



ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ДВУХКОЛОННЫЙ

МОЩНАЯ ОБРАБОТКА РЕЗАНИЕМ

- Применяется для материалов высокой прочности.
- С высоким вращающим моментом шпинделя (Максимальный вращающий момент может достигать 900 Нм).
- С минимальной вибрацией резания.
- Чрезвычайно жесткая структура станины станка.
- Изготовленная в Германии ZF двухскоростная мощная коробка передач.
- Охладитель шпинделя с постоянным контролем температуры.

Применим для высокоэффективной обработки

- Высокоскоростной шпиндель с максимальной скоростью в 6000 об/мин.
- Быстрая подача по осям X, Y, Z: 12 м/мин.

СКОРОСТЬ ПОДАЧИ РЕЗАНИЯ: 8 М/МИН.

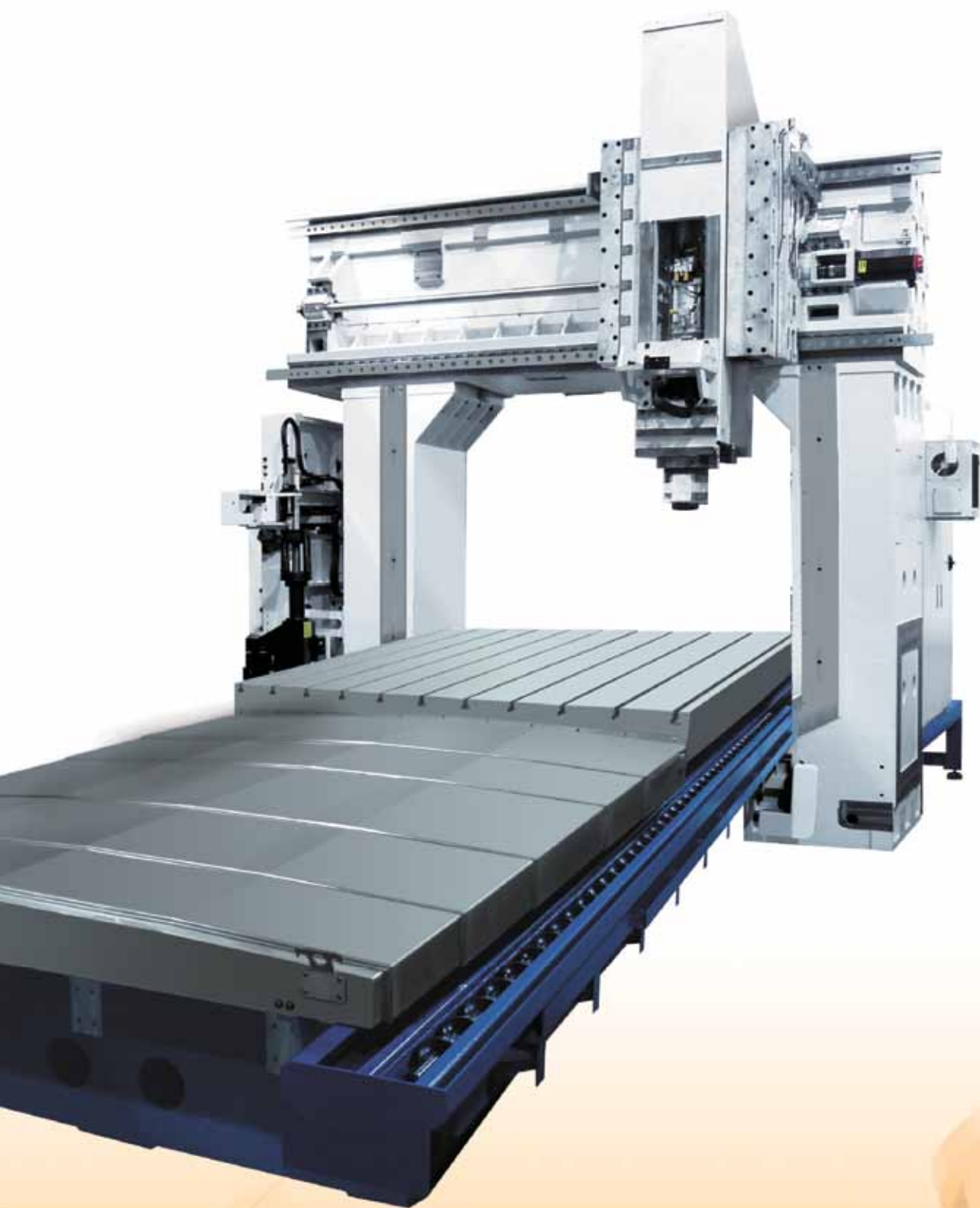
- Востребованный покупателем тонкий листовой металл: простого брызгозащищенного, полузакрытого и полностью закрытого типа.
- Двойной транспортер для удаления стружки для лучшего избавления от стружки.
- Опциональное вспомогательное оборудование подачи воздуха и СОЖ.

ПРЕВОСХОДНЫЙ ДИЗАЙН СТРУКТУРЫ СТАНКА

- Поперечная балка с широкими направляющими.
- Длинные салазки с суппортом направляющих скольжения.
- Салазки разработаны с температурной симметрией.
- Каждый элемент структуры и весь станок с высочайшим запросом точности.

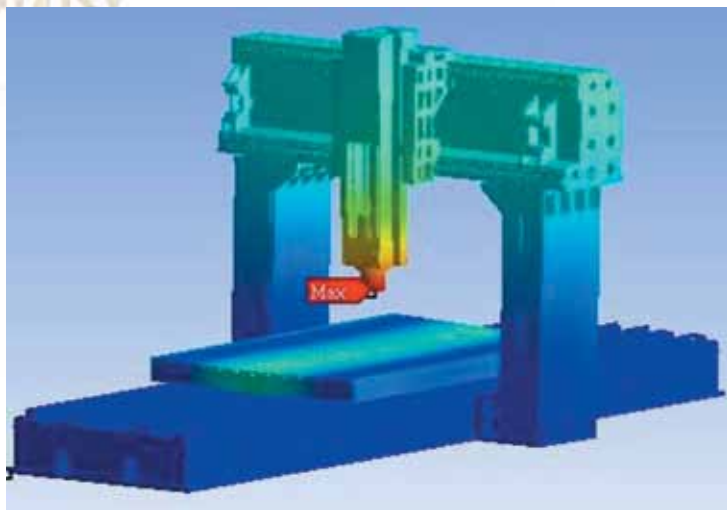


3-Х ОСЕВОЙ СТАНОК ПОРТАЛЬНОГО ТИПА СЕРИЯ МТ



АРЕС

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРУКТУРЫ СТАНКА



Структура серии МТ разработана при помощи анализа методом конечных элементов и анализа системы оптимального управления производством. Во время процесса производства вся структура и критические части были строго изучены, чтобы удовлетворить требования по обработке больших изделий посредством резания на тяжелых режимах, высокой точности и высокой производительности.

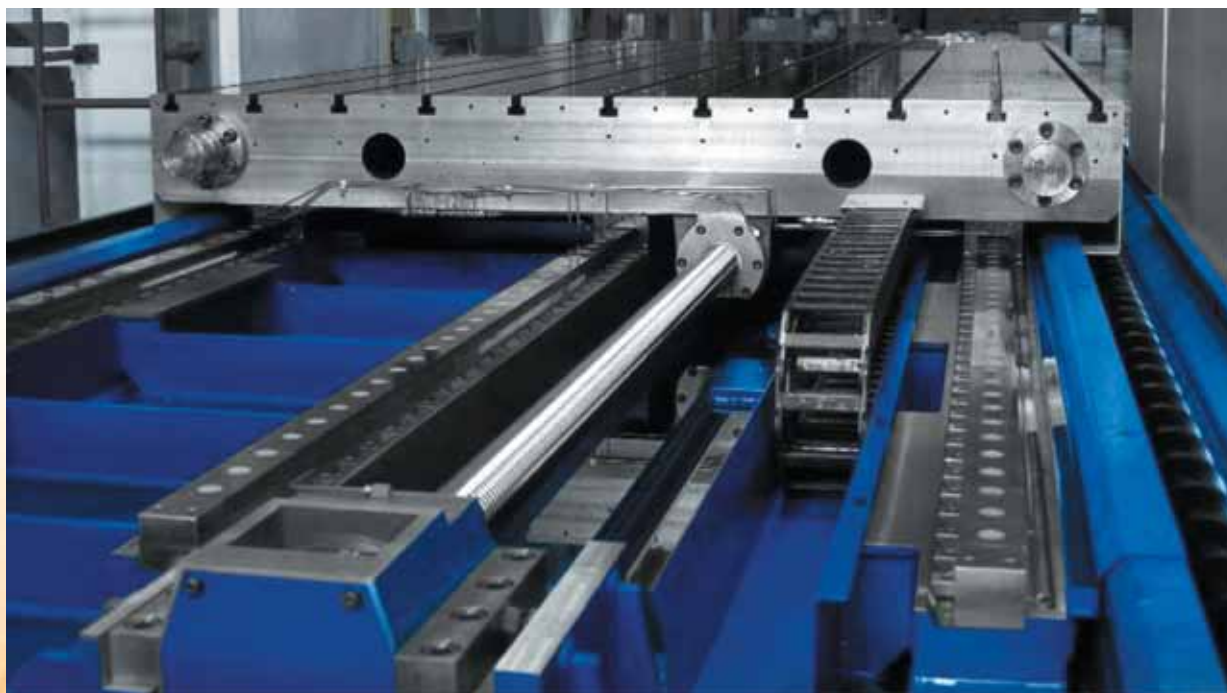
Серия МТ является лидирующим производителем в обрабатывающей индустрии с поперечной балкой линейных направляющих шириной 945 мм и шириной салазок поверхности суппорта с направляющими скольжения 1220 мм. Эти характеристики обеспечивают высокую жесткость и высокую стабильную производительность при применении тяжелых режимов обработки. Более

того, салазки разработаны из специальных материалов, отсюда их жесткость лучше, чем традиционного чугуна со связанным углеродом.

СИСТЕМА ПРИВОДА

Оси X и Y разработаны с линейными направляющими высокой жесткости и тяжелой нагрузки, а ось Z принимает структуру направляющих скольжения с Турситом-В, которая предоставляет превосходный дизайн структуры высокой жесткости и амортизирующего действия. Более того, ось X поддерживается тремя линейными направляющими, расположенными под 6-метровым рабочим столом с 33 подвижными блоками.

Принимая во внимание жесткость, определяющую загрузку и срок работы шарикового винта на оси X, выровненная планетарная коробка передач адаптирована так, чтобы двигать шариковый ключ для лучшей продолжительности и стабильности. Чтобы предотвратить шариковый ключ от гравитационного снижения, следящее устройство с двумя суппортами установлено под ним. Также это служит для улучшения превосходной динамической характеристики движения по оси X и увеличения скорости прохода.

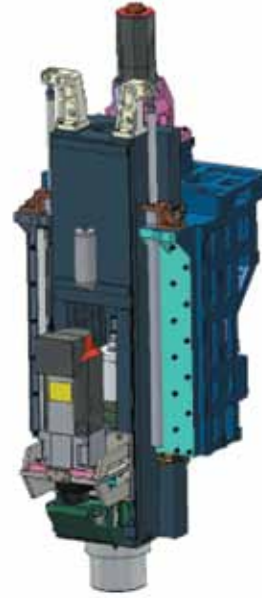


ПАРАМЕТРЫ ШПИНДЕЛЯ

Шпиндель разработан с двусторонними ограниченными системами ВВТ-50, которые улучшают жесткость зажатия инструмента и увеличивают срок работы инструмента.

Разработанная в Германии двускоростная коробка передач ZF обеспечивает низкий шум и крутящий момент более 600 Нм с высокой скоростью его передачи.

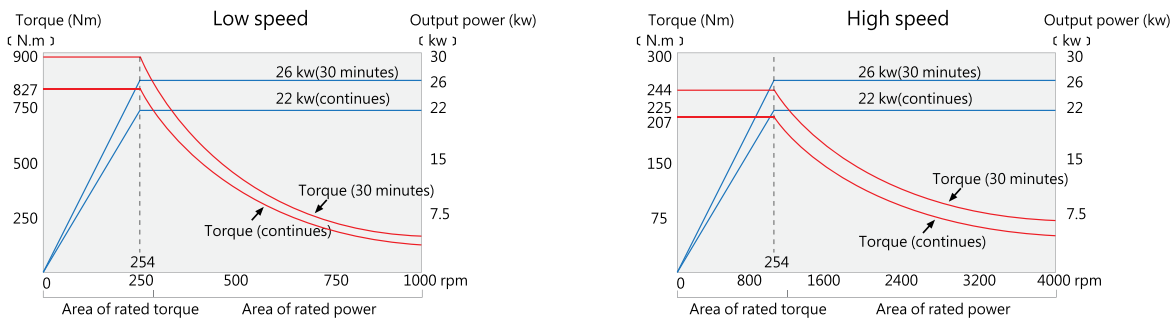
Симметрично разработанный шпиндель устанавливается в центре между шпинделем, шариковым ключом и противовесным цилиндром с низкой температурной деформацией. Закрытая контурная противовесная система с компенсационным дизайном осуществляет превосходную стабильность и надежность.



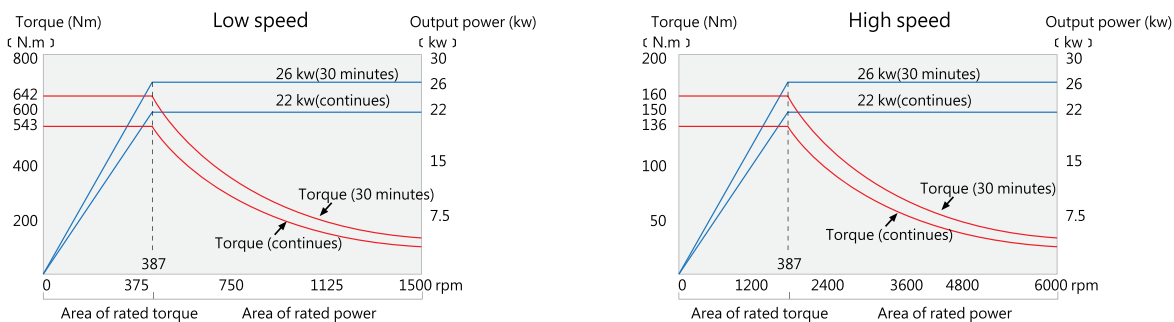
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ И ТАБЛИЦЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

Двигатель шпинделя FANUC α22 с максимальной мощностью в 26 кВт предоставляется с двумя альтернативными скоростями вращения: стандартная скорость шпинделя 6000 об/мин или опционная 4000 об/мин.

● Шпиндель шестеренного типа с 4 000 об/мин

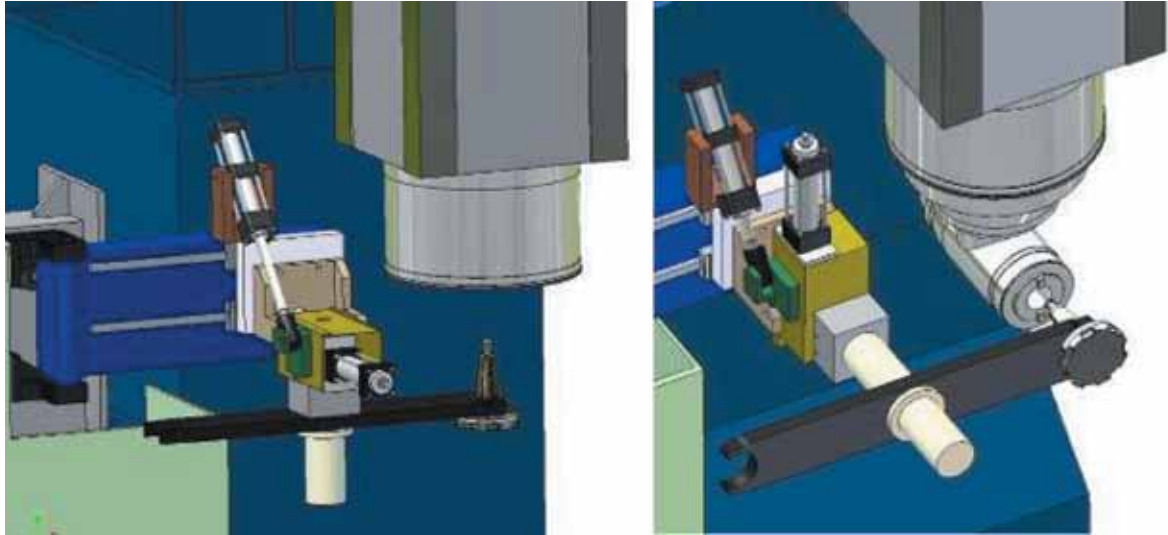


● Шпиндель шестеренного типа с 6 000 об/мин



ОПЦИОНАЛЬНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТОВ

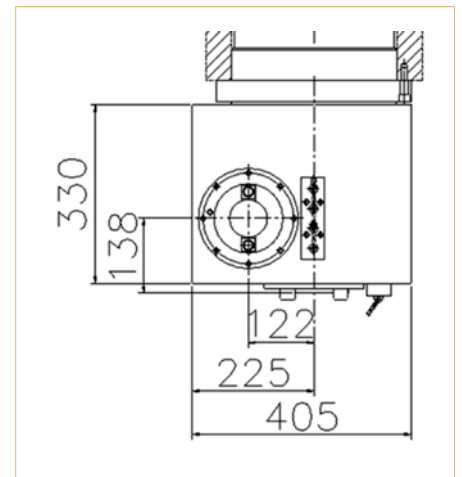
Высокоскоростная автоматическая смена инструментов работающая от стойки ЧПУ, с возможностью горизонтальной и вертикальной смены инструментов. Магазин инструментов вертикального типа с максимальной точностью 120 мс.



ПЯТИГРАННАЯ ОПЦИОНАЛЬНАЯ ГОЛОВКА



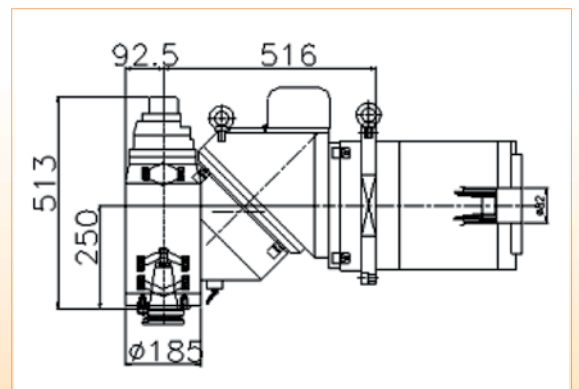
Пятигранная прецизионная головка для фрезерования (несменная)
 Максимальная скорость: 3.500 оборотов в минуту
 Шаг индексации оси С: 5°
 Максимальный крутящий момент: 660 Нм



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОПЦИОНАЛЬНАЯ ГОЛОВКА



Универсальная головка для фрезерования (несменная)
 Максимальная скорость: 3,000 оборотов в минуту
 Шаг индексации оси С: 5°
 Шаг индексации оси А: 5°
 Максимальный крутящий момент: 660 Нм

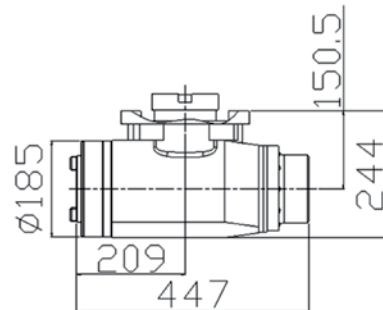


ОПЦИОНАЛЬНОЕ АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО СМЕНЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

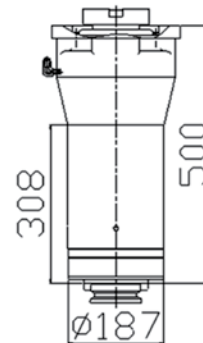
МОДУЛЬНЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УСТРОЙСТВОМ СМЕНЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
+ ХРАНЕНИЕ ГОЛОВКИ КОМПАКТНОГО ТИПА



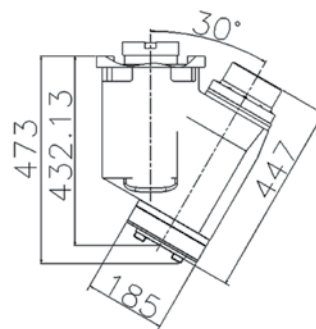
90° угловая головка
Максимальная скорость: 3,500 об/мин
Шаг индексации оси С: от 5° до 15° программируемый
Максимальный крутящий момент:



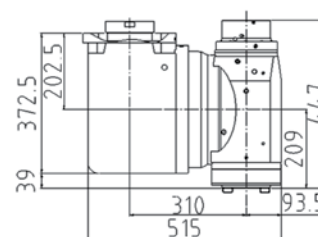
Удлинительная головка
Максимальная скорость: 5,000 оборотов в минуту
Шаг индексации оси С: от 5° до 15° программируемый
Максимальный крутящий момент: 660 Нм



Угловая головка 30°
Максимальная скорость: 3,500 об/мин
Шаг индексации оси С: от 5° до 15° программируемый
Максимальный крутящий момент: 660 Нм



Качающаяся ручная оправка
Максимальная скорость: 3,500 оборотов в минуту
Шаг индексации оси С: от 5° до 15° программируемый
Шаг индексации оси А: от 5° до 15° программируемый ручная установка
Максимальный крутящий момент: 660 Нм



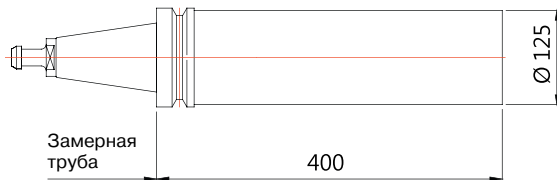
СПЕЦИФИКАЦИЯ ИНСТРУМЕНТОВ



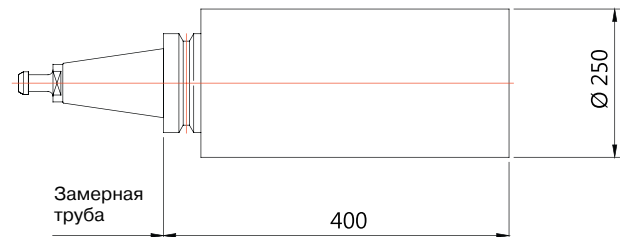
Шпиндель разработан с двусторонней стиснутой системой ВВТ-50, которая улучшит жесткость зажатия инструмента и срок работы инструмента.

МАКСИМАЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА ВТ-50

• Максимальные размеры инструмента (Со смежными инструментами)

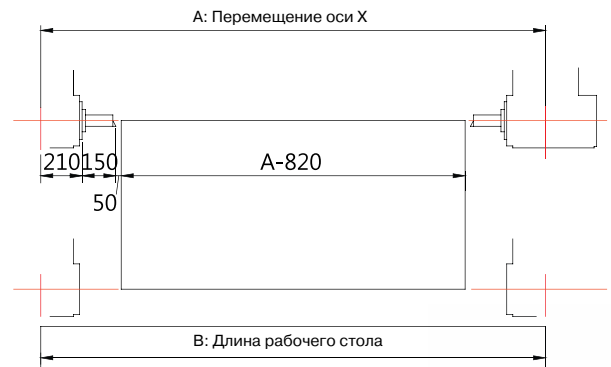
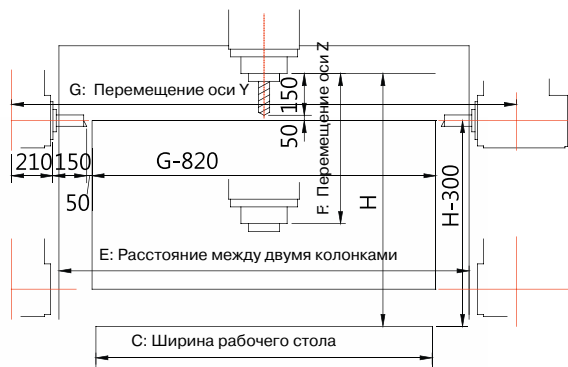


• Максимальные размеры инструмента (Без смежных инструментов)



ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ

Условие: стандартный шпиндель и головка 90°, оба имеющие длину 150 мм.



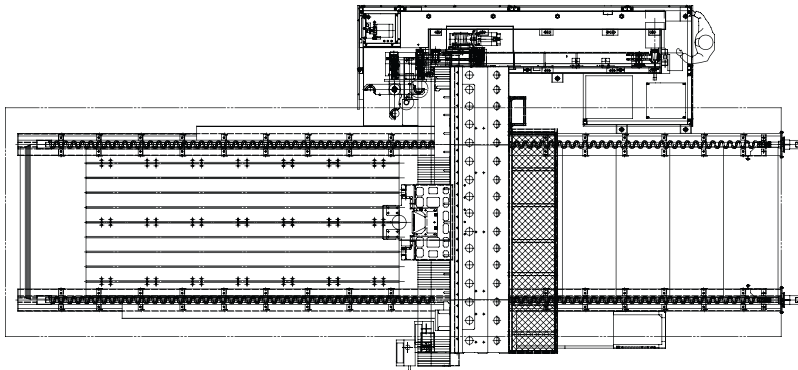
РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА



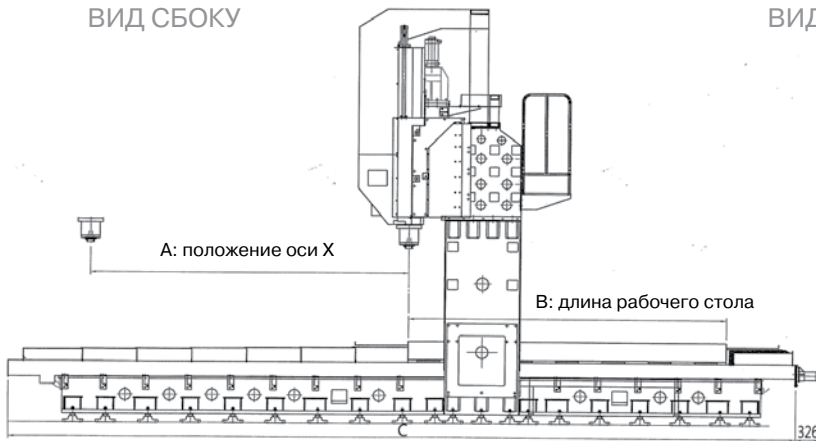
Размеры								
Модель станка	A	B	C	D	E	F	G	H
MT-1922	2,200	2,200						
MT-1932	3,200	3,200	1,700	8	2,000	850(1,070)	1,900	1,050
MT-1942	4,200	4,200						
MT-1952	5,200	5,200						
MT-2332	3,200	3,200						
MT-2342	4,200	4,200	2,100	10	2,400	850(1,070)	2,300	1,050
MT-2352	5,200	5,200						
MT-2362	6,200	6,200						
MT-2732	3,200	3,200						
MT-2742	4,200	4,200	2,500	12	2,800	850(1,070)	2,700	1,050
MT-2752	5,200	5,200						
MT-2762	6,200	6,200						

ПЛАН СТАНКА

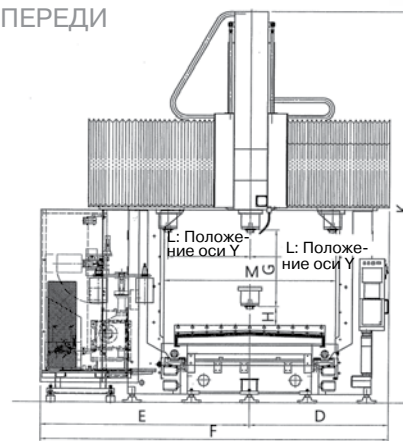
ВИД СВЕРХУ



ВИД СБОКУ



ВИД СПЕРЕДИ



АРЕС

Размеры	A	B	C	D	E	F	L	M	G	H	K
Модель станка											
MT-1922	2200	2200	6405						850	200	5016
MT-1932	3200	3200	8405						1070	280	5456
MT-1942	4200	4200	10405						850	200	5016
MT-1952	5200	5200	12405	1742	2728	4470	950	2000	1070	280	5456
									850	200	5016
									1070	280	5456
									850	200	5016
									1070	280	5456
MT-2332	3200	3200	8405						850	200	5016
MT-2342	4200	4200	10405						1070	280	5456
MT-2352	5200	5200	12405						850	200	5016
MT-2362	6200	6200	12405	1942	2928	4870	1150	2400	1070	280	5456
									850	200	5016
									1070	280	5456
									850	200	5016
									1070	280	5456
MT-2732	3200	3200	8405								
MT-2742	4200	4200	10405								
MT-2752	5200	5200	12405	2142	3128	5270	1350	2800			
MT-2762	6200	6200	14405								

ГЛАВНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Пункты	Спецификация	Ед. Изм.	MT19	MT23	MT27
ХОД	Ось X	мм	2200-5200	3200-6200	3200-6200
	Ось Y	мм	1900	2300	2700
	Ось Z	мм	850 (1070)		
	Расстояние от хвостовика до поверхности стола	мм	200-1050 (200-1270)		
	Расстояние между колонами	мм	2000	2400	2800
	Расстояние от поверхности стола до пола	мм	1100		
РАБОЧИЙ СТОЛ	Длина рабочего стола	мм	L: 2200-4200 W: 1700	L: 3200-6200 W: 2100	L: 3200-6200 W: 2500
	Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	8000-12000	10000-25000	13000-28000
	Ширина разъема T	мм	22H8 (28H8)		
ШПИНДЕЛЬ	Скорость шпинделя	об/ми	6000		
	Мощность шпинделя	кВт	22/26		
	Крутящий момент шпинделя (макс.)	Нм	600		
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	Быстрая скорость подачи на осях X/Y/Z	м/мин	12/12/12		
	Скорость резания на осях X/Y/Z	м/мин	8		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН	Хвостовик инструмента				
	Вместимость инструментального магазина	позиций	32 (40,60,90,120)		
	Максимальный диаметр инструмента	мм	125		
	Максимальный диаметр инструмента (без смежных инструментов)	мм	250		
	Максимальная длина инструмента	мм	400		
	Максимальный вес инструмента	кг	25		

СТАНДАРТНАЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА

- Стойка ЧПУ Fanuc Oi-MD
- Магазин инструментов с 32 инструментами
- Охладитель шпинделя
- Охлаждающее устройство
- Продувка шпинделя
- Жесткое нарезание резьбы

- Предупреждающий свет прекращения программы
- Интерфейс RS-232
- Маховичок ручного управления системы ЧПУ
- Шнеки для удаления стружки и корзина для стружки
- Рабочая лампа
- Переключатели для смены инструмента, педального типа

ШИРОКИЙ СПЕКТР ПРИМЕНЕНИЯ ОБРАБОТКИ



Воздушное и космическое пространство



Корабли



Автомобили



Железная дорога



Энергетика



Солнечная энергия