

ВЫСОКОСКОРОСНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ



QVM-1100



Наименование	Спецификация	Ед. изм.	MDV-508	MDV-508II	QVM-1100
ПАРАМЕТРЫ	Размеры стола	мм	950x500		1200x600
	Макс. допустимая нагрузка	кг	500		500
	Высота стола от пола	мм	900		900
	Т-образные пазы	мм	18x5		18x5
ШПИНДЕЛЬ	Конус шпинделя		7/24 №40 (Опция HSK-63A)	7/24 №40	7/24 №40 (Опция HSK-63A)
	Скорость вращения	об/мин	12 000 (Опция 20 000)	15 000	12000 (Опция 20000)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По осям X/Y/Z	мм	850/500/530	1100/600/510	
	От торца конуса шпинделя до стола	мм	100-630	150-660	
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/24 (Опц. 30/30/30)	24/24/24	40/40/40
	Рабочая подача	мм/мин	1-10 000		1-10 000
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Хвостовик инструмента		BT40 (Опция HSK-63A, BBT40)	BT40	BT40 (Опция HSK-63A)
	Вместимость	ячеек	24		24
	Макс. диаметр инструмента	мм	80		95
	Макс. диаметр инструмента (без соседнего)	мм	125		125
	Макс. длина инструмента	мм	250		300
	Макс. вес инструмента	кг	7		7
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод шпинделя	кВт	22/18,5 (опция 45/30)	7,5/11	22/18,5 (опция 45/30)
	Сервопривода по осям X/Y/Z	кВт	3,0/3,0/4,0		3,0/4,0/7,0
	Двигатель насоса подачи СОЖ	кВт	0,37		0,37
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Размеры ДхШхВ	мм	2000x2870x2810	2000x2870x2810	3050x3050x3180
	Вес	кг	6300	9000	9000

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ



MDV-812



Наименование	Спецификация	Ед. изм.	MDV-812	MDV-1013	MDV-2342	TMV-1100HSC
ПАРАМЕТРЫ	Размеры стола	мм	1320x800	1400x1000	4200x2100	1200x510
	Макс. допустимая нагрузка	кг	2000	2500	15000	800
	Высота стола от пола	мм	850	900	1100	900
	T-образные пазы	мм	18x7	18x9	22x11	18x5
ШПИНДЕЛЬ	Конус шпинделя		7/24 №40 (Опция HSK-63A)	7/24 №40 (Опция HSK-63A)	7/24 №50	7/24 №40 (Опция HSK-63A)
	Скорость вращения	об/мин	12 000 (Опция 20 000)	12 000	4 500 (Опция 6 000, 10 000)	12 000 (Опция 20 000)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По осям X/Y/Z	мм	1200/800/500	1320+272/1040/610	4220/2300+320/ 850(1070)	1100/530/530
	От торца конуса шпинделя до стола	мм	150-650	200-810	200-1050 (280-1350)	250-780
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/30	30/30/24	15/15/12	24/24/24
	Рабочая подача	мм/мин	1-10 000	1-10 000	1-10 000	1-10 000
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Хвостовик инструмента		BT40	BT40	BT40 (Опция HSK-63A)	BT40 (Опция HSK-63A)
	Вместимость	ячеек	16 (Опция 40)	20 (Опция 40)	16 (Опция 32,40,60,90,120)	24
	Макс. диаметр инструмента	мм	ATC 16: Ø125 ATC 40: Ø70	110	95	95
	Макс. диаметр инструмента (без соседнего)	мм	ATC 40: Ø125	160	250	125
	Макс. длина инструмента	мм	300	300	400	250
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Макс. вес инструмента	кг	8	8	25	7
	Привод шпинделя	кВт	22/18,5 (опция 45/30)	11/7,5	22/18,5	22/18,5 (опция 45/30)
	Сервопривода по осям X/Y/Z	кВт	7,0/7,0/7,0	7,0/7,0/7,0	6,0/7,0/7,0	3,0/3,0/7,0
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Двигатель насоса подачи СОЖ	кВт	0,37x2	0,37x2	0,37	0,37x2
	Размеры ДхШхВ	мм	3350x4390x3380	3740x3230x3300	10735x4870x5200	3100x2350x2950
	Вес	кг	13000	14300	43 000	7000