

# LH4LR (A.B.)

## 4-ЗУБАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ И УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ



Угол наклона  
винтовой  
канавки



Код	Диаметр режущей части (d <sub>1</sub> )	Радиус кромки (R)	Длина режущей части (l <sub>2</sub> )	Общая длина (l <sub>1</sub> )	Диаметр хвостовика (d <sub>2</sub> )
LH2LRA-010-02	1,0	0,2	2	75	4
LH2LRA-015-02	1,5	0,2	3	75	4
LH2LRA-015-05	1,5	0,5	3	75	4
LH2LRA-020-02	2,0	0,2	4	75	4
LH2LRA-020-05	2,0	0,5	4	75	4
LH2LRA-025-02	2,5	0,2	5	75	4
LH2LRA-025-05	2,5	0,5	5	75	4
LH2LRA-030-02	3,0	0,2	6	75	4
LH2LRA-030-05	3,0	0,5	6	75	4
LH2LRA-030-10	3,0	1,0	6	75	4
LH2LRA-040-02	4,0	0,2	8	75	4
LH2LRA-040-05	4,0	0,5	8	75	4
LH2LRA-040-10	4,0	1,0	8	75	4
LH2LRA-050-05	5,0	0,5	10	75	6
LH2LRA-050-10	5,0	1,0	10	75	6
LH2LRA-060-02	6,0	0,2	12	75	6
LH2LRA-060-05	6,0	0,5	12	75	6
LH2LRA-060-10	6,0	1,0	12	75	6
LH2LRA-060-15	6,0	1,5	12	75	6
LH2LRA-060-20	6,0	2,0	12	75	6
LH2LRA-080-05	8,0	0,5	16	75	8
LH2LRA-080-10	8,0	1,0	16	75	8
LH2LRA-080-15	8,0	1,5	16	75	8
LH2LRA-080-20	8,0	2,0	16	75	8
LH2LRA-040-02	4,0	0,2	8	100	6
LH2LRA-040-05	4,0	0,5	8	100	6
LH2LRA-040-10	4,0	1,0	8	100	6
LH2LRA-050-05	5,0	0,5	10	100	6
LH2LRA-050-10	5,0	1,0	10	100	6
LH2LRA-060-02	6,0	0,2	12	100	6
LH2LRA-060-05	6,0	0,5	12	100	6
LH2LRA-060-10	6,0	1,0	12	100	6
LH2LRA-060-15	6,0	1,5	12	100	6
LH2LRA-060-20	6,0	2,0	12	100	6
LH2LRA-080-05	8,0	0,5	16	100	8
LH2LRA-080-10	8,0	1,0	16	100	8
LH2LRA-080-15	8,0	1,5	16	100	8
LH2LRA-080-20	8,0	2,0	16	100	8
LH2LRA-100-05	10,0	0,5	20	100	10
LH2LRA-100-10	10,0	1,0	20	100	10
LH2LRA-100-15	10,0	1,5	20	100	10
LH2LRA-100-20	10,0	2,0	20	100	10
LH2LRA-100-25	10,0	2,5	20	100	10
LH2LRA-100-30	10,0	3,0	20	100	10
LH2LRA-120-05	12,0	0,5	24	100	12
LH2LRA-120-10	12,0	1,0	24	100	12
LH2LRA-120-15	12,0	1,5	24	100	12
LH2LRA-120-20	12,0	2,0	24	100	12
LH2LRA-120-25	12,0	2,5	24	100	12
LH2LRA-120-30	12,0	3,0	24	100	12

A40

### общее назначение

LH 250 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 50 TiAlN

LH 460 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 55 AlTiN

### высокоскоростная обработка

LH 500 UMG 0.5 μm CO 12% HRC > 60 AlTiN

LH 550 UMG 0.2 μm CO 9% HRC > 65-68 AlTiN

