

LH2CK

2-ЗУБЫЕ СВЕРЛА

ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ (d_1 от 0,5 мм до 4,3 мм)

Код	Диаметр режущей части (d_1)	Длина режущей части (l_2)	Общая длина (l_1)	Диаметр хвостовика (d_2)
LH2CK-0050	0,5	3	50	3
LH2CK-0060	0,6	3	50	3
LH2CK-0070	0,7	4	50	3
LH2CK-0080	0,8	4	50	3
LH2CK-0090	0,9	5	50	3
LH2CK-0100	1,0	6	50	3
LH2CK-0110	1,1	7	50	3
LH2CK-0120	1,2	8	50	3
LH2CK-0130	1,3	8	50	3
LH2CK-0140	1,4	9	50	3
LH2CK-0150	1,5	9	50	3
LH2CK-0160	1,6	10	50	3
LH2CK-0170	1,7	10	50	3
LH2CK-0180	1,8	11	50	3
LH2CK-0190	1,9	11	50	3
LH2CK-0200	2,0	12	50	3
LH2CK-0210	2,1	12	50	3
LH2CK-0220	2,2	13	50	3
LH2CK-0230	2,3	13	50	3
LH2CK-0240	2,4	14	50	3
LH2CK-0250	2,5	14	50	3
LH2CK-0260	2,6	14	50	3
LH2CK-0270	2,7	16	50	3
LH2CK-0280	2,8	16	50	3
LH2CK-0290	2,9	16	50	3
LH2CK-0300	3,0	16	50	3
LH2CK-0310	3,1	18	50	4
LH2CK-0320	3,2	18	55	4
LH2CK-0330	3,3	18	55	4
LH2CK-0340	3,4	20	55	4
LH2CK-0350	3,5	20	55	4
LH2CK-0360	3,6	20	55	4
LH2CK-0370	3,7	20	55	4
LH2CK-0380	3,8	22	55	4
LH2CK-0390	3,9	22	55	4
LH2CK-0400	4,0	22	55	4
LH2CK-0410	4,1	22	75	6
LH2CK-0420	4,2	22	75	6
LH2CK-0430	4,3	24	75	6



Угол наклона винтовой канавки



общее назначение

LH 460 MG 0.6 μm CO 10% HRC > 55 TiAlN

высокоскоростная обработка

LH 500 UMG 0.5 μm CO 12% HRC > 60 TiAlN

