



Yieh Chen Machinery Co., Ltd



РЕЗЬБОНАКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

О КОМПАНИИ

Компания «Yieh Chen Machinery Co., Ltd.» производит резьбонакатное оборудование, которое предназначено для накатки различных типов резьб на деталях типа тел вращения из различных сталей, их сплавов и цветных металлов.

Накатка резьбы и других профилей - один из широко распространенных методов, применяемых в современном машиностроении. Низкая стоимость изготовления накатанной поверхности при высокой ее механической и усталостной прочности выгодно отличает накатывание от других методов изготовления резьбы и профилей.

Компания Yieh Chen Machinery Co., Ltd. была основана в 1984 году на базе компании Six Star Gears Ltd, которая специализируется на производстве прецизионных зубчатых колес для станков, мотоциклов, производственных и сельскохозяйственных машин. В 1984 году был открыт филиал Yieh Chen Machinery Co., Ltd. по производству резьбонакатного оборудования, которое отличается надежностью и качеством производства. С целью удовлетворения возрастающего спроса на продукцию как на внутреннем, так и на внешних рынках, компания вложила капитал в приобретение новой линии для производства резьбонакатного оборудования. Данная линия спроектирована на базе новых технологий, которая позволяет производить оборудование сопоставимо с качеством оборудования Японского или Немецкого производства при этом имеет более привлекательные цены.

Специалисты компании Yieh Chen прилагают немало усилий, чтобы компания оставалась одним из ведущих производителей резьбонакатного оборудования на Тайване. С целью обеспечить требования клиентов, сотрудники компании постоянно работают над улучшением производства продукции, уровня обслуживания, и ценовой политики для того, чтобы продукция стала еще более качественной и доступной покупателям.



РЕЗЬБОНАКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

YC-588



Модель YC-588 имеет усовершенствованную систему гидравлической подачи, которая значительно облегчает процесс накатки. Скорость накатки соответствует скорости подачи при этом мощность привода составляет 10 л.с.

YC-3Т/YC-20 / YC-30



Модель YC-3Т оснащена функцией регулирования скорости вращения шестерни и регулировки скорости подачи, что обеспечивает качественное и прецизионное производство широкого ассортимента деталей с резьбой.

Данные станки оснащены системой смазки направляющих для увеличения продолжительности их срока службы.



СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЕД	YC-3Т	YC-20	YC-30
Параметры заготовки	Внешний диаметр	мм	∅0,8-12,5	∅5-22	∅5-40
	Шаг резьбы	мм	0,4-1,5	0,75-2,5	0,75-3,0
	Макс. длина	мм	38	48	150
Резьбонакатные головки	Скорость накатки	об/мин	40	40	40
	Макс. внешний диаметр	мм	∅100	∅120	∅150
	Внутренний диаметр	мм	∅50,5	∅40	∅54
	Макс. ширина	мм	40	50	150
Макс. расстояние между центрами резьбонакатного шпинделя		мм	130	140	187
Мин. расстояние между центрами резьбонакатного шпинделя		мм	90	100	140
Производительность		шт/мин	20-40	9-30	7-20
Мотор 3-х фазный, переменный ток	Шпинделя	кВт	0,75	2,2	5,6
	Насоса подачи СОЖ	кВт	0,1	0,1	0,1
Другие параметры	Площадь под станок	мм	800X600	1090X740	1220X810
	Вес нетто (приблизительно)	кг	300	970	1300
	Вес брутто (приблизительно)	кг	395	1130	1480
	Габариты станка (ДxШxВ)	мм	940X700X910	1240X850X1220	1365X925X1295

YC-60A / YC-60AP



Оснащен функцией гидравлического управления для серийного производства многих видов резьбы на муфтах маслопроводов, валах вентилятора, деталях для автомобилей и мотоциклов, домкратов и подпорок, втулок, уплотнений и др.

СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЕД	YC-30A	YC-60A	YC-60 AP
Параметры заготовки	Внешний диаметр	мм	Ø8-30	Ø15-60	Ø15-75
	Шаг резьбы	мм	0,5-2,5	0,75-3,0	0,75-6,0
	Макс. длина		Возможны как врезная, так и сквозная подачи		
Резьбонакатные головки	Скорость накатки	об/мин	250	46, 65, 85, 120	
	Макс. внешний диаметр	мм	Ø80	Ø140	
	Внутренний диаметр	мм	Ø25,4	Ø40	
	Макс. ширина	мм	20, 30, 40	50	
Макс. расстояние между центрами Резьбонакатного шпинделя		мм	130	210	
Мин. расстояние между центрами Резьбонакатного шпинделя		мм	50	75	
Производительность		шт/мин	9-35	9-35	
Мотор 3-х фазный, переменный ток	Для шпинделя	кВт	1,5	3,7	5,6
	Для гидравлического насоса	кВт	1,5	2,2 (3,7 опция)	
	Для насоса подачи СОЖ	кВт	0,1	0,1	
Другие параметры	Площадь под станок	мм	1120x930	1360x1250	
	Вес нетто (приблизительно)	кг	550	1150	1200
	Вес брутто (приблизительно)	кг	720	1380	1400
	Габариты станка (ДхШхВ)	мм	1320x1130x1570	1560x1450x1650	

YC-420 / YC-530

• Возможность регулировки перемещения направляющих и скорости подачи. Давление гидравлической подачи также регулируется от 0,5 т для обеспечения всех требований.

• На некоторых моделях время цикла врезной накатки контролируется регулируемыми переключателями, что дает возможность накатки мелких и крупных форм с простым регулированием.

• По запросу станок можно оснастить автоматической и полуавтоматической системой загрузки и ножным переключателем.

• Станок предназначен для производства длинной винтовой резьбы (например, трапецеидальные и шариковые винты), точных резьбовых, шлицевых, червячных и зубчатых частей для машинного оборудования, аппаратуры, инструментов, мотоциклов и др.



СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЕД	YC-420	YC-530	YC-530P
Параметры заготовки	Внешний диаметр	мм	Ø6-35	Ø6-65	Ø6-80
	Шаг резьбы	мм	0,75-4,0	0,75-6,0	0,75-8,0
	Макс. длина		Возможны как врезная, так и сквозная подачи		
Резьбонакатные головки	Скорость накатки	об/.мин	24,38,52,78	15,23,36,52	
	Макс. внешний диаметр	мм	Ø150	Ø180	Ø200
	Внутренний диаметр	мм	Ø54	Ø54	Ø70
	Макс. ширина	мм	100	35-150	150
Макс. расстояние между центрами резьбонакатного шпинделя		мм	170	220	250
Мин. расстояние между центрами резьбонакатного шпинделя		мм	120		145
Усилие накатки (Макс.)		тонн	17		35
Производительность		м/мин	1,5		2,7
Мотор 3-х фазный, переменный ток	Для шпинделя	кВт	5,6	7,5	11,2
	Для гидравлического насоса	кВт	2,2		3,7
	Для насоса подачи СОЖ	кВт	0,1		0,1
Другие параметры	Площадь под станок	мм	1800x1350	2000x1560	
	Вес нетто (приблизительно)	кг	1650	2700	3000
	Вес брутто (приблизительно)	кг	2000	3160	3460
	Габариты станка (ДхШхВ)	мм	2030x1490x1510	2200x1720x1890	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЕЗЬБОНАКАТНОЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ

- Станина станка изготовлена из закаленной толстолистовой стали для предотвращения деформации.
- Большой бак с СОЖ и мощный насос обеспечивают быстрое охлаждение.
- Масляный бак коробки передач обеспечивает максимальную стабильность температуры масла с рециркуляционным насосом.
- Широкая муфта.
- Давление подачи превышает 55т, что позволяет обрабатывать заготовки высокой твердости.
- Мощный электродвигатель вращения шпинделя соответствует требованиям высокой производительности.
- Оборудование соответствует стандарту CE. (Опция)



СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЕД	YC-530PS	YC-750P
Размер накатки/вальцевания	Мин. внешний диаметр	мм	∅6	∅25
	Макс. внутренний диаметр	мм	∅80	∅100
Макс. шаг		мм	8	10
Резьбонакатные головки	Скорость накатки	об/мин	56,90, 136, 193	15, 23, 36, 52
	Макс. внешний диаметр	мм		∅200
	Внутренний диаметр	мм		∅70
	Макс. ширина	мм		30-150
Усилие накатки (Макс.)		тонн	35	55
		кВт	15	19
Мотор	Шпиндель	кВт	3,7	7,5
	Гидравлический насос	кВт		
	Для насоса подачи СОЖ	кВт		0,1
	Насос коробки передач	кВт		0,1
Вес нетто		кг	3000	3300
Вес брутто		кг	3460	3860
Площадь под станок		мм	2000x1560	1650x2320
Упаковочные размеры (ДxШxВ)		мм	2200x1720x1890	2520x1810x2070

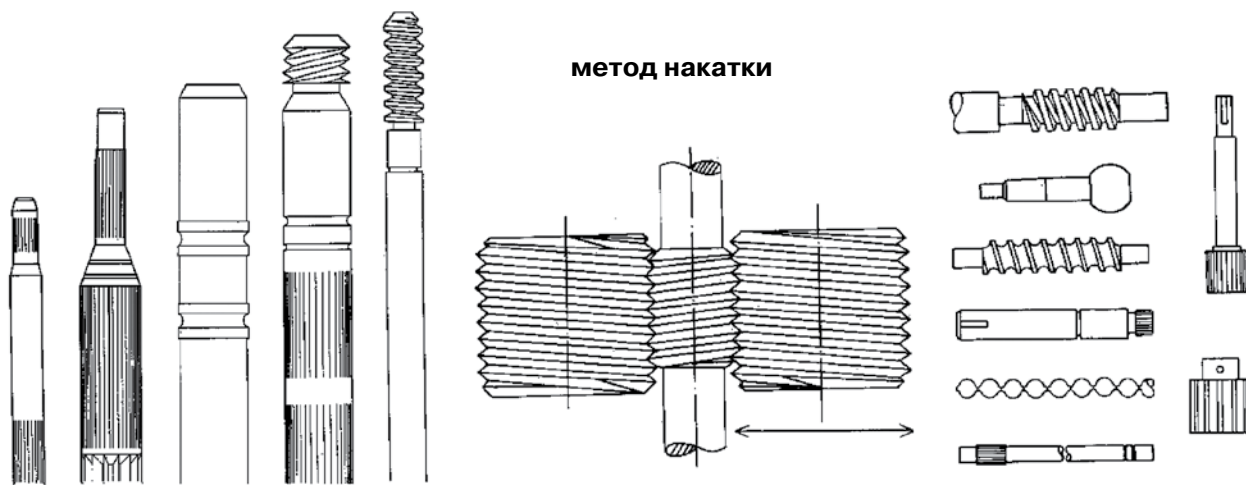
РЕЗЬБОНАКАТНОЙ СТАНОК С ВРЕЗНОЙ И СКВОЗНОЙ ПОДАЧЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ НА ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМАХ

- Один из самых тяжелых резьбонакатных станков серии YC с давлением при прокате более 100т.
- Шлифованные прямоугольные направляющие подходят для обработки больших изделий и обеспечивает качественную и стабильную работу.
- Мощный мотор шпинделя предназначен для обработки на тяжелых режимах.
- Большой бак с СОЖ и мощный насос обеспечивают быстрое охлаждение.
- Инновационное оборудование с программируемым интерфейсом.
- Возможна установка шпинделя с другим диаметром согласно запросу.



СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЕД	YC-860P
Размер накатки/вальцевания	Мин. внешний диаметр	мм	∅25
	Макс. внутренний диаметр	мм	∅125
Макс. шаг		мм	2,0-12,0
Резьбонакатные головки	Скорость накатки	об/мин	15, 23, 36, 52
	Макс. внешний диаметр	мм	∅240
	Внутренний диаметр	мм	∅80
	Макс. ширина	мм	220
Усилие накатки (Макс.)		тонн	100
		кВт	30
Мотор	Шпиндель	кВт	11,2
	Гидравлический насос	кВт	0,37
	Для насоса подачи СОЖ	кВт	0,1
	Насос коробки передач	кВт	0,1
Вес нетто		кг	5500
Вес брутто		кг	6300
Площадь под станок		мм	2520x2250x2400
Упаковочные размеры (ДxШxВ)		мм	2600x2400x2550

РЕЗЬБОНАКАТНАЯ ГОЛОВКА



СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ГОЛОВКИ:

- Однозаходная резьба
- 60° зубья V-типа, шаг 0,5-5,0мм
- 55° зубья V-типа, 40ТPI-5ТPI
- 90° накатная резьба и 40ТPI-18ТPI
- Цилиндрическая резьба

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ГОЛОВКИ:

- Многозаходная резьба
- 60° зубья V-типа, шаг более 0,5-5,0мм
- 55° V-тип зубьев, более 40ТPI-5ТPI
- 90° накатная резьба и метрический шаг
- Паз
- Червячная резьба, резьба ACME, упорная резьба, круговая резьба, уплотнительная резьба на бутылке и др.
- Коническая резьба
- Для вальцевания специального материала, например SUS, легированная сталь и материала с твердостью более BC20.



КАК ЗАКАЗАТЬ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ СТАНКИ:

Необходимо предоставить следующую информацию:

- Форма заготовки (Длина резьбы, профиль резьбы, шаг или число витков резьбы на дюйм, наружный диаметр резьбы, диаметр шага, материал).
- Диаметр накатки, шпоночный паз, максимальный внешний диаметр или максимальное межцентровое расстояние резьбонакатного шпинделя, внутренний диаметр.
- Сквозная или врезная накатка
- Винтовое направление
- Выбранная Вами модель