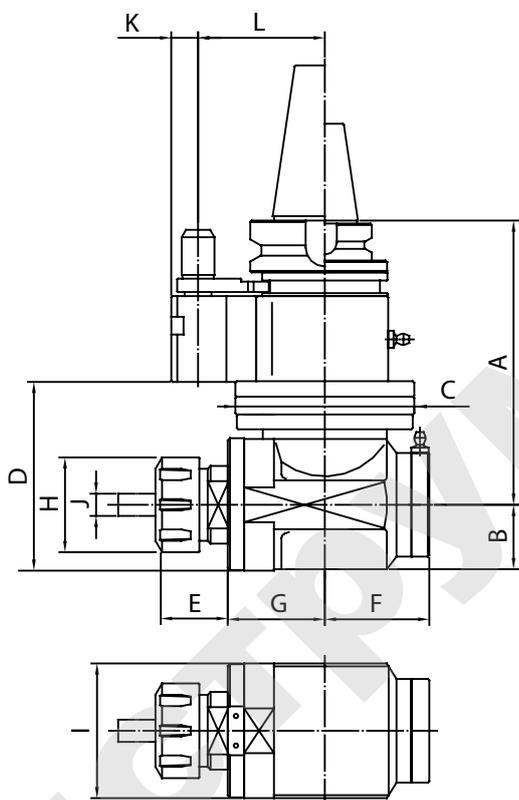


Угловая головка

Тип АНВ

- Корпус выполнен из ковкого чугуна. Высокопрочная сталь; высококачественной обработки.
- Может сменяться устройством автоматической смены инструментов. Повышает производительность.

Концентричность	• 0.002 мм
Перпендикулярность	• 10 угловых секунд
Материал	• ковкий чугун
Скорость вращения	• макс. 4000 об/мин
Крутящий момент	• макс. 47 Нм
Передаточное число	• 1:1
Тип шпинделя	• BT, SK, CAT, HSK
Стандартные принадлежности	• ключ для круглых гаек, гаечный ключ ER, гайка ER
Вращение на выходе	• обратное вращению на входе



Номер модели	A	B	C	D	E max	F	G	H	I	J	K	L	N.W. (кг)
АНВ-BT40-ER40	192	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	70/80/85	12.1
АНВ-BT50-ER40	195	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	80/85/110	14.7
АНВ-SK40-ER40	192	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	70/80/85	12.1
АНВ-SK50-ER40	195	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	80/85/110	14.7
АНВ-CAT40-ER40	192	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	70/80/85	12.1
АНВ-CAT50-ER40	195	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	80/85/110	14.7
АНВ-HSK63-ER40	206	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	70/80/85	12.1
АНВ-HSK100-ER40	202	43.5	120	127.5	44	70	65	63	91	4~26	18	80/85/110	14.7

Единицы измерения: мм