

LH2CK

2-ЗУБЫЕ СВЕРЛА

ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ (d_1 от 4,4 мм до 8,2 мм)



Угол наклона
винтовой
канавки



Код	Диаметр режущей части (d_1)	Длина режущей части (l_2)	Общая длина (l_1)	Диаметр хвостовика (d_2)
LH2CK-0440	4,4	24	75	6
LH2CK-0450	4,5	24	75	6
LH2CK-0460	4,6	24	75	6
LH2CK-0470	4,7	24	75	6
LH2CK-0480	4,8	26	75	6
LH2CK-0490	4,9	26	75	6
LH2CK-0500	5,0	26	75	6
LH2CK-0510	5,1	26	75	6
LH2CK-0520	5,2	26	75	6
LH2CK-0530	5,3	26	75	6
LH2CK-0540	5,4	28	75	6
LH2CK-0550	5,5	28	75	6
LH2CK-0560	5,6	28	75	6
LH2CK-0570	5,7	28	75	6
LH2CK-0580	5,8	28	75	6
LH2CK-0590	5,9	28	75	6
LH2CK-0600	6,0	28	75	6
LH2CK-0610	6,1	31	80	8
LH2CK-0620	6,2	31	80	8
LH2CK-0630	6,3	31	80	8
LH2CK-0640	6,4	31	80	8
LH2CK-0650	6,5	31	80	8
LH2CK-0660	6,6	31	80	8
LH2CK-0670	6,7	34	80	8
LH2CK-0680	6,8	34	80	8
LH2CK-0690	6,9	34	80	8
LH2CK-0700	7,0	34	80	8
LH2CK-0710	7,1	34	80	8
LH2CK-0720	7,2	34	80	8
LH2CK-0730	7,3	34	80	8
LH2CK-0740	7,4	34	80	8
LH2CK-0750	7,5	34	80	8
LH2CK-0760	7,6	37	80	8
LH2CK-0770	7,7	37	80	8
LH2CK-0780	7,8	37	80	8
LH2CK-0790	7,9	37	80	8
LH2CK-0800	8,0	37	80	8
LH2CK-0810	8,1	37	90	10
LH2CK-0820	8,2	37	90	10

общее назначение

LH 460 MG 0.6 μ m CO 10% HRC > 55 TiAlN

высокоскоростная обработка

LH 500 UMG 0.5 μ m CO 12% HRC > 60 TiAlN

