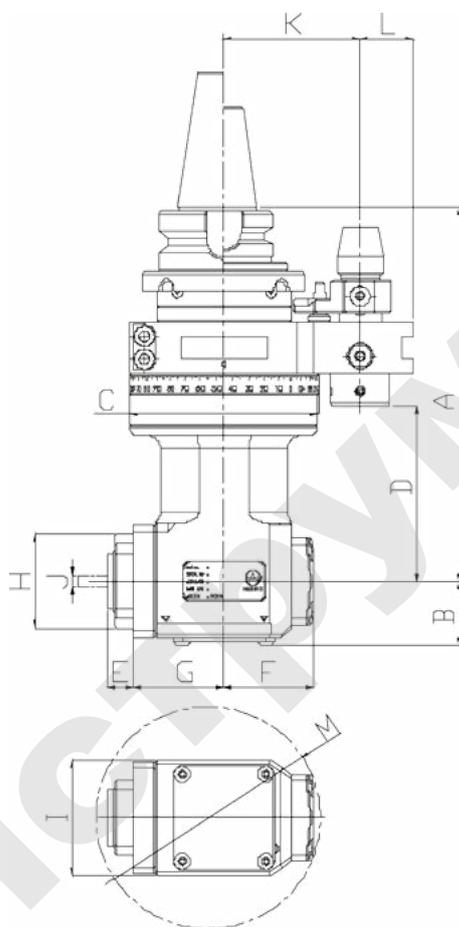


## Угловая головка

## Тип АНМ

- Высокоскоростная обработка при 6000 об/мин. Улучшает качество обработки.
- Компактная и легкая конструкция корпуса подходит для небольших магазинов и магазинов с инструментами, сменяемыми на высокой скорости.
- Может сменяться устройством автоматической смены инструмента, увеличивает производительность.
- Направление резания может изменяться от 0 ~ 360 градусов.

Концентричность	• 0.002 мм
Материал	• алюминиевый сплав • для авиакосмической промышленности
Скорость вращения	• макс. 6000 об/мин
Крутящий момент	• макс. 15 Нм
Передаточное число	• 1:1
Тип шпинделя	• BT, CAT, SK
Стандартные принадлежности	• гаечный ключ с открытым зевом, гаечный ключ ER, гайка ER
Вращение на выходе	• обратное вращению на входе



Номер модели	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N.W. (кг)
АНМ-ВТ30-А05.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	42	56	1~16 (ER25)	65	25	120	4.5
АНМ-ВТ30-А10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	56	1~13 (ER20 F.T.)	65	25	105	4.5
АНМ-ВТ40-А05.180G	180	31.2	90	84.5	26.5	43	43.5	42	56	1~16 (ER25)	65	25	120	5
АНМ-ВТ40-А10.180G	180	31.2	90	84.5	12	43	43.5	45	56	1~13 (ER20 F.T.)	65	25	105	5

Единицы измерения: мм

\*F.T. : внутренняя резьба