

## LH2DM

## 2-ЗУБАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



Угол наклона  
винтовой  
канавки



Код	Диаметр режущей части ( $d_1$ )	Длина режущей части ( $l_2$ )	Общая длина ( $l_1$ )	Диаметр хвостовика ( $d_2$ )
LH2DM-010	1,0	3	50	4
LH2DM-015	1,5	4,5	50	4
LH2DM-020	2,0	6	50	4
LH2DM-025	2,5	7	50	4
LH2DM-030	3,0	8	50	4
LH2DM-035	3,5	10	50	4
LH2DM-040	4,0	11	50	4
LH2DM-045	4,5	13	50	6
LH2DM-050	5,0	13	50	6
LH2DM-055	5,5	13	50	6
LH2DM-060	6,0	15	50	6
LH2DM-065	6,5	17	60	8
LH2DM-070	7,0	17	60	8
LH2DM-075	7,5	17	60	8
LH2DM-080	8,0	20	60	8
LH2DM-085	8,5	23	75	10
LH2DM-090	9,0	23	75	10
LH2DM-095	9,5	25	75	10
LH2DM-100	10,0	25	75	10
LH2DM-105	10,5	25	75	12
LH2DM-110	11,0	28	75	12
LH2DM-115	11,5	28	75	12
LH2DM-120	12,0	30	75	12
LH2DM-130	13,0	33	100	16
LH2DM-140	14,0	35	100	16
LH2DM-150	15,0	38	100	16
LH2DM-160	16,0	40	100	16
LH2DM-170	17,0	40	100	20
LH2DM-180	18,0	40	100	20
LH2DM-190	19,0	40	100	20
LH2DM-200	20,0	40	100	20
LH2DM-220	22,0	40	100	25
LH2DM-250	25,0	40	100	25

A18

## общее назначение

LH 250	MG	0.6 $\mu\text{m}$	CO 10%	HRC > 50	TiAlN
--------	----	----------------------	-----------	-------------	-------

LH 460	MG	0.6 $\mu\text{m}$	CO 10%	HRC > 55	AlTiN
--------	----	----------------------	-----------	-------------	-------

высокоскоростная  
обработка

LH 500	UMG	0.5 $\mu\text{m}$	CO 12%	HRC > 60	
--------	-----	----------------------	-----------	-------------	--

LH 550	UMG	0.2 $\mu\text{m}$	CO 9%	HRC > 65-68	AlTiN
--------	-----	----------------------	----------	----------------	-------

