

LH4MR

4-ЗУБАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА
С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ

Код	Диаметр режущей части (d ₁)	Радиус кромки (R)	Длина режущей части (l ₂)	Общая длина (l ₁)	Диаметр хвостовика (d ₂)
LH4MR-010-02	1,0	0,2	2	50	4
LH4MR-015-02	1,5	0,2	3	50	4
LH4MR-015-05	1,5	0,5	3	50	4
LH4MR-020-02	2,0	0,2	4	50	4
LH4MR-020-05	2,0	0,5	4	50	4
LH4MR-025-02	2,5	0,2	5	50	4
LH4MR-025-05	2,5	0,5	5	50	4
LH4MR-030-02	3,0	0,2	6	50	4
LH4MR-030-05	3,0	0,5	6	50	4
LH4MR-030-10	3,0	1,0	6	50	4
LH4MR-040-02	4,0	0,2	8	50	4
LH4MR-040-05	4,0	0,5	8	50	4
LH4MR-040-10	4,0	1,0	8	50	4
LH4MR-050-05	5,0	0,5	10	50	6
LH4MR-050-10	5,0	1,0	10	50	6
LH4MR-060-02	6,0	0,2	12	50	6
LH4MR-060-05	6,0	0,5	12	50	6
LH4MR-060-10	6,0	1,0	12	50	6
LH4MR-060-15	6,0	1,5	12	50	6
LH4MR-060-20	6,0	2,0	12	50	6
LH4MR-080-05	8,0	0,5	16	60	8
LH4MR-080-10	8,0	1,0	16	60	8
LH4MR-080-15	8,0	1,5	16	60	8
LH4MR-080-20	8,0	2,0	16	60	8
LH4MR-100-05	10,0	0,5	20	75	10
LH4MR-100-10	10,0	1,0	20	75	10
LH4MR-100-15	10,0	1,5	20	75	10
LH4MR-100-20	10,0	2,0	20	75	10
LH4MR-100-25	10,0	2,5	20	75	10
LH4MR-100-30	10,0	3,0	20	75	10
LH4MR-120-05	12,0	0,5	24	75	12
LH4MR-120-10	12,0	1,0	24	75	12
LH4MR-120-15	12,0	1,5	24	75	12
LH4MR-120-20	12,0	2,0	24	75	12
LH4MR-120-25	12,0	2,5	24	75	12
LH4MR-120-30	12,0	3,0	24	75	12



Угол наклона
винтовой
канавки



общее назначение

LH 250 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 50 TiAlN

LH 460 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 55 AlTiN

высокоскоростная
обработка

LH 500 UMG 0.5 μm CO 12% HRC > 60

LH 550 UMG 0.2 μm CO 9% HRC > 65-68 AlTiN

