250/250	
	Ускоренный ход по осям X/Z	м/мин	20/20	20/18	
	Рабочая подача	мм/об	0,01-500	-	
ЗАДНЯЯ БАБКА (Опция)	Макс. ход	мм	165	-	
	Ход пиноли	мм	50	-	
	Внутренний конус		MT#3	-	
РОБОТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ (Опция)	Перемещение по осям X/Y	м/мин	30		-
	Сервомотор	кВт	0,5		-
	Загрузка/Выгрузка заготовки	сек	4,8		-
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод главного шпинделя	кВт	11/7,5	15/11	5,5/3,7
	Сервопривода по осям X/Z	кВт	1,8/1,8	1,4/1,6	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Объем гидробака	л	30		30
	Мощность гидросистема	кВт	1,5		0,75
	Объем бака СОЖ	л	65		95
	Мощность насоса подачи СОЖ	кВт	0,37		0,12
	Размеры ДхШхВ	мм	1410x1450x1730		2070x1520x1650
	Вес	кг	2350		1800

\* ■ — ∅65мм, ■ — ∅85мм, ■ — ∅100мм

## СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ТОКАРНЫМ

Компания TONGTAI выпускает огромное количество токарных обрабатывающих центров как в традиционном исполнении, так и с установкой противошпинделя и револьверной головки с приводным инструментом.



**TNL-85AII**



**TNL-100T**

Наименование	Спецификация	Ед. изм.	TNL-85AII	TNL-100AII	TNL-100ALII	TNL-120ALII	TNL-130AII	TNL-100T[L]	TNL-120T[L]	TNL-130T[L]
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения над станиной	мм	600		600			400		
	Макс. диаметр вращения над суппортом	мм	320		320			310		
	Макс. диаметр точения	мм	264		300 (Головка VDI - 285)			320 (Головка VDI - 285)		
	Макс. обрабатываемая длина	мм	400		600			400 [600]		
ШПИНДЕЛЬ	Конус		A2-6		A2-6	A2-8		A2-6	A2-8	
	Скорость вращения	об/мин	4800 (Опция 3500)	3000 (Опция 4500)	3000 (Опция 4500)	2500 (Опция 3500)		2500 (Опция 4500)	2500 (Опция 3500)	
	Диаметр патрона	мм	203	203 (Опция 254)	203 (Опция 254)	254 (Опция 305)		203 (Опция 254)	254 (Опция 305)	
	Диаметр сквозного отверстия	мм	56	62	62	76	86	62	76	86
	Макс. диаметр подаваемого прутка	мм	44	51	51	64	74	51	64	74
	Диаметр подшипника	мм	85	100	100	120	130	100	120	130
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Кол-во инструментов	шт	12 (Опция 8)		12 (Опция 8)			12 (опция 8)		
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	25x25		25x25			25x25		
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	Ø32		Ø32			Ø40		
ПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Тип		VDI30		VDI40			VDI40		
	Кол-во инструментов	шт	12		12			12		
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	25		25			25		
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	Ø32		Ø40			Ø40		
	Макс. скорость вращения	об/мин	6000		6000			6000		
	Мощность	кВт	3,7/2,2		5,5/3,7			5,5/3,7		
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По осям X/Z	мм	150/400		170/600			200/400 [600]		
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Z	м/мин	20/24		24/30			20/24		
	Рабочая подача	мм/об	0,001-500		0,001-500			0,01-500		
ЗАДНЯЯ БАБКА	Макс. ход	мм	275		500			400 [600]		
	Внутренний конус		MT#5		MT#5			MT#5		
	Перемещение пиноли	мм	100		100			-		
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод шпинделя	кВт	9/7,5	15/11	15/11			9/7,5 (Опция 15/11)		
	Сервопривода по осям X/Z	кВт	1,6/1,6		1,6/3,0			3,0/3,0		
	Объем гидробака	л	30		30			30		
	Мощность гидросистема	кВт	1,5		1,5			1,5		
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Объем бака СОЖ	л	140		140			140		
	Мощность насоса подачи СОЖ	кВт	0,37		0,37			0,37		
	Размеры ДхШхВ	мм	2390x1680x1680		2730x1810x1750			2350x1860x2010 [2640x1860x2010]		
	Вес	кг	3200	3500	4200	4300	4400	4300 [4700]	4600 [5000]	4600 [5100]

## ОБРАБАТЫВАЮЩИМ ЦЕНТРАМ С ЧПУ



**TS-100M**



Наименование	Спецификация	Ед. изм.	TS-85	TS-100	TS-100M	TS-85M	TS-100M	TS-100LM	
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения над станиной	мм	500			500			
	Макс. диаметр вращения над суппортом	мм	350			350			
	Макс. диаметр точения	мм	320			175			
	Макс. обрабатываемая длина	мм	400	600		400	600		
ШПИНДЕЛЬ	Конус		A2-6			A2-6			
	Скорость вращения	об/мин	4800	4500		4800	4500		
	Размеры патрона	мм	203			203			
	Диаметр сквозного отверстия	мм	56	62		56	62		
	Макс. диаметр подаваемого прутка	мм	44	51		44	51		
	Диаметр подшипника	мм	85	100		85	100		
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Кол-во инструментов	шт	12 (опция 8)			-			
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	25x25			-			
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	Ø32(опция Ø40)			-			
ПРИВОДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Тип		-			VDI-30			
	Кол-во инструментов	шт	-			12			
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	-			20x20			
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	-			Ø32			
	Макс. скорость вращения	об/мин	-			6000			
	Мощность	кВт	-			3,7/2,2			
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По осям X/Z	мм	170/400	170/600		170/400	170/600		
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Z	м/мин	30/36			30/36			
	Рабочая подача	мм/об	0,01-500			0,01-500			
ЗАДНЯЯ БАБКА	Макс. ход	мм	310		510		310	510	
	Перемещение пиноли	мм	100		100		100	100	
	Внутренний конус		MT#5			MT#5			
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод шпинделя	кВт	15/11			15/11			
	Сервопривода по осям X/Z	кВт	1,8/1,8			1,8/1,8			
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Объем гидробака	л	30			30			
	Мощность гидросистема	кВт	1,5			1,5			
	Объем бака СОЖ	л	170			170			
	Мощность насоса подачи СОЖ	кВт	0,55			0,55			
	Размеры ДхШхВ	мм	2440x1590 x1800	2660x1590 x1800		2440x1590 x1800	2660x1590 x1800		
	Вес	кг	3900	4000	4200	3900	4000	4200	