

# LH2CK

## 2-ЗУБЫЕ СВЕРЛА

ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ( $d_1$  от 8,3 мм до 12,0 мм)

Код	Диаметр режущей части ( $d_1$ )	Длина режущей части ( $l_1$ )	Общая длина ( $l$ )	Диаметр хвостовика ( $d_2$ )
LH2CK-0830	8,3	37	90	10
LH2CK-0840	8,4	37	90	10
LH2CK-0850	8,5	37	90	10
LH2CK-0860	8,6	40	90	10
LH2CK-0870	8,7	40	90	10
LH2CK-0880	8,8	40	90	10
LH2CK-0890	8,9	40	90	10
LH2CK-0900	9,0	40	90	10
LH2CK-0910	9,1	40	90	10
LH2CK-0920	9,2	40	90	10
LH2CK-0930	9,3	40	90	10
LH2CK-0940	9,4	40	90	10
LH2CK-0950	9,5	40	90	10
LH2CK-0960	9,6	43	90	10
LH2CK-0970	9,7	43	90	10
LH2CK-0980	9,8	43	90	10
LH2CK-0990	9,9	43	90	10
LH2CK-1000	10,0	43	90	10
LH2CK-1010	10,1	43	100	12
LH2CK-1020	10,2	43	100	12
LH2CK-1030	10,3	43	100	12
LH2CK-1040	10,4	43	100	12
LH2CK-1050	10,5	43	100	12
LH2CK-1060	10,6	47	100	12
LH2CK-1070	10,7	47	100	12
LH2CK-1080	10,8	47	100	12
LH2CK-1090	10,9	47	100	12
LH2CK-1100	11,0	47	100	12
LH2CK-1110	11,1	47	100	12
LH2CK-1120	11,2	47	100	12
LH2CK-1130	11,3	47	100	12
LH2CK-1140	11,4	47	100	12
LH2CK-1150	11,5	47	100	12
LH2CK-1160	11,6	51	100	12
LH2CK-1170	11,7	51	100	12
LH2CK-1180	11,8	51	100	12
LH2CK-1190	11,9	51	100	12
LH2CK-1200	12,0	51	100	12
LH2CK-1300	13,0	51	100	12
LH2CK-1400	14,0	58	120	16
LH2CK-1500	15,0	58	120	16
LH2CK-1600	16,0	58	120	16
LH2CK-1700	17,0	66	130	20
LH2CK-1800	18,0	66	130	20
LH2CK-1900	19,0	66	130	20
LH2CK-2000	20,0	66	130	20



Угол наклона винтовой канавки



### общее назначение

LH 460 MG 0.6  $\mu\text{m}$  CO 10% HRC > 55 TiAlN

### высокоскоростная обработка

LH 500 UMG 0.5  $\mu\text{m}$  CO 12% HRC > 60 TiAlN

