



[www.nikas.com.ua](http://www.nikas.com.ua)

# **S.F.Y.**

**TECNOLOGY O., LTD.**



**3-х,4-х и 5-ти ОСЕВЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ И ПОРТАЛЬНЫЕ  
ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ**

**О КОМПАНИИ****Основные принципы компании: надежность, профессионализм, ответственность.**

Компания SHENQ FANG YUAN TECHNOLOGY CO.,LTD., в дальнейшем SFY, основанная в сентябре 1996 г., унаследовав традиционные методы работы своих предшественников и объединив их с новыми методами, независимо разработала и изготовила весь ряд высокоскоростных гравировальных станков. Экспортируя во внешний рынок и продавая машины на Тайване, компания уверенно движется в семейство крупных промышленных производителей машин с ЧПУ Станки SFY успешно применяются:

1. В отраслях промышленности, где обрабатываются стальные высокоточные пресс-формы малых размеров (форма сотового телефона, форма корпуса окуляра, форма автомобильного ша-туна, форма для литья под давлением, экструзии, прессования).

2. В обувной промышленности (форма подошвы обуви, микроформа).

В отраслях промышленности точной механической обработки (скульптурное гравирование, гравирование поверхности разделения, гравирование образца, точные модели, точное сверление, обработка циферблата часов, корпуса часов, форма застежки-молнии, форма горячей штамповки, форма электрода, гравирование рисунков, букв, рельефов значков и ювелирных изделий и т.д.). Далее фирма SFY преуспела в развитии 5-ти осевых моделей, и начала реализовывать эти станки в странах Европы и Азии для точных отраслей авиационной промышленности, приборостроения, изготовителей часов, и т. д.

В начале 1999 г., по требованиям зарубежных дистрибьюторов, SFY начала разрабатывать станки для обработки на высокой скорости. В мае 1999 г. успешно построены и поставлены зарубежным фабрикам для обработки пресс-форм первые высокоскоростные обрабатывающие центры HSC-680, затем HSC-1280.

В начале 2001 г., благодаря спросу от многих заводов обработки пресс-форм и по запросам внутренних отраслей промышленности, SFY разработала обрабатывающий центр HSC-910 — это лучшая модель для механической обработки на высокой скорости вместо традиционной обработки.

Также компания SFY изготавливает оборудование для: прецизионных прессформ, прессформ производства автозапчастей высокого класса, прессформ под фары, очки, электроды, ножи, обувь и декор, прецизионные штампы, штамповки выдавливанием, производства деталей часов, продукции авиакосмической промышленности, обработки корпусов под сенсорные панели, мобильные телефоны и DVD плееры.

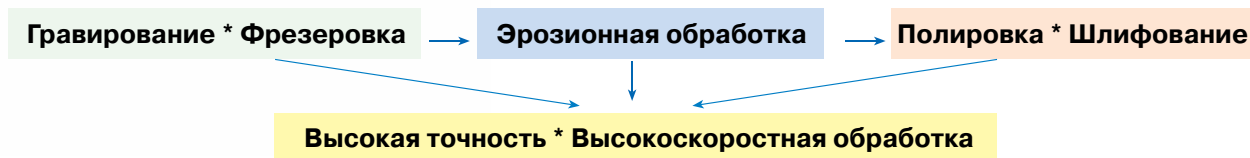
На протяжении многих лет персонал компании SFY предпринимает непрерывные усилия в исследованиях в области конструирования обрабатывающих центров, модернизирует оборудование, согласовывая действия с требованиями различных отраслей промышленности и делает все самое лучшее, чтобы предложить потребителям высококлассное обслуживание, качественную продукцию и своевременную техническую поддержку на долгое время.

В ассортименте компании имеется широкий выбор оборудования, которое может быть подобрано в соответствии с требованиями заказчика.





## СВЕРХЭФФЕКТИВНАЯ ОБРАБОТКА НА ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ И ПРЕЦИЗИОННЫХ ГАВИРОВАЛЬНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРАХ С ЧПУ



- Сводит к минимуму возникновение ошибок и погрешностей, возникающих при традиционной обработке.
- Обработка прессформ и прочих деталей выполняется за рекордное время.
- Высокая точность, скорость обработки, производительность и это далеко не полный перечень достоинств оборудования SFY.

### Основные характеристики конструкции:

1. Повышенная жесткость конструкции, что обеспечивает высокоскоростную обработку.
2. Высокопрецизионные и высокоскоростные шпиндели. Защитное оборудование обеспечивает прецизионную обработку в течении долгого времени.
3. Точность позиционирования составляет  $\pm 0.004\text{мм}$ .
4. Стойка ЧПУ оснащена устройством DNC, имеет большой объем памяти и функцию Ethernet, что обеспечивает продолжительную обработку без сбоев и ошибок. В опциях имеются усложненные стойки ЧПУ.
5. Стойки ЧПУ легко управляются и имеют возможность подключения CAD/CAM.



Mitsubishi  
M70A/M720/M730



Siemens  
810D/840D



Fanuc 18iMB



Heidenhain  
iTNC530 controller



## ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ПОРТАЛЬНОГО

Обрабатывающие центры малых габаритов и при этом обладающие скоростью вращения шпинделя до 42 000 об/мин и мощностью шпинделя до 30кВт.

### HSC-1100



### HSC-910



МОДЕЛЬ	Размерность	HSC-1100			HSC-910	
		SP15	SP30	SP36	SP15	SP24
Тип						
Стойка ЧПУ		<b>MITSUBISHI M720 / M730</b> <b>SIEMENS 810D / 840 D</b> <b>FANUC 18iMB</b> <b>HEIDENHAIN iTNC 530</b>			<b>MITSUBISHI M720 / M730</b> <b>SIEMENS 810D / 840 D</b> <b>FANUC 18iMB</b> <b>HEIDENHAIN iTNC 530</b>	
<b>Перемещения</b>						
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	1100x700x400(500)			910x700x500	
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	140~540(640)		160~560(660)	170~670	180~680
<b>Стол</b>						
Размеры стола	мм	1120x720			1000x780	
Максимальная нагрузка на стол	кг	1 000			1 500	
T-образные пазы	мм	18 x 5 x115			18 x 6 x125	
Расстояние между колоннами	мм	1 300			910	
<b>Шпиндель</b>						
Скорость вращения шпинделя	об/мин	100~15 000	3 000~24 000	100~36 000	100~15 000	100~24 000
Конус шпинделя		BT-40	HSK E-50	HSK E-50	BT-40	HSK A-63
Мощность шпинделя	кВт	7,5/11	15/20	20/26,7	7,5/11	30/40
<b>Подача</b>						
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	24 000			24 000	
Количество инструментов в магазине	шт	16			16	
Размеры станка	мм	2 660x2 575x2790			2 680x2 430x3 230	
Вес станка	кг	7 000			8 000	
Подводимая электрическая мощность	KVA	18	30	35	26	45
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6			6	

**ТИПА С ДВУМЯ МОЩНЫМИ КОЛОННАМИ СЕРИИ HSC**

**HSC-1600**



**HSC-2100**



S.F.Y. TECHNOLOGY O., LTD.

HSC-1280		HSC-1600		HSC-2100	
SP15	SP24	SP15	SP24	SP15	SP24
<b>MITSUBISHI M720 / M730 SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530</b>		<b>MITSUBISHI M720 / M730 SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530</b>		<b>MITSUBISHI M720 / M730 SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530</b>	

1200x800x500(600)		1600x1300x500(600)		2100x1300x500(600)	
170~670(770)	180~680(780)	170~670(770)	180~680(780)	170~670(770)	180~680(780)

1280x830		1700x1100		2100x1200	
1 800		2000		2000	
18 x 6 x125		18 x 8 x110		18 x 8 x110	
1010		1420		1420	

100~15 000	100~24 000	100~15 000	100~24 000	100~15 000	100~24 000
BT-40	HSK A-63	BT-40	HSK A-63	BT-40	HSK A-63
7,5/11	30/40	7,5/11	30/40	7,5/11	30/40

24 000		32 000		32 000	
16		16		16	
3 440x2 690x3 330		4380x3250x3 330		5380x3250x3 330	
12 000		15 000		19 000	
26	45	30	55	30	55
6		6		6	

## HSC-680

## HSC-750

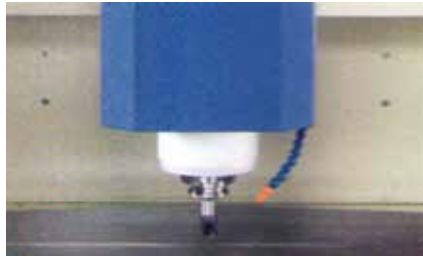


МОДЕЛЬ	Размерность	HSC-680			HSC-750		
		SP15	SP24	SP42	SP15	SP30	SP36
Тип							
Стойка ЧПУ		<b>MITSUBISHI M720 / M730</b> <b>SIEMENS 810D / 840 D</b> <b>FANUC 18iMB</b> <b>HEIDENHAIN iTNC 530</b>			<b>MITSUBISHI M720 / M730</b> <b>SIEMENS 810D / 840 D</b> <b>FANUC 18iMB</b> <b>HEIDENHAIN iTNC 530</b>		
<b>Перемещения</b>							
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	600x500x370			750x600x400		
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	180~550			140~540	160~560	
<b>Стол</b>							
Размеры стола	мм	680x530			810x620		
Максимальная нагрузка на стол	кг	500			800		
Т-образные пазы	мм	16 x 5 x100			16 x 5 x100		
Расстояние между колоннами	мм	800			950		
<b>Шпиндель</b>							
Скорость вращения шпинделя	об/мин	100~15 000	100~24 000	100~36 000	100~15 000	3 000~24 000	100~36 000
Конус шпинделя		BT-30	BT-30	HSK E-40	BT-40	HSK E-50	HSK E-50
Мощность шпинделя	кВт	3,7/5,5	6,4/8,5	13/17,3	7,5/11	15/20	20/26,7
<b>Подача</b>							
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	20 000			24 000		
Количество инструментов в магазине	шт	16			16		
Размеры станка	мм	1990x1600x2450			2380x2120x2750		
Вес станка	кг	3200			6000		
Подводимая электрическая мощность	KVA	13	16	22	16	30	35
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6			6		

● **ПО ВСЕМ 3-м ОСЯМ X, Y, Z РОЛИКОВЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ**

● **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

- Оптические линейки для 3-х осей
- Система охлаждения электрошкафа
- Освещение рабочей зоны
- Полное защитное ограждение
- Система охлаждения шпинделя
- Автоматическая система измерения длины инструмента контактного типа
- Система охлаждения инструмента
- Ящик с инструментами и инструменты



● **ОПЦИИ:**

- Автоматическая настройка инструмента лазерного типа
- Система смазки и охлаждения инструмента
- Пневматическое охлаждение сухим воздухом
- Цанговый патрон и цанга
- Масляный фильтр
- Транспортер для удаления стружки шнекового типа с тележкой
- Транспортер для удаления стружки цепного типа



● **ТИП SP-15:**

- Высокоскоростной шпиндель с автоматической сменой инструмента:
- Используются керамические подшипники
- Система охлаждения шпинделя увеличивает способность теплоотвода

● **ТИП SP-30, SP-36, SP-24:**

- Шпиндель типа HF с автоматической сменой инструмента:
- Используются керамические подшипники для увеличения скорости вращения
- Система охлаждения шпинделя увеличивает способность теплоотвода
- Со сверхточным динамическим равновесием, которое повышает точность фрезерования





## 5-ТИ ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ СЕРИИ 5AX

Обработка центров с ЧПУ портального типа серии 5AX предназначены для обработки поверхностей крупногабаритных деталей сложной конфигурации используя 3D-фрезерование с высокой производительностью и точностью.

**5AX-1000**



**5AX-1600**



**5AX-2000**



МОДЕЛЬ		5AX-1000	5AX-1600	5AX-2000
Стойка ЧПУ	Размерность	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530
<b>Перемещения</b>				
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	1000x1000x600	1600x1200x600	2000x1200x600
Ход по оси В	град	±110	±110	±110
Ход по оси С	град	±183	±183	±183
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	110~710	110~710	110~710
Расстояние между колоннами	мм	1050	1250	1250
<b>Стол</b>				
Размеры стола	мм	1000x780	1700x1000	2100x1000
Максимальная нагрузка на стол	кг	1500	2000	2000
Т-образные пазы	мм	18 x 6 x125	18 x 8 x110	18 x 8 x110
<b>Шпиндель</b>				
Скорость вращения шпинделя	об/мин	100~18 000	100~18 000	100~18 000
Конус шпинделя		HSK A-63	HSK A-63	HSK A-63
Мощность шпинделя	кВт	24/32	24/32	24/32
<b>Подача</b>				
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	24 000	24 000	24 000
Ускоренный ход по осям В,С	об/мин	50/60	50/60	50/60
Количество инструментов в магазине	шт	16	16	16
Размеры станка	мм	2910x2820x3910	4120x3050x3890	5020x3050x3890
Вес станка	кг	8 600	15 000	19 000
Подводимая электрическая мощность	кВт	60	60	60
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6	6	6

● **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

Оптические линейки для 3-х осей  
Система охлаждения электрошкафа  
Освещение рабочей зоны

● **ОПЦИИ:**

Автоматическая настройка инструмента лазерного типа  
Система смазки и охлаждения инструмента  
Пневматическое охлаждение сухим воздухом  
Регулятор автоматического напряжения  
Цанговый патрон и цанга  
Транспортер для удаления стружки шнекового типа с тележкой  
Транспортер для удаления стружки цепного типа

## 5-ТИ ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОВОРОТНОЙ

Пятиосевой обрабатывающий центр с неподвижным столом позволяет обрабатывать детали огромной массы, стол выдерживает нагрузку до 10 000 кг/см<sup>2</sup>

### 5AX-3000



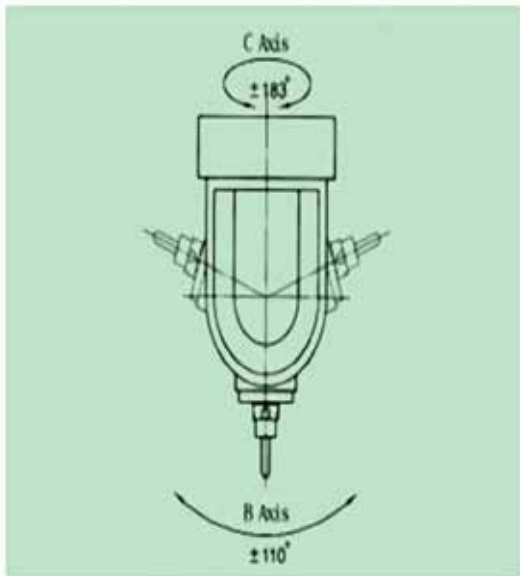
### 5AX-4000



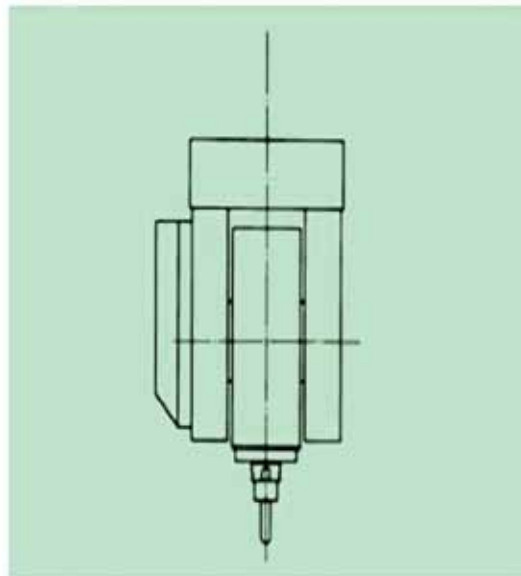
МОДЕЛЬ		5AX-3000
Стойка ЧПУ	Размерность	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530
<b>Перемещения</b>		
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	3000x2000x1000
Ход по оси В	град	±110
Ход по оси С	град	±225
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	110~1110
Расстояние между колоннами	мм	3600
<b>Стол</b>		
Размеры стола	мм	3000x2000
Максимальная нагрузка на стол	кг	10 000
Т-образные пазы	мм	18 x 8 x250
<b>Шпиндель</b>		
Скорость вращения шпинделя	об/мин	100~18 000
Конус шпинделя		HSK A-63
Мощность шпинделя	кВт	26/34,6
<b>Подача</b>		
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	24 000
Ускоренный ход по осям В,С	об/мин	50/60
Количество инструментов в магазине	шт	32
Размеры станка	мм	5890x4840x5030
Вес станка	кг	40 000
Подводимая электрическая мощность	кВт	75
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6

**ГОЛОВКОЙ И НЕПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ СЕРИИ 5АХ**

**5АХ-5000**



**5АХ-6000**



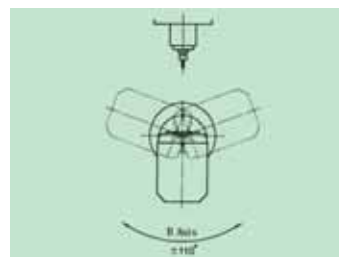
**Рабочая дискретность В и С оси**

5АХ-4000	5АХ-5000	5АХ-6000
SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530
3000x4000x1000	3000x5000x1000	3000x6000x1000
±110	±110	±110
±225	±225	±225
110~1110	110~1110	110~1110
3600	3600	3600
3000x4000	3000x5000	3000x6000
10 000	10 000	10 000
18 x 16 x250	18 x 20 x250	18 x 24 x250
100~18 000	100~18 000	100~18 000
HSK A-63	HSK A-63	HSK A-63
26/34,6	26/34,6	26/34,6
24 000	24 000	24 000
50/60	50/60	50/60
32	32	32
5890x6840x5030	5890x7840x5030	5890x8840x5030
52 000	60 000	67 000
75	75	75
6	6	6

## 5-ТИ ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ СЕРИИ НА-5АХ

Изготовление пятиосевых обрабатывающих центров с небольшими поворотными столами позволяет делать их компактными. Такое оборудование применяется для изготовления небольших, но очень сложных деталей.

### НА-5АХ2

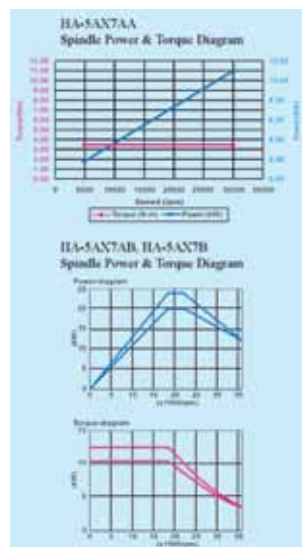


Рабочая дискретность В и С оси

МОДЕЛЬ		НА-5АХ2		НА-5АХ3	
Стойка ЧПУ	Размерность	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530		SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530	
<b>Перемещения</b>					
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	200x140x140		300x200x200	
Ход по оси В	град	±110		±110	
Ход по оси С	град	±360		±360	
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	20~160		-30~170	
<b>Стол</b>					
Размеры стола (X, Y)	мм	Ø85		Ø85	
Максимальная нагрузка на стол	кг	15		50	
Шпиндель		Стандарт	Опция	Стандарт	Опция
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~25 000	100~36 000	3 000~25 000	100~36 000
Конус шпинделя		ISO#25	HSK E-32	ISO#25	HSK E-32
Мощность шпинделя	кВт	3	6	3	6
<b>Подача</b>					
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	15 000		20 000	
Ускоренный ход по осям В,С	об/мин	16/22		16/22	
Количество инструментов в магазине	шт	8		16	
Размеры станка	мм	1560x1450x1840		1800x1860x2160	
Вес станка	кг	1 700		20 000	
Подводимая электрическая мощность	кВт	10		10	
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6		6	

## 5-ТИ ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ СЕРИИ HA-5AX7

### HA-5AX7



МОДЕЛЬ		HA-5AX7AA	HA-5AX7AB	HA-5AX7B
Стойка ЧПУ	Размерность	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530 Стойка ЧПУ одновременно управляемая 5 осями для изготовления 3D деталей	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530 Стойка ЧПУ одновременно управляемая 5 осями для изготовления 3D деталей	SIEMENS 810D / 840 D FANUC 18iMB HEIDENHAIN iTNC 530 Стойка ЧПУ одновременно управляемая 5 осями для изготовления 3D деталей
		<b>Перемещения</b>		
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	600x400x400	600x400x400	800x550x600
Ход по оси В	град	±110	±110	±110
Ход по оси С	град	±360	±360	±360
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	15~415	15~415	15~615
Стол				
Размеры стола (X, Y)	мм	∅520 x 420	∅520 x 420	∅520 x 420
Максимальная нагрузка на стол	кг	120	120	120
<b>Шпиндель</b>				
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~25 000	100~36 000	100~36 000
Конус шпинделя		HSK E-40	HSK E-50	HSK E-50
Мощность шпинделя	кВт	11/14,6	20/26,7	20/26,7
<b>Подача</b>				
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	20 000	20 000	20 000
Ускоренный ход по осям В,С	об/мин	11/16	11/16	20/60
Количество инструментов в магазине	шт	16	16	16
Размеры станка	мм	2145x2520x2540	2685x2900x3130	2685x2900x3130
Вес станка	кг	6 000	8 000	9 000
Подводимая электрическая мощность	кВт	30	40	55
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6	6	6

## 5-ТИ ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

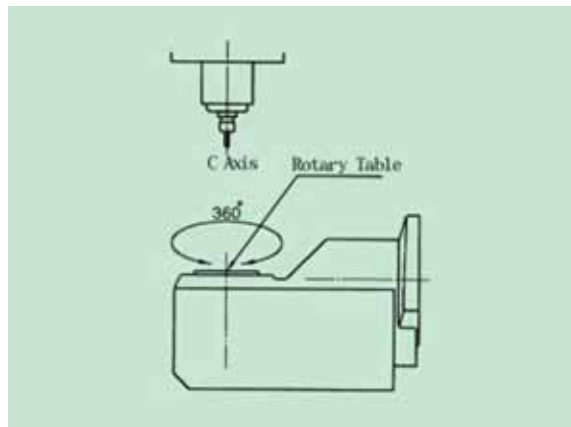
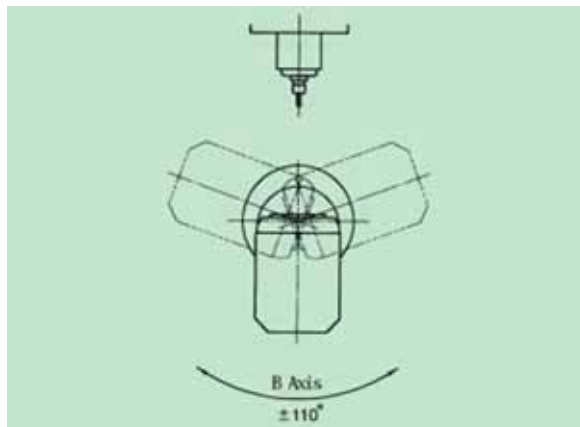
Высокопрецизионные и высокопроизводительные станки со стойкой ЧПУ для одновременного управления 4 осями и автоматического позиционирования для изготовления деталей по 3D моделям.

### 5FA-600



МОДЕЛЬ		5FA-200	5FA-300
Тип		SP 30	SP 24
Стойка ЧПУ	Размерность	<b>SIEMENS 810D,840D FANUC 0iMD,18iMB MITSUBISHI M720 / M730 HEIDENHAIN iTNC 530</b> Стойка ЧПУ для одно- временного управления 4 осями и автоматиче- ского позиционирования	<b>SIEMENS 810D,840D FANUC 0iMD,18iMB MITSUBISHI M720 / M730 HEIDENHAIN iTNC 530</b> Стойка ЧПУ для одно- временного управления 4 осями и автоматиче- ского позиционирования
<b>Перемещения</b>			
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	200x140x140	300x200x200
Ход по оси В	град	±110	±110
Ход по оси С	град	±360	±360
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	20~160	-30~170
<b>Стол</b>			
Размеры стола (X, Y)	мм	Ø85	Ø85
Максимальная нагрузка на стол	кг	15	50
<b>Шпиндель</b>			
Скорость вращения шпинделя	об/мин	100~25 000	100~24 000
Конус шпинделя		ISO#25	BT 30
Мощность шпинделя	кВт	4	6,4
<b>Подача</b>			
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	15 000	20 000
Ускоренный ход по осям В,С	об/мин	16/22	16/22
Количество инструментов в магазине	шт	8	16
Размеры станка	мм	1560x1450x1840	1800x1860x2160
Вес станка	кг	1 700	2 000
Подводимая электрическая мощность	кВт	10	10
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6	6

С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ СЕРИИ 5FA



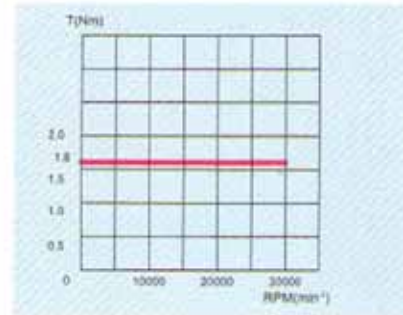
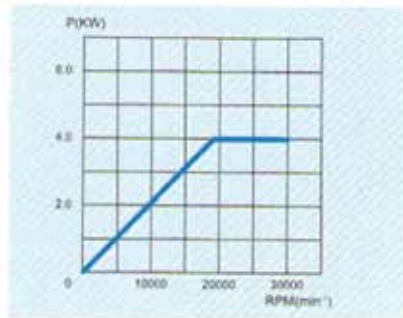
Рабочая дискретность В и С оси

5FA-600		5FA-800	
SP 16	SP 24	SP 16	SP 24
<b>SIEMENS 810D,840D</b> <b>FANUC 0iMD, 18iMB</b> <b>MITSUBISHI M720 / M730</b> <b>HEIDENHAIN iTNC 530</b> Стойка ЧПУ для одновременного управления 4 осями и автоматического позиционирования		<b>SIEMENS 810D,840D</b> <b>FANUC 0iMD, 18iMB</b> <b>MITSUBISHI M720 / M730</b> <b>HEIDENHAIN iTNC 530</b> Стойка ЧПУ для одновременного управления 4 осями и автоматического позиционирования	
600x400x400		800x550x550	
±110		±110	
±360		±360	
15~415		15~565	
∅520 x 420		∅520 x 420	
200		200	
300~16 000	300~24 000	300~16 000	300~24 000
BT 30	HSK A-63	BT 40	HSK A-63
18	18	18	18
20 000		20 000	
11/16		11/16	
16(24)		16(24)	
2685x2900x3130		2685x2900x3130	
8 000		9 000	
35		35	
6		6	

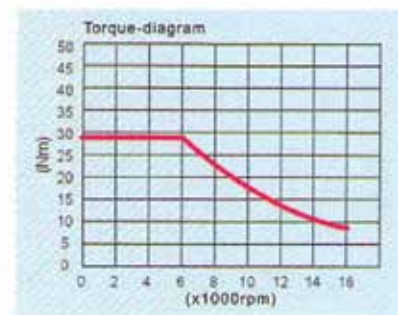
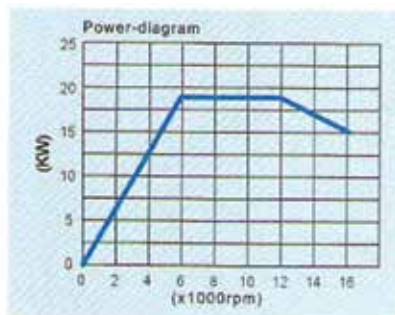




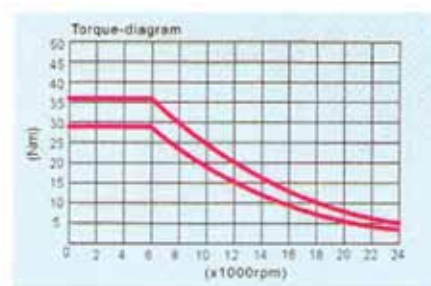
### 5FA-200 ДИАГРАММА МОЩНОСТИ ШПИДЕЛЯ И КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА



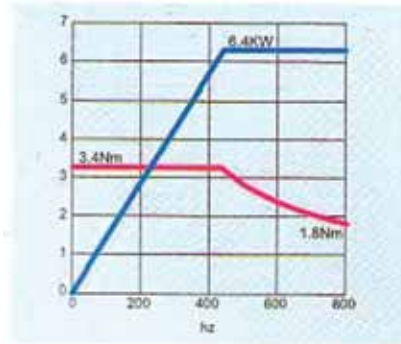
### 5FA-600, 800 SP16 ДИАГРАММА МОЩНОСТИ ШПИДЕЛЯ И КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА



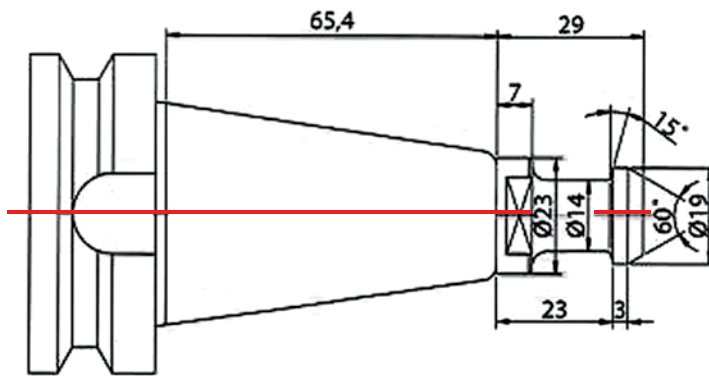
### 5FA-600, 800 SP24 ДИАГРАММА МОЩНОСТИ ШПИДЕЛЯ И КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА



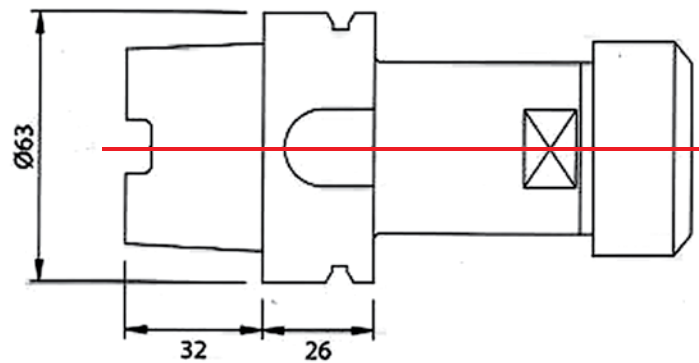
**5FA-300 ДИАГРАММА МОЩНОСТИ ШПИДЕЛЯ И КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА**



**ТИП ХВОСТОВИКА MAS-403 ВТ 40 ИЛИ JIS-B-6339-1992 ВТ 40**



**ТИП ХВОСТОВИКА HSK A-63 DIN69893**





## ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ГАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

Гравировальные станки серии АЕМ со стойкой ЧПУ предназначены для широкого круга гравировальных работ, они наилучшим образом подходят для выполнения точных и трудоемких работ как по стали так и по сплавам с хорошей обрабатываемостью (латунь, медь, алюминий и т.п.)

**АЕМ-450НА**



**АЕМ-450АТ**



МОДЕЛЬ	Размер- ность	АЕМ-150	АЕМ-450НА
Стойка ЧПУ		МITSUBISHI M70A	МITSUBISHI M70A
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	200x150x120	400x300x150
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	40~160	60~210
<b>Стол</b>			
Размеры стола	мм	320 x 160	450 x 300
Максимальная нагрузка на стол	кг	80	180
Т-образные пазы	мм	12 x 3 x 50	12 x 3 x 80
<b>Шпиндель</b>			
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~24 000	3 000~24 000
Конус шпинделя		ER-20	ER-20
Мощность шпинделя	кВт	1,05	1,05
<b>Подача</b>			
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	10 000	10 000
Количество инструментов в магазине	шт	-	-
Размеры станка	мм	1260x800x1500	1300x1300x1600
Вес станка	кг	800	990
Подводимая электрическая мощность	кВт	3	3
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	5	5

## ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА С ЧПУ СЕРИИ АЕМ

### АЕМ-900АТ



#### Стандартная комплектация:

1. Система охлаждения шпинделя
2. Система охлаждения электрошкафа
3. Рабочее освещение
4. Коробка с инструментами

#### Опционная комплектация:

1. Цанговый патрон и цанга
2. Автоматическая настройка инструмента лазерного типа
3. 4-я ось ЧПУ, 4.5 ось или 5 ось поворотный стол.
4. Пневматическое охлаждение сухим воздухом
5. Автоматический регулятор напряжения



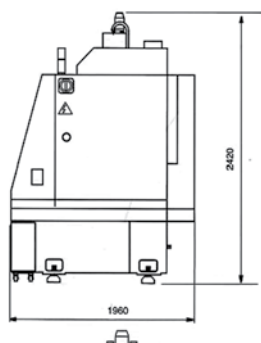
АЕМ-450АТ	АЕМ-520АТ	АЕМ-680АТ	АЕМ-900АТ	АЕМ-1200АТ
MITSUBISHI M70A	MITSUBISHI M70A	MITSUBISHI M720	MITSUBISHI M720	MITSUBISHI M720
400x300x150 60~210	500x400x220 125~345	600x500x200 120~320	900x700x200 120~320	1200x600x200 80~280
450 x 300 180 12 x 3 x 80	580 x 430 300 16 x 4 x 100	680 x 530 300 16 x 5 x 100	960 x 720 350 16 x 6 x 100	1260 x 620 500 16 x 5 x 100
3 000~25 000 ISO#20 3	3 000~25 000 ISO#20 3	3 000~25 000 ISO#25 3	3 000~25 000 ISO#25 3	3 000~25 000 ISO#25 3
10 000 8 1400x1300x1600 1060 5,5 5	20 000 16 1780x1460x2040 1900 7 5	20 000 16 19900x1600x2030 3000 7 5	20 000 16 2290x1960x2010 3300 12 5	20 000 16 2410x1885x2045 3500 13 5

## ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА С ЧПУ СЕРИИ АЕМ

### АЕМ-450АТН



### АЕМ-1200АТН

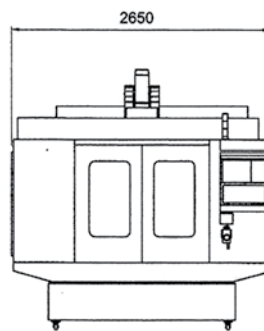
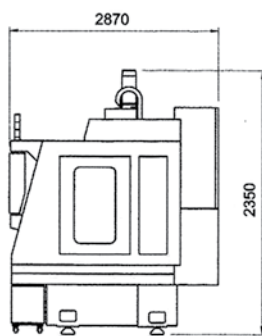


МОДЕЛЬ	Размер- ность	АЕМ-680АТН	АЕМ-900АТН	АЕМ-1200АТН
Стойка ЧПУ		MITSUBISHI M720	MITSUBISHI M720	MITSUBISHI M720
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	600x500x370	900x700x370	1200x600x400
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	60~220	130~500	60~460
<b>Стол</b>				
Размеры стола	мм	680 x 530	960 x 720	1260 x 620
Максимальная нагрузка на стол	кг	300	350	500
Т-образные пазы	мм	16 x 5 x 100	16 x 6 x 100	16 x 5 x 100
<b>Шпиндель</b>				
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~25 000	3 000~24 000	3 000~24 000
Конус шпинделя		HSK E-40	BT-30	BT-30
Мощность шпинделя	кВт	6,4	6,4	6,4
<b>Подача</b>				
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	20 000	20 000	20 000
Количество инструментов в магазине	шт	16	16	16
Размеры станка	мм	1990x1600x2450	2290x1960x2420	2410x1915x2420
Вес станка	кг	3200	3600	3800
Подводимая электрическая мощность	кВт	10	12	12
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	5	5	5

**ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА С ЧПУ СЕРИИ АЕМ**

**АЕМ-1400АТН**

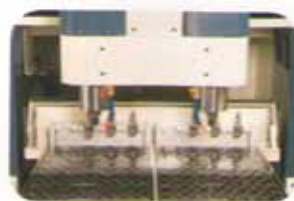
**АЕМ-1800АТН**



МОДЕЛЬ	Размерность	АЕМ-1290АТН	АЕМ-1400АТН	АЕМ-1800АТН
Стойка ЧПУ		МITSUBISHI M720	МITSUBISHI M720	МITSUBISHI M720
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	1200x900x370	1400x1000x370	1800x1100x370
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	40~410	40~410	40~410
<b>Стол</b>				
Размеры стола	мм	1260 x 920	1400 x 1020	1800 x 1120
Максимальная нагрузка на стол	кг	800	800	800
T-образные пазы	мм	16 x 8 x 100	16 x 9 x 100	16 x 8 x 115
<b>Шпиндель</b>				
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~24 000	3 000~24 000	3 000~25 000
Конус шпинделя		BT-30	BT-30	BT-30
Мощность шпинделя	кВт	6,4	6,4	6,4
<b>Подача</b>				
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	20 000	20 000	20 000
Количество инструментов в магазине	шт	16	16	16
Размеры станка	мм	2410x2660x2300	2650x2870x2350	3200x3140x2360
Вес станка	кг	6500	7000	9000
Подводимая электрическая мощность	кВт	15	15	15
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	5	5	5

## ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОРПУСОВ ТИПА ПЛАЗМЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ

### TCE-680



МОДЕЛЬ	Размер- ность	GL-500	TCE-680	TCE-680 (2)
Стойка ЧПУ		MITSUBISHI M70A	MITSUBISHI M70A	MITSUBISHI M70A
Перемещение по осям X,Y	мм	500x400	500x450	250x450
Перемещение по оси Z	мм	180	100	100
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	100~280	120~220	120~220
<b>Стол</b>				
Размеры стола	мм	580 x 430	680 x 530	680 x 530
Максимальная нагрузка на стол	кг	300	300	300
T-образные пазы	мм	16 x 4 x 100	16 x 5 x 100	16 x 5 x 100
<b>Шпиндель</b>				
Количество шпинделей		1	1	2
Скорость вращения шпинделя	об/мин	10 000~60 000	6 000~40 000	6 000~40 000
Конус шпинделя		-	ISO#20	ISO#20
Мощность шпинделя	кВт	1,2	2,5	2,5
<b>Прочее</b>				
Количество инструментов в магазине	шт	8	8	4
Размеры станка	мм	1780x1460x2040	1540x1760x2030	1540x1760x2030
Вес станка	кг	1900	3000	3000

## АЕМ-1200АТ



МОДЕЛЬ	Раз- мер- ность	АЕМ- 1200НА(4)	АЕМ- 1200НА(6)	АЕМ- 1200АТ(3)	АЕМ- 1200АТ(4)	АЕМ-1800АТ(6)
Стойка ЧПУ		МITSUBISHI M70A	МITSUBISHI M70A	МITSUBISHI M70A	МITSUBISHI M70A	МITSUBISHI M70A
Перемещение по осям X,Y	мм	300x600	200x600	400x540	300x540	450x540
Перемещение по оси Z	мм	160	160	100	100	90
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	60~220	60~220	75~175	75~175	75~165
<b>Стол</b>						
Размеры стола	мм	1260 x 620	1260 x 620	1260 x 540	1260 x 540	1880 x 620
Максимальная нагрузка на стол	кг	250	250	250	250	500
Т-образные пазы	мм	16 x 5 x 100	16 x 5 x 100	16 x 5 x 100	16 x 5 x 100	16 x 5 x 100
<b>Шпиндель</b>						
Количество шпинделей		4	6	3	4	4
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~24 000	3 000~24 000	3 000~25 000	3 000~25 000	3 000~25 000
Конус шпинделя		ER-20	ER-20	ISO#25	ISO#25	ISO#25
Мощность шпинделя	кВт	1,05 x 4	1,05 x 6	3 x 3	3 x 4	3 x 4
Автоматическая смена инструмента		-	-	4	4	6
<b>Прочее</b>						
Размеры станка	мм	2200x2000x1955				3540 x 1970 x 2130
Вес станка	кг	3600				6 500



## ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОРПУСОВ

### АЕМ-2400АТ



МОДЕЛЬ	Размерность	АЕМ-2400НА(3)	АЕМ-2400АТ(3)
		MITSUBISHI M70A	MITSUBISHI M70A
Стойка ЧПУ			
Перемещение по осям X,Y	мм	800x1400 (2100x1400)	800x1320 (2100x1320)
Перемещение по оси Z	мм	160	160
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	75~235	75~235
<b>Стол</b>			
Размеры стола	мм	2460 x 1400	2460 x 1400
Максимальная нагрузка на стол	кг	500	500
T-образные пазы	мм	16 x 8 x 160	16 x 8 x 160
<b>Шпиндель</b>			
Количество шпинделей		3	3
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~25 000	3 000~25 000
Конус шпинделя		ISO#25	ISO#25
Мощность шпинделя	кВт	3 x 3	2,5
Автоматическая смена инструмента		-	6
<b>Прочее</b>			
Размеры станка	мм	2560x3670x2180 4200x3670x2180	2560x3670x2180 4200x3670x2180
Вес станка	кг	11 000 12 000	11 000 12 000

#### Стандартная комплектация:

1. Система охлаждения шпинделя
2. Теплообменник для электрического блока управления
3. Рабочее освещение
4. Ящик с инструментами

#### Опционная комплектация:

1. Вакуумное устройство и насос
2. Цанговый патрон и цанга
3. Автоматический регулятор напряжения

## ПРЕЦИЗИОННЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК С УПРАВЛЕНИЕМ ОТ ЭВМ МОДЕЛИ VAD-288

**VAD-288**



S.F.Y. TECHNOLOGY O.,LTD.

Модель	Размерность	VAD-288
Экран		15" VGA монитор
Разрешение изображения	мм/пиксель	0.012
Область поиска	мм	6,5 x 5,2
Искомый размер	мм	0,5 ~ 5
Максимальная скорость шпинделя	об/мин	30 000
Перемещение шпинделя	мм	3 ~ 10
Время	сек./отв.	1,5
Обрабатываемый размер	мм	700 x 500
Давление воздуха	кг/см <sup>2</sup>	5
Размеры станка	мм	905x655x1335
Вес станка	кг	220

## 4-Х ОСЕВОЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАЛОВ

### REM-2100



МОДЕЛЬ		REM-1700	REM-2100	REM-3100	REM-4100
Стойка ЧПУ	Раз-мер-ность	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB
Перемещение по осям X,Y,Z	мм	1700x200x200	3300x200x370	4300x200x370	5300x200x370
Перемещение по оси A	град	±360	±360	±360	±360
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	240~440	350~720	350~720	350~720
Межцентровое расстояние	мм	1750	2660	3760	4760
<b>Стол</b>					
Макс. диаметр рабочего стола	мм	300	600	600	600
Максимальная нагрузка на стол	кг	1200	3500	3500	3500
<b>Шпиндель</b>					
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~25 000	3 000~25 000	3 000~25 000	3 000~25 000
Конус шпинделя		HSK E-40	HSK E-40	HSK E-40	HSK E-40
Мощность шпинделя	кВт	6,4	6,4	6,4	6,4
<b>Подача</b>					
Ускоренный ход по осям X,Y,Z	мм/мин	10 000 x 20 000 x 20 000	6 000 x 20 000 x 20 000		
Количество инструментов в магазине	шт	16	16	16	16
Размеры станка	мм	4020x1950x1800	5800x2405x2530	6850x2405x2530	7900x2405x2530
Вес станка	кг	6300	8500	12 800	16 300

## 4-Х ОСЕВОЙ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕССФОРМ ПОД ШИНЫ

**4AX-2500**



### Стандартная комплектация:

1. Система охлаждения шпинделя
2. Система охлаждения электрошкафа
3. Система охлаждения инструмента
4. Освещение рабочей зоны
5. Ящик с инструментами

### Оptionная комплектация:

1. Оптические линейки для осей X, Z
2. Система смазки и охлаждения инструмента
3. Цанговый патрон и цанга
4. Автоматическая система измерения длины инструмента контактного типа
5. Автоматический регулятор напряжения

МОДЕЛЬ		4AX-1300	4AX-1500	4AX-2500
Стойка ЧПУ	Размерность	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB	MITSUBISHI M720 SIEMENS 810 D FANUC 18 iMB
Перемещение по осям X,Z	мм	530 x 300	630 x 550	1130 x 550
Перемещение по осям B,C		±93 x ±360	±93 x ±360	±93 x ±360
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	70~370	85~635	85~635
<b>Стол</b>				
Максимальный диаметр стола	мм	1300	1500	2500
Максимальная нагрузка на стол	кг	2000	2000	3000
T-образные пазы	мм	18 x 8	18 x 8	18 x 8
<b>Шпиндель</b>				
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3 000~25 000	3 000~25 000	3 000~25 000
Конус шпинделя		HSK E-40	HSK E-40	HSK E-40
Мощность шпинделя	кВт	3	3	3
<b>Подача</b>				
Ускоренный ход по осям X, Z	мм/мин	16 000	16 000	16 000
Ускоренный ход по осям B, C	об/мин	16,6/3	16,6/3	16,6/1,5
Количество инструментов в магазине	шт	24	24	24
Размеры станка	мм	2350x2030x2910	2590x2150x3430	3640x2760x3720
Вес станка	кг	8000	9800	18 500
Подводимая электрическая мощность	кВт	25	25	28
Подводимое давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	6	6	6