

LH2NS

ЦЕНТРОВКА 60°



Угол наклона
винтовой
канавки



Код	Диаметр режущей части (d ₁)	Длина режущей части (l ₂)	Общая длина (l ₁)	Диаметр хвостовика (d ₂)
LH2NS-050	0,50	0,8	50	3
LH2NS-080	0,80	1,3	50	3
LH2NS-100	1,00	1,6	50	4
LH2NS-125	1,25	2,0	50	4
LH2NS-150	1,50	2,5	50	4
LH2NS-200	2,00	3,0	50	6
LH2NS-250	2,50	3,5	50	6
LH2NS-300	3,00	4,0	60	8
LH2NS-315	3,15	4,0	60	8
LH2NS-400	4,00	5,0	75	10
LH2NS-500	5,00	6,5	75	12

A62

общее назначение

LH 460 MG 0.6 CO 10%

высокоскоростная обработка

LH 500 UMG 0.5 CO 12%

