

МНОГОЦЕЛЕВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ

VL-46A



Макс. диаметр вращения 560 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 450 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2500 об/мин.
 Приводная револьверная головка H12

VL-46AR



Макс. диаметр вращения 560 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 450 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2500 об/мин.
 Приводная револьверная головка H12

VL-46G



Макс. диаметр вращения 600 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 350 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2500 об/мин.
 Приводная револьверная головка G5

VL-46H



Макс. диаметр вращения 650 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 350 мм
 Диаметр патрона 1305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2500 об/мин.
 Приводная револьверная головка V4/V6

VL-46F



Макс. диаметр вращения 650 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 350 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2500 об/мин.
 Приводная револьверная головка V8
 Ось С

VL-46M



Макс. диаметр вращения 560 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 380 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2500 об/мин.
 Приводная револьверная головка H12
 Ось С

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ КАРУСельНОГО ТИПА

VL-46AT



Макс. диаметр вращения 560 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 450 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Револьверная головка H12+H12

VL-46MT



Макс. диаметр вращения 560 мм
 Макс. диаметр точения 460 мм
 Макс. высота точения 380 мм
 Диаметр патрона 305 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Приводная револьверная головка H12+H12

VL-66A



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 750 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Револьверная головка H12

VL-66AR



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 750 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Револьверная головка H12

VL-66H



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 620 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Револьверная головка V4/V6

VL-66F



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 620 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Приводная револьверная головка V8
 Ось С

VL-66AT



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 750 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Револьверная головка H12+H12

VL-66MT



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 690 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Приводная револьверная головка H12+H12
 Ось С

VL-66M



Макс. диаметр вращения 800 мм
 Макс. диаметр точения 760 мм
 Макс. высота точения 690 мм
 Диаметр патрона 457 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 160 мм
 Скорость шпинделя 25-2000 об/мин.
 Приводная револьверная головка H12
 Ось С

VL-86F



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 860 мм
 Макс. высота точения 800 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Приводная револьверная головка V8
 Ось С

VL-86A



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 860 мм
 Макс. высота точения 810 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Револьверная головка H12

VL-86AR



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 860 мм
 Макс. высота точения 810 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Револьверная головка H12

VL-86H



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 860 мм
 Макс. высота точения 800 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Револьверная головка V4/V6

VL-86M



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 850 мм
 Макс. высота точения 760 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Приводная револьверная головка
 Ось С Н12

VL-86AT



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 860 мм
 Макс. высота точения 810 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Револьверная головка Н12+Н12

VL-86MT



Макс. диаметр вращения 1000 мм
 Макс. диаметр точения 850 мм
 Макс. высота точения 760 мм
 Диаметр патрона 534 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 25-1500 об/мин.
 Приводная револьверная головка
 Ось С Н12+Н12

VL-100A



Макс. диаметр вращения 1320 мм
 Макс. диаметр точения 1100 мм
 Макс. высота точения 925 мм
 Диаметр патрона 1016 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 200 мм
 Скорость шпинделя 5-850 об/мин.
 Револьверная головка Н12

HL-32AT / HL-32MT



Макс. диаметр вращения 400 мм
 Макс. диаметр точения 230 мм
 Диаметр патрона 254 мм
 Диаметр подшипника шпинделя 120 мм
 Скорость шпинделя 25-3500 об/мин.
 Револьверная головка 10Т+10Т



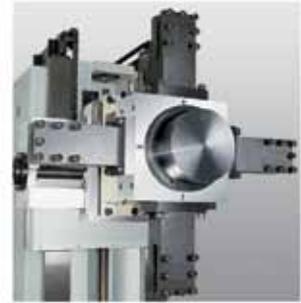
ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ СЕРИИ VL-46, VL-66, VL-100



- Тип G
- G5



- Тип А
- Н8 или Н12, револьверная головка



- Тип Н
- V4, револьверная головка



- Тип Н
- V6, револьверная головка



- Тип F
- V8, револьверная головка



- Специальный патрон.
(Опция)



- Тип М, точение.
- Н12, револьверная головка



- Тип М сверление
- Н12, револьверная головка

ОПЦИОННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКОВ



• Устройство с двумя инструментами, работающими одновременно.



• Устройство для предварительной настройки инструментов.



• Счетчик деталей.



• Двигатель главного шпинделя с большим крутящим моментом со встроенной двухступенчатой коробкой передач.



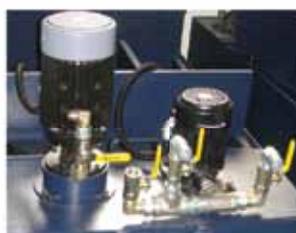
• Гидравлический патрон высокого и низкого давления.



• Кондиционер воздуха для электрошкафа.



• Дополнительный блок вкл/выкл станка.



• Система охлаждения



• Автоматическая дверь.



• Специальный гидравлический патрон.



• Сборщик масляного тумана

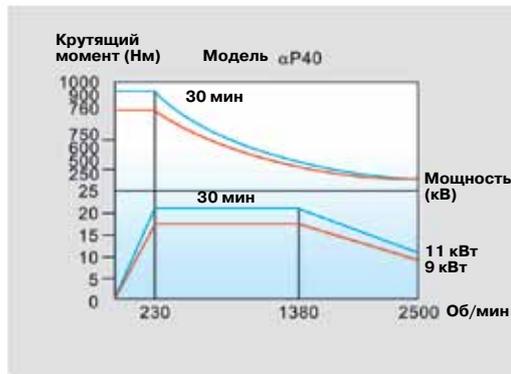


• Маслосепаратор (дискового типа).

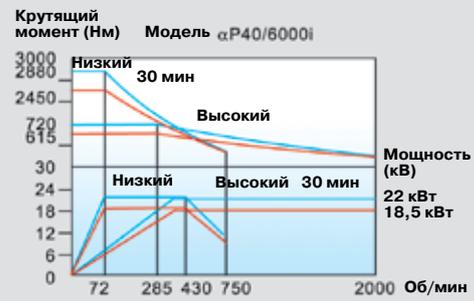


МОЩНОСТНЫЕ И СКОРОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

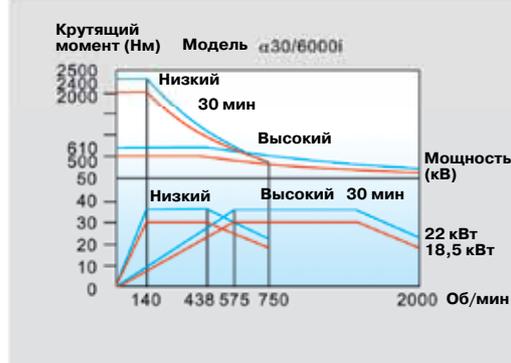
Модель VL-46 α р 18,5/22 кВ



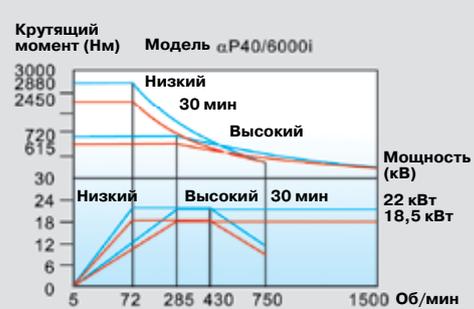
Модель VL-66, α р 18,5/22 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



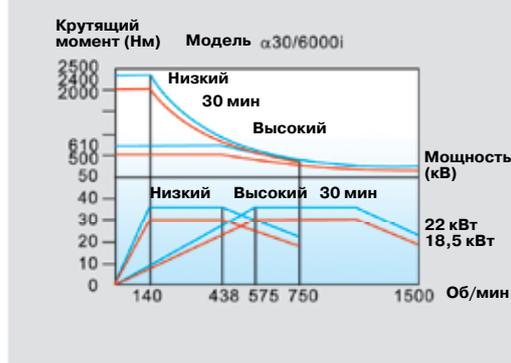
Модель VL-67 α р 30/37 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



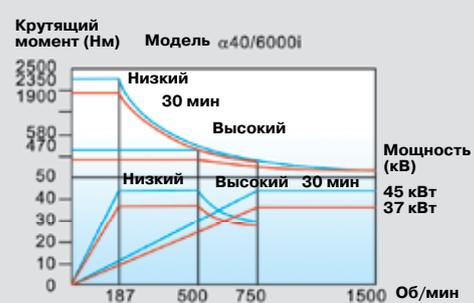
Модель VL-86, α р 18,5/22 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



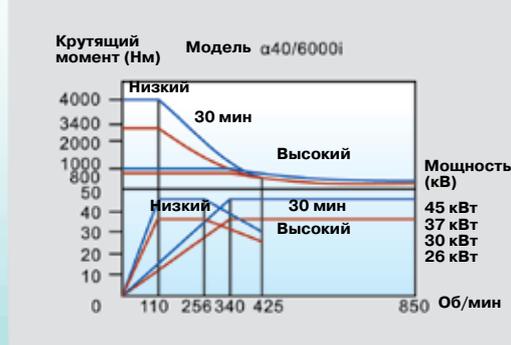
Модель VL-86 α р 30/37 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



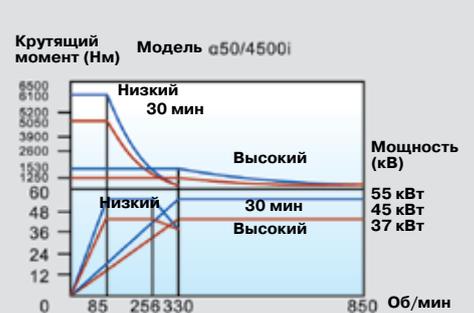
Модель VL-86, α р 37/45 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



Модель VL-100 α р 37/45 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



Модель VL-100, α р 45/55 кВ, 2-х ступенчатая коробка передач



СТОЙКА ЧПУ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ

СТОЙКА ЧПУ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ

CNC Fanuc 0i-T



CNC Fanuc 18i-T



CNC Siemens 802D



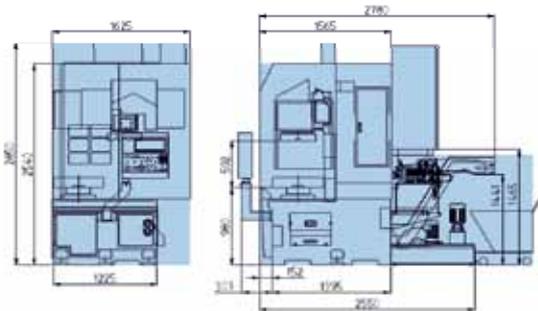
CNC Siemens 840D



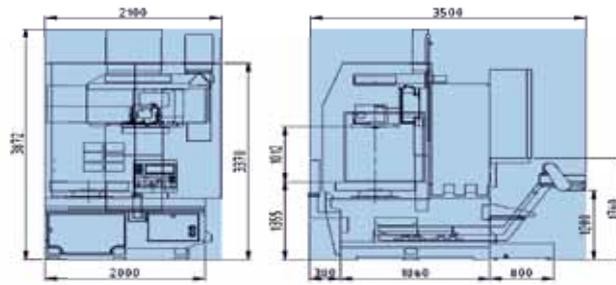
- Легкое техническое обслуживание
- Подходит для любых типов окружающей среды

РАЗМЕРЫ СТАНКА (ММ)

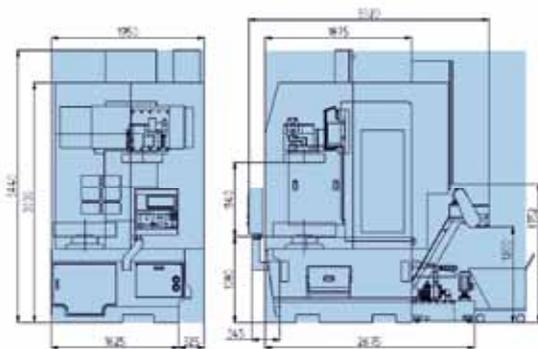
МОДЕЛЬ VL-46



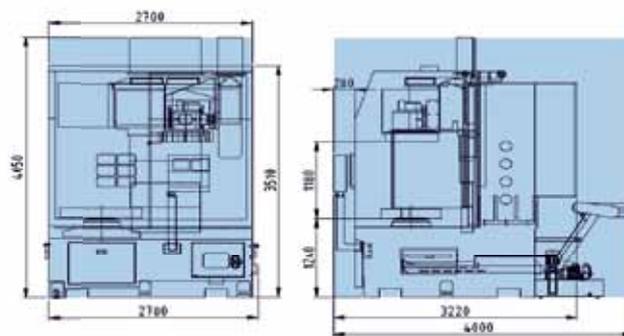
МОДЕЛЬ VL-86



МОДЕЛЬ VL-66



МОДЕЛЬ VL-100

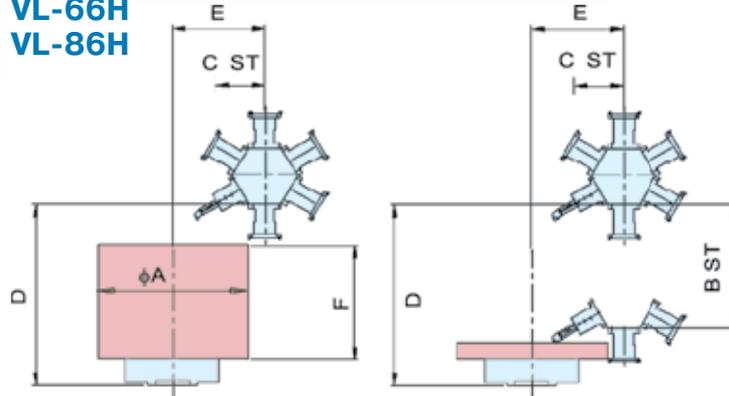




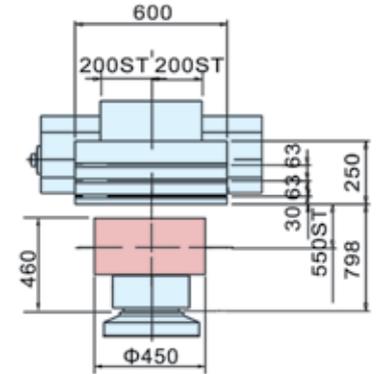
РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО И ИНСТРУМЕНТ (ММ)

Тип Н (V6, револьверная головка)

VL-46H
VL-66H
VL-86H



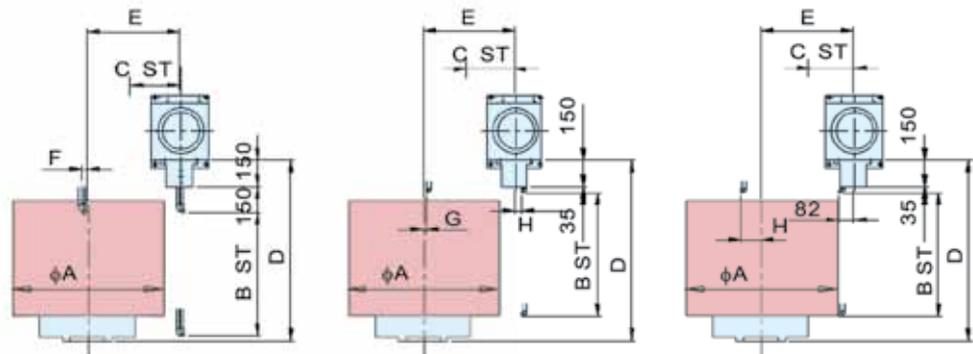
Тип G (G5, Gang Type) Серия VL-46G



| MODEL | A | B | C | D | E | F |
|--------|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| VL-46H | 460 | 550 | 320 | 765 | 310 | 450 |
| VL-66H | 760 | 700 | 600 | 990 | 550 | 750 |
| VL-86H | 860 | 850 | 600 | 1240 | 550 | 850 |

Тип Н (V4, револьверная головка)

VL-46H
VL-66H
VL-86H

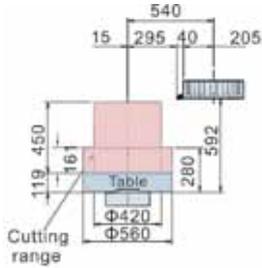


| MODEL | A | B | C | D | E | F | G | H |
|--------|-----|-----|-----|------|-----|----|----|-----|
| VL-46H | 460 | 550 | 320 | 765 | 310 | 10 | 13 | 72 |
| VL-66H | 760 | 700 | 550 | 990 | 550 | 50 | 27 | 112 |
| VL-86H | 860 | 850 | 600 | 1240 | 550 | 50 | 27 | 112 |

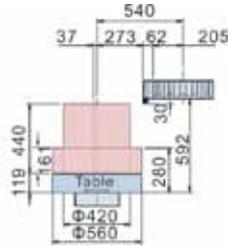
Тип А (Н8, Н12 револьверная головка)

VL-46A (Н12)

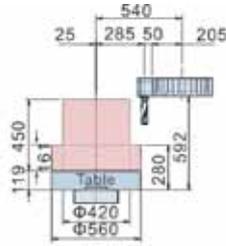
Инструмент для обработки внешнего диаметра



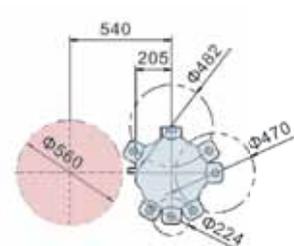
Торцевой инструмент



Расточный инструмент

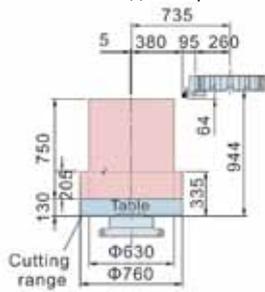


Расположение инструментов

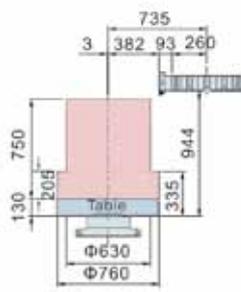


VL-66A (Н12)

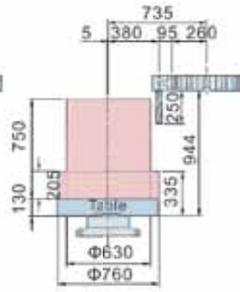
Инструмент для обработки внешнего диаметра



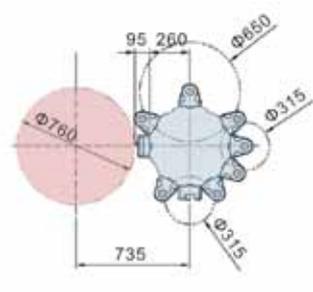
Торцевой инструмент



Расточный инструмент

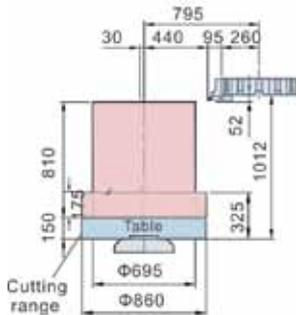


Расположение инструментов

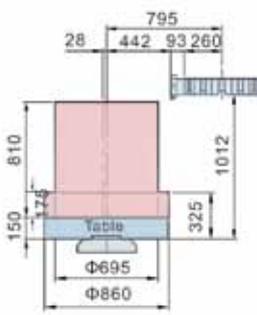


VL-86A (Н12)

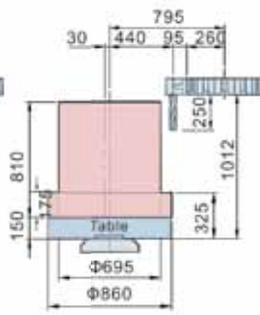
Инструмент для обработки внешнего диаметра



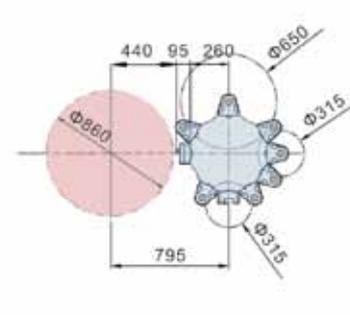
Торцевой инструмент



Расточный инструмент

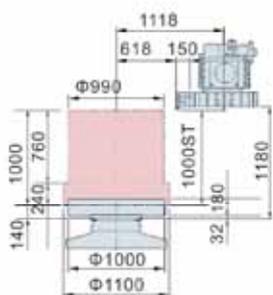


Расположение инструментов

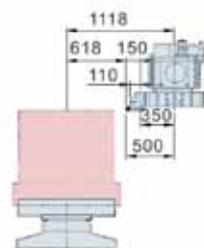


VL-100A(Н12)

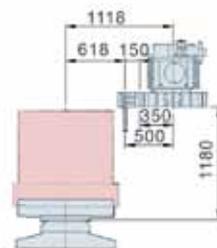
Инструмент для обработки внешнего диаметра



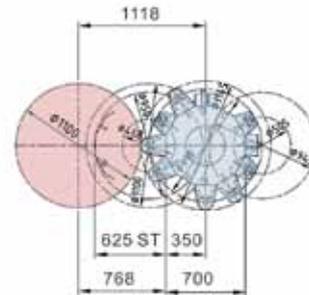
Торцевой инструмент



Расточный инструмент



Расположение инструментов





| Наименование | Спецификация | Ед. изм. | VL-46A | VL-46AR | VL-46 AT | VL-46G |
|--------------------------|------------------------------------|----------|-------------------|---------|-----------|------------------|
| ПАРАМЕТРЫ | Макс диаметр вращения | мм | 560 | | 600 | |
| | Макс. диаметр точения | мм | 460 | | 460 | |
| | Стандартный диаметр точения | мм | 460 | | 460 | |
| | Макс обрабатываемая длина | мм | 450 | | 350 | |
| ШПИНДЕЛЬ | Гидравлический патрон | мм | 305 | | | |
| | Диапазон скоростей стола | об/мин | 25-2500 | | | |
| | Диаметр переднего подшипника | мм | 120 | | | |
| | Конус шпинделя | | A2-8 | | | |
| РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА | Тип | ячеек | H12 | H12 | H12+12 | G5 |
| | Количество инструментов | мм | 12 | 12 | 12+12 | 5 |
| | Размер инструмента | мм | □ 25, □ 32, ∅ 40 | | | □ 25, □ 32, ∅ 40 |
| ПЕРЕМЕЩЕНИЯ | Быстрое перемещение (Ось X) | м/мин | 20 | | 20 | |
| | Быстрое перемещение (Ось Z) | м/мин | 20 | | 20 | |
| | Горизонтальное перемещение (Ось X) | мм | 310 | | -200+200 | |
| | Вертикальное перемещение (Ось Z) | мм | 460 | | 550 | |
| | Скорость рабочей подачи | м/ммин | 0,001-500 | | | |
| | Коррекция скорости подачи | % | 0-150 | | | |
| Стойка ЧПУ | | | Fanuc 0i-T | | | |
| МОЩНОСТЬ МОТОРОВ | Привод шпинделя (Ном./мах 30 мин) | кВт | αр 40(18,5/22) | | | |
| | Сервопривода по осям X/Z | кВт | 3,0/4,0 | | 3,0/7,0 | |
| | Двигатель приводного инструмента | кВт | - | | - | |
| Требования по питанию | кВ | 40 | | 75 | 40 | |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС | Размеры ДхШ | мм | 1700x3100 | | 3400x3100 | 1700x3100 |
| | Высота станка | мм | 2855 | | 2855 | 2855 |
| | Вес | кг | 6500 | | 13000 | 6500 |

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Полная защита от разбрызгивания СОЖ.
2. Патрон с набором мягких кулачков
3. Гидравлический блок питания.
4. Автоматическая система смазывания.
5. Теплообменник для электрического шкафа.
6. Защитная дверь.
7. Педальный переключатель гидравлического патрона.
8. Рабочее освещение.
9. Световой предупредительный сигнал.
10. Счетчик деталей (Стойка ЧПУ).
11. Подача СОЖ через державку
12. Система охлаждения
13. Ящик инструментов для обслуживания и набор инструментов.
14. Болты для выравнивания.
15. Транспортёр для удаления стружки. Шарнирный тип.
16. Каретка для сбора стружки.
17. Ориентация шпинделя.
18. Руководство по работе и техническому обслуживанию.
19. Руководство по диаграммам электрических и гидравлических схем.

(ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СЕРИЯ)

| VL-46H | VL-46M | VL-46MT | VL-66 A | VL-66 AR | VL-66 AT | VL-46G | VL-46G | VL-46G |
|-------------------|------------|-----------|------------------------|----------|----------|------------------------|------------------|-----------|
| 650 | 560 | | 800 | | | 850 | | 800 |
| 460 | 460 | | 760 | | | 760 | | 740 |
| 460 | 460 | | 760 | | | 760 | | 740 |
| 350 | 380 | | 750 | | | 620 | | 690 |
| 305 | | | 457 | | | 457 | | |
| 25-2500 | | | 25-2500 | | | 25-2000 | | |
| 120 | | | 160 | | | 160 | | |
| A2-8 | | | A2-11 | | | A2-11 | | |
| V4/V6/V8 | H12 | H12+12 | H12 | | H12+12 | V4/V6/V8 | H12 | H12+12 |
| 4/6/8 | 12 | 12+12 | 12 | | 12+12 | 4/6/8 | 12 | 12+12 |
| □ 25, □ 32, ∅ 40 | □ 25, ∅ 40 | | □ 25, □ 32, ∅ 40, ∅ 50 | | | □ 25, □ 32, ∅ 40, ∅ 50 | □ 25, ∅ 40, ∅ 50 | |
| 20 | 20 | | 20 | | | 20 | 20 | |
| 20 | 20 | | 20 | | | 20 | 20 | |
| 310 | 310 | | 385 | | | 50+550 | 385 | |
| 460 | 460 | | 760 | | | 700 | 760 | |
| 0,001-500 | | | 0,001-500 | | | | | |
| 0-150 | | | 0-150 | | | | | |
| Fanuc Oi-T | | | Fanuc Oi-T | | | | | |
| αp40 (18,5/22) | | | αp40 (18,5/22) | | | | | |
| 3,0/7,0 | 3,0/4,0 | | 4,0/7,0 | | | 4,0/4,0 | 4,0/7,0 | |
| - | 3,7/5,5 | | - | | | | 7,5/11 | |
| 40 | 45 | 85 | 40 | 75 | 40 | 45 | 85 | |
| 1700x3100 | | 3400x3100 | 1950x3410 | | | 1950x3410 | | 3900x3410 |
| 2855 | | 2855 | 3450 | | | | | |
| 6500 | 6600 | 13200 | 11500 | | 23000 | 11500 | 11600 | 23200 |

ОПЦИОННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Гидравлический патрон и цилиндр
2. Двигатель высокой мощности, αip50 (22/30кВ), αi30(30/37кВ), αi40(37/45кВ).
3. Кондиционер воздуха для электрического шкафа.
4. Автоматическая дверь (автоматическое открытие и закрытие двери).
5. Силовой трансформатор, внешний.
6. Маслосепаратор (дискового типа).
7. Сборщик масляного тумана.
8. Цифровой индикатор для каждой пластины
9. Устройство одновременной обработки двумя инструментами.
10. Внутреннее устройство предварительной настройки инструмента.
11. Двухступенчатая коробка передач для двигателя шпинделя.
12. Зажимной патрон высокого и низкого давления.
13. Датчик позиции патрона.
14. Специальная державка.
15. Набор кулачков для патрона.
16. СОЖ, подаваемая под высоким давлением через револьверную головку.
17. Транспортёр для сбора стружки, скребкового типа.
18. Стойка ЧПУ серии 18i-T.
19. Инструкция I.
20. Инструментальная оснастка.

| Наименование | Спецификация | Ед. изм. | VL-86A | VL-86AR | VL-86 AT | VL-86H | VL-86M | VL-86MT | |
|--------------------------|------------------------------------|----------|------------------------|---------|-----------|------------------------|------------------|-----------|--|
| ПАРАМЕТРЫ | Макс. диаметр вращения | мм | 100 | | | 600 | 1000 | | |
| | Макс. диаметр точения | мм | 860 | | | 460 | 850 | | |
| | Стандартный диаметр точения | мм | 860 | | | 460 | 850 | | |
| | Макс обрабатываемая длина | мм | 810 | | | 350 | 760 | | |
| ШПИНДЕЛЬ | Гидравлический патрон | мм | 533 | | | 533 | | | |
| | Диапазон скоростей стола | об/мин | 25-2500 | | | 25-2500 | | | |
| | Диаметр переднего подшипника | мм | 200 | | | | | | |
| | Конус шпинделя | | A2-11 (Опция A2-15) | | | | | | |
| РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА | Тип | ячеек | H12 | | H12+12 | V4/V6/V8 | H12 | H12+12 | |
| | Количество инструментов | мм | 12 | | 12+12 | 4/6/8 | 12 | 12+12 | |
| | Размер инструмента | мм | □ 25, □ 32, ∅ 40, ∅ 50 | | | □ 25, □ 32, ∅ 40, ∅ 50 | □ 25, ∅ 40, ∅ 50 | | |
| ПЕРЕМЕЩЕНИЯ | Быстрое перемещение (Ось X) | м/мин | 20 | | | 20 | 20 | | |
| | Быстрое перемещение (Ось Z) | м/мин | 20 | | | 20 | 20 | | |
| | Горизонтальное перемещение (Ось X) | мм | 470 | | | 50+550 | 470 | | |
| | Вертикальное перемещение (Ось Z) | мм | 860 | | | 850 | 860 | | |
| | Скорость рабочей подачи | м/ммин | 0,001-500 | | | | | | |
| | Коррекция скорости подачи | % | 0-150 | | | | | | |
| Стойка ЧПУ | | | Fanuc Oi-T | | | | | | |
| МОЩНОСТЬ МОТОРОВ | Привод шпинделя (Ном./мах 30 мин) | кВт | αр 40(18,5/22) | | | | | | |
| | Сервопривода по осям X/Z | кВт | 4,0/7,0 | | | | 4,0/4,0 | 4,0/7,0 | |
| | Двигатель приводного инструмента | кВт | - | | | | | 7,5/11 | |
| Требования по питанию | кВ | 40 | | 75 | 40 | 45 | 85 | | |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС | Размеры ДхШ | мм | 2100х3500 | | 4200х3500 | 1950х3500 | | 4200х3500 | |
| | Высота станка | мм | 3900 | | | | | | |
| | Вес | кг | 14500 | | 29000 | 14600 | | 29200 | |

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

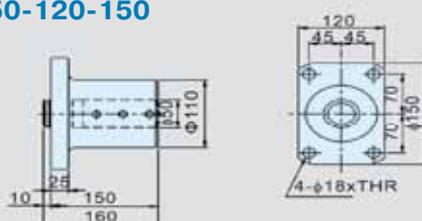
- Державка инструмента для наружной обработки
HDF25-110-220



- Державка расточного инструмента для обработки внутреннего диаметра
HFL25-80-250



- Державка расточного инструмента
HOS50-120-150



(ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СЕРИЯ)

| Наименование | Спецификация | Ед. изм. | VL-100A | VL-100M |
|--------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------|---------|
| ПАРАМЕТРЫ | Макс диаметр вращения над станиной | мм | 1320 | |
| | Макс. диаметр точения | мм | 1100 | |
| | Стандартный диаметр точения | мм | 1000 | |
| | Макс обрабатываемая доина | мм | 925 | 910 |
| ШПИНДЕЛЬ | Гидравлический 3-х кулачковый патрон | мм | 1000 | |
| | Диапазон скоростей стола | об/мин | 5-850 | |
| | Диаметр переднего подшипника | мм | 200 | |
| | Конус шпинделя | | ISO 702-4 № 15 (Ø380) | |
| РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА | Тип | ячеек | H12 | |
| | Количество инструментов | мм | 12 | |
| | Размер инструмента | мм | □ 32, Ø 50 | |
| ПЕРЕМЕЩЕНИЯ | Быстрое перемещение (Ось X) | м/мин | 20 | |
| | Быстрое перемещение (Ось Z) | м/мин | 20 | |
| | Горизонтальное перемещение (Ось X) | мм | 625 | |
| | Вертикальное перемещение (Ось Z) | мм | 1000 | |
| | Скорость рабочей подачи | м/ммин | 0,001-500 | |
| | Коррекция скорости подачи | % | 0-150 | |
| Стойка ЧПУ | | | Fanuc Oi-T | |
| МОЩНОСТЬ МОТОРОВ | Привод шпинделя (Ном./мах 30 мин) | кВт | αр 40(37/45) | |
| | Сервопривода по осям X/Z | кВт | 4,0/7,0 | |
| | Двигатель приводного инструмента | кВт | - | 7,5/11 |
| Требования по питанию | | кВ | 80 | |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС | Размеры ДхШ | мм | 2700x4000 | |
| | Высота станка | мм | 4050 | |
| | Вес | кг | 21000 | 21800 |

НОМОР

**СИСТЕМА ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ
(ДЛЯ РЕВОЛЬВЕРОВ H8, H12) (ММ)**

**VL-46A
VL-66A
VL-86A
VL-100A**

