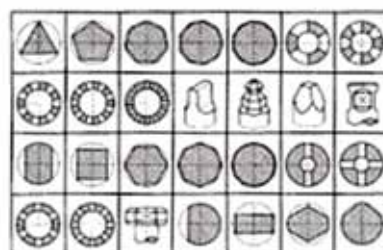


ПРИМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ ПОЛИГОНАЛЬНОГО СТАНКА



ПОЛИГОНАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МОДЕЛИ FC-1540



Примеры полигональной контурной обработки



Токарная функция



Полигональная обработка после точения



ОСОБЕННОСТИ:

- Хорошо интегрированный токарный станок с ЧПУ с полигональными резцами отлично подходит под точение и полигональную обработку.
- Точение и полигональная обработка производится в одном станке для достижения чрезвычайно высокой концентричности и симметричности.
- Механизированная фрезерная револьверная головка (опционально) для расточки и обработки контура.

ПОЛИГОНАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МОДЕЛИ FC-65NCL/65NC



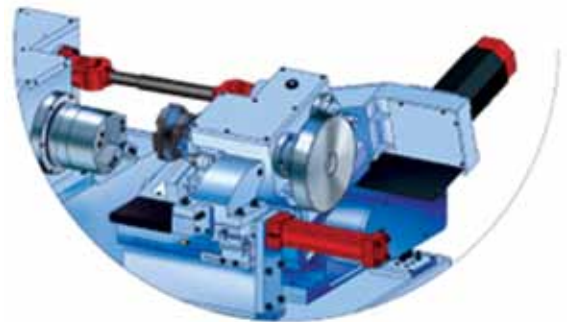
Токарная и полигональная функция обработки при помощи одной фрезерной головки с 6 инструментами.

ОСОБЕННОСТИ FC-65NCL:

- Уникальная интеграция полигонального станка с базовой функцией токарного станка с ЧПУ для токарной и полигональной обработки выполняются на одном станке
- Экономия рабочего пространства завода, труда и времени на транспортировку и операцию.
- Разнообразная полигональная обработка может проводиться при помощи системы управления ЧПУ и осей X и Z, приводимых в движение серводвигателями.
- Полигональное резание по копиру без стандартного копировально-фрезерного приспособления, неограниченная обработка контура.

ОСОБЕННОСТИ FC-65NC

- обладает только функциями резания.



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование	Спецификация	Ед. изм.	FC-1540	FC-65NCL	FC-65NC
ПАРАМЕТРЫ	Макс. диаметр вращения	мм	200	-	-
	Макс. диаметр точения	мм	150	50	50
	Макс. обрабатываемая длина	мм	400	150	150
	Межцентровое расстояние	мм	-	200	200
ШПИНДЕЛЬ	Конус		A2-6	A2-6	A2-6
	Скорость вращения	об/мин	4000	4000	500
	Диаметр сквозного отверстия	мм	70	67	65
	Макс диаметр подаваемого прутка	мм	50	52	50
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Количество инструментов	шт	12	-	12
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	25x25	-	25x25
	Хвостовик инструмента для внутренней обработки	мм	∅40	-	∅40
	Тип привода		сервопривод	-	сервопривод
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	Количество револьверных головок	шт	1	-	-
	Тип	Серво	V8	-	-
	Хвостовик инструмента для обработки внешнего диаметра	мм	25x25		
	Хвостовик инструмента для обработки внутреннего диаметра (макс.)	мм	25		
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	По оси X	мм	180	60	60
	По оси Z	мм	400	150	165
ПОДАЧИ	Ускоренный ход по осям X/Z	м/мин	12	12	12
	Тип полигонального резца		FASTCUT	FASTCUT	FASTCUT
	Размер инструмента	мм	16x16	16x16	16x16
МОЩНОСТЬ МОТОРОВ	Привод главного шпинделя	кВт	7,5	7,5	3,75
	Серводвигатель оси X	кВт	1	1	0,6
	Серводвигатель оси Z	кВт	1	1	0,6
	Гидравлический насос	кВт	1,5	1,50	0,75
	Масляный насос	Вт	6	12	6
	Насос для подачи СОЖ	кВт	0,375	0,2	0,2
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС	Размеры ДхШхВ	мм	33250x2330x2050	2970x1800x1930	1800x1740x1600
	Вес нетто/брутто	кг	4000/5000	3500/4000	2500/3000

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

	FC-1540	FC-65NCL	FC-65NC
полная защита от разбрызгивания СОЖ	•	•	•
система охлаждения	•	•	•
кондиционер воздуха	•	•	•
панель управления	•	•	•
инструмент для настройки	•	•	•
пневматическая/гидравлическая система	•	•	•
освещение рабочего пространства	•	•	•
рабочее освещение	•	•	•
транспортер для удаления стружки	•	•	-
корзина для сбора стружки	•	•	•
фрезерная головка	•	•	•
гидравлический приводной патрон	•	•	•

ОПЦИОННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

	FC-1540	FC-65NCL	FC-65NC
Патрон	•	•	•
Втулка	•	•	•
Фанус / с использованием ПК (BASED)	Fanuc	Fanuc	Fanuc / с использованием ПК (BASED)
Задняя бабка	•	•	•
Фрезерная приводная головка	•	-	-
Автоматическая система загрузки/разгрузки	•	•	•

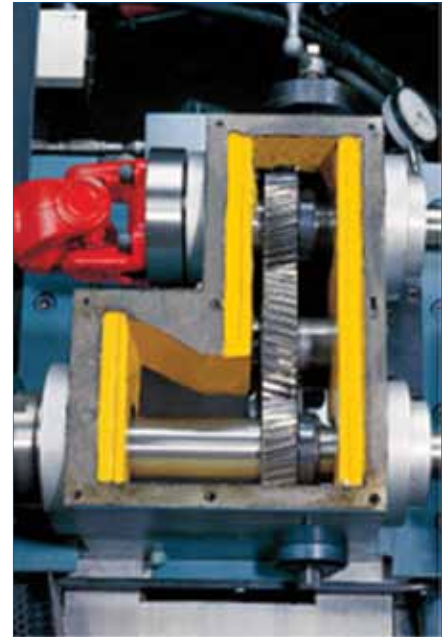
FASTCUT



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОЛИГОНАЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ CY-6501/6511



Коническая зубчатая передача с высоким крутящим моментом.



Полузащищенный тип

ОСОБЕННОСТИ:

- Широкий диапазон обработки применим к четному числу полигонального резания, эксцентрическому резанию, фасонному резанию и 2-фазному резанию и т. д.
- Жесткая конструкция, высокая производительность, все функции в одном.



Полностью защищенный тип



• Задняя бабка



• Копировально-фрезерное оборудование

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	Функции
СУ-6501	Базовый тип + Полузащита
СУ-6502	Базовый тип + Полузащита + копировально-фрезерное оборудование
СУ-6503	Базовый тип + Полузащита + копировально-фрезерное оборудование + 2-фазовое резание
СУ-6511	Базовый тип + Полная защита
СУ-6512	Базовый тип + Полная защита + копировально-фрезерное оборудование
СУ-6513	Базовый тип + Полная защита + копировально-фрезерное оборудование + 2-фазовое резание

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Спецификация	Ед. изм.	СУ-6501/6502/6503	СУ-6511/6512/6513
Диаметр заготовки	мм	50	50
Макс. обрабатываемая длина	мм	100	100
Межцентровое расстояние	мм	200	200
По оси X	мм	60	60
По оси Z	мм	100	100
Конус		A2-6	A2-6
Скорость вращения	об/мин	500	500
Диаметр сквозного отверстия	мм	65	65
Привод главного шпинделя	кВт	3,7	3,7
Насос для подачи СОЖ	кВт	0,75	0,75
Требования по питанию	кВ	4,5	4,5
Размеры станка ДхШхВ	мм	1555x1220x1640	1705x1340x1870
Размеры упаковки ДхШхВ	мм	1755x1300x1870	1905x1420x1930
Вес нетто/полный вес	кг	1930/2130	2000/2300