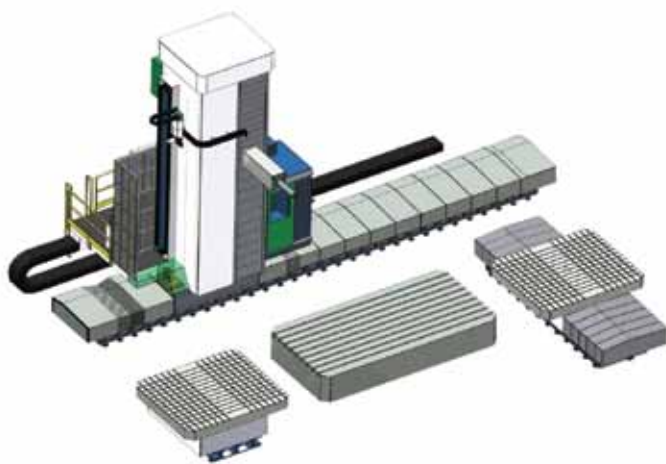


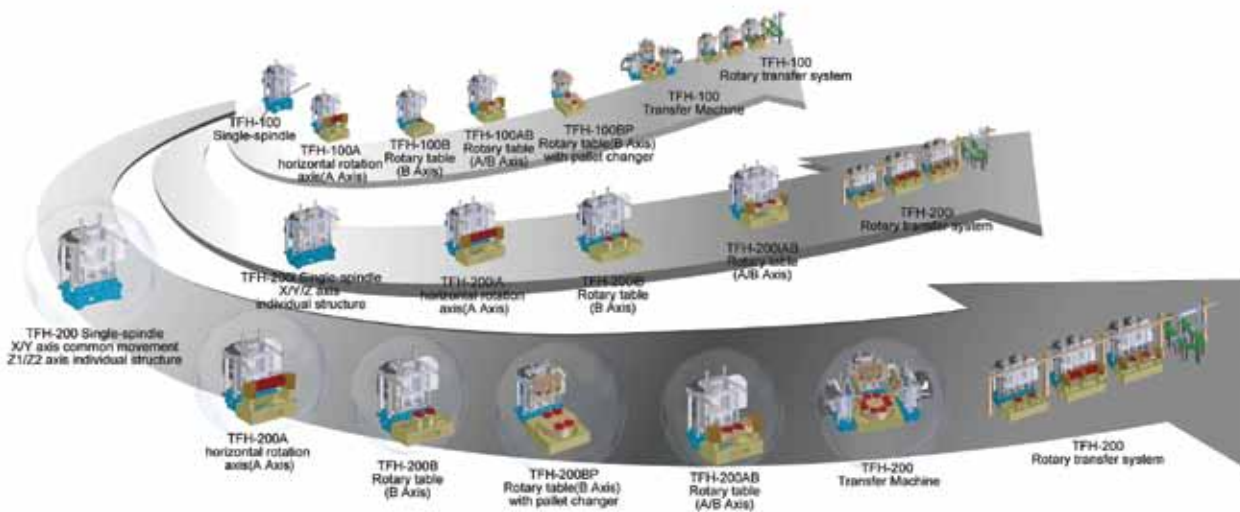
СПЕЦИФИКАЦИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ ОЦ ДЛЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ДЕТАЛЕЙ

TBF-160

TBT-130/160


Наименование	Спецификация	Ед. изм.	TBF-160	TBT-130	TBT-160
ПАРАМЕТРЫ	Размеры стола	мм	3000x3500/2500x3000	1600x2000 (опция 2000x2000)	2000x2000 (опция 2000x2500)
	Макс. допустимая нагрузка	кг	65000/40000	16000	25000
	Точность позиционирования	град	0,001	0,001	
	Блокировка стола		Гидравлическим зажимом (болты для позиционирования 4x90°)	Гидравлическим зажимом (болты для позиционирования 4x90°)	
ШПИНДЕЛЬ	Диаметр	мм	160	130	160
	Скорость вращения	об/мин	6-3500	4000	3500
	Мощность шпинделя	кВт	60	46	52
	Количество ступеней коробки передач		3-х	2-х	
	Макс крутящий момент	Нм	5000	1900	2400
	Конус шпинделя		BBT50	BBT50	
	Штривель		MAS403P50T-1(45°)	MAS403P50T-1(45°)	
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По оси X	мм	5000-25000	3000/4000/5000	
	По оси Y	мм	3000/4000/5000	2500/3000	
	По оси Z	мм	1200	2200/2700	
	По оси W	мм	1000	700	
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Y/Z/W	м/мин	20/20/20/20	25/25/25/25	
	Ускоренный ход по оси V	м/мин	10	-	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Количество инструментов	шт	60 (опция 90/120)	60 (опция 90/120)	
	Макс. диаметр инструмента	мм	125	125	
	Макс. диаметр инструмента (без соседнего)	мм	420	420	
	Макс. длина инструмента	мм	600	600	
	Макс. вес инструмента	кг	35	35	
ТОЧНОСТЬ	Позиционирования	мм	0,025/2000	0,02/2000	
	Повторяемости	мм	0,010	0,004	
СТОЙКА ЧПУ	Siemens 840 D (опция Fanuc 31i/ Heidenhain iTNC 530)				

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ КОМПАНОВКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ



Наименование	Спецификация		Ед. изм.	Шпиндель HSK A63	Шпиндель HSK A80
ШПИНДЕЛЬ	Конус шпинделя			HSK A63	HSK A80
	Скорость вращения		об/мин	20-18000	20-8000
	Макс крутящий момент		Нм	44,5/56	150/190
	Расстояние между шпинделями		мм	600	600
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По оси X	Первый шпиндель	мм	630	630
		Второй шпиндель	мм	600	600
	По оси Y		мм	580	580
	По оси Z		мм	600	600
	По оси W		мм	1000	700
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Y/Z		м/мин	70/80/80	70/80/80
	Ускоренная подача по осям X/Y/Z		м/с ²	8/10/15	
	Сила подачи по осям X/Y/Z		N	7500	7500
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Время смены инструмента		с	3,5	3,7
	Количество инструментов	Первый шпиндель	шт	72	72
		Второй шпиндель	шт	2x36	2x36
	Макс. диаметр инструмента		мм	95	95
	Макс. диаметр инструмента (без соседнего)		мм	130	170
	Макс. длина инструмента		мм	320	320
	Макс. вес инструмента		кг	8	10
ОХЛАЖДЕНИЕ	Охлаждение через шпиндель		бар	Макс 70	Макс 70
	Внешнее охлаждение		бар	~ 3	~ 3
Стойка ЧПУ	Fanuc (опция Sinumerik 840D)				