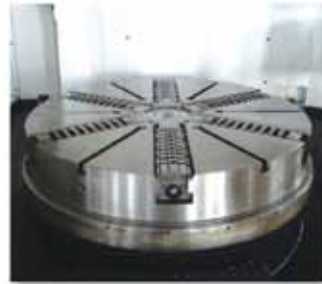




ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ СЕРИИ VL-66, VL-86, VL-100

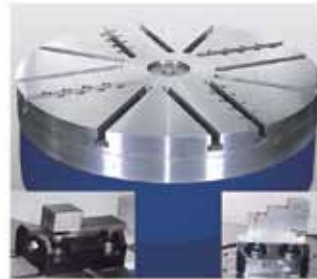
VL-66, VL-86



Гидравлический патрон (Опция)



Роликовый подшипник



Поворотный стол (планшайба) с 4-мя кулачками

VL-100



Коробка передач



Настройщик инструмента (Опция)

КАРУСЕЛЬНОГО ТИПА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ

**VL-66 VL-86 VL-100 VL-125 VL-160 VL-200 VL-250 СЕРИЯ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ**



Траверса (поперечина) (ось X)



Автоматическая система смены инструмента типа С 12 позиций



Тип вертикальных салазок (Ось Z)



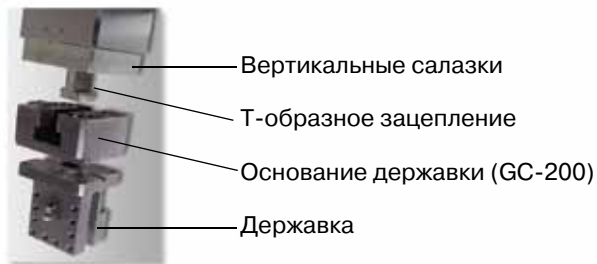
Автоматическая система смены инструмента типа М 16 позиций



Панель управления

Приспособление для обточки на тяжелых режимах резания в сборе

Модель: GC-200 (Шестеренчатое зацепление)



Жесткая система смены инструментов с гидравлическим Т-образным зацеплением

Модель: SL-220 (Инструментальная оснастка с контактом по двум торцам)



Модель: RG-250 (Шестеренчатое зацепление)



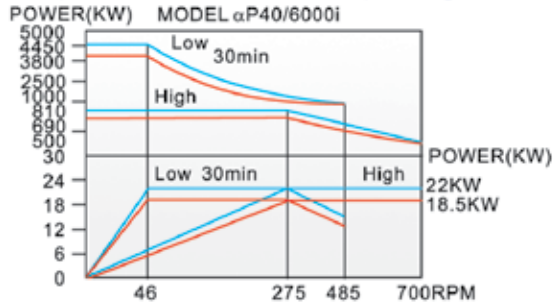
Модель: BT50-200 (BT50)



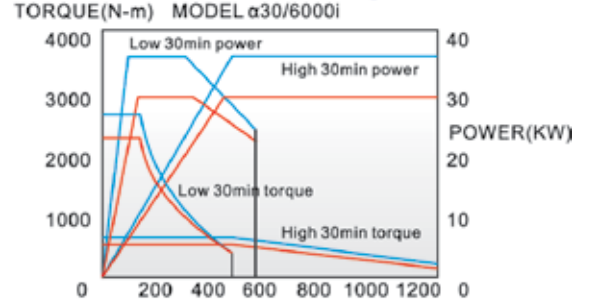
МОЩНОСНЫЕ И СКОРОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

VL-66, VL-86 СЕРИЯ , МОЩНОСТЬ 22-18,5 КВТ, 2-Х СТУПЕНЧАТАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

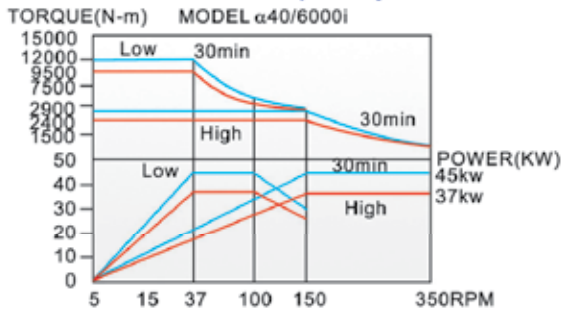
VL-66, 86 series 22/18.5kw, 2steps



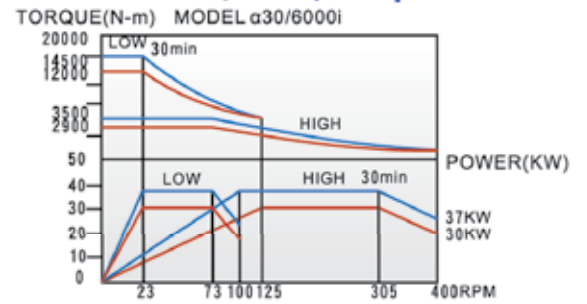
VL-86 series 30/37kw, 2steps



VL-100 series 30/37kw, 2steps

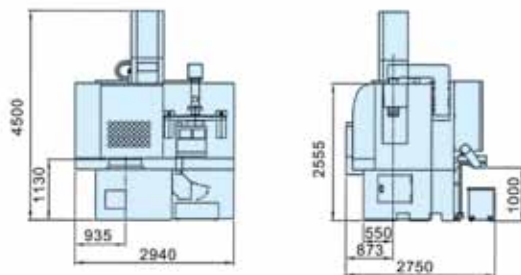


VL-100 series 37/45kw, 2steps

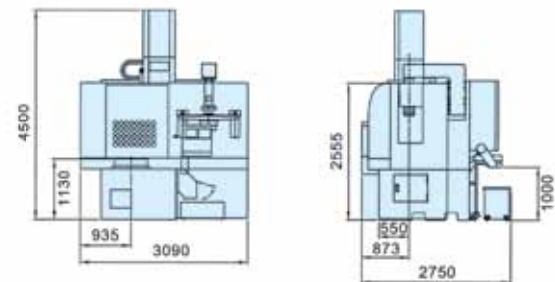


РАЗМЕРЫ СТАНКОВ (MM)

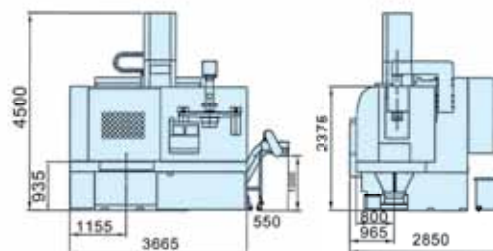
VL-66C, 66CM Series



VL-86C, 86CM Series

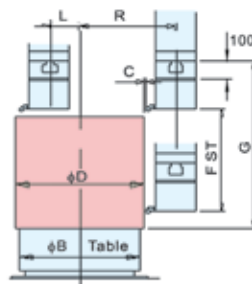
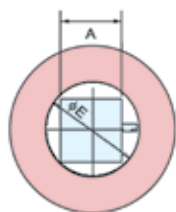


VL-100 Series



РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО И ИНСТРУМЕНТ (ММ)

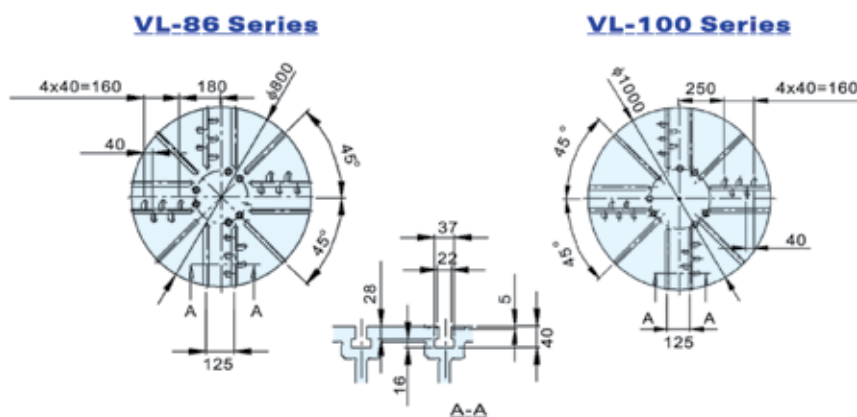
VL-66
VL-86
VL-100



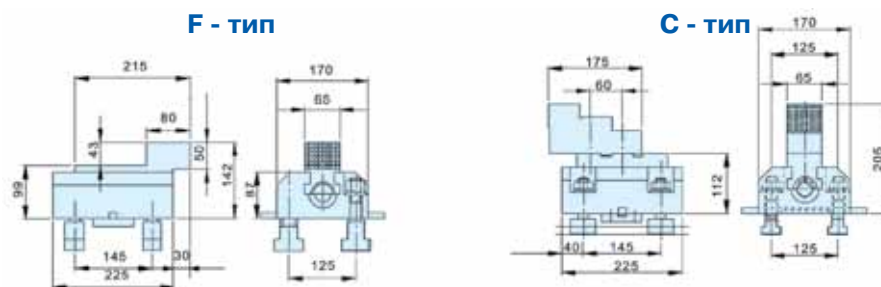
MODEL	A	φB	C	φD	φE	F	G	R	L
VL-66	200	610	5	800	300	600	925	480	100
VL-86	200	800	200	900	300	600	925	800	100
VL-100	200	1000	15	1100	300	600	925(500-1100)	800	100

СТОЛ, КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН, РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

СТОЛ

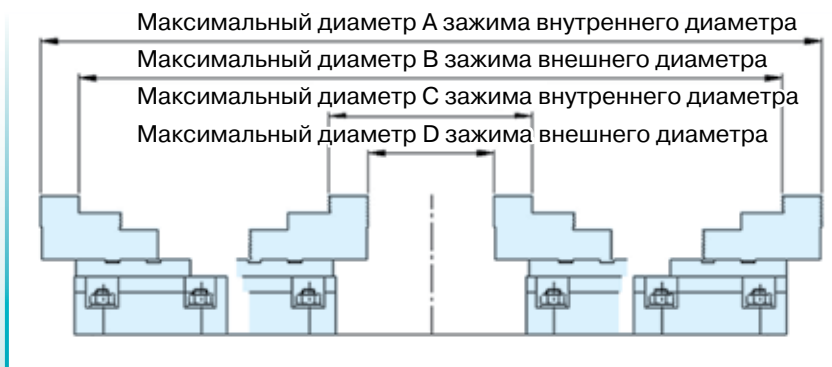


ПАТРОН



ЗАЖИМ ИЗДЕЛИЯ

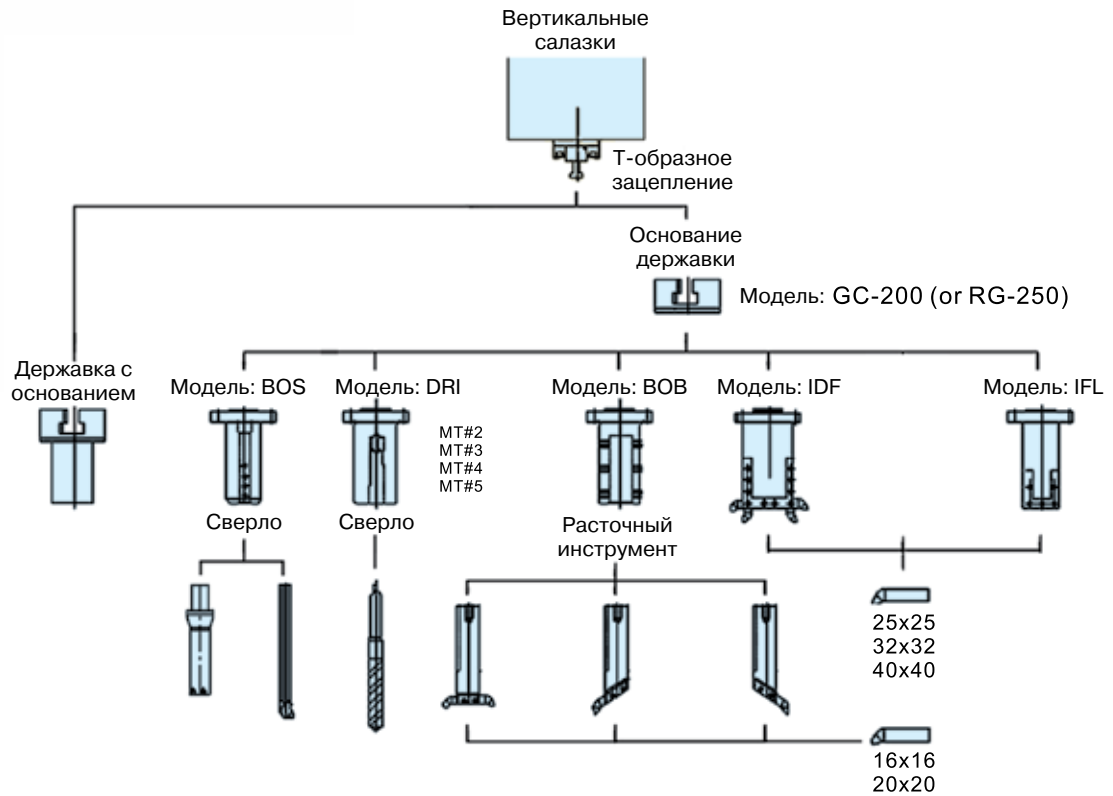
VL-86
VL-100



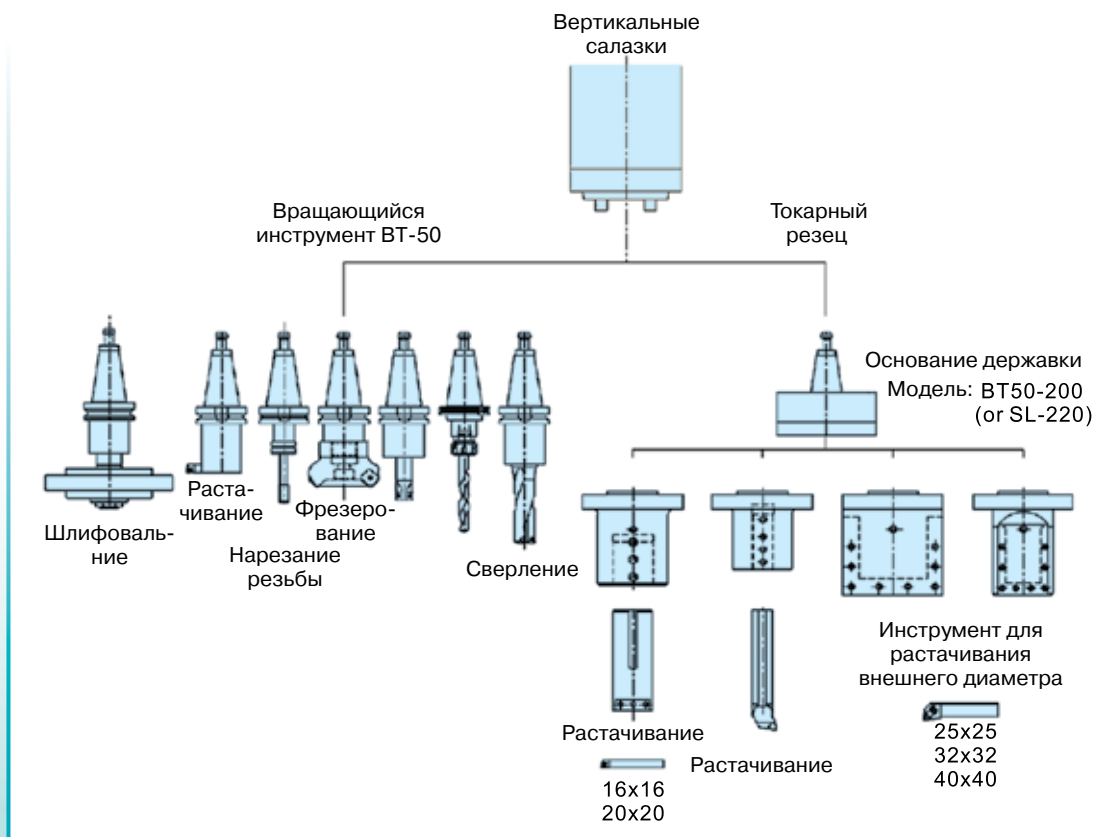
MODEL	A	B	C	D
VL-86	1050	900	160	50
VL-100	1150	1040	300	190



СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТОВ ТИПА С (ММ)

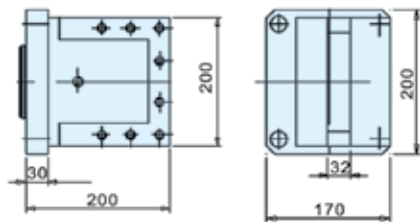


СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТОВ ТИПА М (ММ)



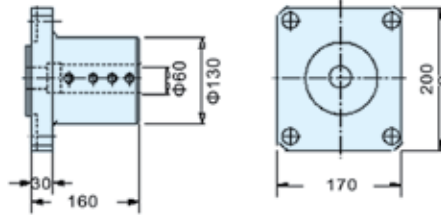
МОДЕЛЬ ДЕРЖАВКИ И РАЗМЕРЫ (ТИП С) (ММ)

ДЕРЖАВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦА



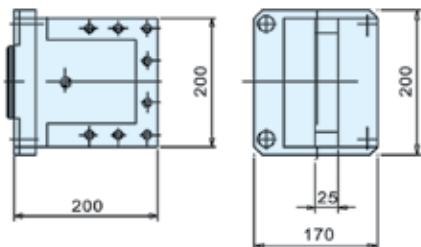
Модель: IDF32-200-200

ДЕРЖАВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ/СВЕРЛЕНИЯ



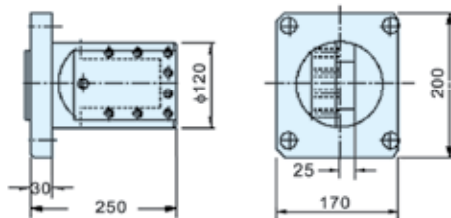
Модель: BOS60-130-160

ДЕРЖАВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦА



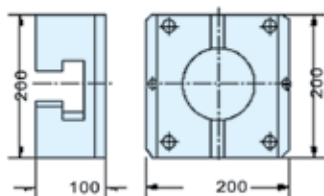
Модель: IDF25-200-200

ДЕРЖАВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ



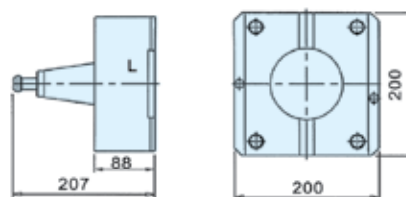
Модель: IFL25-120-250

ОСНОВАНИЕ ДЕРЖАВКИ (ТИП ШЕСТЕРЕННОЙ МУФТЫ) (ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ САЛАЗОК 220 □)



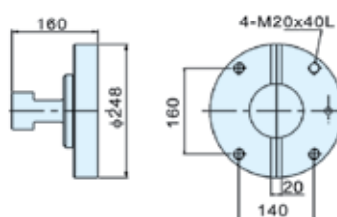
Модель: GC-200

ОСНОВАНИЕ ДЕРЖАВКИ (BT50-200) (ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ САЛАЗОК 220 □, 250 □)



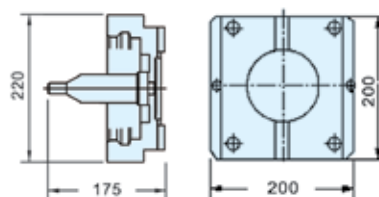
Модель: BT50-200

ОСНОВАНИЕ ДЕРЖАВКИ (ТИП ШЕСТЕРЕННОЙ МУФТЫ) (ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ САЛАЗОК 250 □)



Модель: RG-250

ОСНОВАНИЕ ДЕРЖАВКИ (ИНСТРУМЕНТ С ДВУМЯ КОНТАКТАМИ ПО ТОРЦУ) (ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ САЛАЗОК 220 □, 250 □)



Модель: SL-220



СПЕЦИФИКАЦИЯ ТОКАРНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ КАРУСельНОГО ТИПА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ

Наименование	Спецификация	Ед. изм.	VL-66C	VL-66CM	VL-86C	VL-86CM	VL-100C	VL-100CM
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения	мм	850					
	Макс. диаметр точения	мм	760		900		1100	
	Расстояние от салазок до стола	мм	925		925		925 (500-1100)	
	Макс. обрабатываемая длина	мм	650		650		650 (800)	
	Макс нагрузка на стол	кг	1500		2000		3500	
ШПИНДЕЛЬ	Диаметр стола	мм	610		800		1000	
	Диапазон скоростей стола	об/мин	5-700		5-600		3-400	
	Количество ступеней коробки передач		2-е ступени	-	2-е ступени	-	2-е ступени	
	Конус шпинделя		A2-11		A2-11		-	
	Скорость вращения приводного инструмента	об/мин	-	50-2250	-	50-2250	-	50-2250
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Вместимость (автоматическая смена инструмента)	ячеек	12		12		12	12
	Размер инструмента	мм	□ 25, □ 32		□ 25, □ 32		□ 25, □ 32	
	Поперечный разрез вертикальной салазки	мм	200x200	220x220	200x200	220x220	200x200	220x220
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	Быстрое перемещение (Ось X)	м/мин	10		10		10	
	Быстрое перемещение (Ось Z)	м/мин	10	10			10	
	Горизонтальное перемещение (Ось X)	мм	-100+650		-100+800		-100+650	
	Вертикальное перемещение (Ось Z)	мм	600		600		600	
	Скорость рабочей подачи	мм/мин	0,001-500		0,001-500		0,001-500	
	Коррекция скорости подачи	%	0-150		0-150		0-150	
	Перемещение поперечины	мм	Фиксированное		Фиксированное		Фиксированное (200x3шага)	
	Стойка ЧПУ		Fanuc 0i-T	Fanuc 18i-T	Fanuc 0i-T	Fanuc 18i-T	Fanuc 0i-T	
		Siemens 802D		Siemens 802D		Siemens 802D		
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод шпинделя (Ном./макс 30 мин)	кВт	AC 18,5/22	AC 30/37	AC 18,5/22	AC 30/37	AC 30/37	
	Сервопривода по осям X/Z	кВт	4,0/4,0		4,0/4,0		4,0/4,0	
	Двигатель приводного инструмента	кВт	-	AC 11/15	-	AC 11/15	-	AC 11/15
	Требования по питанию	кВа	40	55	40	55	75	90
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Размеры ДхШ	мм	2250x2700		2520x2800		4215x2850	
	Высота станка	мм	3900		3900		3800	4300
	Вес	кг	12500		13500		15500	16300

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Полная защита от разбрызгивания СОЖ
2. Гидравлический 3-х кулачковый патрон и цилиндр, размер указан (для серий VL-66, VL-86).
3. Набор мягких кулачков x 1 комплект.
4. Педальный переключатель для гидравлического патрона.
5. Гидравлический блок питания.
6. Стол с 4-кулачковым патроном с ручным зажимом.
7. Защитная дверь.
8. Автоматическая система смазки.
9. Рабочее освещение.
10. Световой предупредительный сигнал.
11. Встроенный счетчик изделий в системе ЧПУ
12. Система охлаждающей жидкости
13. Система охлаждения станины
14. Теплообменник для электрического шкафа.
15. Ящик инструментов для обслуживания и набор инструментов.
16. Болты для выравнивания и подушки.
17. Транспортёр для удаления стружки. Шарнирного типа.
18. Каретка для сбора стружки.
19. Основание державки * 5 штук. (для типа С)
20. Ориентация шпинделя.
21. Поперечины фиксированного типа для VL-100С, 100СМ.
22. Руководство по работе и техническому обслуживанию.
23. Руководство по диаграммам электрических и гидравлических схем.
24. Инструкции для Fanuc.

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Гидравлический патрон и цилиндр, выбор размеров.
2. Двигатель высокой мощности как указан.
3. Дополнительный кондиционер для электрического шкафа.
4. Стол с 4-х кулачковым патроном.
5. Силовой трансформатор, внешний.
6. Маслосепаратор (дискового типа).
7. Основание державки.
8. Другая державка и специальная державка.
9. Устройство для предварительной настройки инструмента
10. Линейное кодирующее устройство для осей X/ Z.
11. Пневмоцилиндр для высокого и маленького давления зажатия заготовки.
12. Охлаждающее устройство смазки для подшипника и зубчатой передачи.
13. Увеличенное вертикальное перемещение (Z оси)
14. Набор сырых кулачков
15. Подача СОЖ под высоким давлением через державку
16. Двухступенчатая коробка передач для вращения приводного инструмента в шпинделе.
17. Транспортёр для сбора стружки, скребкового типа.
18. Перемещение поперечины VL-100С, 100СМ (200*3 шага).
19. Стойка ЧПУ Fanuc 18i-T.
20. Инструкция.
21. Сертификат CE.
22. Инструментальная оснастка..
23. Стойка ЧПУ Siemens 802 D.

ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ СЕРИИ VL-125, VL-160, VL-200 И VL-250

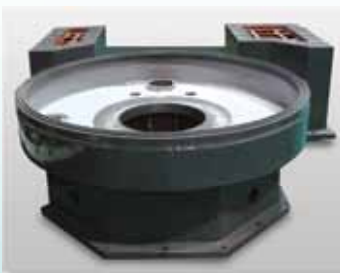
**VL-125
VL-160
VL-200**

Пример точения при тяжелых режимах:

- Диаметр изделия: 785 (45кВт)
- Материал: AISI 1045(S45C)
- Глубина точения: 10 мм
- Подача резания: 130 мм/об
- Скорость точения: 130 м/мин
- Характеристики точения: 1300 см³/мин, 10,21 кг/мин



- Широкая цельная колонна
Коробчатая структура колонны
уменьшает вибрацию



Цельное большое основание станка с встроенной коробкой передач и шпинделем.



Зубчатая передача косозубого типа



Поперечина обеспечивает параллельность и стабильность при фиксации блокировки с зажимом

VL-66 VL-86 VL-100 VL-125 VL-160 VL-200 VL-250
СЕРИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ



Основание державки
(VT50-220)

Державка



Сверление 1 (Опция)



Вращающийся
приводной инструмент



Сверление 2 (Опция)



Угловая державка
(опция)



Датчик прибора
(Опция)

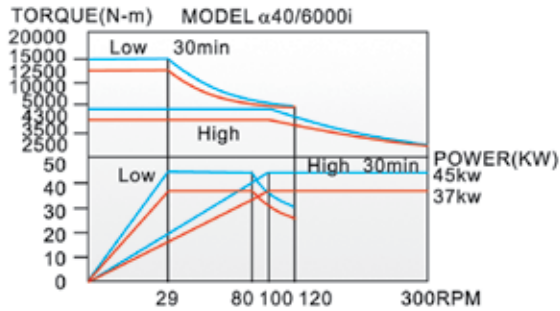


Лазерный датчик для хорошей точности

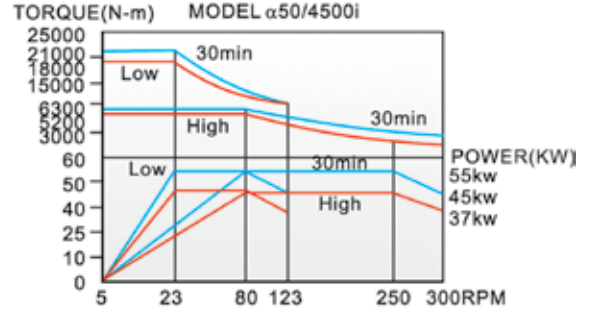


МОЩНОСНЫЕ И СКОРОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

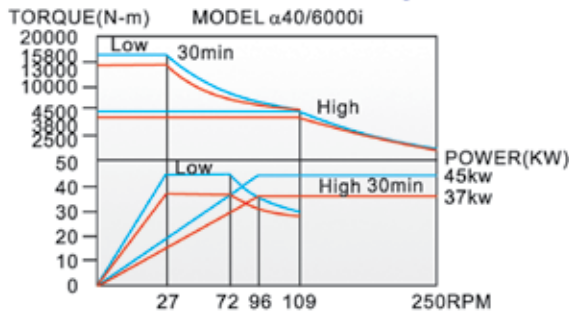
VL-125 series 37/45kw, 2steps



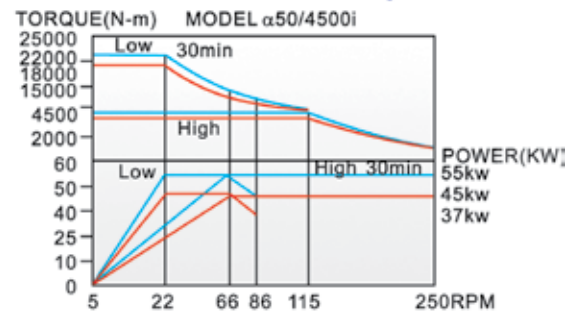
VL-125 series 45/55kw, 2steps



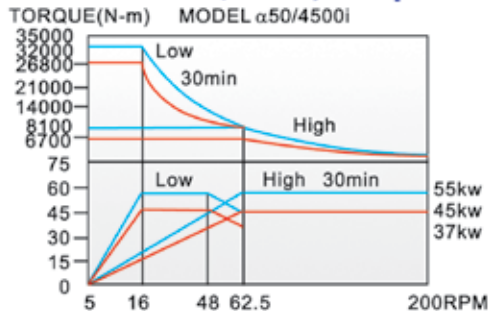
VL-160 series 37/45kw, 2steps



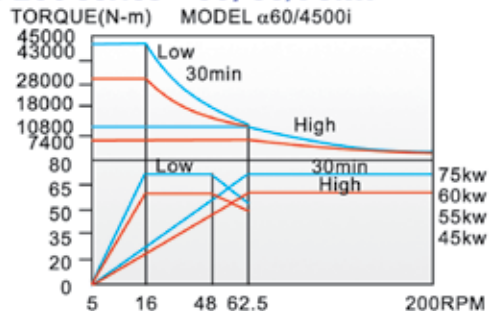
VL-160 series 45/55kw, 2steps



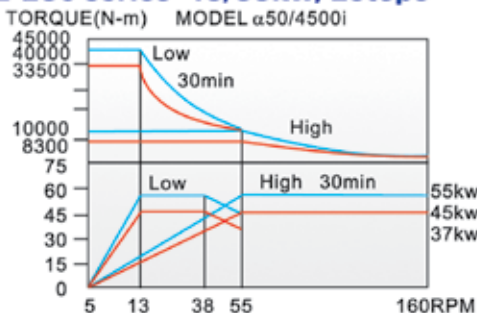
VL-200 series 45/55kw, 2steps



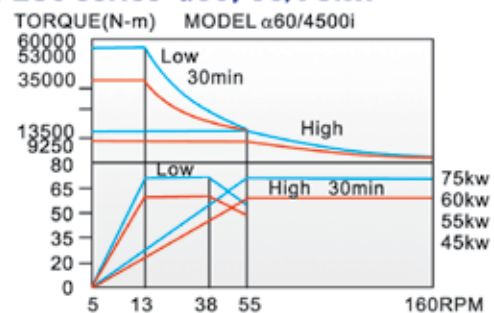
VL-200 series α60, 60/75kw



VL-250 series 45/55kw, 2steps

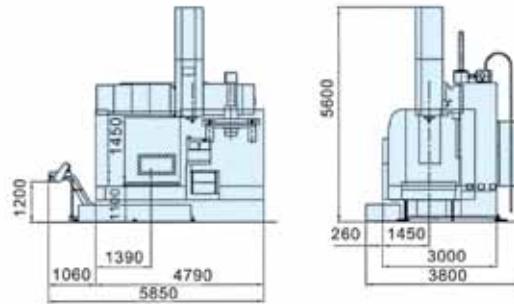


VL-250 series α60, 60/75kw

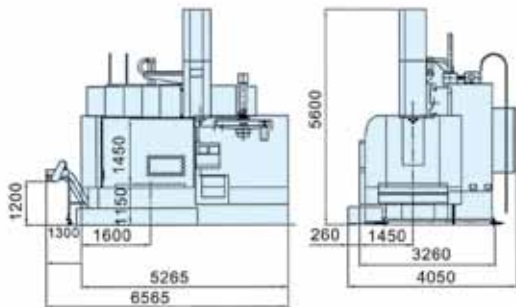


РАЗМЕРЫ СТАНКОВ (ММ)

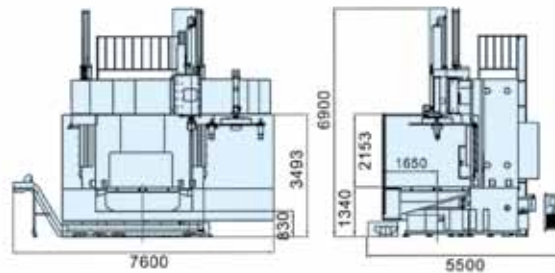
■ VL-125 Series



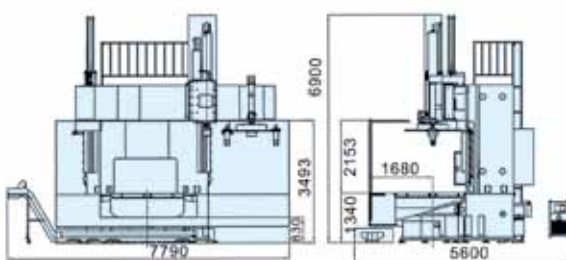
■ VL-160 Series



■ VL-200 Series



■ VL-250 Series



■ M type



● материал

● шестерня
строгального
станка



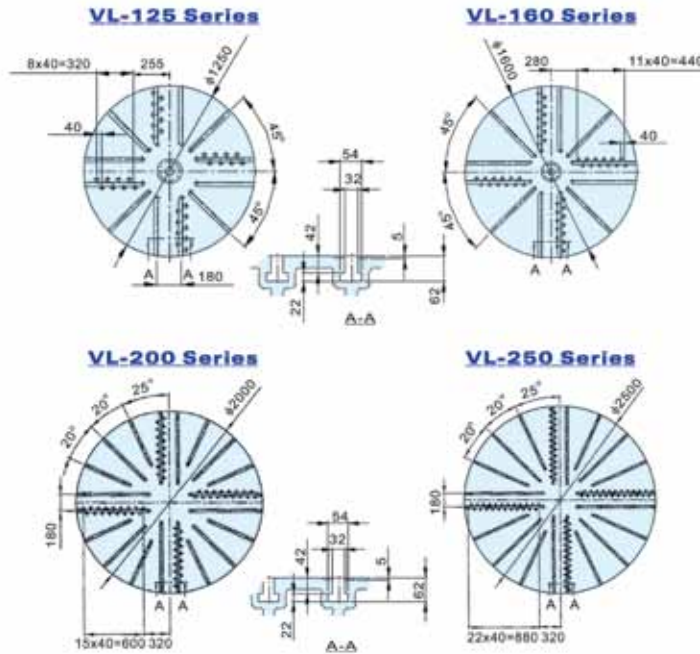
РАБОЧЕ ПРОСТРАНСТВО И ИНСТРУМЕНТ (ММ)

VL-125
VL-160
VL-200
VL-250

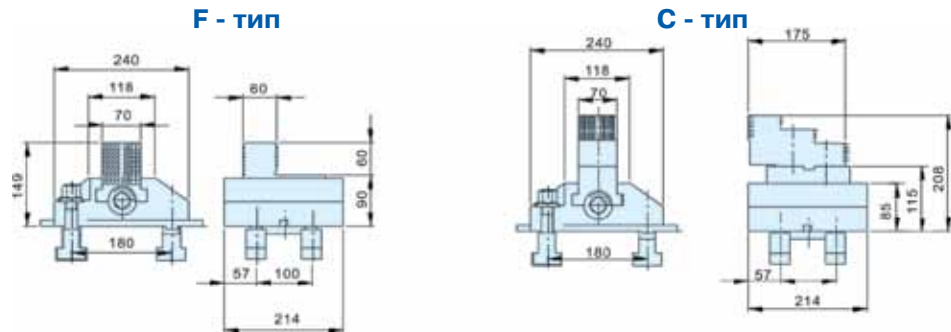
MODEL	A	φB	C	φD	φE	F	G	R	L
VL-125	220	1250	5	1600	330	900	650-1450	950	200
VL-160	220	1600	100	1800	330	900	650-1450	1150	200
VL-200	250	2000	5	2400	360	1200	835-1835	1350	300
VL-250	250	2500	5	3000	360	1200	835-1835	1650	300

СТОЛ, КУЛАЧКОВЫЙ ПАТРОН, РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

СТОЛ



ПАТРОН



ЗАЖИМ ИЗДЕЛИЯ

VL-125
VL-160
VL-200
VL-250

Максимальный диаметр А зажима внутреннего диаметра
Максимальный диаметр В зажима внешнего диаметра
Максимальный диаметр С зажима внутреннего диаметра
Максимальный диаметр D зажима внешнего диаметра

MODEL	A	B	C	D
VL-125	1350	1230	360	250
VL-160	1720	1600	410	300
VL-200	2120	2000	410	300
VL-250	2600	2500	410	300

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТОКАРНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ КАРУСельНОГО ТИПА ДЛЯ ОБРАБОТКИ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ

Наименование	Спецификация	Ед. изм.	VL-125С	VL-125СМ	VL-160С	VL-86СМ	VL-200С	VL-200СМ	VL-250С	VL-250СМ
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения	мм	1600		2000		2500		3000	
	Макс. диаметр точения	мм	1600		2000		2500		3000	
	Расстояние от салазок до стола	мм	650-1450		650-1450		835-1835		835-1835	
	Макс обрабатываемая длина	мм	1250		1250		1600		1600	
	Макс нагрузка на стол	кг	5000		8000		12000		15000	
ШПИНДЕЛЬ	Диаметр стола	мм	1250		1600		2000		2500	
	Диапазон скоростей стола	об/мин	3-300		3-250		3-200		3-160	
	Количество ступеней коробки передач		2-е ступени		2-е ступени		2-е ступени		2-е ступени	
	Скорость вращения приводного инструмента	об/мин	-	50-2250	-	50-2250	-	50-2250	-	50-2250
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Вместимость (автоматическая смена инструмента)	ячеек	12/16	16	12/16	16	12/16	16	12/16	16
	Размер инструмента	мм	□ 25, □ 32		□ 25, □ 32, □ 40		□ 25, □ 32, □ 40		□ 25, □ 32, □ 40	
	Поперечный разрез вертикальной салазки	мм	220x220	220x220	220x220	220x220	250x250	250x250	250x250	250x250
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	Быстрое перемещение (Ось X)	м/мин	10		10		10		10	
	Быстрое перемещение (Ось Z)	м/мин	10		10		10		10	
	Горизонтальное перемещение (Ось X)	мм	-200+950		-200+1150		-300+1350		-300+1650	
	Вертикальное перемещение (Ось Z)	мм	900		900		1200		1200	
	Скорость рабочей подачи	мм/мин	0,001-500		0,001-500		0,001-500		0,001-500	
	Коррекция скорости подачи	%	0-150		0-150		0-150		0-150	
	Перемещение поперечины	мм	800 (200x4 шага)		800 (200x4 шага)		1000 (250x4шага)		Фиксированное (200x3шага)	
	Стойка ЧПУ		Fanuc Oi-T	Fanuc 18i-T	Fanuc Oi-T	Fanuc 18i-T	Fanuc Oi-T	Fanuc 18i-T	Fanuc Oi-T	Fanuc 18i-T
		Siemens 802D		Siemens 802D		Siemens 802D		Siemens 802D		
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод шпинделя (Ном./мах 30 мин)	кВт	AC 37/45		AC 37/45		AC 60/75		AC 60/75	
	Сервопривода по осям X/Z	кВт	7,0/7,0		7,0/7,0		7,0/7,0		7,0/7,0,0/7,0	
	Двигатель приводного инструмента	кВт	-	AC 11/15	-	AC 11/15	-	AC 11/15	-	AC 11/15
	Требования по питанию	кВа	75	90	75	90	90	105	90	105
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Размеры ДхШ	мм	5850x3800		6565x4050		7600x5500		7800x6100	
	Высота станка	мм	5200	5600	5200	5600	6300	6900	6300	6900
	Вес	кг	24500	25300	27500	28300	47000	49000	51000	53000

КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Полная защита от разбрызгивания СОЖ
2. Гидравлический блок питания.
3. Стол с 4-кулачковым патроном с ручным зажимом.
4. Защитная дверь.
5. Автоматическая система смазки.
6. Рабочее освещение.
7. Световой предупредительный сигнал.
8. Встроенный счетчик изделий в системе ЧПУ
9. Система охлаждающей жидкости
10. Система охлаждения станины
11. Теплообменник для электрического шкафа.
12. Ящик инструментов для обслуживания и набор инструментов.
13. Болты для выравнивания и подушки.
14. Транспортер для удаления стружки. Шарнирного типа.
15. Каретка для сбора стружки.
16. Основание державки * 5 штук. (для типа С)
17. Ориентация шпинделя.
18. Поперечины фиксированного типа для VL-100С, 100СМ.
19. Руководство по работе и техническому обслуживанию.
20. Руководство по диаграммам электрических и гидравлических схем.
21. Инструкции для Fanuc.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ КАРУСельНОГО ТИПА НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ

Наименование	Спецификация	Ед. изм.	VL-300C	VL-300CM	VL-400C	VL-400CM	VL-500C	VL-500CM	VL-600C	VL-600CM
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения	мм	3600		4500		5500		6500	
	Макс. диаметр точения	мм	3600		4500		5500		6500	
	Расстояние от салазок до стола	мм	820-2320		820-2320		820-2320		820-2320	
	Макс обрабатываемая длина	мм	2000/3000		2000/3000		2000		2000	
	Макс нагрузка на стол	кг	20 000		35 000		60 000		80 000	
ШПИНДЕЛЬ	Диаметр стола	мм	3000		4000		5000		6000	
	Диапазон скоростей стола	об/мин	1-120		1-85		1-50		1-20	
	Количество ступеней коробки передач		2-е ступени		2-е ступени		3-и ступени		3-и ступени	
	Скорость вращения приводного инструмента	об/мин	-	50-2250	-	20-2250	-	50-2250	-	50-2250
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Вместимость (автоматическая смена инструмента)	ячек-ек	16	16,20,24	16	16,20,24	16	16,20,24	16	16,20,24
	Размер инструмента	мм	□ 25, □ 32, □ 40		□ 25, □ 32, □ 40		□ 25, □ 32, □ 40		□ 25, □ 32, □ 40	
	Поперечный разрез вертикальной салазки	мм	250x250	300x300	250x250	300x300	300x300		300x300	
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	Быстрое перемещение (Ось X)	м/мин	10		10		10		10	
	Быстрое перемещение (Ось Z)	м/мин	10		10		10		10	
	Горизонтальное перемещение (Ось X)	мм	-300+2000		-300+2450		-300+3000		-300+3500	
	Вертикальное перемещение (Ось Z)	мм	1500		1500		1500		1500	
	Скорость рабочей подачи	м/мин	2000		2000		2000		2000	
	Коррекция скорости подачи	%	0-150		0-150		0-150		0-150	
	Перемещение поперечины	мм	1500 (250x6 шагов)		1500 (250x6 шагов)		1500 (250x6 шагов)		1500 (250x6 шагов)	
	Стойка ЧПУ		Fanuc Oi-T Siemens 802D		Fanuc Oi-T Siemens 840D		Fanuc Oi-T Siemens 802D		Fanuc Oi-T Siemens 840D	
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод шпинделя (Ном./мах 30 мин)	кВт	60/75/100		60/75/100		100/150		100/150	
	Сервопривода по осям X/Z	кВт	5,0/5,0		5,0/5,0		5,0/5,0		5,0/5,0	
	Двигатель приводного инструмента	кВт	-	АС 15/18,5	-	АС 15/18,5	-	АС 15/18,5	-	АС 15/18,5
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Размеры ДхШ	мм	8000x5000	8000x5000	9500x6000	9500x6000	10350x5050		13550x830	
	Высота станка	мм	7680/8680	8000/9000	7680/8680	8000/9000	8000	8480	9380	9860
	Вес	кг	60 000	65 000	90 000	95 000	130000	49000	150000	155000

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Гидравлический патрон и цилиндр, выбор размеров.
2. Двигатель высокой мощности как указан.
3. Дополнительный кондиционер для электрического шкафа.
4. Силовой трансформатор, внешний.
5. Маслосепаратор (дискового типа).
6. Основание державки.
7. Другая державка и специальная державка.
8. Устройство для предварительной настройки инструмента
9. Линейное кодирующее устройство для осей X/Z.
10. Пневмоцилиндр для высокого и маленького давления зажатия заготовки.
11. Охлаждающее устройство смазки для подшипника и зубчатой передачи.
12. Увеличенное вертикальное перемещение (Z оси)
13. Набор сырых кулачков
14. Подача СОЖ под высоким давлением через державку
15. Транспортёр для сбора стружки, скребкового типа.
16. Контроллер Fanuc 18i-T.
17. Инструкция.
18. Сертификат CE.
19. Инструментальная оснастка..
20. Стойка ЧПУ Siemens 802 D.